

CATALOGUE 2025

FLAMME & ACCESSOIRES
SOUDAGE ET COUPAGE



SOMMAIRE

LES SERVICES QUE NOUS

VOUS PROPOSONS 5

CONDITIONS DE PARTICIPATION

AUX FRAIS DE TRANSPORT 7

GÉNÉRALITÉS SUR LA FLAMME 9

FLAMME

DÉTENDEURS 11

RECONNAÎTRE UN DÉTENDEUR NORMALISÉ 12

DÉTENDEUR SMARTCOMPACT 13

DÉTENDEUR PROCONTROL 14

ÉCONOMISEUR GS40 16

DÉTENDEUR - DÉBITLITRE ECOSAVER+ 17

DÉTENDEUR PROTEC 18

DÉTENDEUR PROSTAGE 20

DÉTENDEUR DÉBITLITRE JC 600 22

DÉTENDEUR CR 60 / MR 60 23

DÉTENTE INDUSTRIELLE 24

SÉCURITÉ 27

GÉNÉRALITÉS SUR LA SÉCURITÉ 28

SAFE-GUARD 5 29

PRÉCONISATIONS DE MONTAGES 30

SAFE-GUARD 3 32

SAFE-GUARD 2 33

RACCORDS RAPIDES 38

TUYAUX 39

CHALUMEAUX 47

JETSOUOT 48

JETSOUOT SI - SÉCURITÉ INTÉGRÉE 50

APICS 51

COMPLÉMENTS 52

MINIDARD 57

X11 58

DARMIX 1 60

CH 70D 62

X511 (DARCUT G1) 65

X511 CI 68

X511 KIT POUDRE DE FER 72

RAFALE 73

MANCHE 2001 74

MANCHE SP 22 79

CHALUMEAUX ET BUSES POUR TABLES D'OXYCOUPAGE ET OXYCOUPAGE AUTOMATISÉ 81

MACHINE D'OXYCOUPAGE 82

COUPEUR MACHINE BIR+TM 84

COUPEUR MACHINE BGR+TM 88

GCE PROFIT SLM 90

GCE PROFIT PCM 92

PROPANE 95

DÉTENDEUR PROPALINE 96

TUYAUX 97

MANCHES 98

LANCES 99

ACCESSOIRES 100

POSTES MOBILES, KITS & COFFRETS 101

POSTES OXY-ACÉTYLÉNIQUES 102

KITS DE SOUDAGE -COUPAGE 103

COFFRETS DE SOUDAGE -COUPAGE 105

CHARIOTS 107

DISTRIBUTION CENTRALISÉE 108

ACCESSOIRES & PIÈCES DÉTACHÉES 125

MANOMÈTRES, DÉTENDEURS, CHALUMEAUX 129

ACCESSOIRES

SOUDAGE ÉLECTRIQUE 131

ARCONTROL DIGITAL 132

MIGSTAR PRO 134

TIGSTAR PRO 142

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE 146

TORCHE ARC AIR 150

PINCES PORTE-ÉLECTRODES 151

PINCES DE MASSE 154

CONSOMMABLES (ÉLECTRODES) 157

SPRAYS 159

MARQUEURS 160

PROTECTION 161

HELMETEC WIND 164

ECLIPSE XL 167

ECLIPSE 3.S 168

ECLIPSE 2.S 169

MASQUE DE SOUDAGE 171

LUNETTES 174

PANNEAUX ET RIDEAUX 178

VÊTEMENTS ET GANTS 179

CLAUSES ET CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTES 181

FORMULAIRE DE RETOUR PRODUIT 183

GCE DANS LE MONDE

Le Groupe GCE dispose d'une large gamme de produits pour servir les clients dans les applications industrielles, médicales, de haute pureté et de gaz spéciaux.

Le Groupe GCE opère dans le monde à travers ses filiales locales implantées dans les pays suivants : Autriche, Benelux, République Tchèque, France, Allemagne, Hongrie, Italie, Pologne, Portugal, Roumanie, Espagne, Suède, Suisse, Royaume-Uni, Chine et Russie. En outre, GCE a récemment ouvert de nouveaux bureaux de vente en Inde, au Moyen-Orient (Dubai), au Panama et au Mexique et dispose de sites de production basés en République Tchèque et en Chine. GCE dispose d'un centre de distribution logistique basé à Kladno, juste au nord de Prague.

UNE MARQUE DE RENOMMÉE MONDIALE

GCE est associé aux marques leaders du marché telles que DruVa, Médiline, Mujelli, Propaline, Kayser, Krass, Butbro, Charledave, Propaline, Rhöna, Sabre médical, Murex, AGA, BOC, Linde et ESAB. Notre système de gestion de la qualité est certifié ISO 9001 et nos produits sont testés et approuvés par BAM, BSI, Norske Veritas, US Point, UL, CEN, DIN et SIS.

Toutes les installations de production médicale de GCE sont agréées EN pour le marquage CE et un nombre croissant d'installations de GCE ont des systèmes qui ont reçu l'approbation de la norme environnementale ISO 14000.

LEADER DU MARCHÉ

Le Groupe GCE est aujourd'hui leader en Europe dans le domaine de la mise en œuvre des gaz et participe au développement et à la fabrication de tous types d'équipements pour le contrôle de la pression et du débit des gaz à haute pression. L'activité principale de GCE était à l'origine concentrée sur le marché du soudage et coupage oxyacétylénique. Cependant, avec presque 100 ans d'expérience dans la mise en œuvre des gaz à haute pression, la gamme de produits a grandi pour inclure des équipements pour les gaz de haute pureté et pour les gaz médicaux.

RESPONSABILITÉ DE L'ENTREPRISE GCE

GCE fournit des produits premium de haute qualité. Le portefeuille de produit comprend aujourd'hui une large variété de produits allant des détendeurs de pression simple en passant par des chalumeaux pour le coupage et le soudage jusqu'aux systèmes de distribution de gaz pour les applications médicales et de l'industrie de l'électronique.

HISTOIRE

Les origines de GCE remontent au début du XXe siècle, lorsque les méthodes de soudage et de coupage oxyacétylénique ont été inventées pour la première fois. GCE elle-même a été créée en 1987 par la fusion de deux entreprises leader sur le marché de l'équipement de gaz industriel.

Le Groupe GCE a connu une croissance rapide depuis sa création et dirige la restructuration de l'industrie européenne des équipements gaziers par le biais de fusions et d'acquisitions. Le siège social est



basé à Malmö, en Suède, le groupe ayant des activités dans tous les marchés européens et développant des activités en Russie, en Chine, en Inde et en Amérique du Sud.

Les principaux centres de production sont situés en Europe et en Asie. Dans le monde entier, plus de 850 personnes sont employées au sein du groupe GCE aujourd'hui.



GCE TECHNOLOGIES DE SOUDAGE ET COUPAGE

Le soudage est l'un des principaux processus dans la fabrication à base de métal. Entraîné par de nombreuses innovations, il est largement utilisé comme la technologie principale dans des domaines tels que la construction, l'automobile, le secteur des transports, les industries navales, l'offshore et plusieurs autres. Les tôles métalliques sont fabriquées par des procédés de découpe thermique et assemblées pour assurer une construction rigide et de haute qualité. Des normes qualité élevées et des mesures de sécurité fondamentales sont indispensables dans tous les travaux liés aux technologies de coupage et de soudage.

GCE Technologies de Soudage et Coupage (GCE CWT) est l'un des leaders mondiaux des procédés de soudage au gaz, oxycoupage, brasage et chauffage. GCE propose une gamme complète de détendeurs de pression de gaz, de soudage à l'arc, d'économiseurs de gaz, d'équipements de sécurité et de chalumeaux conçus spécialement pour répondre aux normes internationales et aux exigences du marché local.

En mettant l'accent sur les innovations et la couverture du marché mondial, GCE fournit des solutions adaptées aux besoins des clients. Des équipes de vente expérimentées, soutenues par des experts en applications, en techniques et en marketing, font la promotion des dernières solutions GCE au sein du réseau de distribution mondial chaque jour. L'équipe de production dédiée coopère dans deux installations de production principales et les activités des équipes de GCE sont organisées en chaîne de valeur, créant une valeur ajoutée pour toutes les parties prenantes.

LA SÉCURITÉ

La sécurité est toujours une préoccupation majeure dans un processus d'oxygène/gaz combustibles et GCE est pleinement engagé à l'élimination de tous les risques dans ce processus. Ce n'est pas seulement visible sur la gamme complète des dispositifs de sécurité pour les applications d'oxycoupage. La sécurité est l'objectif principal dans toute la gamme de produits GCE, les applications ainsi que dans les processus internes de production.

LA QUALITÉ

Tout l'équipement de GCE est conçu et produit avec la plus grande concentration sur la qualité. La haute qualité est la base de toutes les activités et en utilisant les processus Lean et les outils 6-Sigma, nous affinons et développons constamment les procédures existantes. Tous les produits GCE sont conçus, testés et fabriqués dans le cadre du système de gestion de la qualité ISO 9001 et conformément aux réglementations et aux normes mondiales suivantes (liste restreinte sélectionnée) :

- 2014/68/CE, Directive sur les équipements sous pression
- 2006/42/CE, Directive Machines
- ISO 2503, Détendeurs de bouteilles
- ISO 5172, Coupage, soudage, chalumeaux et buses
- EN 730, ISO 5175, Dispositifs de sécurité
- ISO 3821, Tuyaux en caoutchouc
- EN 561, Raccords rapides
- ISO 5171, Manomètres

TOUTES APPLICATIONS

GCE est l'un des moteurs mondiaux des innovations d'oxycoupage. Les solutions les plus connues sont les systèmes de sécurité innovants, les détendeurs de pression et les équipements de chauffe. Un nouveau programme de chalumeaux et de systèmes intelligents pour l'oxycoupage a été lancé récemment et il existe encore un potentiel important d'amélioration de l'efficacité de cette technologie. C'est la raison pour laquelle GCE développe continuellement des solutions de coupe grâce à ses chalumeaux GCE FIT+®. En collaboration avec notre partenaire, IHT Automation, GCE estime qu'un niveau plus élevé d'automatisation intégrée est l'avenir de l'oxycoupage. Le résultat actuel du développement est la gamme de systèmes de coupe automatisés qui est devenue aussi simple qu'une solution „plug and play“.

PRIORITÉ AU CLIENT

Tout ce que nous faisons est mené en étroite collaboration avec nos clients et nos utilisateurs. GCE est une entreprise orientée services qui maintient un contact étroit avec ses clients et ses utilisateurs finaux. Grâce à un haut niveau d'expérience et de compétence technique dans les technologies de coupage et de soudage, GCE dispose aujourd'hui d'un réseau mondial de distributeurs fidèles qui permet de développer les bonnes solutions pour les marchés mondiaux et locaux.

Ce n'est pas par hasard que, là où le défi et les exigences sont les plus grands, vous trouverez toujours GCE au travail.



2 ans de garantie

L'ensemble de notre gamme de produit est garantie 2 ans, gage de qualité

NOS LOCAUX :



GCE sas

70 rue du Puits Charles
BP 40110
58403 LA CHARITE SUR LOIRE

NOUVEAU

Retrouvez nous sur notre site internet : <https://france.gcegroup.com/>

Toutes les images du catalogue et du site internet sont non contractuelles et servent uniquement d'illustration. Malgré tout le soin apporté à la rédaction de ce catalogue, la responsabilité de GCE ne saurait être engagée du fait d'erreurs de transcription ou de typographie. GCE se réserve le droit de faire évoluer les caractéristiques techniques à tout moment de façon unilatérale, sans nécessairement d'avertissement préalable. Les prix sont donnés à titre indicatif et ne sont en aucun cas contractuels.

GCE FRANCE

NOTRE ORGANISATION COMMERCIALE



VANESSA OTERO

Assistante commerciale régionale
Tél : 03 86 69 46 20
Portable : 06 48 80 93 68
vanessa.otero@gcegroup.com



YANNIS SERVENTON

Responsable régional soudage
Tél : 06 08 96 32 26
yannis.serventon@gcegroup.com



SANDRINE RIQUART

Assistante commerciale régionale
Tél : 03 86 69 46 14
Portable : 07 86 88 67 24
sandrine.riquart@gcegroup.com



BERTRAND FARCK

Responsable régional soudage
Tél : 06 77 68 53 26
b.farck@idvente.eu



JEAN VIVIEN

Responsable régional soudage
Tél : 06 07 85 32 97
contact.sdpro@free.fr



OLIVIER DATIN

Responsable régional soudage
Tél : 06 74 93 54 70
olivier.datin@gcegroup.com



RACHID RIZKI

Responsable régional soudage
Tél : 06 08 96 32 17
rachid.rizki@gcegroup.com

DÉPARTEMENTS FRANÇAIS



SERVICE CLIENTS :

Tous nos services se tiennent à votre disposition
du Lundi au Jeudi de 8:30 à 12:15 et de 13:30 à 17:00
et le Vendredi de 8:30 à 12:15 et de 13:30 à 15:45

Directeur Général	Mathieu Bénier	email : mathieu.benier@gcegroup.com
Responsable Commercial Soudage	Etienne Masson	email : etienne.masson@gcegroup.com
Responsable Commercial Distribution centralisée	Laurent Hubert	email : laurent.hubert@gcegroup.com
Administratif et financier	Florine Couve	email : florine.couve@gcegroup.com

GCE sas

70, rue du Puits Charles - B.P 40110 - 58403 La Charité sur Loire Cédex
Tél. : +33 (0)3 86 69 46 00

CONDITIONS DE PARTICIPATION AUX FRAIS DE TRANSPORT

TRANSPORT NORMAL

LIVRAISON SOUS 3 À 4 JOURS OUVRABLES POUR LES PRODUITS EN STOCK (DÉLAI INDICATIF)

Montant de la commande (net H.T)	Participation forfaitaire aux coûts de transport
< 100 €	45 €
< 250 €	32 €
DE 250 € À 700 €	20 €
> 700 €	FRANCO

TRANSPORT EXPRESS

NOUS CONSULTER

IMPORTANT :

- 1) En cas de réception de colis suspects (endommagés), les réserves doivent impérativement être notées sur le bordereau de transport remis au transporteur, avec une copie par lettre recommandée à votre assistante client GCE sas.
- 2) En cas d'anomalie constatée après l'ouverture des colis, les réserves doivent être transmises par lettre recommandée à GCE sas.

ATTENTION :

Toute réserve non émise dans les 48 heures suivant la réception des marchandises ne sera pas recevable.

UTILISATION DES TABLEAUX

DÉBITMÈTRES SUPPLÉMENTAIRES - ARGON/CO₂

Code	Gaz	Raccord d'Entrée	Pression Amont	Débites en L/min	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
07628	Débistar	3/8"	-	0-3-6-9-12-15-18-22-25-30	1 pce	DFW	0,42	138,20

- **CODE** : référence produit
- **GAZ / RACCORDS / PRESSIONS / DÉBITS...** : il s'agit des données techniques de nos produits
- **UNITÉ** : Quantité de conditionnement des produits
- **CLASSE** : la classe détermine le délai de livraison pour chaque produit
- DFW** : en stock (délai 3 jours)
- ATO** : assemblé à la commande (délai 2 semaines)
- MTO** : fabriqué à la commande
- **POIDS** : poids unitaire net.
- **TARIF (€)** : Tarif public 2024 (Les prix sont donnés à titre indicatif et ne sont en aucun cas contractuels).

LES SERVICES QUE NOUS VOUS PROPOSONS

DES SUPPORTS TECHNIQUES

- Caractéristiques des produits
- Fiche de donnée de sécurité
- Certificats
- Arguments de vente

Nos supports techniques sont disponibles sur simple demande à notre service client.

DES SUPPORTS MARKETING

- Des actions promotionnelles nationales
- Des mailings personnalisés
- Une adaptation totale à vos besoins
- Commerciaux et chargé de marketing étudieront avec vous une action personnalisée

UNE FORMATION PRODUIT

- Nos commerciaux se tiennent à votre disposition pour dispenser une formation technique complète sur nos produits

DES PRÉSENTOIRS POUR UNE MISE EN AVANT DES PRODUITS !

- Référence: 548954891112
- Hauteur: 204 cm
- Largeur: 74 cm
- Profondeur: 45 cm

PARTICIPATION AUX SALONS, JOURNÉES TECHNIQUES...

- Participation active de nos commerciaux avec matériels, documentations, présentoir...



GÉNÉRALITÉS SUR LA FLAMME

A tout utilisateur, artisanal ou industriel, l'installation d'un poste oxy-acétylénique apporte pour un faible investissement, des moyens très précieux de travail des métaux, pour résoudre des problèmes très variés de réparation, d'entretien ou de construction.

Un équipement nécessite l'utilisation de gaz, de matériel de détente, de chalumeaux, de techniques opératoires et bien entendu va comporter des obligations d'emploi et certaines règles de sécurité.

En soudage-coupage, les gaz les plus couramment utilisés sont l'oxygène, l'acétylène, le propane, le gaz naturel.

L'OXYGÈNE (O₂) :

L'oxygène intervient dans l'air que nous respirons dans une proportion de 21%. C'est un gaz inodore, incolore, sans saveur et a pour caractéristique d'être comburant, c'est-à-dire qu'il active la combustion. **La présence de matières organiques telles que les matières grasses ou la rouille, donne lieu à des réactions violentes comme des explosions.** Il peut être stocké sous différentes formes et dans des emballages variés: comprimé à 200 bar dans des bouteilles métalliques, en cadres (ensemble de bouteilles) ou sous forme liquide dans des évaporateurs à basse pression.

Bouteilles oxygène B 50 : 10,6 m³

Pression de remplissage : 200 bar à 15°C

Couleur conventionnelle : blanc

B 20 : 4,2 m³ / B 5 : 1,0 m³

Robinet : type F femelle ø 22,91 pas 1,814 à droite

Poids : 1m³ = 1,360 Kg

L'ACÉTYLÈNE (C₂H₂) :

L'acétylène est un composé gazeux de carbone et d'hydrogène. C'est un combustible, incolore ayant une légère odeur alliacée caractéristique, perceptible à partir d'une proportion de 1‰ dans l'air. **Ce gaz combustible en combinaison avec l'oxygène fournit la flamme la plus chaude et la plus concentrée de tous les gaz combustibles (3100°C).**

L'acétylène étant très instable dans certaines conditions, il n'est pas comprimé, mais dissous dans un solvant (acétone ou DMF) lui-même introduit dans une matière poreuse contenue dans la bouteille et stocké à une pression de 15 bar. A cause de ces particularités, il est préférable de stocker et d'utiliser les bouteilles verticalement pour éviter l'écoulement de l'acétone ou du DMF vers les détendeurs et tuyaux. Les tubes en cuivre sont à proscrire totalement pour véhiculer de l'acétylène (risque d'explosion). En utilisation soudage-coupage, le débit maximal qui puisse être demandé à une réserve d'acétylène est indiqué sur la bouteille ; se conformer aux indications du gazier.

Bouteilles acétylène : 7 m³ 3 m³

Pression de remplissage : 15 bar à 15°C

Couleur conventionnelle : brun havane

5 m³ 2 m³ 4 m³ 0.8 m³

Robinet : type H femelle ø 22,91 pas 1,814 à gauche

Poids : 1 m³ = 1,110 Kg

LE PROPANE (C₃H₈) :

C'est aussi un gaz combustible, couramment stocké en citernes ou en bouteilles industrielles de 35 Kg. La flamme oxygène-propane est moins chaude que le mélange oxy-acétylénique (2850°C).

Bouteilles propane 35 Kg

industriel 13 Kg ou Citernes

Pression de remplissage : 7,5 bar à 15° C

Poids : 35 Kg = 18,5 m³

Robinet : type GPL mâle ø 21,7 pas 1,814 à gauche

1 m³ = 1,870 Kg 1 Kg = 0,530 m³

LE GAZ NATUREL (MÉTHANE CH₄) :

Encore un gaz combustible utilisé dans l'industrie, le plus souvent en oxycoupage. Son association avec l'oxygène fournit une flamme qui se situe à environ 2800°C.

Bouteilles Gaz naturel **B 50 : 11 m³**

Pression de remplissage : 200 bar

Poids : 1 m³ = 0,680 Kg

B 20 : 4,4 m³ B 5 : 1,1 m³

Robinet : type E mâle ø 21,7 pas 1,814 à gauche

Il est évident que pour tous ces gaz, la détection de fuites sur les bouteilles ou les installations se fait exclusivement avec un détecteur de fuites type GAZOBUL ou à l'eau savonneuse.

LA DÉTENTE DES GAZ

Les détendeurs ont pour fonction d'abaisser la pression des gaz stockés (bouteilles/cadres) à une pression plus faible, constante et appropriée à l'utilisation. Les détendeurs sont munis de deux manomètres, l'un indiquant la pression résiduelle du gaz dans la bouteille (haute pression) et la pression d'utilisation ou de service pour l'autre (basse pression).

En pratique, il faut réduire une pression importante de 200 bar pour les gaz comprimés, 15 bar pour l'acétylène à des pressions très basses avoisinant 1 à 20 bar maxi pour l'oxygène et 0,1 à 1,5 bar maxi pour l'acétylène (ces pressions maxi étant utilisées pour des applications de coupage de métaux de très fortes épaisseurs). **Avant chaque ouverture d'une bouteille d'oxygène, il faut s'assurer que la vis de détente soit complètement dévissée.**

Cette manipulation simple permet d'éviter un incident sur le détendeur qui s'appelle le "coup de bélier". En effet, si la vis de détente est complètement serrée, la pression importante de la bouteille (200 bar) va arriver très vite dans le détendeur et provoquer une surpression qui va endommager le manomètre basse pression, voire le détendeur.

LES CHALUMEAUX

Il existe sur le marché de nombreux types de chalumeaux différents adaptés à des applications courantes ou particulières. Nous n'aborderons que les chalumeaux soudeurs et coupeurs en utilisations courantes. Les chalumeaux soudeurs sont classés sous une appellation générale permettant de définir leur capacité de soudage:

- 00 pour les litrages de 10 à 100 litres/h
- 0 pour les litrages de 40 à 400 litres/h
- 1 pour les litrages de 250 à 1000 litres/h
- 2 pour les litrages de 1000 à 4000 litres/h

Les chalumeaux coupeurs peuvent être de deux types: mélange à basse pression et mélange à haute pression.

Les deux techniques procurent aux chalumeaux des performances équivalentes, seul le mélange se fera en des points différents du chalumeau: dans le corps du chalumeau (chambre) pour le mélange à basse pression et dans la tête pour le mélange à haute pression.

QUELQUES CONSEILS PRATIQUES :

PRÉCAUTIONS À PRENDRE PENDANT LE MONTAGE

- Purger chaque bouteille avant de visser le manodétendeur pour expulser les poussières déposées dans le filetage du robinet.
- Éviter de se placer face à la vanne de la bouteille pendant le montage du manodétendeur.
- Vérifier que la vis de détente soit desserrée pour éviter l'à-coup provoqué par le passage du gaz directement de la haute pression* à la basse pression*.
- Contrôler le branchement de chaque tuyau sur l'entrée du gaz correspondant.

ALLUMAGE ET RÉGLAGE DU CHALUMEAU

Deux cas sont à envisager: chalumeau soudeur et chalumeau coupeur.

CHALUMEAU SOUDEUR

Afficher scrupuleusement sur les manodétendeurs les pressions imposées par le constructeur:

- 1/ ouvrir légèrement le robinet d'oxygène
- 2/ ouvrir largement le robinet d'acétylène (ou de gaz combustible)
- 3/ allumer, la flamme présentera alors un large excès d'acétylène
- 4/ régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène. Si au cours de ce réglage, la flamme décolle de la buse, réduire la pression d'acétylène et, au besoin, d'oxygène.

CHALUMEAU COUPEUR

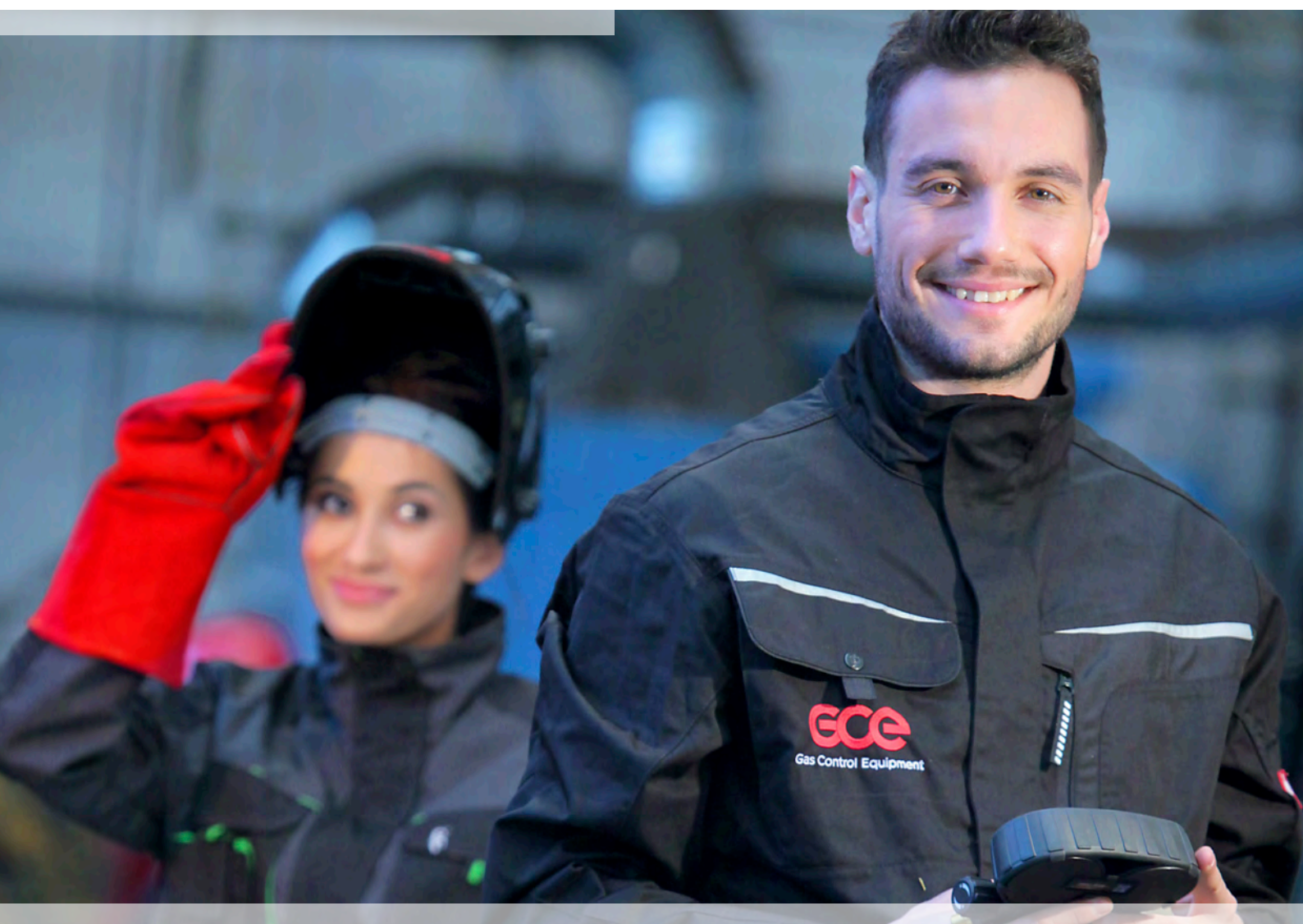
Les pressions étant réglées avec les mêmes précautions que précédemment:

- 1/ ouvrir légèrement le robinet d'oxygène de chauffe
- 2/ ouvrir largement le robinet d'acétylène (ou de gaz combustible)
- 3/ présenter l'extrémité de la buse devant une veilleuse, le chalumeau s'allumera, la flamme présentera un excès d'acétylène
- 4/ procéder au réglage approché, en ouvrant progressivement le robinet d'oxygène jusqu'à la disparition de l'auréole blanche entourant le dard*
- 5/ ouvrir en grand l'oxygène de coupe
- 6/ parfaire le réglage de la flamme si nécessaire en ouvrant encore légèrement l'oxygène de chauffe
- 7/ fermer le jet de coupe, le chalumeau est correctement réglé

ARRÊT DES POSTES

- 1/ fermer les robinets du chalumeau: d'abord l'acétylène, ensuite l'oxygène
- 2/ fermer les vannes des bouteilles
- 3/ évacuer complètement le gaz se trouvant dans les organes de détente en ouvrant les robinets du chalumeau et attendre la remise à zéro des manomètres.
- 4/ desserrer la vis de détente de chaque manodétendeur

DÉTENDEURS



SACHEZ RECONNAÎTRE UN DÉTENDEUR NORMALISÉ

NORME EN 562 : EXTRAIT NORME SUR LES MANOMÈTRES.

5.1.1 DIMENSIONS :

La grandeur nominale est liée au diamètre du boîtier - Les valeurs de 50 et 63 sont normalisées.

7 MARQUAGE :

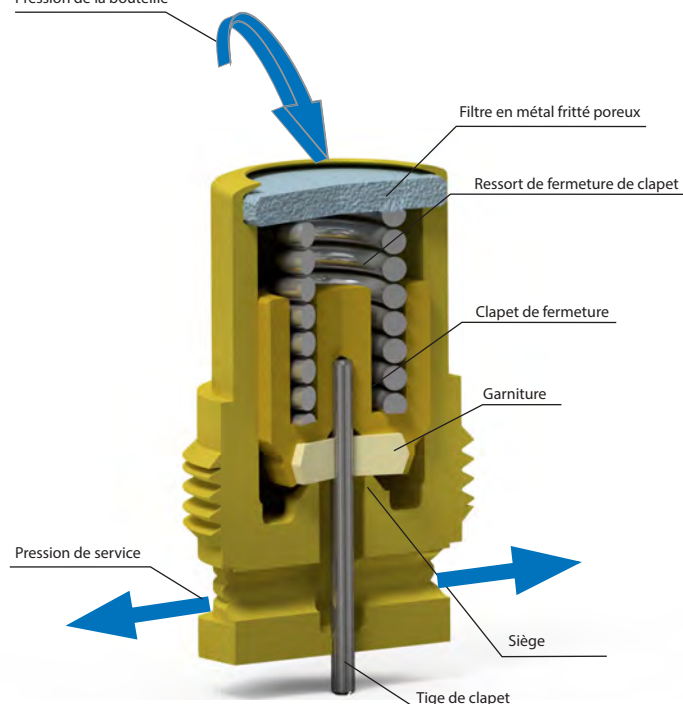
Le cadran des manomètres doit être marqué avec :

- > le symbole de l'unité de pression
- > le nom ou sigle du fabricant et/ou distributeur
- > pour les manomètres à acétylène : la mention "acétylène" ou la lettre "A"
- > pour les manomètres à oxygène : la mention "oxygène" ou la lettre "O" et le symbole barré

NORME EN ISO 2503 : EXTRAIT NORME SUR LES DÉTENDEURS.

6.2.5 DISPOSITIF DE RÉGLAGE DE LA PRESSION:

Pression de la bouteille



Ce dispositif doit être conçu de telle manière qu'il ne permette pas le blocage du clapet en position ouverte, par exemple par serrage maximum du ressort de réglage (spires jointives).

Si les dimensions de la vis de réglage sont calculées de façon à éviter le serrage à spires jointives, alors la vis ne doit pas pouvoir être amovible. En utilisant le dispositif de réglage, il ne doit pas être possible de régler une pression à laquelle la soupape de sécurité s'ouvre.

11.6 ESSAIS DE RÉSISTANCE DES MARQUAGES:

Les marquages doivent être frottés à la main, sans pression excessive, d'abord pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'eau distillée, ensuite pendant 15 s avec un chiffon imbibé de Blanc spirit. Les étiquettes utilisées pour le marquage doivent adhérer sur toute la surface de contact. Après l'essai, le marquage doit rester lisible.

Un détendeur correspondant à la Norme EN ISO 2503 doit répondre aux exigences définies par la Norme (matériaux, soupape, étanchéité, résistance mécanique, type de raccords d'entrée et de sortie, pression, débits, caractéristiques de fonctionnement...).

Des essais par des Organismes agréés officiels sont obligatoires pour vérifier la conformité des produits par rapport à la Norme.

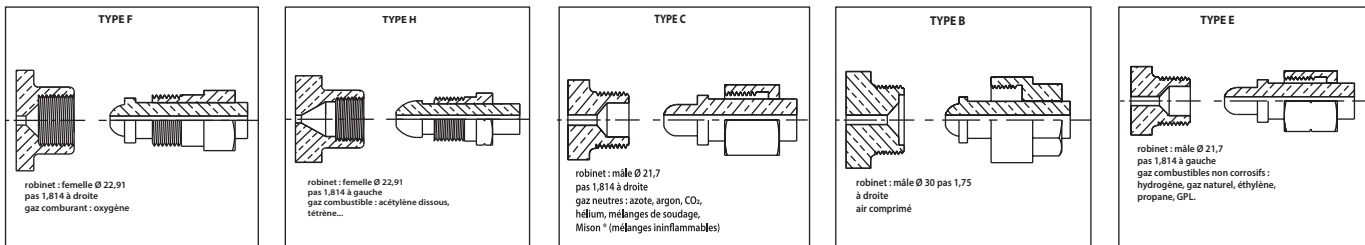
L'utilisateur peut effectuer une identification visuelle simple qui lui permettra de vérifier, si déjà sur les points énoncés ci-dessus, ses appareils sont conformes ou non à la Norme. Les autres points relatifs à la Norme EN ISO 2503 peuvent être demandés au vendeur de l'appareil qui doit être en mesure de lui procurer un document engageant le fabricant et lui assurant que le détendeur est bien conforme à la Norme EN ISO 2503.

BOÎTE À CLAPET UNE EXCLUSIVITÉ CHARLEDAVE :

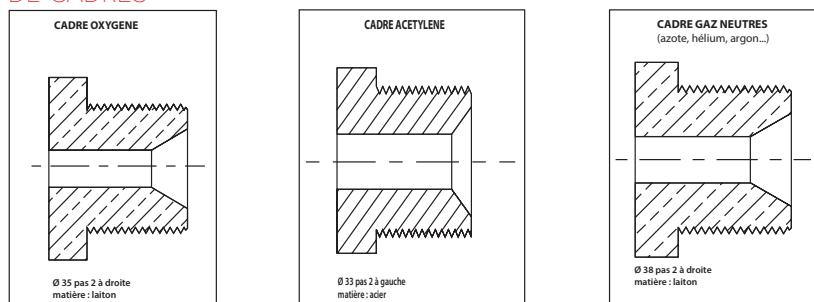
Le siège encapsulé assure une grande sécurité et qualité de fonctionnement.

Le filtre en métal fritté poreux empêche toutes particules métalliques ou autres débris de pénétrer et permet ainsi le bon fonctionnement du détendeur et évite un écoulement anormal du gaz. Il protège également tous les composants en aval.

RACCORDS DE SORTIE DE ROBINETS



RACCORDS DE SORTIE DE CADRES



DÉTENDEUR

SMARTCOMPACT

Le SmartCompact est un détendeur précis, sûr et fiable pour toutes applications de soudage, brasage et oxycoupage. Configuration avec entrée arrière pour bouteilles portables, de facile utilisation grâce aux valeurs ajustable adaptées aux applications avec petites bouteilles. Manomètres de 50 mm conformes à la norme ISO 5171 avec pointeur à contraste élevé pour une meilleure clarté de la pression du gaz.

CARACTÉRISTIQUES :

- Conforme à la norme EN ISO 2503
- Manomètres conformes à la norme ISO 5171 - classe 2.5
- Volant de réglage imperdable et incassable
- Bonnettes de protection

RACCORDEMENTS:

- Raccord d'entrée adapté à chaque type de gaz
- Sortie par olive porte tuyau Ø6,3x12 mm ou G1/4".m



S21630008

NORME EN ISO 2503
Oxygène/gaz comprimés :
classe 1
Acétylène : classe 2



S21630002



S21630015



S21630012

MODÈLES DE SMARTCOMPACT

Code	Gaz	Connexion d'entrée type	Connexion de sortie	Pression d'entrée en bar	Pression d'utilisation en bar	Débit	Unité	Classe	Tarif (€)
S21630002	Oxygène	F arrière	Olive	200	0-4	5 m3/h	1 pce	DFW	110.00
S21630008	Acétylène	H arrière	Olive	25	0-1,5	1 m3/h	-	DFW	110.00
S21630015	Argon/CO ₂	C arrière	Olive	200	-	5-24lpm	-	DFW	100.00
S21630012	Argon/CO ₂	C latérale	G1/4".m	200	-	5-24lpm	-	DFW	90.00

Pièces détachées p.126

DÉTENDEURS

GCE PROCONTROL®

La conception du détendeur GCE ProControl® emprunte la technique de la boîte à clapet (contenant clapet et siège) amovible, permettant une réparation rapide et sûre.

Ce type de détendeurs est d'un usage universel pour montage sur bouteilles (B11 / B20 / B50) de tous les constructeurs de gaz industriels.

CARACTÉRISTIQUES :

- Détendeur très performant qui convient à l'utilisation courante de gaz techniques
- Conception sûre répond conforme à la norme ISO 2503
- Protection robuste des manomètres avec la protection arrière qui évite la détérioration et empêche l'infiltration des impuretés
- Durée de vie prolongée qui apporte des économies en matière d'utilisation, de pièces de rechange ou de remplacement complet du produit
- Boîte à clapet qui garantit une configuration stable et précise des réglages
- Utilisation facile grâce à la conception ergonomique
- Grands manomètres de Ø 63mm avec échelles en Bar, Psi et Kpa pour un meilleur contrôle de la pression du gaz. Conformés à la norme ISO 5171
- Raccord d'entrée adapté à chaque type de gaz
- Olive de sortie étagée pour tuyau Ø 6,3x12 / 10x17mm



ROBINET D'ARRÊT
INTÉGRÉ !

NORME EN ISO 2503
Oxygène/gaz comprimés :
classe 2 - 3 suivant gaz
Acétylène : classe 2



DÉTENDEURS GCE PROCONTROL® CAPOTÉS 200 BAR

Code	Gaz	Type	Pression amont	Pression d'utilisation/ Graduation max. mano.	Débits type Nm³/h	Raccord d'entrée	Raccord de sortie	Classe	Tarif (€)
PCA101831S	Oxygène	F	200 bar	10/16 bar	30	SI22,91x1,814	M16x1,5	DFW	148,00
PCA101819S	Oxygène	F	200 bar	20/40 bar	50	SI22,91x1,814	M16x1,5	DFW	148,00
PCA101835S	Acétylène	H	25 bar	1,5/2,5 bar	5	W22.91x1,814.G	M16x1,5.G	DFW	148,00
PCA101839S	Inerte	C	200 bar	4/6 bar	5	SI21,7x1,814	M16x1,5	DFW	148,00
PCA101836S	Inerte	C	200 bar	10/16 bar	30	SI21,7x1,814	M16x1,5	DFW	148,00
PCA101813S	Inerte	C	200 bar	20/40 bar	50	SI21,7x1,814	M16x1,5	DFW	189,00
PC0781370S	Inerte	C	200 bar	30/60 bar	60	SI21,7x1,814	G1/4	DFW	199,00
PC0783634*	Inerte	C	200 bar	50/80 bar	80	SI21,7x1,814	M16x1,5	DFW	199,00
PCA101838	H2/GN	E	200 bar	10/16 bar	30	SI21,7x1/14".G	M16x1,5.G	ATO	199,00
PCF21160055 *	N2/H2	E	200 bar	20/40 bar	50	SI21,7x1/14".G	M16x1,5.G	MTO	199,00

* livré avec raccord de sortie 1/4" SAE pour test de climatisation

** livré sans olive porte tuyau

DETENDEURS GCE PROCONTROLR CAPOTES 300 BAR

Code	Gaz	Type	Pression amont	Pression d'utilisation/ Graduation max. mano.	Débits type Nm³/h	Raccord d'entrée	Raccord de sortie	Classe	Tarif (€)
PC0780974	Oxygène	NEVOC	300 bar	10/16 bar	30	W30	G1/4***	DFW	148,00
PC0783833	Oxygène	NEVOC	300 bar	20/40 bar	50	W30	G1/4***	DFW	189,00
PC0780997	Inerte	NEVOC	300 bar	10/16 bar	30	W30	G1/4***	DFW	148,00
PC0783834	Inerte	NEVOC	300 bar	20/40 bar	50	W30	G1/4"	DFW	189,00
PC0783890	Inerte	NEVOC	300 bar	50/80 bar	80	W30	G1/4***	DFW	199,00
PC0782984	Hydrogène	NEVOC	300 bar	10/16 bar	30	W30.G	G3/8".G**	MTO	199,00

Pièces détachées p.126

DÉTENDEURS

GCE PROCONTROL® DÉBITLITRE

Ces débitlitres sont destinés à être monté sur des bouteilles Argon (et mélanges) pour l'alimentation de postes MIG / MAG / TIG. Ce type de débitlitres est d'un usage universel pour montage sur bouteilles (B11 / B20 / B50) de tous les constructeurs de gaz industriels.

CARACTÉRISTIQUES :

- Conforme à la norme EN ISO 2503
- Manomètres conformes à la norme ISO 5171 - classe 2.5
- Capot de protection en caoutchouc (version capotée)

RACCORDEMENTS:

- Raccord d'entrée type C ou NEVOC pour version 300 Bar
- Olive de sortie étagée pour tuyau Ø 6,3x12 / 10x17mm

NORME EN ISO 2503
Oxygène/gaz comprimés :
classe 2 - 3 suivant gaz
Acétylène : classe 2



DETENDEUR DÉBITLITRE GCE PROCONTROL®

Code	Gaz	Type	Pression amont	Débit d'utilisation	Raccord d'entrée	Raccord de sortie	Classe	Tarif (€)
PCA101830S	Argon/CO ₂	C	200 bar	6 à 24 l/min	SI21,7x1,814	M12x1	DFW	148,00
PC0780998	Argon/CO ₂	NEVOC	300 bar	6 à 24 l/min	W30	G1/4"***	DFW	148,00



DETENDEUR DÉBITLITRE À COLONNE GCE PROCONTROL

La version avec débitmètre à colonne de Lexan de haute résistance permettant un réglage plus précis et constant du débit souhaité. Détendeur de classe 10, avec incertitude de lecture inférieure à 10% et double échelle pour Co2 et mélanges d'argon/Co2.

Code	Gaz	Type	Pression amont	Débit d'utilisation	Raccord d'entrée	Raccord de sortie	Classe	Tarif (€)
PC0780872	Argon / CO ₂	C	200 bar	3 à 30 l/min	SI21,7x1,814	M12x1	DFW	212,00
PC0782987	Argon/CO ₂	NEVOC	300 bar	3 à 30 l/min	W30	G1/4"	DFW	212,00

KIT CLIMATISATION

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
PC0764320S	Kit climatisation 50 bar FRIGORISTE	1 pce	DFW	384,00

Composition :

- 1 détendeur azote pour bouteille 200 bar livré avec raccords 1/4" SAE et 1/8" SAE (graduation du manomètre 0 à 80 bar)
- 1 clé de serrage (pour le montage du détendeur sur la bouteille)
- 1 flexible de liaison 51 bar avec raccords femelle 1/4" SAE & vanne d'isolement (longueur 2,40 mètres)
- 1 raccord intermédiaire mâle 1/4" SAE -> 1/8" SAE femelle
- 1 mallette de rangement

Pièces détachées p.126



ÉCONOMISEUR

GS40

L'économiseur de gaz de GCE est l'accessoire principal lors du soudage à l'arc avec des gaz de protection pour les technologies de soudage MIG, MAG et TIG. Avec son design compact, le GS40 peut être installé en aval des détendeurs de pression de bouteille les plus courants ou des points d'utilisation avec contrôle du débit. Le GS40 stabilise le débit et optimise la pression du gaz de protection dans le tuyau pendant le processus de soudage.

POURQUOI UTILISER UN ECONOMISEUR DE GAZ ?

Le GS40 AIDE À ÉCONOMISER JUSQU'À 40% DE VOTRE GAZ DE PROTECTION !

Le coût du gaz de protection est un facteur important influant sur l'équilibre du coût total de l'opération de soudage. Les économies réalisées avec le GS40 représentent en moyenne jusqu'à 0,5 litre du gaz de protection pour chaque soudure. Un flux optimal du gaz avec une pression et un débit adaptés améliore la qualité du soudage. La réduction des coûts et l'amélioration de la qualité dans ce domaine donnent l'avantage à l'utilisateur sur le marché.



COMMENT ÇA MARCHE ?

Lors de la fermeture de l'électrode du poste pendant l'interruption du processus de soudage, la pression dans le tuyau de raccordement augmente beaucoup, au-dessus du niveau optimal (selon ISO 2503 jusqu'à 30%). Ensuite, le volume du gaz, supérieur à ce qui est réellement nécessaire, souffle à travers le système après que le processus de soudage recommence en appuyant de nouveau sur la torche. Le GS40 minimise la quantité de gaz accumulé dans le tuyau de raccordement. Le débit de gaz optimal prédéfini est délivré au processus de soudage pendant toutes ses phases. La version avec le volant de réglage GS40-A est à utiliser avec un détendeur avec débitmètre à flotteur ou de pression fixe. La version fixe GS40-F est à utiliser avec un détendeur débilite avec manomètre compte litres et systèmes pression variable et orifice calibré.



Code	Type	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Classe	Tarif (€)
Versions GS40-F pour débilite avec manomètre compte litre et bouteilles ALBEE, ALTOP, EXELTOP et NEMO*					
F21310012	GS40-F	M12x1.Femelle	M12x1.Mâle	ATO	92,00
F21310015	GS40-F	M16x1,5.Femelle	M16x1,5.Mâle	MTO	92,00
F21310006	GS40-F*	G1/4".Femelle	G1/4".Mâle	DFW	92,00
F21310009	GS40-F	G3/8".Femelle	G3/8".Mâle	DFW	92,00
Versions GS40-A pour d'wtendeur débitmètre à flotteur et bouteilles INTEGRA*					
F21310013	GS40-A	M12x1.Femelle	M12x1.Mâle	MTO	92,00
F21310016	GS40-A	M16x1,5.Femelle	M16x1,5.Mâle	MTO	92,00
F21310005	GS40-A*	G1/4".Femelle	G1/4".Mâle	DFW	92,00
F21310008	GS40-A	G3/8".Femelle	G3/8".Mâle	DFW	92,00

* pour connecter le GS40 a une bouteille avec détendeur intégré, ajouter un raccord ISO : F28710036, une olive + écrou 9396450 et un débitmètre test F21510001.

Comparaison de la consommation de gaz entre un détendeur seul, un détendeur GCE avec débitmètre et un détendeur GCE avec débitmètre et économiseur de gaz GS40A. La consommation de gaz de protection la plus faible est lorsque le GS40A est utilisé.



DÉBITMÈTRE

Débitmètre avec indicateur à bille pour mesurer le débit de gaz sortant de la torche.

Deux échelles différentes pour mesurer le débit d'argon ou de CO2 de manière précise jusqu'à 25 l/min.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
F21510001	Débitmètre - Ar/CO2 25 l/min	1	MTO	7,04



DÉTENDEUR - DÉBITLITRE

ECOSAVER+



L'ECOSAVER est un détendeur - débitlitre avec économiseur de gaz intégré permettant de réduire les pertes de gaz, tout particulièrement lors des opérations de soudage par points. L'ECOSAVER permet de garder une pression d'utilisation constante au début et à la fin de chaque soudure et supprime les montées subites de pression et de débit dans la canalisation. Les montées de pression et débit génèrent des pertes de gaz et peuvent causer une soudure de mauvaise qualité. La fonction économiseur de notre détendeur permet d'éliminer tous les effets indésirables mentionnés.

CARACTÉRISTIQUES :

- Excellente stabilité de la pression de sortie
- Conception ergonomique et robuste
- Versions disponibles pour tous les gaz de protection jusqu'à une pression maximale de 300 bar
- Conforme aux normes EN ISO 2503 et ISO 5171
- Échelle précise du débitmètre à flotteur et du manomètre pour une lecture simple des valeurs
- Boîte à clapet robuste qui garantit la stabilité de la pression de sortie

Débitmètre à double échelle pour Argon et CO₂

EN ISO 2503

Raccord d'entrée conforme aux normes nationales

Manomètre haute pression conforme à la norme ISO 5171 classe 2,5

Raccord de sortie conforme à la norme EN560

Boîte à clapet robuste avec filtre intégré

Volant ergonomique et robuste



ECOSAVER +

Code	Type	Pression d'Entrée	Pression de Sortie	Raccord d'Entrée	Raccord de Sortie	Classe	Tarif (€)
F21410008	Détendeur	200 bar	30 l/min	W21.8 x 1/14	G1/4	DFW	264,00
F21710004	Détendeur double débit	200 bar	2 x 30 l/min	W21.8 x 1/14	G1/4 - G1/4	DFW	367,00
F21710005	Point d'utilisation	40 bar	30 l/min	G3/8	G1/4	DFW	264,00
F21710006	Détendeur	200 bar	30 l/min	S21,7x1/14	M12x1	ATO	276,00
F21710007	Détendeur	300 bar	30 l/min	W30x2	G1/4	MTO	276,00

DÉTENDEUR

GCE ProTec®

Le **GCE ProTec®** est un détendeur conçu pour résister aux manipulations brutales. Vous pourrez compter sur lui dans votre atelier mais aussi lorsque vous transportez vos équipements oxy-combustibles sur le lieu de travail en extérieur ou lors de vos interventions sur site. C'est un outil idéal pour les applications de soudage et de coupe, à l'intérieur comme à l'extérieur.

CARACTÉRISTIQUES :

- **Durabilité maximale** même dans des conditions extrêmes
- **Haute performance** pour répondre aux besoins de toutes les applications techniques de gaz courantes
- **Conception sûre**, conforme à la norme ISO 2503
- **Protection robuste** des manomètres grâce à son **blindage de protection** en acier zingué et sa bonnette en néoprène autoextinguible
- **Durée de vie prolongée** qui apporte des économies en matière d'utilisation, de pièces de rechange ou de remplacement complet du produit
- **Boîte à clapet** qui garantit une configuration stable et précise des réglages
- **Utilisation facile** grâce à sa conception ergonomique
- Grands manomètres de **50mm de diamètre** avec 3 unités de mesures, pour une **meilleure visibilité** des paramètres pour plus de **clarté**
- Raccord de sortie : M16×1,5.D/G et M12x1 pour version débitlitre
- Livré avec écrou et olive étagé pour tuyaux Ø6,3×12 et 10×17mm



DÉTENDEURS BLINDÉS

Code	Désignation	Gaz	Type	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en Nm³/h	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
PT0780819	Détendeur ProTec	Oxygène	F	200 bar	0 - 10 bar	30	1 pce	DFW	1,92	190,00
PT0780830	Détendeur ProTec	Acétylène	H	25 bar	0 - 1,5 bar	5	-	DFW	1,87	190,00
PT0780834	Détendeur ProTec	Gaz neutres	C	200 bar	0 - 10 bar	30	-	DFW	1,80	196,00
PT0780849	Détendeur ProTec	Propane	E	25 bar	0 - 4 bar	10 kg/h	-	DFW	1,95	196,00
PTA101574	Détendeur ProTec	Acétylène	étrier	25 bar	0 - 1,5 bar	5	-	DFW	2,21	196,00

DÉBITLITRE - VERSION BLINDÉE

Code	Désignation	Gaz	Type	Pression amont	Débit L/min	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
PT0780837	Débitlitre ProTec	Argon / CO ₂	C	200 bar	0 à 24	1 pce	DFW	1,92	190,00

GCE ProTec®

LES AVANTAGES DU PRODUIT

Les manomètres sont des instruments de mesure précis. Il s'agit de la partie la plus sensible du détendeur qui est entièrement exposée au milieu industriel. Pour éviter toute détérioration, le GCE ProTec® est équipé d'une cage de protection unique assurant une double protection de ces composants cruciaux.

Mesure précise de la pression de gaz.
Lecture facile des valeurs de gaz grâce aux trois échelles de mesure et une aiguille bien visible.



La cage de protection robuste en acier est fixée au corps en laiton forgé. Elle offre une protection maximale contre les impacts extérieurs.

Bonnette en caoutchouc souple sur la cage de protection afin d'absorber les coups lors d'une manipulation brutale potentielle.



Conception simplifiée **sans robinet d'arrêt de sortie** pour minimiser les risques de détériorations.

Utilisation en toute sécurité grâce à la **soupape de sécurité préconfigurée**.

Une pression de sortie stable et un débit optimal pour chaque utilisation. **Boîte à clapet**.

Ajustement précis des valeurs grâce au mécanisme optimisé pour le réglage de la pression.



Mode d'emploi en ligne directement sur le corps de l'équipement et accessible tout au long de la durée de vie du détendeur.

Volant de réglage ergonomique pour une manipulation aisée.

DÉTENDEUR

GCE ProStage®



Le détendeur à double étage **ProStage®** permet un ajustement fin et précis de la pression d'utilisation, avec une faible pression de fermeture et une inespérable stabilité dans le temps, quel que soit la pression de bouteille ou le débit de sortie. Idéal en version basse pression pour l'industrie alimentaire et des boissons ou de test d'étanchéité de circuit en basse pression et inertisation. Versions ajustables jusqu'à 10 bar pour un plus grand débit d'oxygène et de CO₂ ou l'utilisation de gaz techniques en laboratoires. Versions ajustables jusqu'à 20 bar pour l'alimentation de machines plasma, tables d'oxycoupage CNC et oxycoupage de fortes épaisseurs. Le traitement époxy double couches du détendeur **ProStage®** offre une excellente finition et résistance à la corrosion en ambiances industrielles, salines et agressives.

CARACTÉRISTIQUES :

- Détente à double étage pour une pression de sortie et un débit stables et précis
- Sécurité optimale grâce à la réduction de pression préréglée du premier étage
- Détendeur très performant qui répond aux besoins spécifiques liés à l'utilisation de gaz techniques
- Très précis grâce au réglage sensible de la sortie du deuxième étage
- Protection robuste des manomètres qui évite les détériorations et les impuretés
- Construction compacte et durable permettant de réduire les coûts
- Protection contre la surpression grâce à la soupape de sécurité
- Conception sûre conforme aux normes ISO 5171 et ISO 2503
- Excellentes caractéristiques de pression/débit



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Gaz	O ₂ , N ₂ , H ₂ , Ar, Air, CO ₂
Corps	Laiton forgé
Bonnettes	Alliage Zn/Al moulé sous pression
Tiges, écrous et raccords	Laiton
Membrane	EPDM
Joint du siège	PA
Pression d'entrée nominale	25, 200 ou 300 bar
Pression de sortie	Ajustable jusqu'à 1,5 - 2 - 4 - 10 ou 20 bar
Plage de température	de -20° C à 60° C
Poids	Selon le type de gaz, env. : 2,4 kg

DÉTENDEURS PROSTAGE

Code	Gaz	Connexion d'entrée type	Connexion de sortie	Pression d'entrée en bar	Pression /débit d'utilisation	Unité	Classe	Tarif (€)
PSF21200029	Oxygène	F	M16x1,5.D	200	0-10 bar	1 pce	MTO	325,00
PSF21200058	Oxygène	F	M16x1,5.D	200	0-20 bar	-	MTO	355,00
PSF21200044	Inertes	C	G3/8"	200	0-2 bar	-	MTO	345,00
PSF21200030	Inertes	C	M16x1,5.D	200	0-10 bar	-	MTO	325,00
PS0783129	Inertes	C	G3/8"	200	0-20 bar	-	DFW	355,00
PSF21200031	H ₂ / Gaz Nat	E	M16x1,5.G	200	0-10 bar	-	MTO	325,00
PSF21200012	Oxygène	NEVOC	G3/8"	300	0-10 bar	-	MTO	325,00
PSF21200025	Oxygène	NEVOC	G3/8"	300	0-20 bar	-	MTO	355,00
PSF21200016	Inertes	NEVOC	G3/8"	300	0-10 bar	-	MTO	325,00
PSF21200024	Inertes	NEVOC	G3/8"	300	0-20 bar	-	MTO	355,00
PSF21200019	Argon/CO ₂	NEVOC	G3/8"	300	5-30 l/min	-	MTO	325,00

GCE ProStage®

PRINCIPAUX AVANTAGES

Un détendeur à double étage assurant un contrôle précis et constant de la pression de sortie.

Mesure exacte de la pression de gaz. Lecture facile des caractéristiques du gaz grâce à l'échelle à trois unités et à l'aiguille.

Bonnets du manomètre de technologie avancée qui procure une protection maximale contre les conséquences d'une manipulation potentiellement brutale et contribue à une meilleure sécurité lors de l'utilisation.



Tous les étages disposent d'une **soupape de sécurité**.

Sécurité optimale grâce à la réduction de pression pré réglée du premier étage.

Pression de sortie stable et débit optimal pour l'utilisation de gaz. **Boîte à clapet.**

Volant ergonomique simple à utiliser pour un réglage facile.

Pression de sortie constante quelles que soient les variations de pression d'entrée.

Très précis grâce au réglage sensible de la sortie du deuxième étage. Fonctionnement sûr grâce à la **soupape de surpression pré réglée**.



Instructions en ligne accessibles via un code QR.

DÉTENDEUR

JC 600

Le JETCONTROL 600 est un détendeur pour pression d'entrée jusqu'à 300 bars et fournir une pression de sortie allant jusqu'à 206 bars de gaz industriels. De conception robuste, fabriqué avec des matériaux de haute qualité pour garantir une sécurité de fonctionnement élevée. Sa double membrane en acier inoxydable, profère au JC 600 un grande intégrité, même avec des gaz à petites molécules (tels que l'hélium ou l'hydrogène) à très haute pression. Les composants clefs du détendeur ont été sélectionnés pour fournir un système fiable et sûr pour la gestion de hautes pressions.

AVANTAGES :

- Son corps usiné en bronze haute résistance à faible teneur en plomb (CuZn40Pb2) garantit un produit stable dans le temps.
- Les manomètres extra sûrs avec boîtes estampillées permettent un réglage précis, conformes à la norme ISO 5171, Classe 2.5
- Sa double membrane préformée en acier inoxydable assure la sécurité et un grande stabilité de détente.
- Le système d'ajustement de pression à pas extra-fin permet un réglage précis et facile de la pression de consigne.
- Son filtre métallique et son clapet de détente surdimensionné assurent un parfait fonctionnement une longue durée de vie du détendeur.

RACCORDEMENTS:

1. Raccords de sortie : Raccord 1/4"Npt.m -> W21,8.m (DIN6) et embout à braser Ø8/13mm
2. Raccord 1/4"Npt.m -> double bague pour tube de Ø1/4"
3. Raccord climatisation : 7/16"UNF: 1/4"SAE

APPLICATIONS:

- > Balayage de canalisations
- > Gonflage de pneus
- > Remplissage d'extincteurs
- > Essais statiques et tests d'étanchéité
- > Commandes de vérins haute pression
- > Première étape de régulation
- > Propulsion de gaz
- > Raffineries et processus industriels où des pressions élevées sont nécessaires



Jetcontrol 60 bars

CLIMATISATION

Code	Gaz	Type	Pression Amont	Pression d'Utilisation	Débit Type m³/h	Sortie	Classe	Tarif (€)
A101720	Gaz neutres (azote, argon)*	C	230 bar	0 - 60 bar	100	1+3	DFW	455,00

PRESSURISATION ET REMPLISSAGE

Code	Gaz	Type	Pression Amont	Pression d'Utilisation	Débit Type m³/h	Sortie	Classe	Tarif (€)
0762581	Gaz neutres (azote, argon)	C	230 bar	0 - 206 bar	0-150	1+2	DFW	698,00



DÉTENDEUR

CR 60 / MR 60

Les CR 60 et MR 60 sont des détendeurs grands débits pour les gaz industriels non corrosifs. Ils assurent la fourniture de grands débits à des pressions d'utilisation stable grâce leur membrane et système de détente éloigné du flux de gaz principal et du froid généré par la décompression, offrant une stabilité exceptionnelle et une haute résistance au gel et à la fatigue. Son corps robuste en laiton pour une dissipation du froid optimisée, associé au connecteur d'entrée en acier inoxydable et filtre conique de grande capacité, font du détendeur CR-60 le détendeur idéal pour un usage continu et intensif même dans les environnements industriels difficiles.

CARACTÉRISTIQUES :

- Corps : laiton
- Membrane : EPDM
- Clapet : laiton
- Manomètres Ø 50, pied arrière G1/4"
- Manette de réglage (sauf HP)

APPLICATIONS :

- Alimentation pour brûleurs, chalumeaux coupeurs, de fortes capacités
- Première détente pour centrale simplifiée grand débit
- Pressurisation de capacités
- Commande pneumatique
- Balayage de canalisations (traitement thermique)
- Gonflage de pneumatiques

OPTIONS :

- Possibilité d'entrée latérale
- Soupape connectable
- Raccord G1 + tube fileté 16 x 150 D

RACCORD D'ENTRÉE :

- bouteille ou cadre adapté à chaque type de gaz
- Raccord de sortie

DÉTENDEURS CR60 / MR60 / MR400

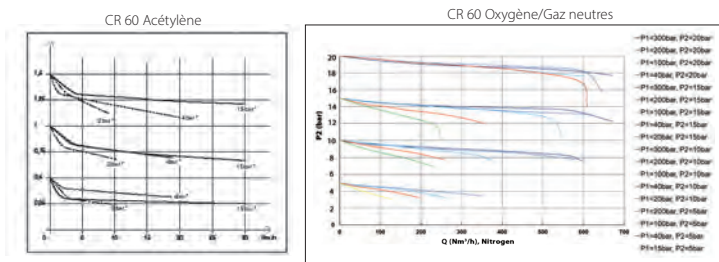
Code	Gaz	Con-nexion d'entrée type	Connexion de sortie	Pression d'entrée en bar	Pression d'utilisation en bar	Débit Type m ³ /h	Unité	Classe	Tarif (€)
A100824	Oxygène	F	G1" + olive Ø 10mm	200	0-12	120 m ³ /h	1 pce	DFW	999,00
A100830	Oxygène	Cadre	G1" + olive Ø 10mm	200	0-12	120 m ³ /h	-	DFW	999,00
A100826	Acétylène	H	G1" + olive Ø 10mm	25	0-1,5	20 m ³ /h	-	DFW	999,00
A100832	Acétylène	Cadre	G1" + olive Ø 10mm	25	0-1,5	20 m ³ /h	-	DFW	999,00
A100828	Inertes	C	G1" + olive Ø 10mm	200	0-12	120 m ³ /h	-	DFW	999,00
A100834	Inertes	Cadre	G1" + olive Ø 10mm	200	0-12	120 m ³ /h	-	DFW	999,00
A100880	Oxygène	F	G1" + raccord a souder Ø 18mm	200	0-50	400 m ³ /h	-	MTO	1,033,00
0762933	Oxygène	NEVOC	G1".F->G1/2". M	300	0-20	250 m ³ /h	-	DFW	909,00
0762934	Inertes	NEVOC	G1".F->G1/2". M	300	0-20	250 m ³ /h	-	DFW	909,00
0762935	Inertes	NEVOC	G1".F->G1/2". M	300	0-50	600m ³ /h	-	DFW	1,033,00
0762936	Argon/Co2	NEVOC	G1".F->G1/2". M	300	0-20	250 m ³ /h	-	DFW	909,00

*aval

RACCORD 16X150 DROITE

Code	Gaz	Raccord	Pression Amont	Pression d'Utilisation	Débit Type m ³ /h	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290760	Oxygène	16x150 D	-	-	-	1 pce	ATO	0,08	40,50

COURBES DE DÉBITS :



COUPLEUR ANTI-RETOUR PARE-FLAMME GROS DÉBITS

Code	Diamètre	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14016177	Coupleur oxygène avec vanne d'arrêt	1 pce	MTO	2,20	900,00
0764926	Coupleur oxygène simple	-	MTO	1,94	582,00

GAZ SPÉCIAUX

SAVOIR-FAIRE EN MATIÈRE D'ÉQUIPEMENTS POUR GAZ SPÉCIAUX

LES GAZ HAUTE PURETÉ EXIGENT DES DÉTENDEURS DE HAUTE QUALITÉ POUR MAINTENIR LA PURETÉ DU GAZ, RÉPONDRE AUX EXIGENCES SPÉCIFIQUES À L'UTILISATEUR ET PROTÉGER L'OPÉRATEUR.

Le maniement correct de gaz haute pureté coûteux exige une qualité extrêmement élevée des vannes et des conduits, mais aussi la conception, l'installation et la mise en service de l'ensemble de l'installation de distribution du gaz.

La satisfaction des attentes spécifiques à l'utilisateur, telles que la stabilité de la pression, le pouvoir d'écoulement et le maintien de la composition du gaz, doit être garantie de la même manière que la prévention de toute contamination de la source de gaz jusqu'au point d'utilisation.

Le maniement de gaz comprimés présuppose des connaissances profondes de la régulation et des règles techniques qui constituent le fondement de toute conception d'une installation sûre d'approvisionnement en gaz.

La qualité du système de distribution de gaz haute pureté de GCE-DruVa est déterminée par un grand nombre de facteurs:

- herméticité,
- conception minimisant les espaces morts,
- sécurité élevée en raison des diagrammes de
- Hastelloy,
- dispositif d'amortissement breveté,

- purgeabilité,

- aspects de jonction et de sécurité.

Ces facteurs exigent la même attention que l'assemblage et la maintenance préventive de l'installation.

NOUS SOMMES EN PERMANENCE À LA RECHERCHE D'UNE COOPÉRATION OUVERTE ET BÉNÉFIQUE AVEC NOS CLIENTS.

Ce dialogue étroit avec les clients et les concepteurs nous permet aujourd'hui déjà de développer des produits capables de répondre aux exigences futures du marché: une expérience de plusieurs années, des équipements d'essai et de mesure de dernière génération et la technologie CAO constituent le fondement pour des solutions allant au-delà des attentes habituelles.

Une qualité avancée des produits garantit un approvisionnement continu des processus tout en évitant les temps d'indisponibilité inutiles des installations.

De ce fait, la technologie GCE-DruVa représente le fondement sûr pour des solutions en parfaite harmonie avec les préférences des clients.

RÉGLAGE DE PRÉCISION DE LA PRESSION ET DU DÉBIT

La qualité surveillée de tous les composants garantit un approvisionnement en gaz sans perturbation de processus, évite les coûts de fonctionnement inutiles et préserve l'efficacité durable du



système d'approvisionnement en gaz spécial GCE-DruVa.

Le taux de pertes de gaz minimisé ou la très haute intégrité aux fuites de gaz nous permet de garantir la non contamination des gaz de processus tout en assurant la sécurité nécessaire pendant le fonctionnement et la pureté du gaz au point d'utilisation.

L'exactitude et la sûreté sont les règles fondamentales du maniement des gaz spéciaux et haute pureté.

Le choix de matériaux résistants aux gaz mis en oeuvre, associé

à la fabrication exacte sur des centres d'usinage à commande numérique, garantit une précision absolue à l'ensemble du processus de fabrication.

Le processus de fabrication mécanique est suivi d'un bain de décapage automatique, qui élimine soigneusement les graisses, émulsions, déchets et solvants de la surface mouillée de gaz.

L'assemblage et les essais de pression sont réalisés dans des zones



propres et ils font appel à des gaz d'essai de haute pureté.

Des contrôles de qualité variés, tels que les examens des matériaux, les mesures de la rugosité de Désignation, les contrôles dimensionnels, les essais de fonctionnement à l'azote, les contrôles de pression et les essais d'étanchéité à l'hélium, les inspections de qualité par soudage TIG, garantissent le bon fonctionnement et la sécurité de tous les composants et systèmes.

Détendeurs de pression, vannes et accessoires de haute pureté et exactitude.

Les produits GCE-DruVa répondent aux besoins spécifiques des systèmes de distribution de gaz pur de haute qualité en termes de pureté, de stabilité de la pression et de sécurité du fonctionnement. La supervision et le contrôle de la qualité des matériaux mis en oeuvre sont déterminants pour la qualité et la sécurité des produits. Grâce aux processus de polissage électrolytique et d'épuration en plusieurs stades, tous les composants obtiennent une qualité superficielle extrêmement élevée, ils sont généralement appropriés pour les applications ECD et, en combinaison avec le 316L, les pièces intérieures en hastelloy et la purge appropriée, ils offrent une résistance extrême à la corrosion.

Des taux de pertes de gaz des plus bas empêchent toute contamination du gaz et augmentent la sécurité pour les opérateurs.

La conception à membrane des vannes et des détendeurs ainsi que la mise en oeuvre résolue de matériaux hastelloy pour les membranes sont le garant d'une sécurité des plus élevées envers les défauts d'étanchéité et l'éclatement de la membrane.

DOMAINES D'APPLICATION DES ÉQUIPEMENTS POUR GAZ SPÉCIAUX GCE-DRUVA

- Technologies d'analyse
- Chromatographie en phase gazeuse
- Spectrométrie absorption atomique
- Mesure des gaz d'échappement pour la protection de l'environnement
- Technologies des procédés chimiques
- Technologies laser
- Industries pharmaceutiques
- Industries pétrochimiques
- Secteurs alimentaires et des médicaments
- Technologies des semi-conducteurs
- Industries des fibres optiques



LAURENT HUBERT

Responsable Gaz Industriels et Spéciaux

Tél. 03 86 69 46 32

E-mail. laurent.hubert@gcegroup.com

DÉTENDEURS DE PRÉCISION

LxBPxSF/LxBPxSF

Simple détente

Laiton ou acier inoxydable

Pression amont : 40 / 12 bar - 580 / 175 psi

Pression aval :

Version 12 bar

20 – 250 mbar

0.3 – 3.6 psi

100 – 1300 mbar

1.4 – 18.8 psi

Version 40 bar

0.15 – 0.5 bar

2.1 – 7.2 psi

0.15 – 3 bar

2.1 – 44 psi

LxBPxSF
4 portsLxBPxSJ
6 ports

DÉTENDEURS DE POINTS D'UTILISATION SERIE 500

PxLHxFT

Simple détente

Laiton ou acier inoxydable

Pression amont : 40 bar / 600 psi

Pression aval :

0.2 – 1 / 0.2 – 6 / 0.5 – 10.5 bar

3 – 22 / 3 – 85 / 7 – 150 psi

PxLLxFT/PxLxFT

Simple détente

Laiton ou acier inoxydable

Pression amont : 12 bar / 175 psi

Pression aval :

0.2 – 2 / 0.2 – 3 bar abs.

3 – 30 / 3 – 45 psi abs.



ÉQUIPEMENT POUR LABORATOIRES

Détendeurs de points d'utilisation EMD 3100

Simple détente

Laiton ou acier inoxydable

Pression amont: 40 bar / 600 psi

Pression aval:

0.2 – 1.5 / 0.2 – 4 / 0.5 – 6 / 0.5 – 10.5 bar

3 – 22 / 3 – 60 / 7 – 87 / 7 – 150 psi

Version pour analyses:

Pression amont: 10 bar / 145 psi

Pression aval: 2.2/4.4 bar – 33/66 psi



Détendeur



Montage mural



Montage cloison



Encastré



TEST DE FUITE HÉLIUM EN INTERNE

GCE CONÇOIT ET FABRIQUE DES DÉTENDEURS DE CANALISATION, N'HÉSITEZ PAS À DEMANDER NOTRE CATALOGUE DÉTENTE INDUSTRIELLE

DÉTENTE INDUSTRIELLE



1^{ÈRE} DÉTENTE

- Les **CELTIC** sont utilisables pour les gaz industriels courants non corrosifs. Ils assurent des qualités de régulation d'une grande précision.
- > Première détente propane sur tête de citerne
 - > Limiteur de pression (AML 1 en association avec RGCL)
 - > Régulation de pression aval en sortie d'évaporateur de gaz de l'air.
 - > Régulateurs pour la moyenne ou basse pression, selon la version, les **PROTÉE** se caractérisent par leur insensibilité aux variations de pression amont grâce à leur clapet équilibré. Ils permettent la distribution en canalisation de tous les gaz non corrosifs (oxygène, acétylène : nous consulter).
 - > Première détente de citerne propane
 - > Alimentation de réseaux en moyenne pression
 - > Alimentation de brûleurs en moyenne pression
 - > Inertage de fours
 - > Circuits de sécurité

Caractéristiques techniques	
Pression amont :	20 bar
Débits :	30 > 300 Nm ³ /h d'air
Matériaux :	Corps alliage d'aluminium.
Raccordement :	CELTIC JUNIOR 74 A:
	Entrée et sortie taraudées G 3/4" (20×27)
	CELTIC AML 1 - RGCL 76: Entrée et sortie brides DN 50 PN 40 ou taraudées G 1 1/2 (40×49)
Températures fonctionnement :	PROTÉE 431: Entrée et sortie brides DN 50 PN 40
	de -20 à + 60°C
	Étanchéité aux intempéries
Avantages produits :	Accessibilité de tous les organes
	Démontage aisé et rapide
	Fonctionnement simple et robuste
	Faible pression de fermeture
	Vis de réglage inox
	Brides à flasques tournantes (sur DN 50)

2^{ÈME} DÉTENTE

- Les **CELTIC** sont utilisables pour les gaz industriels courants non corrosifs. Ils assurent des qualités de régulation d'une grande précision.
- > Deuxième détente pour alimentation de fours (AML 2)
 - > Inertage (cuves, canalisations).
- Régulateurs pour la moyenne ou basse pression, selon la version, les **PROTÉE** se caractérisent par leur insensibilité aux variations de pression amont grâce à leur clapet équilibré. Ils permettent la distribution en canalisation de tous les gaz non corrosifs (oxygène, acétylène : nous consulter).
- > Deuxième détente de citerne propane
 - > Alimentation de réseaux en moyenne pression
 - > Alimentation de brûleurs en moyenne pression
 - > Inertage de fours
 - > Circuits de sécurité

Caractéristiques techniques	
Pression amont :	4 ou 8 bar
Débits :	5 >120 Nm ³ /h d'air
Matériaux :	Corps alliage d'aluminium.
Raccordement :	CELTIC JUNIOR 74 C - CELTIC JUNIOR 74 B:
	Entrée et sortie taraudées G 3/4" (20×27)
	CELTIC AML 2: Entrée et sortie taraudées G 1 1/2 (40×49)
Températures fonctionnement :	CELTIC CORALU 70 B: Entrée et sortie taraudées G 3/4" (20×27)
	PROTÉE 432: Entrée et sortie brides DN 50 PN 40
	-20 à + 60°C
Avantages produits :	Étanchéité aux intempéries
	Accessibilité de tous les organes
	Démontage aisé et rapide
	Fonctionnement simple et robuste
	Faible pression de fermeture
	Vis de détente inox (CELTIC JUNIOR 74 - CORALU 70 B)



LAURENT HUBERT
Responsable Gaz Industriels et Spéciaux
Tél. 03 86 69 46 32
E-mail. laurent.hubert@gcegroup.com

SÉCURITÉ



GÉNÉRALITÉS SUR LA SÉCURITÉ

QU'EST CE QU'UN RETOUR DE FLAMME ?

Le soudeur peut être confronté à quatre types d'incidents :

RETOUR DE GAZ

Il apparaît quand le gaz à la plus haute pression se répand dans le tuyau du gaz ayant une pression inférieure.

RETOUR DE FLAMME SIMPLE

La flamme rentre dans la lance avec un bruit de détonation à répétition. Soit elle s'éteint, soit elle se rallume à l'extrémité du bec.

RETOUR DE FLAMME SOUTENU

La flamme rentre dans la lance et continue de brûler dans le mélangeur, souvent au point de mélange des gaz. Un retour de flamme soutenu se caractérise par une détonation initiale suivie d'un sifflement provenant de la combustion qui se poursuit. Si le retour de flamme n'est pas interrompu, un élément du chalumeau fond, ce qui peut entraîner des blessures de l'opérateur.

RETOUR DE FLAMME EXPLOSIF

La flamme se propage à travers le chalumeau et le système d'approvisionnement en gaz, c'est-à-dire dans les tuyaux, et dans les pires cas jusque dans les détendeurs. Le retour de flamme explosif est une combinaison de retour de flamme soutenu et de retour de gaz (de l'oxygène s'est répandu dans le tuyau d'acétylène) formant un mélange explosif.

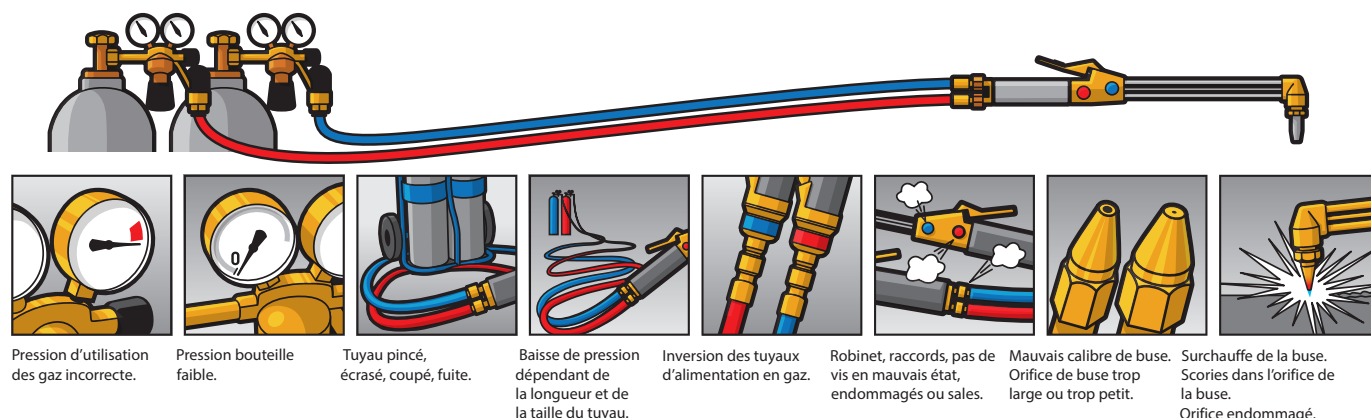
PRINCIPALES CAUSES DE RETOUR DE GAZ ET/OU DE FLAMME :

Tout retour de flamme et/ou de gaz est conditionné par l'altération de l'équilibre entre la vitesse de sortie du mélange gazeux et la vitesse de combustion : la première étant trop basse, la seconde trop haute.

LA VITESSE DE SORTIE DU GAZ : tous les éléments freinant l'écoulement du gaz (longueur des tuyaux, anti-retour défectueux, raccords, robinets, chalumeaux endommagés, buses et becs encrassés) sont des causes de retour de flamme.

La vitesse de combustion est liée aux proportions du mélange oxygène/gaz combustible, à la température du mélange gazeux et à l'absence de turbulences dans le débit.

Voici les principaux paramètres à surveiller :



Pression d'utilisation des gaz incorrecte.

Pression bouteille faible.

Tuyau pincé, écrasé, coupé, fuite.

Baisse de pression dépendant de la longueur et de la taille du tuyau.

Inversion des tuyaux d'alimentation en gaz.

Robinet, raccords, pas de vis en mauvais état, endommagés ou sales.

Mauvais calibre de buse. Orifice de buse trop large ou trop petit.

Surchauffe de la buse. Scories dans l'orifice de la buse. Orifice endommagé.

ATTENTION :

- Pour l'utilisation de chalumeaux découpeurs avec des buses de capacité supérieure à 16/10 ainsi que pour les chalumeaux chauffeurs, vous devez utiliser des sécurités anti-retour en rapport avec les débits de gaz. Nous préconisons l'utilisation des anti-retour grands débits Safe-Guard.

IMPORTANT :

- Très souvent le débit maximum indiqué sur l'anti-retour, l'est pour une pression maximum (ex : 20 m³/h à 12 bar). Dans ce cas, il ne faut pas toujours tenir compte de cette indication car elle est insuffisante. En effet, un chalumeau chauffeur peut demander un débit de 20m³/h avec une pression de 1,5 bar seulement. Dans ce cas l'anti-retour cité dans cet exemple ne convient pas, on obtiendra le débit recommandé à l'aide de plusieurs anti-retour et de coupleurs.

TABLEAU DES NIVEAUX DE SÉCURITÉ

SÉCURIDAVE / SUPER SÉCURIDAVE
SUPER STOPTAC
SÉCURIDAVE THERMIQUE
Safe Guard 5



2 fonctions
3 fonctions
5 fonctions

Sécurité Minimum Acceptée



Sécurité Maximum

GCE SAFE GUARD 5

SÉCURITÉ 5 FONCTIONS

Le Safe Guard 5 offre le niveau de protection maximum défini par la norme ISO 5175-1, pour prévenir situations dangereuses de retour de flamme.

A monter en sortie de détendeur/point d'utilisation, il est pourvu :

- › d'un clapet très sensible arrêtant tout retour de gaz,
- › d'un grand filtre en métal fritté permettant d'étouffer la flamme en l'empêchant de traverser le dispositif, filtre de grande capacité pour les application de chauffe et de découpe de grandes épaisseurs,
- › d'une sécurité thermique qui en fondant, arrête le débit du gaz (déclenchement $\sim 100^\circ\text{C}$), qui coupe l'alimentation en cas d'incendie et permet de garantir que les éléments de détente et de sécurité n'ont pas été exposés à des températures anormales,
- › d'un différentiel de pression réarmable.

Proactif, le différentiel de pression réarmable détecte les situations anormales (fuites/explosions/retour de gaz) et coupe l'alimentation. Il permet à l'utilisateur de corriger le problème pour pouvoir le réenclencher et continuer les opérations avec les correctes conditions de sécurité.

Didactique, il permet de fonder des conditions optimales de travail, car derrière une bonne coupe, chauffe ou soudure, il y a toujours un utilisateur sûr de lui et travaillant dans de bonnes conditions de travail et de sécurité.

CARACTÉRISTIQUES :

Il y a tellement de raisons qui peuvent causer un retour de flamme, que l'utilisation d'un anti-retour est essentielle. Cette unité offre le plus haut niveau de sécurité.

- › Toutes les caractéristiques de sécurité requises par la norme ISO 5175-1
- › Une grande visibilité de la position du levier associée à une action rapide lors du réarmement, même sous pression
- › Une entrée en angle pour minimiser la fatigue des tuyaux
- › 100% de la production testée aux retours de flamme
- › Les dates d'inspection du produit peuvent être marquées afin de faciliter le travail

FONCTIONS :

- › FA : Arrêt de flamme
- › NV : Anti-retour de gaz
- › PV : Dispositif anti-surpression (Déclenchement à ± 0.7 bar)
- › TV : Arrêt thermique de débit à 95°C
- › RM : Mécanisme de réarmement pour une identification claire

SAFE-GUARD 5

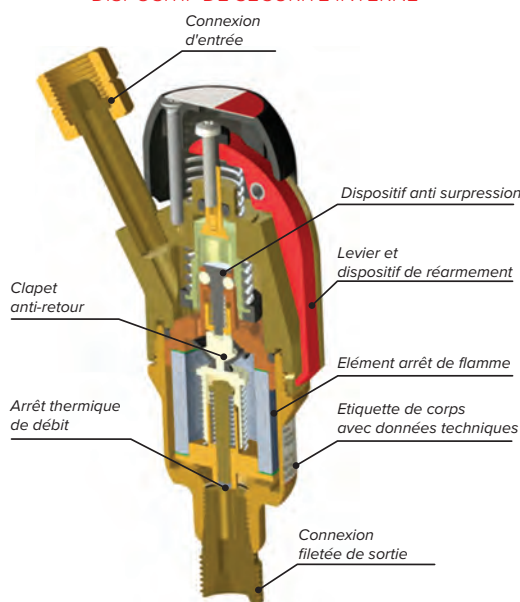
Code	Gaz	Raccordement d'entrée	Raccordement de sortie	Repère	Classe	Tarif (€)
0764463	Oxygène	M16 Femelle	M16 Mâle	1	ATO	111,00
0764464	Combustible	M16L Femelle	M16L Mâle	1	DFW	111,00
0764456	Combustible	G3/8"L Femelle	G3/8"L Mâle	1	DFW	111,00
0764457	Oxygène	G3/8" Femelle	G3/8" Mâle	1	DFW	111,00
0764458	Oxygène	G1/4" Femelle	G1/4" Mâle	1	DFW	111,00

DONNÉES TECHNIQUES

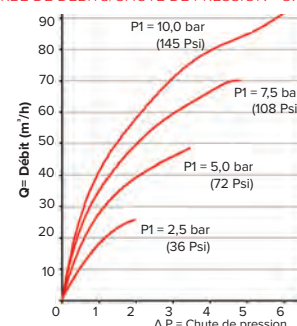
GAZ	Pression d'utilisation maximum
Oxygène	10 bar
Acétylène	1.5 bar
Hydrogène	5 bar

Propane	5 bar
Méthane	5 bar
Gaz naturel	5 bar
MPS	5 bar
MAPP	5 bar

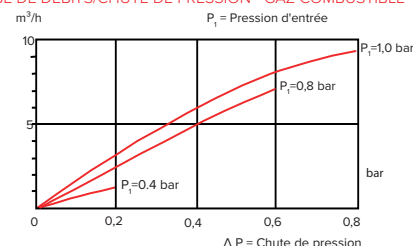
DISPOSITIF DE SÉCURITÉ INTERNE



COURBE DE DÉBITS/CHUTE DE PRESSION - OXYGÈNE



COURBE DE DÉBITS/CHUTE DE PRESSION - GAZ COMBUSTIBLE



SafeGuard™ 2

PRÉCONISATIONS DE MONTAGES DES ANTI-RETOUR PARE-FLAMMES ET RACCORD RAPIDES

L'UTILISATION DE CONNECTEURS RAPIDES PERMET DE :

- Augmenter l'ergonomie au travail en facilitant et en réduisant les temps de connexion.
- Facilite la déconnexion des équipements une fois la journée de travail terminée et garantit l'absence d'équipements mal fermés et de fuites dangereuses et coûteuses.
- Permet une meilleure gestion du parc chalumeau/tuyau/détendeurs, permettant la gestion d'un équipement par utilisateur/ groupe de travail responsable, garantissant leur bon état, un travail sûr et moins de pertes d'outils.
- Préviend l'usure des connexions filetées, sujettes aux fuites ou aux ruptures souvent causées par une connexion forcée d'équipements par des intérimaires ou des sous-traitants sur le réseau d'équipements de votre entreprise.

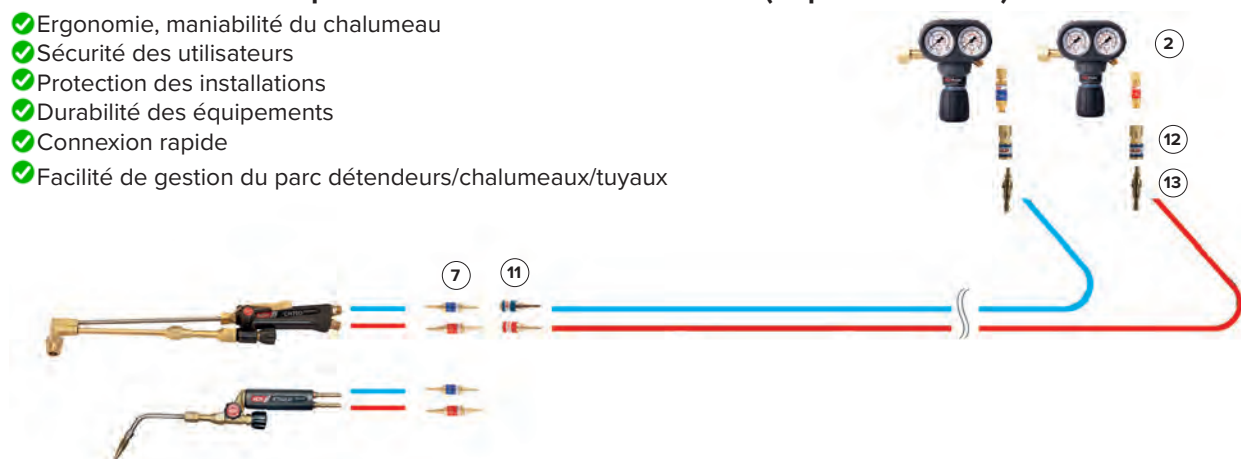
L'UTILISATION DES ANTI-RETOUR PARE-FLAMMES PERMET DE :

- Garantir la sécurité des utilisateurs et réduire les incidents et accidents.
- Garantir la sécurité de votre investissement, ateliers, machines et équipements.
- Garantir qu'aucun incident ne retardera la livraison des travaux.
- Des applications plus fiables, avec des opérateurs utilisant leur équipement en toute sécurité, augmente la qualité et la productivité.
- Augmenter la confiabilité, car derrière une bonne soudure ou une coupe nette, il y a toujours un utilisateur sûr de lui.

7

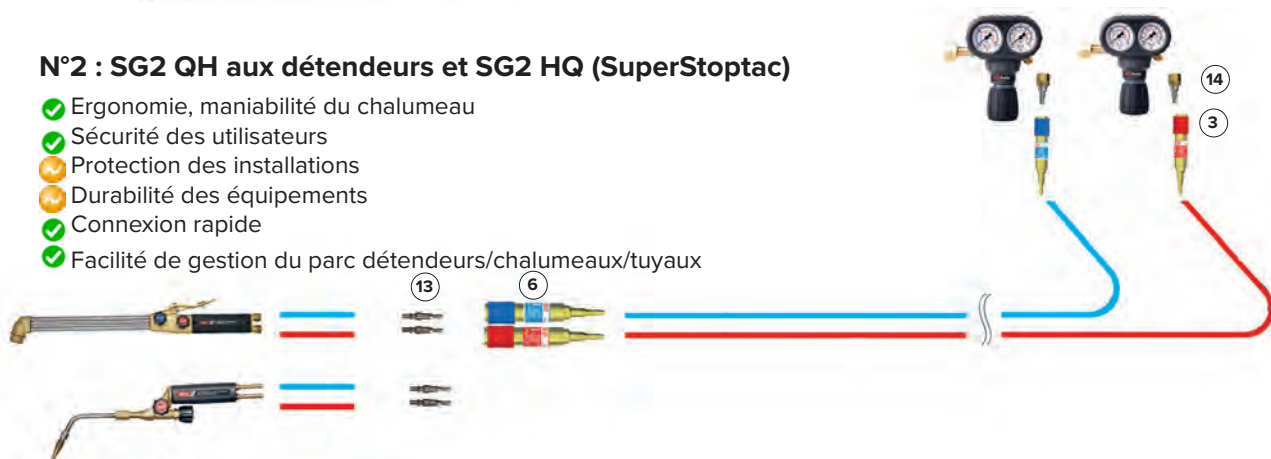
N°1 : SG5 ou SG3 + Stoptac aux détendeurs et SG2 HQH (SuperSecuridave)

- ✓ Ergonomie, maniabilité du chalumeau
- ✓ Sécurité des utilisateurs
- ✓ Protection des installations
- ✓ Durabilité des équipements
- ✓ Connexion rapide
- ✓ Facilité de gestion du parc détendeurs/chalumeaux/tuyaux



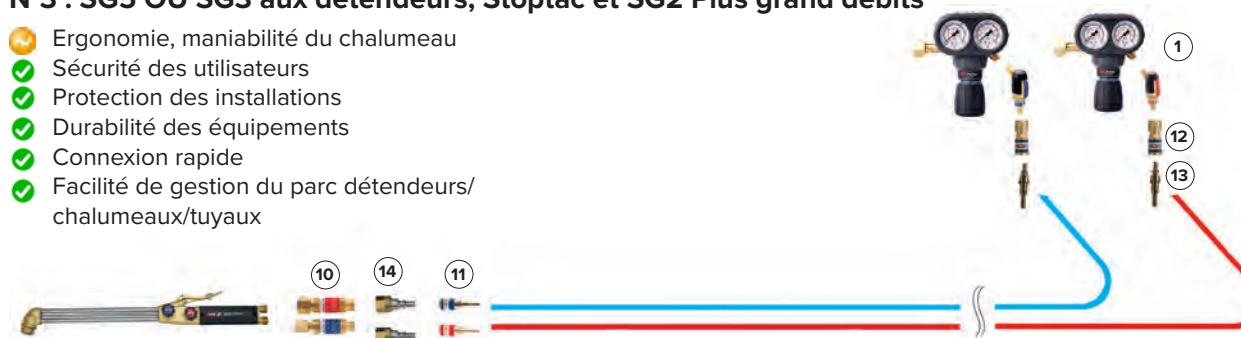
N°2 : SG2 QH aux détendeurs et SG2 HQ (SuperStoptac)

- ✓ Ergonomie, maniabilité du chalumeau
- ✓ Sécurité des utilisateurs
- ✗ Protection des installations
- ✗ Durabilité des équipements
- ✓ Connexion rapide
- ✓ Facilité de gestion du parc détendeurs/chalumeaux/tuyaux



N°3 : SG5 OU SG3 aux détendeurs, Stoptac et SG2 Plus grand débits

- ✗ Ergonomie, maniabilité du chalumeau
- ✓ Sécurité des utilisateurs
- ✓ Protection des installations
- ✓ Durabilité des équipements
- ✓ Connexion rapide
- ✓ Facilité de gestion du parc détendeurs/chalumeaux/tuyaux

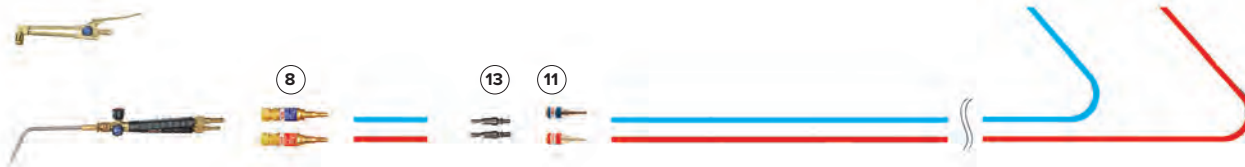


SafeGuard™ 2

PRÉCONISATIONS DE MONTAGES DES ANTI-RETOUR PARE-FLAMMES ET RACCORD RAPIDES

N°4 : SG2 RH aux détendeurs, Stoptac et SG2 HT

- ✓ Ergonomie, maniabilité du chalumeau
- ✓ Sécurité des utilisateurs
- ✓ Protection des installations
- ✓ Durabilité des équipements
- ✓ Connexion rapide
- ✓ Facilité de gestion du parc détendeurs/chalumeaux/tuyaux



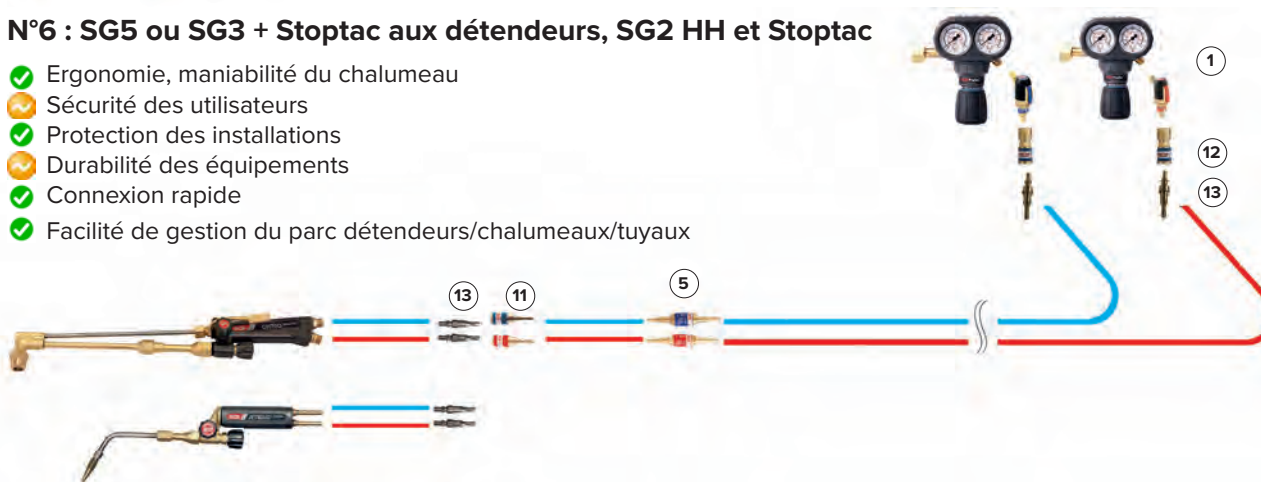
N°5 : SG2 QH aux détendeurs, Stoptac et SG2 QT

- ✓ Ergonomie, maniabilité du chalumeau
- ✓ Sécurité des utilisateurs
- ✓ Protection des installations
- ✓ Durabilité des équipements
- ✓ Connexion rapide
- ✓ Facilité de gestion du parc détendeurs/chalumeaux/tuyaux



N°6 : SG5 ou SG3 + Stoptac aux détendeurs, SG2 HH et Stoptac

- ✓ Ergonomie, maniabilité du chalumeau
- ✓ Sécurité des utilisateurs
- ✓ Protection des installations
- ✓ Durabilité des équipements
- ✓ Connexion rapide
- ✓ Facilité de gestion du parc détendeurs/chalumeaux/tuyaux



NOTES :

La CRAM, l'INRS, l'EWA préconisent les montages de sécurités anti-retour pare-flamme pour les applications oxy-gaz de soudage, coupage et chauffe. Une sécurité sur chaque gaz, au plus près du chalumeau et une autre aux détendeurs ou point d'utilisation s'il y a plus de 5 mètres de tuyaux.

Implémenter des procédures de révision préventives annuelles des installations comme préconisé para l'EWA, garanti dans le temps la sécurité des applications et des installations.

Préconisation disponible en suivant ce lien: <https://rb.gy/ai412j>



GCE SAFE GUARD 3

SÉCURITÉ 3 FONCTIONS

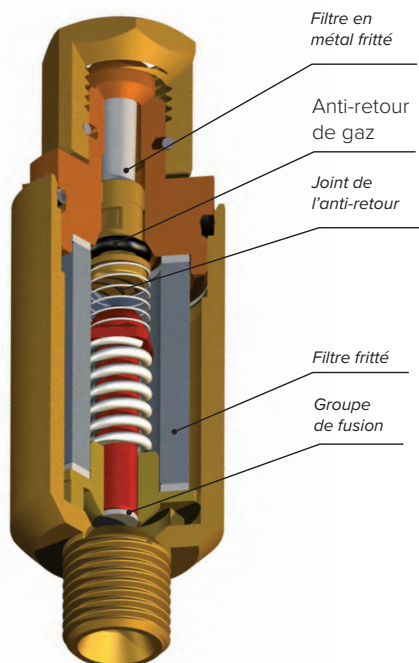
Il permet de garantir que les éléments de détente et de sécurité n'ont pas été exposé à des températures anormales qui pourraient altérer leur bon fonctionnement et assure qu'un révision complète de la ligne sera réalisé en cas de retour de flamme soutenu jusqu'au détendeur.

Le Safe-Guard 3 est équipé d'un filtre de bonne capacité, suffisant pour la majorité des applications, il est conforme à la norme Européenne ISO 5175-1.

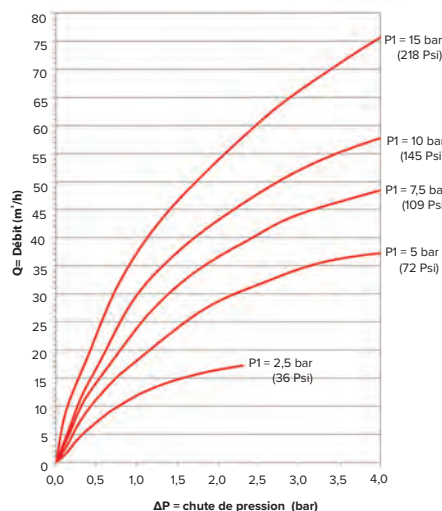
CARACTÉRISTIQUES :

- FA : Arrêt de flamme
- NV : Anti-retour de gaz
- TV : Arrêt thermique de débit
- Filtre en métal fritté

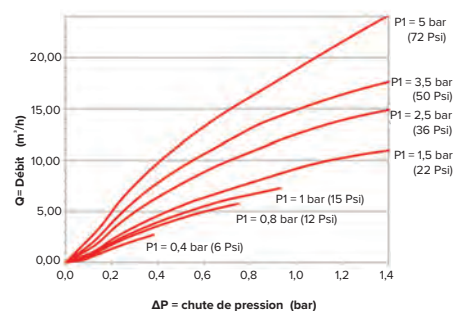
DISPOSITIF DE SECURITE INTERNE



COURBES DE DÉBITS/CHUTE DE PRESSION SG3



GAZ COMBUSTIBLE



DONNÉES TECHNIQUES

Les courbes de débits/chute de pression de nos clapets antiretour pare-flamme sont mesurées avec de l'air.

Appliquer les facteurs multiplicateurs ci-après pour obtenir le débit avec le gaz d'utilisation.

Gas	symbole	Pression d'utilisation maximum SG3	facteur de débit
OXYGÈNE	O ₂	15 bar	x 0,95
ACÉTYLÈNE	C ₂ H ₂	1,5 bar	x 1,04
HYDROGÈNE	H ₂	4 bar	x 3,75
PROPANE	C ₃ H ₈	5 bar	x 0,8
MÉTHANE	CH ₄	5 bar	x 1,33
ÉTHYLÈNE	C ₂ H ₄	5 bar	x 1,02

SAFE GUARD 3 EN BLISTER

En blister, avec olive porte tuyau de Ø10mm et collier de serrage à oreilles Ø17mm

Code	Gaz	Entrée	Sortie	Repère	Classe	Tarif (€)
A200349EMB	Oxygène	M16x1,5-F	M16x1,5-M	2	DFW	51,00
A200350EMB	Combustibles	M16x1,5-G-F	M16x1,5-G-M	2	DFW	51,00

SAFE-GUARD 3

Voir page 45 et 46 pour les connexions porte tuyaux

Code	Gaz	Entrée	Sortie	Repère	Classe	Tarif (€)
0764472	Oxygène	M16x1,5-F	M16x1,5-M	2	DFW	41,00
0764473	Combustibles	M16x1,5-G-F	M16x1,5-G-M	2	DFW	41,00
0764469	Oxygène	G1/4"-F	G1/4"-M	2	DFW	41,00
0764470	Oxygène	G3/8"-F	G3/8"-M	2	DFW	41,00
0764471	Combustibles	G3/8"-G-F	G3/8"-G-M	2	DFW	41,00



ANTI-RETOUR PARE-FLAMME

SafeGuard™ 2

MONTAGE AU CHALUMEAU, DÉTENDEUR ET TUYAUX

Les nouveaux anti-retour pare-flamme de 2 fonctions assurent la sécurité des utilisateurs et des installation pour les applications de soudage, chauffe et oxycoupage.

Dispositifs de sécurité, répondant aux exigences de sécurité décrit dans la norme EN ISO 5175-1. Permet d'éviter des flux de gaz inversés avec le clapet anti-retour et son filtre sintérisé, pare-flammes étouffe efficacement les retours de flamme.

Six modèles pour tous types de connexions sont disponibles :

Montage détendeur (RM), montage sur manche de chalumeau (TM), montage tuyaux (HH), montage détendeur avec sortie tuyau (RH), montage tuyau sortie chalumeau (HT), montage sur connecteur rapide et sortie tuyau (QH).



anti-retour



pare-flamme

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Très compacts pour une plus grande maniabilité et confort des utilisateurs pour les travaux de soudage, chauffe et oxycoupage
- Disponible pour tout type de connexions
- Le SafeGuard 2 protège les utilisateurs, les éléments en amont et les installations des conséquences d'un retour de flamme
- Écrou tournant pour une utilisation et une installation faciles
- Code QR avec instructions d'utilisation sur l'étiquette du produit - toujours disponible
- Conforme à la norme EN ISO 5175-1
- 100 % testé unitairement

SELECTEUR DE MODÈLE

Modèle de SafeGuard™ 2	Montage détendeur	Montage chalumeau	NV (anti-retour de gaz)	FA (Pare-flamme)	Applications de débit standard	Applications grand débit	Oxygène	Gaz (Acétylène, Hydrogène, Propane, Methane, Propylènes et leurs mélanges)
SafeGuard™ 2 Lite		x	x	x	x		x	x
SafeGuard™ 2 Plus	x	x	x	x		x	x	x

DONNÉES TECHNIQUES

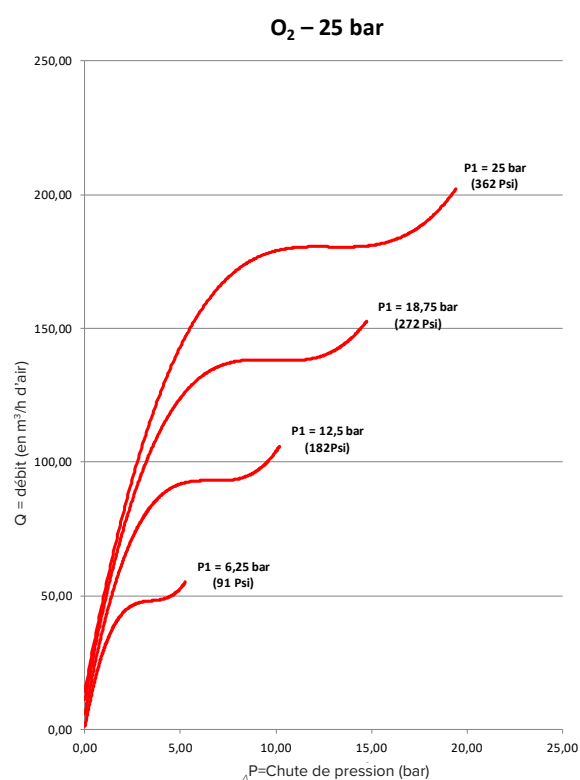
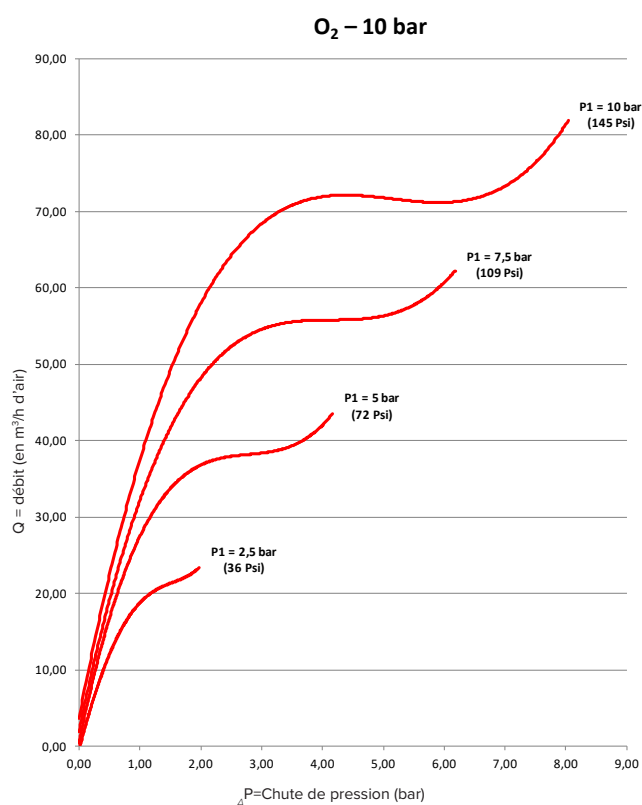
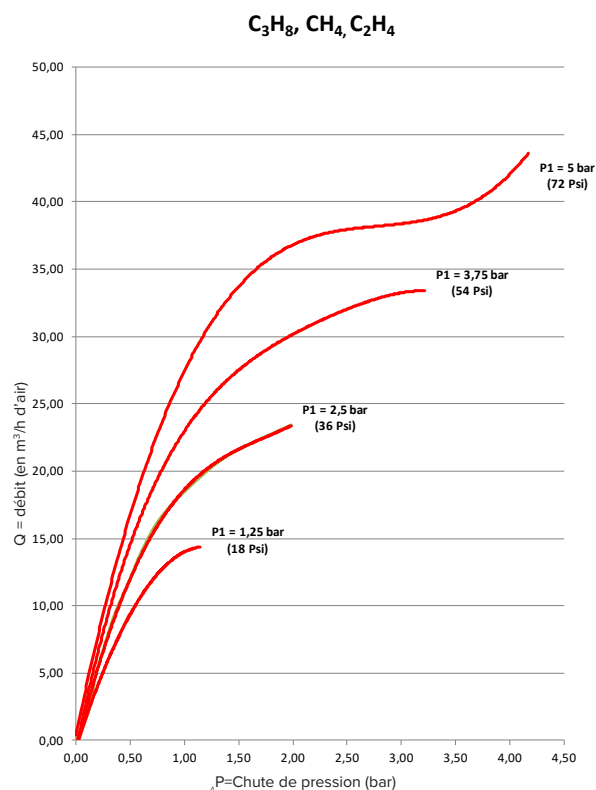
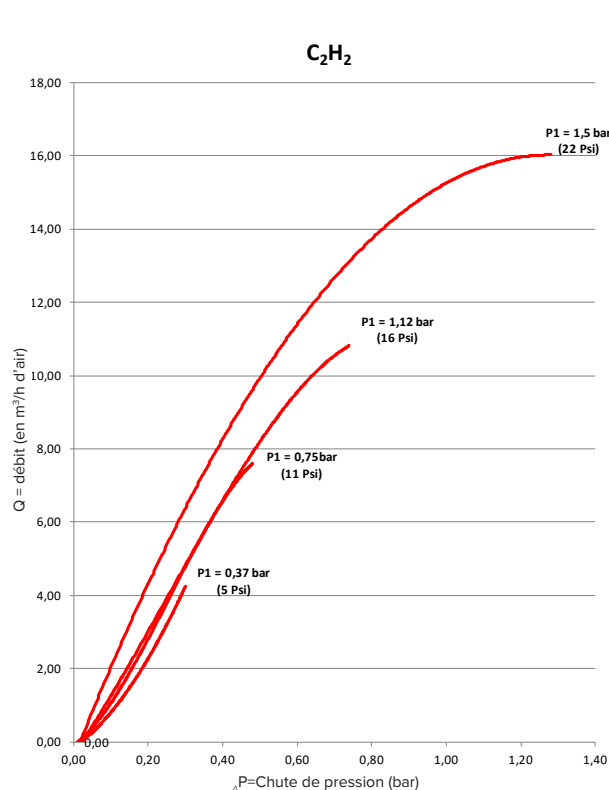
GA	PRESSION DE TRAVAIL MAXIMUM	
	SafeGuard™ 2 Lite	SafeGuard™ 2 Plus
OXYGÈNE (O)	10 bar	25 bar
ACÉTYLÈNE (A)	1,5 bar	1,5 bar
HYDROGÈNE (H)	5 bar	5 bar
PROPANE (P)	5 bar	5 bar
METHANE (M)	5 bar	5 bar
PROPÈNE ET LEURS MÉLANGES (Y)	5 bar	5 bar

Modèle de SafeGuard™ 2	Type de montage	Diamètre	Longueur	Poids
SafeGuard™ 2 Lite	TM	20 mm	62 mm	50 g
	HH	20 mm	111 mm	90 g
	HT	20 mm	93 mm	110 g
	QH	20 mm	93 mm	110 g
SafeGuard™ 2 Plus	TM	20 mm	75 mm	115 g
	RM	20 mm	75 mm	115 g
	RH	20 mm	110 mm	110 g

* Montage détendeur (RM), montage chalumeau (TM), montage tuyaux (HH), montage détendeur avec sortie tuyau (RH), montage tuyau avec sortie Chalumeau (HT), montage sur connecteur rapide et sortie tuyau (QH).

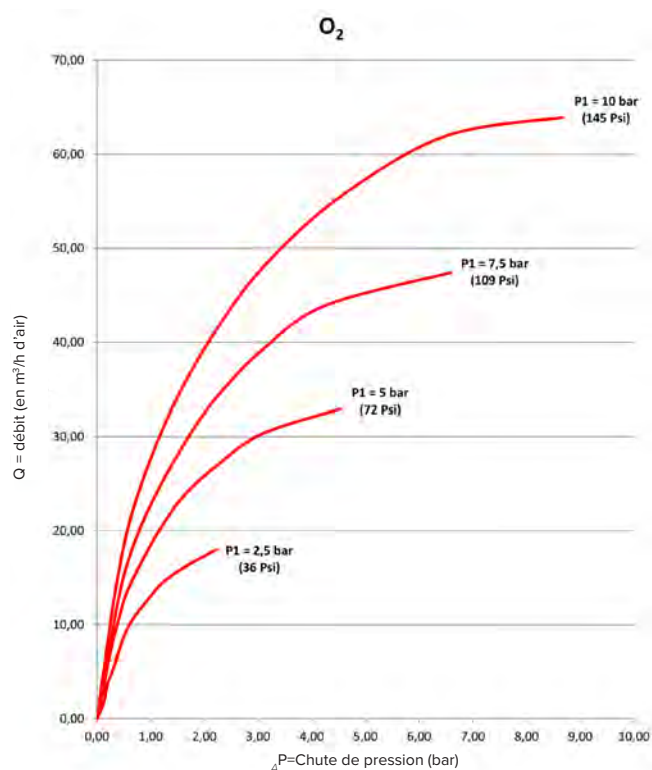
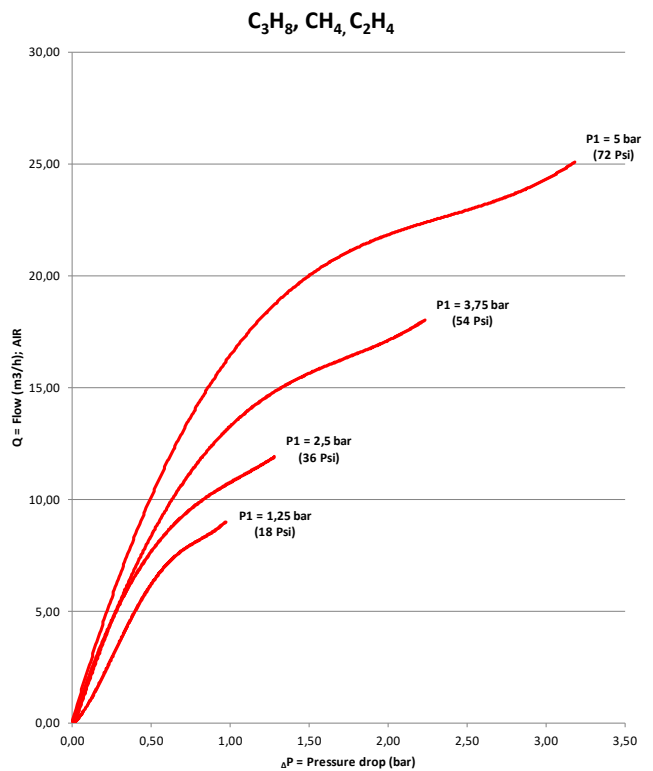
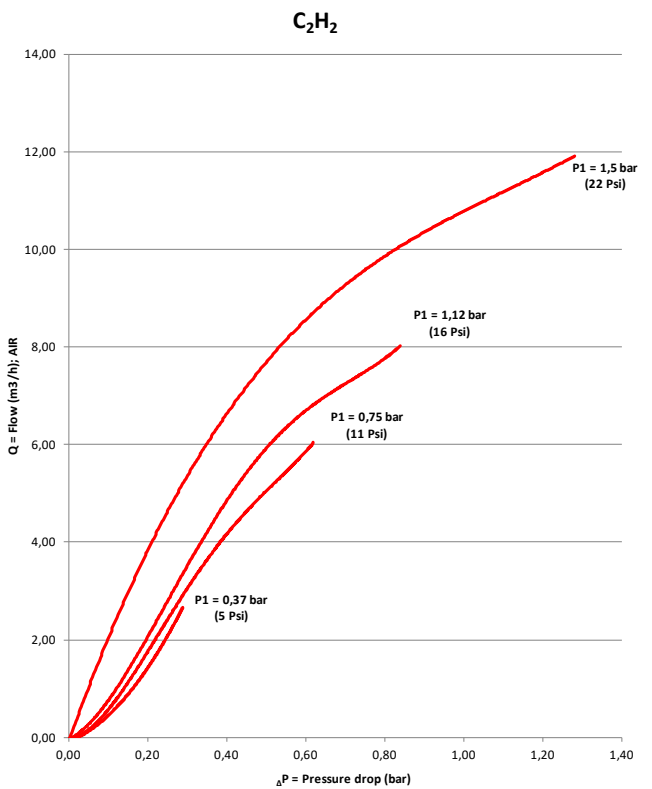
SafeGuard™ 2

COURBES DE DÉBIT/PERTE DE CHARGE - SAFEGUARD™ 2 PLUS



SafeGuard™ 2

COURBES DE DÉBIT/PERTE DE CHARGE- SAFEGUARD™ 2 LITE



COEFFICIENT DE CONVERSION

	OXYGÈNE	HYDROGÈNE	ACÉTYLÈNE
Gaz	O ₂	H ₂	C ₂ H ₂
Coefficient	x 0,95	x 3,75	x 1,04

	PROPANE	MÉTHANE	ÉTHYLÈNE
Gaz	C ₃ H ₈	CH ₄	C ₂ H ₄
Coefficient	x 0,8	x 1,33	x 1,02

* Les courbes de débit / pertes de charges sont mesurées avec de l'air. Pour obtenir le débit spécifique au gaz utilisé : multiplier le débit donné sur les courbes par le coefficient de conversion.

SÉCURITÉ



SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE DÉTENDEUR ET BOUTEILLE À DÉTENDEUR INTÉGRÉ SORTIE ISO (SUPERSTOPTAC)

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420006EMB	Oxygène et gaz combustible	ISO fenelle	Tuyau Ø6+10MM	paire	3	MTO	134,00

SAFEGUARD 2 PLUS MONTAGE DÉTENDEUR

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420005EMB	Oxygène et gaz combustible	M16x1,5.D/G	Tuyau Ø6+10MM	paire	4	REL TO DFW	68,00
GE0080500	Oxygène	M16x1,5.D	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	4	DFW	32,00
GE0080550	Gaz combustible	M16x1,5.G	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	4	DFW	32,00

SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE DÉTENDEUR (SUPERSECURIDAVE)

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420012EMB	Oxygène et gaz combustible	M16x1,5.D/G	Tuyau Ø6+10MM	paire	12+7	REL TO DFW	138,00

SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE TUYAUX (SECURIDAVE)

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420002EMB	Oxygène et gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	Tuyau Ø6+10MM	paire	5	DFW	64,00
GE0080700	Oxygène	Tuyau Ø6+10MM	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	5	DFW	31,00
GE0080750	Gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	5	DFW	31,00

SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE TUYAUX (SUPERSTOPTAC)

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420011EMB	Oxygène et gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	ISO fenelle	paire	6+13	DFW	120,00
GF150490	Oxygène	Tuyau Ø6+10MM	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	6+13	DFW	62,00
GF150491	Gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	6	DFW	62,00

SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE TUYAUX (SUPERSECURIDAVE)

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420010EMB	Oxygène et gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	Tuyau Ø6+10MM	paire	11+7	DFW	128,00
GF28420001EMB	Oxygène et gaz combustible	ISO male	Tuyau Ø6+10MM	paire	7	DFW	80,00
GE0080800	Oxygène	ISO male	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	7	DFW	38,00
GE0080850	Gaz combustible	ISO male	Tuyau Ø6+10MM	1 pce	7	DFW	38,00

SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE CHALUMEAU (SECURIDAVE)

Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420003EMB	Oxygène et gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	M12x1.D/G	paire	8	DFW	74,00
GF28420004EMB	Oxygène et gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	M16x1,5.D/G	paire	8	DFW	74,00
GE0080900	Oxygène	Tuyau Ø6+10MM	M16x1,5.D	1 pce	8	DFW	35,00
GE0080950	Gaz combustible	Tuyau Ø6+10MM	M16x1,5.G	1 pce	8	DFW	35,00
G80910	Oxygène	Tuyau Ø6+8MM	G1/4".D	1 pce	8	DFW	35,00
G80960	Gaz combustible	Tuyau Ø6+8MM	G1/4".G	1 pce	8	DFW	35,00
G80900	Oxygène	Tuyau Ø6+8MM	G3/8".D	1 pce	8	DFW	35,00
G80950	Gaz combustible	Tuyau Ø6+8MM	G3/8".G	1 pce	8	DFW	35,00

SAFEGUARD 2 LITE ISO MONTAGE CHALUMEAU



Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
GF28420013EMB	Oxygène et gaz combustible	ISO male	M16x1,5.D/G	paire	9	DFW	84,00

SAFEGUARD 2 LITE MONTAGE CHALUMEAU

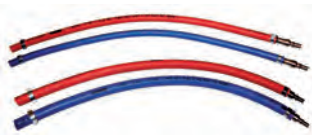
Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
G81910	Oxygène	G1/4".D	G1/4".D	1 pce	10	DFW	33,50
G81960	Gaz combustible	G1/4".G	G1/4".G	1 pce	10	DFW	33,50
G81900	Oxygène	G3/8".D	G3/8".D	1 pce	10	DFW	33,50
G81950	Gaz combustible	G3/8".G	G3/8".G	1 pce	10	DFW	33,50



SAFEGUARD 2 PLUS MONTAGE CHALUMEAU

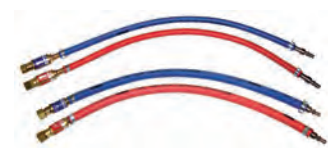
Code	Gaz	Connexion d'entrée	Connexion de sortie	Unité	Repère	Classe	Tarif (€)
G0764440	Oxygène	M16x1,5.D	M16x1,5.D	1 pce	10	DFW	48,00
G0764441	Gaz combustible	M16x1,5.G	M16x1,5.G	1 pce	10	DFW	48,00
G0762220	Oxygène	G3/8".D	G3/8".D	1 pce	10	DFW	48,00
G0762217	Gaz combustible	G3/8".G	G3/8".G	1 pce	10	DFW	48,00

MANCHETTES OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE



PAIRE DE MANCHETTES SIMPLES OXY/AD

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0764929	Manchettes 0,5m + embout mâle ISO	Ø 6,3×12	1 pce	MTO	0,40	37,00
0764931	Manchettes 0,5m + embout mâle ISO	Ø 10×17	-	MTO	0,50	39,00



PAIRE DE MANCHETTES AVEC ANTI-RETOUR PARE-FLAMME OXY/AD SAFEGUARD 2 LITE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0764928	Manchettes 0,5m + ARPF 12×100	Ø 6,3×12	1 pce	MTO	0,80	98,00
0764930	Manchettes 0,5m + ARPF 16×150	Ø 10×17	-	MTO	0,90	99,00

STOPTAC AUTOMATIQUE - SECURITÉ 1 FONCTION

RACCORD RAPIDE

Outre cette fonction de raccord, le Stoptac automatique offre l'avantage de pouvoir déconnecter les tuyaux en interrompant automatiquement l'alimentation en gaz. **Pression maximum : 20 bar**

NORME EN 561

STOPTAC MONTAGE TUYAU



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
G9431620	Oxygène	Femelle	1 pce	DFW	0,1	28,70
GF150604P	Gaz combustibles	Femelle	-	DFW	0,1	28,70
GF150629	Gaz neutres	Femelle	-	DFW	0,1	39,20

SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F150611EMB	Oxygène	Mâle + Femelle	1 couple	DFW	0,14	40,00
F150612EMB	Gaz combustibles	Mâle + Femelle	-	DFW	0,14	40,00

STOPTAC POUR BOUTEILLES À DÉTENDEUR INTÉGRÉ

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GF150626	Gaz neutres	Femelle	1 pce	DFW	0,12	28,70

STOPTAC MONTAGE DÉTENDEUR

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F28710033	Oxygène 16x150 D	Femelle	1 pce	DFW	0,1	30,60
F28710027	Gaz combustibles 16x150 G	Femelle	-	DFW	0,1	30,60
F28710032	Oxygène G 1/4" D	Femelle	-	DFW	0,1	30,60
F28710026	Gaz combustibles G 3/8" G	Femelle	-	DFW	0,1	30,60
F28710029	Gaz inerte G 1/4" D	Femelle	-	DFW	0,1	30,60
F28710036	Gaz inerte G 1/4" D male	Femelle	-	DFW	0,1	30,60
F28710030	Gaz inerte G 3/8" D	Femelle	-	DFW	0,1	30,60

SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F150615EMB	Oxygène	Mâle + Femelle	1 couple	ATO	0,20	38,00
F150616EMB	Gaz combustibles	Mâle + Femelle	-	ATO	0,20	38,00

EMBOUTS MÂLES ISO

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0764872	Oxygène	ISO + 6,3x12 / 10x17	1 pce	DFW	0,10	9,80
F150607P	Oxygène (5 pcs)	ISO + 6,3x12 / 10x17	-	DFW	0,10	45,00
9431810	Gaz combustibles	ISO + 6,3x12 / 10x17	-	DFW	0,10	9,80
F150608P	Gaz combustibles (5 pcs)	ISO + 6,3x12 / 10x17	-	DFW	0,10	45,00
F28710017	Gaz neutres	ISO + 6,3x12	-	DFW	0,10	9,80
F28710021	Oxygène	ISO + 10x17	-	DFW	0,10	9,80
F28710013	Gaz combustibles	ISO + 10x17	-	DFW	0,10	9,80

SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F150621EMB	Oxygène + gaz combust.	ISO + 6,3x12 / 10x17	1 paire	DFW	0,11	21,60

EMBOUTS MÂLES ISO (MONTAGE CHALUMEAU & DÉTENDEUR)

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F150625EMB	Oxygène + gaz combust.	ISO + 16x150 D&G	1 pce	DFW	0,25	44,40
F28710049	Oxygène	ISO 16x150D	-	MTO	0,25	20,20
F28710050	Gaz combustibles	ISO 16x150G	-	MTO	0,25	20,20
F28710007	Gaz combustibles	G 3/8" G	-	DFW	0,25	20,20
F28710009	Gaz inerte	G 1/4" D	-	DFW	0,25	20,20
F28710010	Oxygène	G 3/8" D	-	DFW	0,25	20,20
F28710012	Oxygène	G 1/4" D	-	DFW	0,25	20,20



ÉQUIPEMENT POUR TUYAUX DE SOUDAGE

ENROULEUR AUTOMATIQUE DE TUYAUX

CE

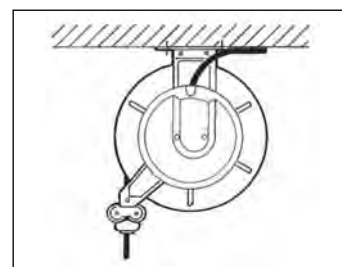
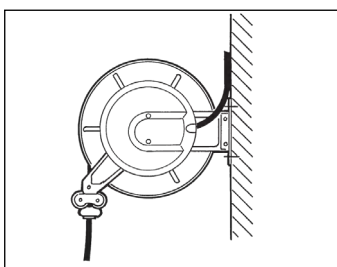
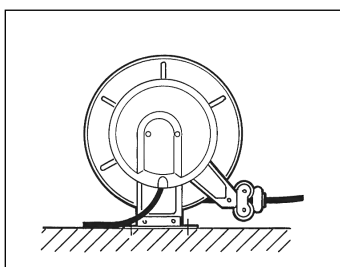


L'enrouleur automatique de tuyau est un appareil professionnel pour approvisionner en gaz de soudage (oxygène, acétylène, propane) sur le lieu de travail sans laisser les tuyaux traîner partout dans l'atelier. L'enrouleur est équipé d'un système "AUTOMATIC REWIND" (enroulage automatique) qui permet un rappel facile du tuyau.

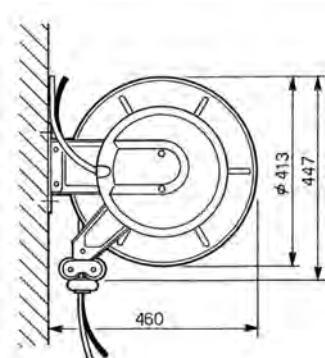
Fourni SANS TUYAU, il est équipé de connexions G3/8M et peut être combiné avec un tuyau serti (vendu séparément). En outre, il est équipé d'écrous et de raccords tuyau pour une compatibilité totale avec différentes tailles de tuyaux et gaz.

- > Le tuyau peut être arrêté à la longueur souhaitée
- > La structure en acier galvanisé est moulée à chaud et recouverte de poudre de polyesterélectrostatique, résistant aux rayons UV
- > La structure ouverte permet un montage et un remplacement facile du tuyau et aussi du contrôle du rembobinage
- > Le support du tuyau peut être fixé sur 3 positions différentes permettant de multiples positions d'installations
- > Protections latérales pour protéger les raccords des tuyaux

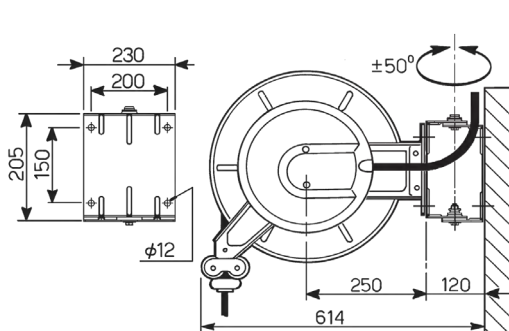
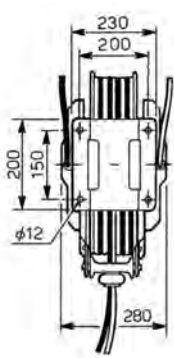
Il est compatible avec
TUYAU 6×13 JUSQU'À 25M
TUYAU 8×15 JUSQU'À 20M
TUYAU 10×17 JUSQU'À 15M
TUYAU JUMELÉ



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
TH030100	ENROULEUR AUTOMATIQUE SANS TUYAU	1	DFW	1 150,00
TH030200	SUPPORT PIVOTANT	1	DFW	66,00



Configuration standard



Option avec le support pivotant



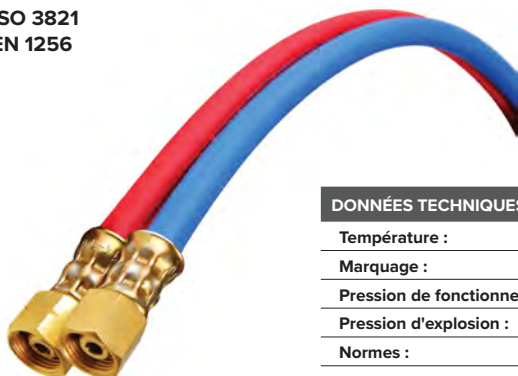
Support pivotant

SÉCURITÉ

TUYAUX JUMELÉS AVEC RACCORDS SERTIS

TUYAU JUMELÉ OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE (BLEU/ROUGE) AVEC RACCORDS SERTIS

ISO 3821
EN 1256



**PRESSION DE
FONCTIONNEMENT
20 bar**

Tuyaux en caoutchouc jumelés pour l'utilisation d'oxygène/acétylène en soudage coupage et techniques connexes.

N'est pas adapté au GPL, MPS et gaz naturel

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant aux gaz de soudage
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique bleu/rouge résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- ANTI-RETOUR PARE-FLAMME dans la sortie

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Marquage :	En accord avec les normes mentionnées ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821 (tuyau) EN-1256 (tuyau assemblé)

Code	OXY Ø int × Ø ext	OXY Entrée-sortie	ACE Ø int × Ø ext	ACE Entrée-sortie	Rouleau	Classe	Tarif (€)
849060	6,3×13,3 mm	G3/8-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G1/4LH	5 m	MTO	43,00
849066	6,3×13,3 mm	G3/8-G1/4	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G1/4LH	10 m	MTO	64,00
841060	6,3×13,3 mm	G3/8-G3/8	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m	MTO	40,00
849061	6,3×13,3 mm	G3/8-G3/8	6,3×13,3 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m	MTO	61,00
841080	8×15 mm	G3/8-G3/8	8×15 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m	MTO	44,00
841081	8×15 mm	G3/8-G3/8	8×15 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m	MTO	71,00
849112	10×17 mm	G3/8-G3/8	10×17 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m	MTO	134,00

TUYAUX OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE COUPLÉS (BLEU/ROUGE) AVEC RACCORDS SERTIS ET COLLIER DOUBLE

ISO 3821
EN 1256



**PRESSION DE
FONCTIONNEMENT
20 bar**

Tuyaux en caoutchouc pour l'utilisation d'oxygène/acétylène en soudage coupage et techniques connexes.

N'est pas adapté au GPL, MPS et gaz naturel

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant aux gaz de soudage
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique bleu/rouge résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- Avec COLLIER DOUBLE

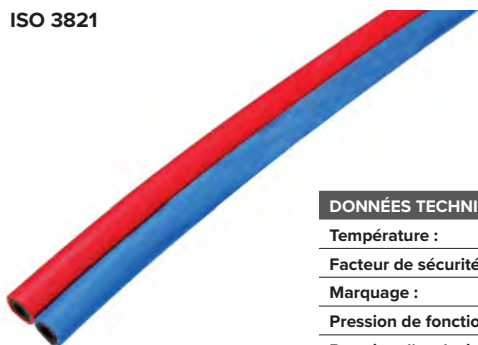
DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Marquage :	En accord avec les normes mentionnées ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821 (tuyau) EN-1256 (tuyau assemblé)

Code	OXY Ø int × Ø ext	OXY Entrée-sortie	ACE Ø int × Ø ext	ACE Entrée-sortie	Rouleau	Classe	Tarif (€)
14008028	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	5 m	DFW	51,00
14008029	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	10 m	DFW	92,00
14008061	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	15 m	DFW	133,00
14008062	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	20 m	DFW	174,00
14008250	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	25 m	DFW	215,00
14008216	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	30 m	MTO	256,00
14008237	6,3 ×16,0 mm	G1/4-G1/4	9,0×16,0 mm	G3/8LH-G3/8LH	40 m	MTO	338,00

TUYAU DE SOUDAGE JUMELÉ

TUYAUX JUMELÉS OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE (BLEU/ROUGE)

ISO 3821



Tuyaux jumelé en caoutchouc pour l'utilisation d'oxygène/acétylène en soudage coupage et techniques connexes.

N'est pas adapté au GPL, MPS et gaz naturel

- > Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant aux gaz de soudage
- > Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- > Extérieur : Caoutchouc synthétique bleu/rouge résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Facteur de sécurité :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes mentionnées ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821

**PRESSON DE
FONCTIONNEMENT**
20 bar

	OXY	ACE			
Code	Ø int × Ø ext	Ø int × Ø ext	Rouleau	Classe	Tarif (€/m)
272333044030	4×11 mm	4×11 mm	25 m	DFW	5,20
272333044004	4×11 mm	4×11 mm	40 m	DFW	5,20
272333166025	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	25 m	DFW	4,25
272333066617	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	40 m	DFW	4,25
272333066100	6,3×13,3 mm	6,3×13,3 mm	100 m	DFW	4,00
272333086010	6,3×13,3 mm	8,0×15,0 mm	25 m	DFW	4,30
272333068022	6,3×13,3 mm	8,0×15,0 mm	40 m	DFW	4,30
272333169025	6,3×13,3 mm	9,0×16,0 mm	25 m	DFW	4,80
272333088050	8×15 mm	8×15 mm	25 m	DFW	5,20
272333088100	8×15 mm	8×15 mm	100 m	DFW	5,20
272312727025	10×17 mm	10×17 mm	25 m	DFW	5,36
272333110081	10×17 mm	10×17 mm	40 m	DFW	5,36

La longueur totale peut être une combinaison maximum de deux longueurs plus courtes.

TUYAUX JUMELÉS OXYGÈNE/PROPANE (BLEU/ORANGE)

ISO 3821



Tuyaux jumelé en caoutchouc pour l'utilisation d'oxygène/propane en soudage coupage et techniques connexes.

Est particulièrement adapté au GPL (gaz propane liquéfié), MPS (méthylacétylène-propadiène) et GNC (gaz naturel comprimé)

- > Intérieur du tuyau oxygène: Caoutchouc synthétique résistant aux gaz de soudage
- > Intérieur du tuyau propane : Caoutchouc synthétique résistant aux GPL et aux gaz propane/butane
- > Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- > Extérieur : Caoutchouc synthétique bleu/orange résistant aux abrasions et aux luctuations climatiques

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Facteur de sécurité :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes mentionnées ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821

**PRESSON DE
FONCTIONNEMENT**
20 bar

	OXY	PROP			
Code	Ø int × Ø ext	Ø int × Ø ext	Rouleau	Classe	Tarif (€/m)
272333030609	6,3×16,3 mm	9,0×16,0 mm	50 m	DFW	6,40
RH238800-050	10×17 mm	10×17 mm	50 m	DFW	6,50

La longueur totale peut être une combinaison maximum de deux longueurs plus courtes.

Conformément aux normes, les tuyaux en caoutchouc n'ont pas de date d'expiration. Il est raisonnable de les remplacer périodiquement en fonction de leur usure et du bon sens. La durée de vie recommandée est de 5 ans maximum à partir de l'installation. La date indiquée sur le produit est la date de fabrication.

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES

TUYAUX DE SOUDAGE OXYGÈNE SIMPLES (BLEU)

ISO 3821



FONCTIONNEMENT
20 bar

- Tuyau à utiliser avec de l'oxygène lors d'opérations de soudage coupage et techniques connexes. N'est pas adapté au GPL, au gaz naturel ou au MPS.
- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant au gaz de soudage
 - Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
 - Extérieur : Caoutchouc synthétique bleu résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
 - Surface lisse

DONNÉES TECHNIQUES				
Température :		-20°C / +60°C		
Facteur de sécurité :		3:1		
Marquage :		En accord avec les normes ci-dessous		
Pression de fonctionnement :		20 bar		
Pression d'explosion :		60 bar		
Normes :		ISO 3821		
Code	Ø int × Ø ext	Rouleau	Classe	Tarif (€/m)
RH001000-050	4×11 mm	50 m	DFW	2,16
272063035204	6,3×12,3 mm	20 m	DFW	2,27
272063035404	6,3×12,3 mm	40 m	DFW	2,27
RH004000-050	6,3×13,3 mm	50 m	DFW	2,27
RH005000-050	6,3×16,3 mm	50 m	DFW	3,70
RH006000-050	8×15 mm	50 m	DFW	2,40
RH007000-050	9×16 mm	50 m	DFW	2,50
272100035200	10×17 mm	20 m	DFW	2,55
272100035400	10×17 mm	40 m	DFW	2,55
RH008000-050	10×17 mm	50 m	DFW	2,55

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES ACÉTYLÈNE (ROUGE)

ISO 3821



PRESSION DE
FONCTIONNEMENT
20 bar

- Tuyau à utiliser avec de l'acétylène lors d'opérations de soudage coupage et techniques connexes. N'est pas adapté au GPL, au gaz naturel ou au MPS.
- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant au gaz de soudage
 - Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
 - Extérieur : Caoutchouc synthétique rouge résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
 - Surface lisse

DONNÉES TECHNIQUES				
Température :		-20°C / +60°C		
Facteur de sécurité :		3:1		
Marquage :		En accord avec les normes ci-dessous		
Pression de fonctionnement :		20 bar		
Pression d'explosion :		60 bar		
Normes :		ISO 3821		
Code	Ø int × Ø ext	Rouleau	Classe	Tarif (€/m)
RH011000-050	4×11 mm	50 m	DFW	2,16
272063035205	6,3×12,3 mm	20 m	DFW	2,27
272063035405	6,3×12,3 mm	40 m	MTO	2,27
RH014000-050	6,3×13,3 mm	50 m	DFW	2,27
RH016000-050	8×15 mm	50 m	DFW	2,40
RH017000-050	9×16 mm	50 m	DFW	2,50
272100035201	10×17 mm	20 m	DFW	2,55
272100035401	10×17 mm	40 m	DFW	2,55
RH018000-050	10×17 mm	50 m	DFW	2,55

*La longueur totale peut être une combinaison de deux courtes longueurs max.

Conformément aux normes, les tuyaux en caoutchouc n'ont pas de date d'expiration. Il est raisonnable de les remplacer périodiquement en fonction de leur usure et du bon sens. La durée de vie recommandée est de 5 ans maximum à partir de l'installation. La date indiquée sur le produit est la date de fabrication.

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES GAZ INERTE (NOIR)

ISO 3821

Tuyau à utiliser avec du gaz inerte lors d'opérations de soudage coupage et techniques connexes. Également adapté à l'hydrogène, au CO₂, à l'azote pour le soudage coupage. N'est pas adapté au GPL, au gaz naturel ou au MPS.

- > Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant au gaz de soudage
- > Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- > Extérieur : Caoutchouc synthétique noir résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- > Surface lisse



**PRESSIION DE
FONCTIONNEMENT
20 bar**

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Facteur de sécurité :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821

Code	Ø int × Ø ext	Rouleau	Classe	Tarif (€/m)
272140612040	6×12 mm	40 m	DFW	1,99

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES PROPANE/BUTANE (ORANGE)

ISO 3821

Tuyau à utiliser avec du propane ou du butane lors d'opérations de soudage coupage et techniques connexes. Également adapté GPL (gaz propane liquéfié), au MPS (Méthylacétylène-propadiène) et au GNC (gaz naturel comprimé)

- > Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant au gaz de soudage
- > Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- > Extérieur : Caoutchouc synthétique noir résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- > Surface lisse



**PRESSIION DE
FONCTIONNEMENT
20 bar**

DONNÉES TECHNIQUES	
Température :	-20°C / +60°C
Facteur de sécurité :	3:1
Marquage :	En accord avec les normes ci-dessous
Pression de fonctionnement :	20 bar
Pression d'explosion :	60 bar
Normes :	ISO 3821

Code	Ø int × Ø ext	Rouleau	Classe	Tarif (€/m)
272321009131	4×11 mm	50 m	MTO	2,60
272063035206	6,3×13,3 mm	20 m	DFW	2,80
272321063035	6,3×13,3 mm	50 m	DFW	2,80
272080035203	8×15 mm	20 m	DFW	3,00
272321009136	8×15 mm	50 m	DFW	3,00
272321035090	9 ×16 mm	50 m	DFW	3,10
272100035202	10×17 mm	20 m	DFW	3,40
272100035402	10×17 mm	40 m	DFW	3,30
272321311006	10×17 mm	50 m	DFW	3,30

SÉCURITÉ

Conformément aux normes, les tuyaux en caoutchouc n'ont pas de date d'expiration. Il est raisonnable de les remplacer périodiquement en fonction de leur usure et du bon sens. La durée de vie recommandée est de 5 ans maximum à partir de l'installation. La date indiquée sur le produit est la date de fabrication.

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES

EN 16436-1

**PRESSION DE
FONCTIONNEMENT
30 BAR**



TUYAU HAUTE PRESSION PROPANE/BUTANE (ORANGE)

Tuyau haute pression propane, butane pour le transfert de gaz. Également adapté au GPL (gaz pétrole liquide), au MPS (Méthylacétylène-propadiène) et au GNC (gaz naturel comprimé) et la gestion de hautes pressions d'utilisation avec ces gaz.

- > Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant au GPL (gaz propane liquéfié) et aux gaz péropane/butane
- > Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- > Extérieur : Caoutchouc synthétique orange résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- > Surface lisse

DONNÉES TECHNIQUES				
Température :		-30°C / +70°C		
Facteur de sécurité :		3:1		
Marquage :		En accord avec les normes mentionnées ci-dessous		
Pression de fonctionnement :		30 bar		
Pression d'explosion :		75 bar		
Normes :		EN 16436-1 Class 3		
Code	Ø int x Ø ext	Rouleau	Classe	Tarif (€/m)
272030035004	4x12 mm	50 m	DFW	3,50
272030005063	6,3x16,3 mm	50 m	MTO	5,70

COLLIERS

COLLIER OREILLE SIMPLE

Collier en acier inoxydable à une oreille idéal pour montage rapide et pour protéger le tuyau des pincements et des dégâts. Assure une compression uniforme.

Code	Descr.	Tuyaux	Matière	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP24020	Clip 13 mm 1-Oreille	13-14 mm	Acier Inoxydable	20	DFW	2,10
WP24022	Clip 15 mm 1-Oreille	15-16 mm	Acier Inoxydable	20	DFW	2,30

COLLIER DEUX OREILLES

Clip en acier zingué avec 2 oreilles. Les 2 oreilles offrent un meilleur ajustement.

Code	Descr.	Tuyaux	Matière	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
90330	Clip 13-15 mm 2-Oreilles	6,3-12,3 mm	Acier zingué	20	DFW	1,20
90340	Clip 15-18 mm 2-Oreilles	10-17 mm	Acier zingué	20	DFW	2,10
F160507EMB	Colliers 2 oreilles (lot de 12)	6,3-12,3 mm	Acier zingué	1	DFW	15,75
F160508EMB	Colliers 2 oreilles (lot de 12)	10-17 mm	Acier zingué	1	ATO	18,00

COLLIER DOUBLE À VIS

Code	Descr.	Tuyaux	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
9436690	Collier double à vis 13 mm (lot de 10)	6,3-13 mm	1	MTO	12,00

PINCE POUR COLLIER

Pince embout rond pour serrer les colliers. Pour clip et flexible.

Code	Descr.	Unité	Classe	Tarif (€)
WP24024	PINCE POUR COLLIER	1	MTO	63,00

OLIVE PORTE TUYAU



Code	Désignation	Ø intérieur du tuyau en mm	pour connexion / écrou	Condit.	Classe	Tarif (€)
B169310	OLIVE PORTE TUYAU Ø4mm->G1/4" (lot de 10)	4	G1/4"	10 Pièces	DFW	29,90
B176150	OLIVE PORTE TUYAU Ø4mm->G3/8" (lot de 10)	4	G3/8"	10 Pièces	DFW	29,90
B170620	OLIVE PORTE TUYAU Ø5mm->G1/4" (lot de 10)	5	G1/4"	10 Pièces	MTO	59,90
B169540	OLIVE PORTE TUYAU Ø5mm->G3/8" (lot de 10)	5	G3/8"	10 Pièces	MTO	39,90
4599380P	OLIVE PORTE TUYAU Ø6,3mm->G1/4"	6,3	G1/4"	Pièce	MTO	6,00
B599380	OLIVE PORTE TUYAU Ø6,3mm->G1/4" (lot de 10)	6,3	G1/4"	10 Pièces	DFW	25,50
B734980	OLIVE PORTE TUYAU Ø6,3mm->G3/8" (lot de 10)	6,3	G3/8"	10 Pièces	DFW	25,50
B110270	OLIVE PORTE TUYAU Ø6,3 et 10mm->G3/8" (lot de 10)	6,3 et 10	G3/8"	10 Pièces	ATO	35,40
9430410	OLIVE PORTE TUYAU Ø8mm->G1/4" (lot de 5)	8	G1/4"	5 Pièces	DFW	15,30
4599440P	OLIVE PORTE TUYAU Ø8mm->G3/8"	8	G3/8"	Pièce	DFW	6,00
B599440	OLIVE PORTE TUYAU Ø8mm->G3/8" (lot de 10)	8	G3/8"	10 Pièces	DFW	25,50
9430800	OLIVE PORTE TUYAU Ø10mm->G3/8" (lot de 5)	10	G3/8"	5 Pièces	MTO	20,90
14099612P	OLIVE PORTE TUYAU Ø9mm->G1/2"	9	G1/2"	Pièce	ATO	11,00
14099620P	OLIVE PORTE TUYAU Ø11mm->G1/2"	11	G1/2"	Pièce	ATO	9,60
4401021P	OLIVE PORTE TUYAU Ø12,5mm->G3/4"	12,5	G3/4"	Pièce	MTO	16,50
14099731P	OLIVE PORTE TUYAU Ø16mm->G3/4"	16	G3/4"	Pièce	MTO	17,50
9431760	OLIVE PORTE TUYAU Ø8mm->W21,8 X 1/14" (lot de 10)	8	W21,8x1/14"	10 Pièces	DFW	93,90

Notes :

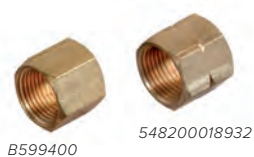
Pour les connexions M16x1,5 utiliser les olives G3/8".

Pour les connexions M12x1 et 9/16"UNF utiliser les olives G1/4".

La norme EN560 dimensionne les olives porte tuyaux pour que le montage soit sûr, étanche et pérenne.

Nous recommandons suivre les indications de diamètre intérieur, un montage en force, peut facile sans lubrification avec une goutte d'eau distillée, mais qui utilise la force d'élasticité du tuyau pour parfaire l'étanchéité.

ÉCROU



Code	Désignation	pour connexion / écrou	Condit.	Classe	Tarif (€)
SPP22990048	ÉCROU M12x1.D (lot de 5)	M12x1.D	5 pièces	MTO	18,20
SPP22990049	ÉCROU M12x1.G (lot de 5)	M12x1.G	5 pièces	MTO	18,20
9425400	ÉCROU M16x1,5 .D (lot de 10)	M16x1,5.D	10 pièces	MTO	25,50
9425410	ÉCROU M16x1,5 .G (lot de 10)	M16x1,5.G	10 pièces	MTO	25,50
4599400P	ÉCROU G1/4".D	G1/4".D	Pièce	MTO	4,40
B599400	ÉCROU G1/4".D (lot de 10)	G1/4".D	10 Pièces	DFW	29,50
B712020	ÉCROU G1/4".G (lot de 10)	G1/4".G	10 Pièces	DFW	29,50
SPP21990026	ÉCROU 9/16"Unf.D (lot de 10)	9/16"Unf.D	10 Pièces	MTO	29,50
548200018934P	ÉCROU G3/8".D	G3/8".D	Pièce	DFW	4,40
B712010	ÉCROU G3/8".D (lot de 10)	G3/8".D	10 Pièces	DFW	25,50
548200018932P	ÉCROU G3/8".G	G3/8".G	Pièce	DFW	4,40
B599430	ÉCROU G3/8".G (lot de 10)	G3/8".G	10 Pièces	DFW	25,50
14099240	ÉCROU G1/2".D	G1/2".D	Pièce	ATO	11,50
9424040	ÉCROU G1/2".D (lot de 5)	G1/2".D	5 Pièces	ATO	35,80
14099671	ÉCROU G1/2".G	G1/2".G	Pièce	MTO	9,70
14099732P	ÉCROU G3/4".D	G3/4".D	Pièce	DFW	12,00
9424060	ÉCROU G3/4".D (lot de 5)	G3/4".D	5 Pièces	DFW	36,00
14099242P	ÉCROU G1".D	G1".D	Pièce	MTO	29,00
9424020	ÉCROU W21,8x1/14".D (lot de 5)	W21,8x1/14".D	5 Pièces	DFW	35,00
9424180	ÉCROU W21,8x1/14".G (lot de 5)	W21,8x1/14".G	5 Pièces	DFW	35,00
9424210	ÉCROU W24,32x1/14".D (lot de 5)	W24,32x1/14".D	5 Pièces	DFW	35,00

OLIVE + ÉCROU



Code	Désignation	Ø intérieur du tuyau en mm	pour connexion / écrou	Condit.	Classe	Tarif (€)
9396450	OLIVE+ÉCROU Ø6,3mm->G1/4".D	6,3	G1/4".D	Pièce	DFW	14,90
A290786EMB	OLIVE+ÉCROU Ø6,3mm->M12x1.D (en blister)	6,3	M12x1.D	Pièce en blister	DFW	16,90
A290718EMB	OLIVE+ÉCROU Ø6,3mm->M12x1.D+G (en blister)	6,3	M12x1.D+G	Pièce en blister	ATO	35,20
A290794	OLIVE+ÉCROU Ø6,3 et 10mm->M16x1,5.D	6,3 et 10	M16x1,5.D	Pièce	DFW	14,90
A290794EMB	OLIVE+ÉCROU Ø6,3 et 10mm->M16x1,5.D (en blister)	6,3 et 10	M16x1,5.D	Pièce en blister	DFW	16,90
A290795	OLIVE+ÉCROU Ø6,3 et 10mm->M16x1,5.G	6,3 et 10	M16x1,5.G	Pièce	DFW	14,90
A290795EMB	OLIVE+ÉCROU Ø6,3 et 10mm->M16x1,5.G (en blister)	6,3 et 10	M16x1,5.G	Pièce en blister	DFW	16,90
A290796EMB	OLIVE+ÉCROU Ø6,3 et 10mm->M16x1,5.D+G (Paire en blister)	6,3 et 10	M16x1,5.D+G	Paire en blister	DFW	31,80

RACCORD UNION



Code	Désignation	pour connexion/écrou	pour connexion / écrou	Condit.	Classe	Tarif (€)
B591680	MAMELON DOUBLE 1/4"D-1/4"D (10pcs)	G1/4".D	G1/4".D	10 Pièces	DFW	67,00
14008813	MAMELON DOUBLE 1/4"G-1/4"G	G1/4".G	G1/4".G	Pièce	ATO	12,20
4403703P	MAMELON DOUBLE 1/4"D-3/8"D (5pcs)	G1/4".D	G3/8".D	5 Pièces	ATO	52,20
14008811S	MAMELON DOUBLE 3/8"D-3/8"D (5pcs)	G3/8".D	G3/8".D	5 Pièces	DFW	36,00
14008812S	MAMELON DOUBLE 3/8"G-3/8"G (5pcs)	G3/8".G	G3/8".G	5 Pièces	DFW	36,00
4403735P	MAMELON DOUBLE 3/8"D-3/8"G	G3/8".D	G3/8".G	Pièce	ATO	9,80

OLIVE DE JONCTION



Code	Désignation	Ø intérieur du tuyau en mm	Ø intérieur du tuyau en mm	Condit.	Classe	Tarif (€)
F160204	OLIVE DE JONCTION ETAGÉE Ø6,3 et 10mm	6,3 et 10	6,3 et 10	Pièce	DFW	8,50
9429620	OLIVE DE JONCTION Ø6,3mm (10 pcs)	6,3	6,3	10 Pièces	DFW	73,40
14008094	OLIVE DE JONCTION Ø8mm	8	8	Pièce	DFW	8,50
14008039	OLIVE DE JONCTION Ø9mm	9	9	Pièce	ATO	8,50

RACCORDS Y



Code	Gaz	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
92900	Raccord Y oxygène G3/8".D et olive porte tuyau Ø 6-10mm	1 pce	MTO	0,25	69,00
93000	Raccord Y gaz combustible G3/8".G et olive porte tuyau Ø 6-10mm	-	MTO	0,25	69,00

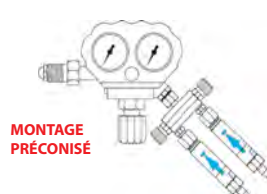
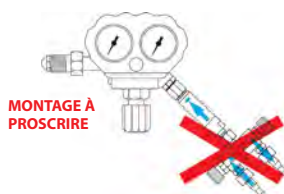
RACCORDS DEUX VOIES

Dispositif permettant d'alimenter deux chalumeaux à partir d'un seul détendeur.
Fonctionne avec les sécurités SafeGuard 5, SafeGuard 3 et SafeGuard 2 Plus

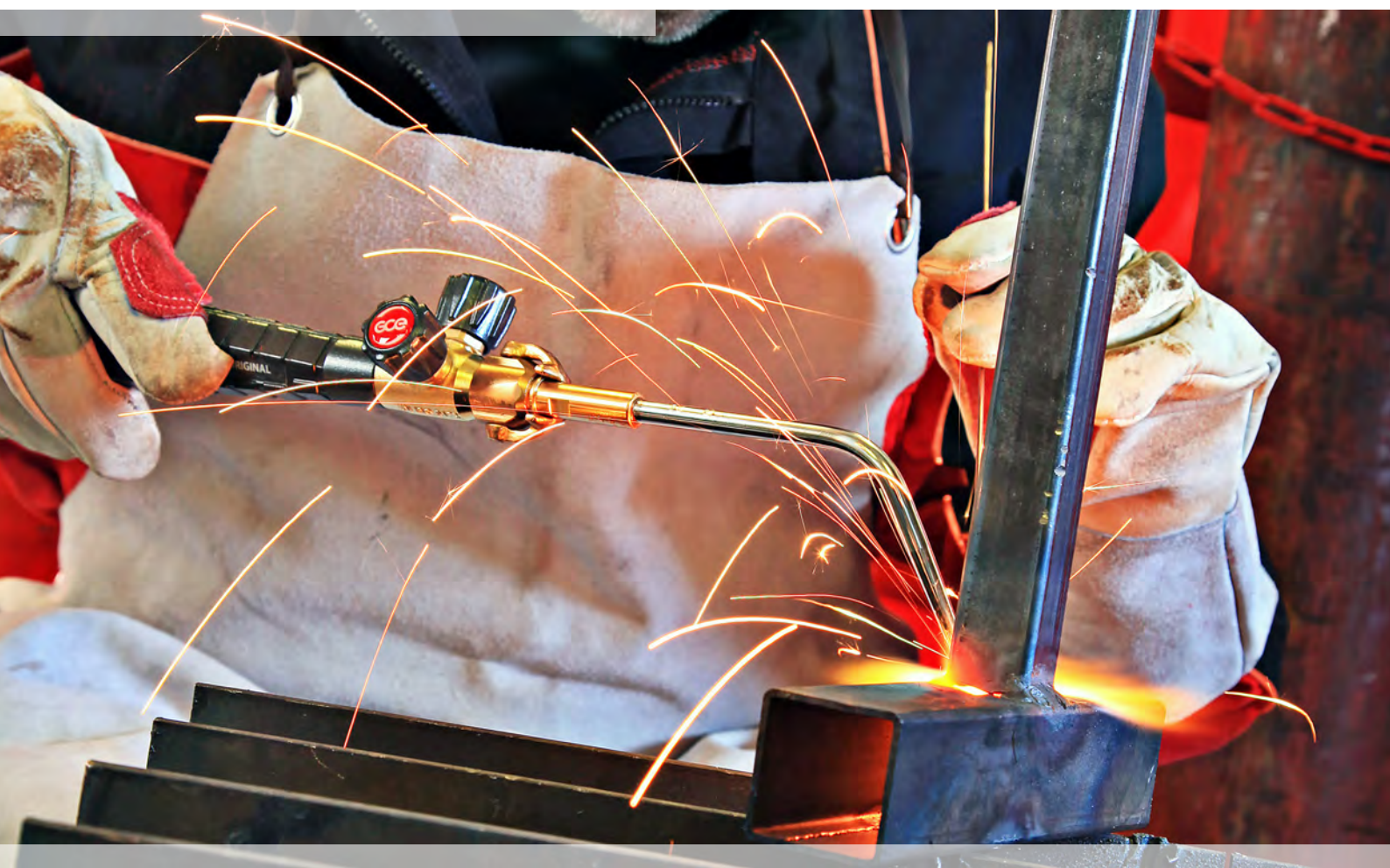
Code	Gaz	Raccord d'entrée	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F160303	Oxygène montage détendeur	16x150 D	1 pce	ATO	0,50	138,00

SOUS COQUE

Code	Gaz	Raccord d'entrée	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F160303EMB	Oxygène montage détendeur	16x150 D	1 pce	MTO	0,50	142,00
F160304EMB	Gaz combust.montage détendeur	16x150 G	-	MTO	0,50	142,00



CHALUMEAUX



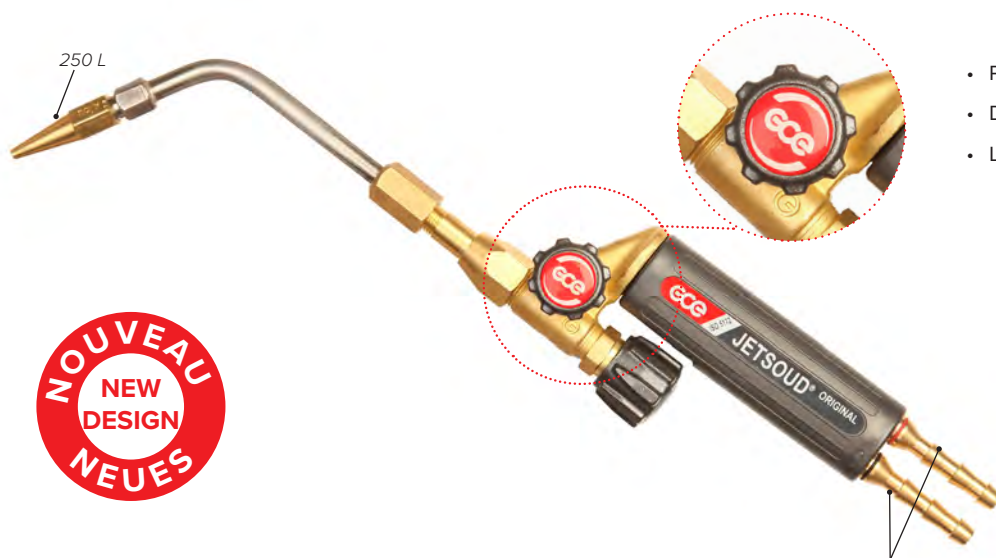
JETSOUOT

Le JETSOUOT est un chalumeau soudeur basse pression à mélange préalable oxygène acétylène et débit variable. Grâce à sa grande souplesse de réglage et à son excellente prise en main, il convient à tous les travaux de soudage et brasage (tous corps de métier). Il est possible d'adapter des lances malléables à bec brasé ou rétreintes pour des utilisations où les pièces à souder sont difficilement accessibles.

SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LES PLOMBIERS, TUYAUTEURS, CHAUFFAGISTES.

NORME EN ISO 5172

- Poids plume : 270 g
- Dimensions : 320 mm
- Livré avec 7 becs



écrous 12 × 100 D&G
olives Ø 6,3 × 12

CHALUMEAUX



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
G0767789	Jetsoud acétylène livré avec bec de 250 L + étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,45	175,00
G0767952	Jetsoud propane livré avec bec de 250 L + étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,45	175,00

SOUS COQUE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA121022EMB	Livré avec bec de 250 L + étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,45	180,00

VERSION OLIVES DÉMONTABLES - ACÉTYLÈNE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
G0767901	Livré avec bec de 250 L + étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,51	175,00

BARÈME DE SOUDAGE JETSOUOT

Épaisseurs à souder	Litrage becs (L/h)	Pressions (bar)		
		Oxygène	Acétylène	Propane
0,4 - 0,5	40			
0,6	63			
1	100			
1,5	160			
2,5	250			
3	315			
4	400			
5	500			

ÉPAISSEURS À SOUDER :

Le choix du litrage du bec va être déterminé par le type de joint et l'épaisseur du métal. Il est nécessaire en moyenne d'utiliser 100 litres/heure de gaz par mm d'épaisseur d'acier.

EXEMPLES :

0,6 mm d'épaisseur = bec de 63 L
1,5 mm d'épaisseur = bec de 160 L
3 mm d'épaisseur = bec de 315 L

Pièces détachées p.126

LANCES MALLÉABLES RÉTREINTES - ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
22290270	160	1 pce	DFW	0,03	24,90
22290271	250	-	DFW	0,03	24,90
22290272	315	-	DFW	0,03	24,90
22290273	400	-	ATO	0,03	24,90
22290274	500	-	MTO	0,03	24,90

SOUS COQUE

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290270EMB	160	1 pce	DFW	0,03	28,80
A290271EMB	250	-	DFW	0,03	28,80
A290272EMB	315	-	DFW	0,03	28,80



A290272EMB

LANCES MALLÉABLES À BEC BRASÉ - ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
22290204	160	-	DFW	0,03	29,90
22290205	250	-	DFW	0,03	29,90
22290206	315	-	DFW	0,03	29,90
22290207	400	-	ATO	0,03	29,90

SOUS COQUE

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290203EMB	100	1 pce	MTO	0,03	34,10
A290204EMB	160	-	DFW	0,03	34,10
A290205EMB	250	-	DFW	0,03	34,10
A290206EMB	315	-	DFW	0,03	34,10



A290203EMB

LANCE DOUBLE FLAMME - ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9429810	jusqu'à 400	1 pce	ATO	0,06	68,80

BECS DE SOUDAGE - ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L192111	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,12	24,10
9400710	Bec 40	-	ATO	0,01	4,40
F0018063	Bec 63	-	ATO	0,01	4,40
F0018100	Bec 100	-	ATO	0,01	4,40
F0018160	Bec 160	-	DFW	0,01	4,40
F0018250	Bec 250	-	DFW	0,01	4,40
F0018315	Bec 315	-	DFW	0,01	4,40
F0018400	Bec 400	-	DFW	0,01	4,40
F0018500	Bec 500	-	ATO	0,01	7,40
L191237	Bec multidards NF 400 litres	-	ATO	0,05	29,00

SOUS COQUE

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L192111EMB	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,15	26,00
L191236EMB	Bec multidards NF 400 litres	1 pce	MTO	0,8	30,00



Becs de soudage



Bec multidards



Étoile-clé 6 becs

Filetage des becs : 8 x 100

JETSOUd SI - SÉCURITÉ INTÉGRÉE

Le Jetsoud SI avec sécurité intégrée dans le manche est un chalumeau soudeur basse pression à mélange préalable oxygène acétylène et débit variable. Grâce à sa grande souplesse de réglage et à son excellente prise en main, il convient à tous les travaux de soudage et brasage (tous corps de métier). Il est possible d'adapter des lances malléables à bec brasé ou rétreintes pour des utilisations où les pièces à souder sont difficilement accessibles.

SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LES PLOMBIERS, TUYAUTEURS, CHAUFFAGISTES.

NORME EN ISO 5172

- Poids plume : 310 g
- Dimensions : 360 mm
- Livré avec 7 becs

250 L



olives fixes
Ø 6,3 x 12

Anti-retours oxygène et gaz
combustibles intégrés dans le manche



JETSOUd SI - ACÉTYLÈNE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
G0764572	Livré avec bec de 250 L + étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 L)	1 pce	DFW	0,42	208,00

BARÈME DE SOUDAGE JETSOUd

Épaisseurs à souder	Litrage becs (L/h)	Pressions (bar)		
		Oxygène	Acétylène	Propane
0,4 - 0,5	40			
0,6	63			
1	100			
1,5	160			
2,5	250	1 à 1,5	0,2 à 0,5	0,1 à 0,4
3	315			
4	400			
5	500			

ÉPAISSEURS À SOUDER :

Le choix du litrage du bec va être déterminé par le type de joint et l'épaisseur du métal. Il est nécessaire en moyenne d'utiliser 100 litres/heure de gaz par mm d'épaisseur d'acier.

EXEMPLES :

0,6 mm d'épaisseur = bec de 63 L
1,5 mm d'épaisseur = bec de 160 L
3 mm d'épaisseur = bec de 315 L

Pièces détachées p.126

ALLUME-GAZ

APICS

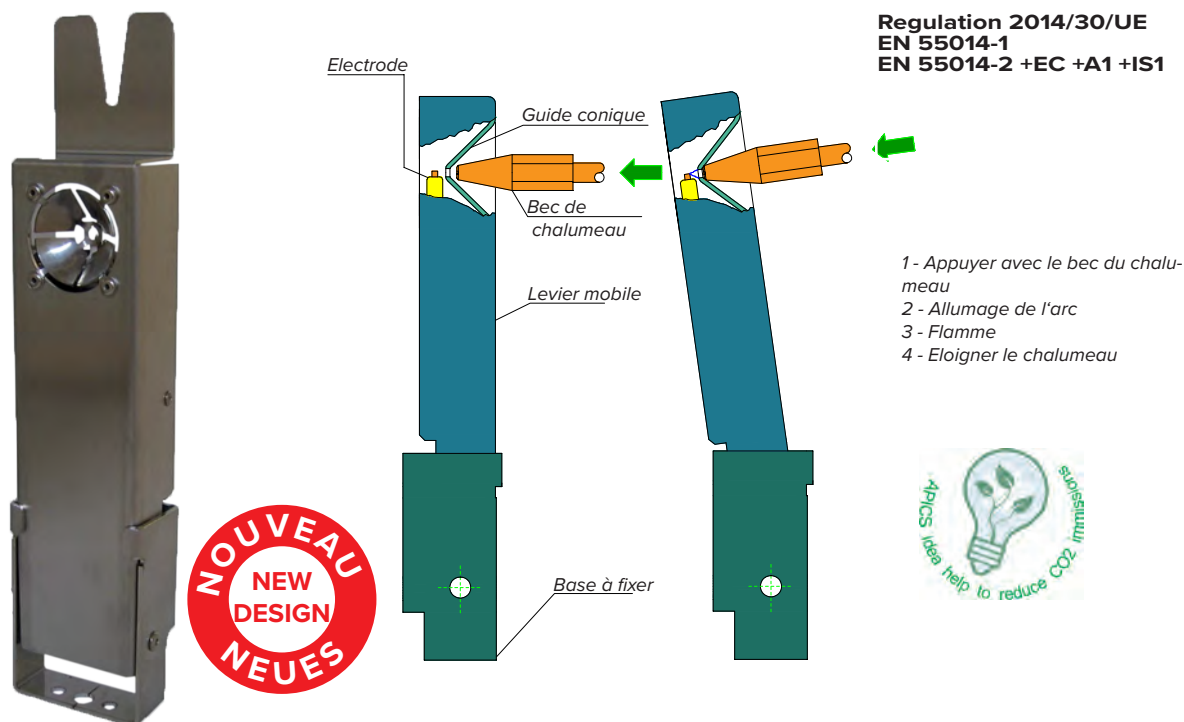
UTILISÉ AVEC UN ÉCONOMISEUR DE GAZ TRADITIONNEL SANS LA VEILLEUSE VOUS RÉDUIREZ VOTRE FACTURE DE GAZ !

Vous évoluerez dans un environnement de travail plus sûr !

Vous améliorerez l'ergonomie de votre poste de travail !



Regulation 2014/30/UE
EN 55014-1
EN 55014-2 +EC +A1 +IS1



CHALUMEAUX

Apics peut être utilisé comme allume-gaz seul pour chalumeaux oxy-acétylénique (soudage, coupage et chauffe) ou en association avec un économiseur de gaz classique avec flamme veilleuse.

LA FLAMME VEILLEUSE PEUT ÊTRE DÉFINITIVEMENT ÉTEINTE !

AVANTAGES :

- Pas de consommation de gaz pour alimenter la flamme veilleuse.
- Pas de nécessité d'allumer la veilleuse chaque matin et de l'ajuster à de nombreuses reprises en fonction des variations de pressions.
- Aucun risque d'émission de gaz en cas d'extinction accidentelle de la veilleuse.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Ce tout nouveau système d'allumage intégré "breveté" vous permet d'allumer rapidement et facilement votre chalumeau.

AUCUNE INTERVENTION MANUELLE !

Il vous suffit de fixer Apics sur votre établi, puis simplement d'appuyer avec le bec du chalumeau, vous obtiendrez alors l'allumage de la flamme...

Entièrement conçu en acier inoxydable.

Un geste pour l'environnement:

KIT APICS

contribue à la réduction d'émission de CO₂ dans l'air (un économiseur de gaz avec veilleuse rejette 200 Kg de CO₂ par an !)

- électrodes céramique haute tension, ressort garniture
- convoyeur en inox
- 2 pièces tuyaux protection thermique

ALLUME GAZ

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548026032009	APICS Piezo Electric	1	DFW	292,00
548026032010	KIT APICS	1	MTO	62,00

COMPLÉMENTS

ALLUME-GAZ TEMPÊTE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
14008541P	Spring (Lot de 5 allumes-gaz)	1	DFW	47,80
14008546	Pièces de rechange Spring 3 × 20 mm	10	DFW	0,85

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
5480003001BP	CUP (Lot de 5 allumes-gaz)	1	DFW	47,80
F161008EMB	CUP (emballage blister + 5 pierres de rechange)	1	DFW	14,00
5480003001XC	Pierres de rechange CUP	10	DFW	0,85
9430570	Pierres de rechange CUP (50 pcs)	1	DFW	24,50

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
9430830	GUN (Lot de 10 allumes-gaz)	1	ATO	75,00
548809562651P	10 pierres de rechange GUN 2,4 × 4,1mm	1	MTO	8,50

F161008EMB



Allume gaz Spring



Allume gaz CUP



Allume gaz GUN

ÉCONOMISEUR D'ÉTABLI OXY-GAZ GS-20

Le GS 20 est un économiseur de gaz destiné à être utilisé dans les travaux de soudage et brasage durant lequel vous arrêtez et redémarrez régulièrement. Le GS 20 peut faire économiser beaucoup de gaz et son utilisation garantit également une manipulation sûre du chalumeau, qui n'est pas allumé pendant les pauses.

- › Rentabilité
- › Sécurité
- › Gain de temps



Code	Gaz	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F160106	Acétylène (M16x1,5; M16x1,5LH)	1 pce	ATO	0,86	234,00

ÉQUARRISSEURS

Code	Désignation		Unité	Classe	Tarif (€)
F161054EMB	Équarrissoir BLISTER ø 0,5-2,3 mm	12 limes	1	DFW	18,00
548814071191P	Équarrissoir ø 0,5-1,6 mm *	14 limes (10pcs)	1	DFW	65,00
9430860	Équarrissoir ø 0,5-1,6 mm *	14 limes (12pcs)	1	DFW	79,00
9430850	Équarrissoir ø 0,5-2,8 mm *	10 limes (12pcs)	1	DFW	85,00

* sans blister



F161054EMB



548814071191P



9430850



9430860

COMPLÉMENTS

MIROIRS DE SOUDAGE ET DE CONTRÔLE



15010101



15011101

Résiste à des températures allant jusqu'à 600°C.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
15010101	Miroir magnétique de soudage	1	DFW	29,00
15011101	Miroir de contrôle et d'inspection	1	MTO	13,30



PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
15013101	Glace de rechange	10	DFW	3,10
F161001EMB	Lot de 5 glaces de rechange - BLISTER (5 pcs)	1	MTO	25,00

PROTECTION THERMIQUE

HELIOS 1000

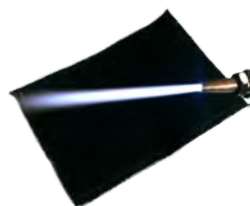


Écran de protection thermique HELIOS 1000°C double face de 21x29cm. Écran non réfléchissant pour une meilleure vision de la flamme et la soudure. Cette écran est parfait lorsqu'il y a un besoin de protection contre les fortes températures et les éclaboussures aux abords de la pièce à souder, surtout lorsque l'opération à lieu sur le site. Sans amiante, fabriqué avec de fibres de poly acrylonitrile oxydé (PAN) de Saint Gobain de qualité HAKOTHERM®-1200 de 10mm et 2 couches de fibre fibres de silice Hakanox. HELIOS 1000°C est cousu en France. Idéal pour protéger les papiers peint, peintures et éléments sensibles de la chaleur des travaux de soudo brasage en plomberie, chaufferie, installations de climatisation et pompe à chaleur. Il offre un niveau de Protection A2 selon EN 13501-1

- > Dimensions : 210×290 mm
- > Utilisable sur les deux faces
- > Renforcement grâce aux coutures des coins
- > Couleur noir anti-reflet
- > Résistant à la plupart des produits chimiques
- > Excellente propriété d'isolation
- > Bonne souplesse facilitant la manipulation
- > Approprié aux applications de soudage et de brassage

PROTECTION CONTRE LA CHALEUR JUSQU'À 1000°C

DONNÉES TECHNIQUES	
Matière :	Fibres de silice et fibres de carbone
Dimensions :	210×290 mm
Protection thermique :	Jusqu'à 1000°C



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
A200153	Écran thermique HELIOS 1000 sous blister	1	DFW	44,80

MÉTAUX D'APPORT POUR SOUDAGE FLAMME

GAZOFER CUIVRÉ

Métal d'apport pour le soudage autogène des aciers doux. Soudage autogène de toutes pièces en acier mi-doux. Tuyauterie, carrosserie, entretien. Très adapté au travail des plombiers et chauffagistes.

IDÉAL POUR :

L'alliage des aciers extra doux oxy-acétylénique (non oxy-propane). Une fusion douce sans bouillonnement ni scories.

ISO 16120-2: C10D

AWS A5.2: R45

ISO 20378: O45

Code	Désignation	Ø x L	Baguettes	Unité	Classe	Tarif (€/Kg)
B100201K	GAZOFER CU	1,5 x 1000 mm	674	10 kg	MTO	11,70
B100202K	GAZOFER CU	2,0 x 1000 mm	405	10 kg	DFW	11,10
B150340	GAZOFER CU	2,0 x 500 mm	80	1 kg	MTO	10,90
B100203K	GAZOFER CU	2,5 x 1000 mm	260	10 kg	DFW	11,10
B100204K	GAZOFER CU	3,0 x 1000 mm	180	10 kg	DFW	10,90
B150341	GAZOFER CU	3,0 x 500 mm	36	1 kg	MTO	10,60
B100205K	GAZOFER CU	4,0 x 1000 mm	101	10 kg	MTO	10,70

CARACTÉRISTIQUES

Composition chimique (%) :

Fe (base) C=0,11 Si=0,30 Mn=0,50 P=0,035 S=0,035

Caract. mécaniques :

Rm: 600-1100 N/mm² en fonction du diamètre

Intervalle de fusion :

>1200°C

Utilisation sans DÉCAPANT.

FER STANDARD RECUIT

Baguette fer standard (noir) pour le soudage des aciers courants.

IDÉAL POUR :

Soudage autogène des aciers et fers ordinaires (dans le domaine de la construction, de l'agriculture, de la mécanique générale et de la charpente métallique).

ISO 16120-2: C9D

AWS A5.2: R45

ISO 20378: O45

Code	Désignation	Ø x L	Baguettes	Unité	Classe	Tarif (€/Kg)
MA10005	IRON	2,0 x 1000 mm	405	10 kg	MTO	15,00
MA10010	IRON	3,0 x 1000 mm	180	10 kg	DFW	14,00

CARACTÉRISTIQUES

Composition chimique (%) :

Fe (base) C<0,10 Mn=0,50 Si<0,30 P=0,035 S=0,035

Intervalle de fusion :

1425 - 1540°C

Normes :

ISO 16120-2: C9D

Caract. mécaniques :

Rm: 300-450 N/mm²

ALLIAGES CUIVRE



LAITON AVEC SILICIUM ENROBÉ (GAZOBRONZE ENROBÉ)

Pour le soudo-brasage des métaux ferreux et cuivreux. Soudage-brasage des fontes, aciers, bronzes, galvanisés. Tuyauterie, carrosserie, entretien, serrurerie, machines agricoles.

IDÉAL POUR :

Alliages de laiton. Soudo-brasure de haute qualité, résistante et malléable. Excellente fluidité sans évaporation de zinc sur galvanisés.

ISO 17672: Cu 471

AWS A5.8: RB CuZn-A

Code	Désignation	Ø x L	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
B130201	GAZOBRONZE ENROBÉ	1,5 x 1000 mm	174 pcs	MTO	1,43
B130202	GAZOBRONZE ENROBÉ	2,0 x 1000 mm	120 pcs	DFW	1,91
B130203	GAZOBRONZE ENROBÉ	2,5 x 1000 mm	80 pcs	DFW	2,63
B130204	GAZOBRONZE ENROBÉ	3,0 x 1000 mm	60 pcs	DFW	3,90
B130205	GAZOBRONZE ENROBÉ	4,0 x 1000 mm	40 pcs	MTO	6,70

Code	Désignation	Ø x L	Unité	Classe	Tarif (€/Kg)
B150318	GAZOBRONZE ENROBÉ	2,0 x 500 m	1 kg	DFW	71,00
B150319	GAZOBRONZE ENROBÉ	3,0 x 500 m	1 kg	DFW	68,00

CARACTÉRISTIQUES	
Composition chimique (%) :	Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 altri
Caract. mécaniques :	Rm: 450 N/mm ² ; A%: 35
Intervalle de fusion :	870-890°C

LAITON AVEC SILICIUM NU (GAZOBRONZE NU)

Pour le soudo-brasage des métaux ferreux et cuivreux. Soudage-brasage des fontes, aciers, bronzes, galvanisés. Tuyauterie, carrosserie, entretien, serrurerie, machines agricoles.

IDÉAL POUR :

Alliages de laiton. Soudo-brasure de haute qualité, résistante et malléable. Excellente fluidité sans évaporation de zinc sur galvanisés.

ISO 17672: Cu 471

AWS A5.8: RB CuZn-A

Code	Désignation	Ø x L	Baguettes	Unité	Classe	Tarif (€/Kg)
B130102K	GAZOBRONZE NU	2,0 x 1000 mm	400	10 kg	MTO	58,10
B130104K	GAZOBRONZE NU	3,0 x 1000 mm	166	10 kg	MTO	58,10

CARACTÉRISTIQUES	
Composition chimique (%) :	Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 altri
Caract. mécaniques :	Rm: 450 N/mm ² ; A%: 35
Intervalle de fusion :	870-890°C

UTILISER OBLIGATOIREMENT GAZOBRONZE DÉCAPANT POUDRE B140106 250 G.

GAZOBRONZE FLUX EN POUDRE

Flux haute température pour le brasage flamme et induction d'aciers et cuivre avec des alliages de laiton.

EN 1045: FH21

Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140106	GAZOBRONZE	250 g	1	DFW	11,00



ALLIAGES CUIVRE



LAITON NI ENROBÉ (GAZOBRONZE ENROBÉ)

Pour le soudo-brasage des métaux ferreux et cuivreux fortement sollicités. Soudo-brasage des fontes, aciers, bronzes, galvanisés, nickel. Fabrication ou réparation d'outils, châssis tubulaires – partout où la soudure est fortement sollicitée.

IDÉAL POUR :

Alliages de laiton à haute teneur en nickel. Haute résistance mécanique. Excellente coulabilité. Enrobage d'une remarquable flexibilité (très difficile à enlever même sous fléchissement de baguette).

ISO 17672: Cu 773

ISO 3677: B-Cu49ZnNi(Si)-890/920

AWS A5.8: RB CuZn-D

Code	Désignation	Ø x L	Unité	Classe	Tarif (€/Kg)
B150322	GAZOBRONZE Ni ENROBÉ	2,0 x 500 mm	1 kg	DFW	90,00
B150323	GAZOBRONZE Ni ENROBÉ	3,0 x 500 mm	1 kg	MTO	87,00

CARACTÉRISTIQUES

Composition chimique (%) :	Cu=48 Zn=41,6 Ni=10,0 altro=0,4
Caract. mécaniques :	Rm: 750 N/mm ² ; A%: 25
Intervalle de fusion :	890-920°C

À utiliser sans FLUX.

MINIDARD

Le Minidard est un chalumeau soudeur-braseur très basse pression convenant parfaitement aux métiers exigeant de la précision. Ultra-léger et très maniable, le chalumeau Minidard peut être utilisé avec un mélange oxygène-acétylène ou oxygène-hydrogène.

Il est livré en coffret composé de 5 aiguilles (becs), d'un chalumeau et de 1,80 m de tuyau Ø 4x6. Vous pouvez constituer votre installation avec le Kit Minidard composé de deux détendeurs de haute précision et du chalumeau Minidard. L'équipement complet peut être réalisé en ajoutant au Kit Minidard, un chariot ainsi qu'une paire de bouteilles d'oxygène et d'acétylène type B5.

SPÉCIALEMENT ADAPTÉ AUX :

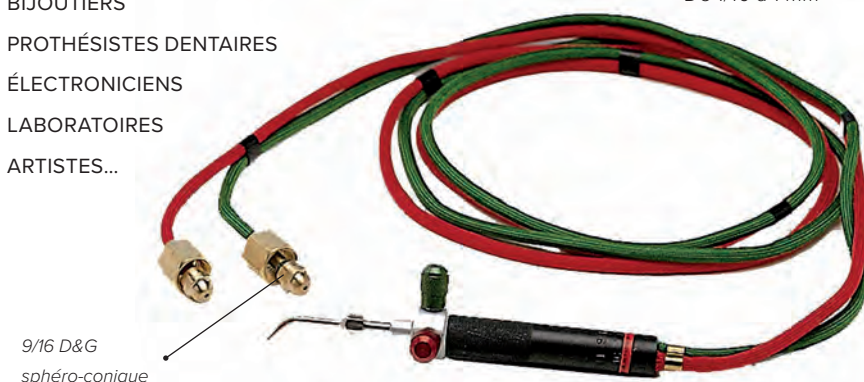
- BIJOUTIERS
- PROTHÉSISTES DENTAIRES
- ÉLECTRONICIENS
- LABORATOIRES
- ARTISTES...

TRÈS FINES ÉPAISSEURS DE SOUDAGE :

De 1/10 à 1 mm

NORME EN ISO 5172

- ULTRA-LÉGER : 160 g
- ULTRA-PETIT : 165 mm
- Livré avec 5 becs



9/16 D&G
sphéro-conique



CHALUMEAU MINIDARD

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A140701	Minidard livré avec 5 becs (2,5 / 6 / 45 / 70 / 113 L)	1 pce	MTO	0,34	590,00

NB : pour hydrogène et autres gaz combustibles: nous consulter

BECS MINIDARD ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L194122	N°3 - 6 L	1 pce	MTO	0,01	66,00
L194123	N°4 - 45 L	-	MTO	0,01	66,00
L194124	N°5 - 70 L	-	MTO	0,01	66,00
L194126	N°6 - 113 L	-	MTO	0,01	66,00

ÉQUIPEMENTS MINIDARD

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A307807M	Tuyau vert (oxygène) - Couronne de 20m	1 mètre	MTO	0,34	60,00
A307808M	Tuyau rouge (gaz combustible) - Couronne de 20m	-	MTO	0,22	60,00
22161048	Chariot porte-bouteilles B5	1 pce	DFW	5	150,00

BARÈME DE SOUDAGE MINIDARD

BECS	DÉBITS (L/h)	PRESSIONS (m.Bar)	
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE
N°1	0,65	140	140
N°2	2,5	210	210
N°3	6	210	210
N°4	45	210	210
N°5	70	280	280
N°6	113	350	350

X11

Le X11 ORIGINAL est un chalumeau soudeur, coupeur et chauffeur. Son robuste manche ergonomique en aluminium et ses robinets encapsulés à pointe inox offrent une étanchéité parfaite et en font un chalumeau solide et fiable. Son étrier à raccord rapide permet de changer de lance facilement, sans clef ni usure. Il permet de souder les épaisseurs les plus fines jusqu'à 13 mm, l'oxycoupage de jusqu'à 100 mm et chauffer jusqu'à 1.000 l/h. Simple d'utilisation, les pressions nominales recommandées sont de 2,5 bars d'oxygène et 0,5 bar d'acétylène pour toutes les lances. Les injecteurs/mélangeurs optimisés pour chaque lance du X11, permettent une grande flexibilité de réglages, variation des pressions d'alimentation. Entre 1 et 4 bars d'oxygène et 0,1 et 0,8 bars d'acétylène, le X11 vous donnera une flamme parfaite. Les lances de soudage en cuivre tellurium forgées et chromées pour un dard d'une parfaite définition sont extrêmement fiables et durables. Une lance pour l'utilisation de buses de soudo brasage classiques (filetage 8x100) est aussi disponible. Le X11 est l'un des chalumeaux le plus imité au monde ; nous fabriquons l'original sous le système de qualité ISO 9001. Idéal pour les plombiers, chauffagistes, frigoristes, services de maintenance, le soudage de canalisation, réparation automobile et carrosserie et les artisans à la recherche d'un chalumeau professionnel de grande fiabilité.

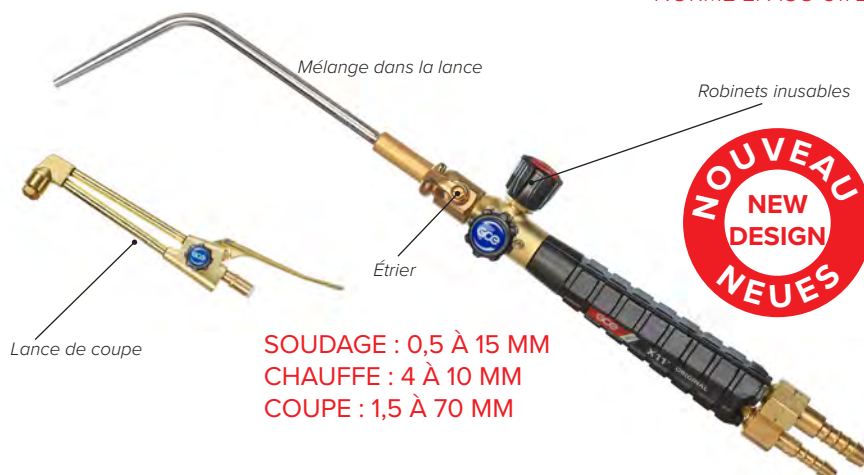
NORME EN ISO 5172

CARACTÉRISTIQUES:

- Entrées M12x1 avec olives porte tuyau Ø 6,3 x 12mm
- Dimensions : 400 mm
- Poids : 515 g
- Robinetts pointeaux inox d'ajustement précis
- Changement de lance par étrier, sans outil ni usure.
- Épaisseur de soudage : 0,5 à 12 mm
- Épaisseur de coupe : 1,5 à 100 mm
- Puissance de chauffe de 6.000 à 21.600 Kcal
- Répond aux exigences de la norme EN ISO 5172

RACCORDEMENTS:

- Écrous 12 x 100 droite et gauche
- Olives crantées: Ø 6,3 x 12



CHALUMEAUX MIXTES X11

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
N560110	Soudeur X11 acétylène Livré avec lances de soudage 160L & 315L	1 pce	MTO	0,54	208,00
N560102	Coupeur X11 acétylène Livré avec lance de coupe n°2 (3 à 6 mm)	-	ATO	0,96	330,00
N560100	Soudeur X11 acétylène N°0 Livré avec étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 L)	-	MTO	0,70	216,00
9399190	Manche X11 avec étrier	-	ATO	0,52	160,00
N560172	Lance de coupe acétylène avec buse N°2	-	MTO	0,45	178,00
9391910P	Lance porte-bec n° 0	-	MTO	0,10	45,00

LANCES DE SOUDAGE ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9431640	80	0,5 - 1	1 pce	ATO	0,03	26,00
9390440P	160	1 - 2	-	DFW	0,03	26,00
9389890P	230	2 - 3	-	MTO	0,04	26,00
9390460P	315	2 - 4	-	DFW	0,04	26,00
9389900P	400	3 - 5	-	MTO	0,04	26,00
9390480P	500	4 - 6	-	DFW	0,08	26,00
0763654	650	5 - 7	-	MTO	0,08	45,00
9389380P	800	6 - 9	-	MTO	0,09	45,00
9389390P	1000	8 - 12	-	MTO	0,09	45,00
9389400P	1300	10 - 15	-	ATO	0,09	45,00

Pièces détachées p.126



LANCES MALLÉABLES ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9390590	80	0,5 - 1	1 pce	ATO	0,06	35,00
9390600	160	1 - 2	-	DFW	0,06	35,00
9389580P	315	2 - 4	-	ATO	0,06	35,00
9390620	500	4 - 6	-	DFW	0,15	35,00



LANCES MULTIDARDS ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
202232204P	500	4 - 6	1 pce	MTO	0,11	59,10
202232205	800	6 - 9	-	ATO	0,11	59,10
202232206	1000	8 - 10	-	MTO	0,11	59,10



BECS MULTIDARDS ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14067532	500	4 - 6	1 pce	MTO	0,18	21,60
14067533	800	6 - 9	-	MTO	0,18	21,60
14067535	1000	8 - 10	-	ATO	0,18	21,60



BUSES DE COUPE ACÉTYLÈNE

Code	HA 411	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768826	N° 1	1,5 - 3	1 pce	MTO	0,06	12,60
0768827	N° 2	3 - 10	-	DFW	0,06	12,60
0768828	N° 3	10 - 25	-	DFW	0,06	12,60
0768829	N° 4	25 - 50	-	DFW	0,06	12,60
0768830	N° 5	50 - 100	-	DFW	1,06	12,60

BARÈME DE SOUDAGE X11

ÉPAISSEURS À SOUDER (mm)	LITRAGE BECS (L/h)	PRESSIONS (bar)	
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE
0,5 - 1	80	2,5	0,1 à 0,8
1 - 2	160		
2 - 3	230		
2 - 4	315		
3 - 5	400		
4 - 6	500		
5 - 7	650		
6 - 9	800		
8 - 12	1000		
10 - 15	1300		

BARÈME DE COUPAGE X11

ÉPAISSEURS À COUPER (mm)	HA 411	PRESSIONS (bar)	
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE
1,5 - 3	N° 1	"1,5 à 4,5"	0,4
3 - 10	N° 2		
20 - 25	N° 3		
25 - 50	N° 4		
50 - 100	N° 5		

BARÈME DE CHAUFFE X11

ÉPAISSEURS À CHAUFFER (mm)	LITRAGE BECS (L/h)	PRESSIONS (bar)	
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE
4 - 6	500	2,5	"0,6 à 0,8"
6 - 9	800		
8 - 10	1000		

DARMIX 1

Le DARMIX 1 est une chalumeau soudeur, coupeur chauffeur pour le brasage, le soudage, la chauffe et l'oxycoupage avec des buses G1 acétylène ou propane.

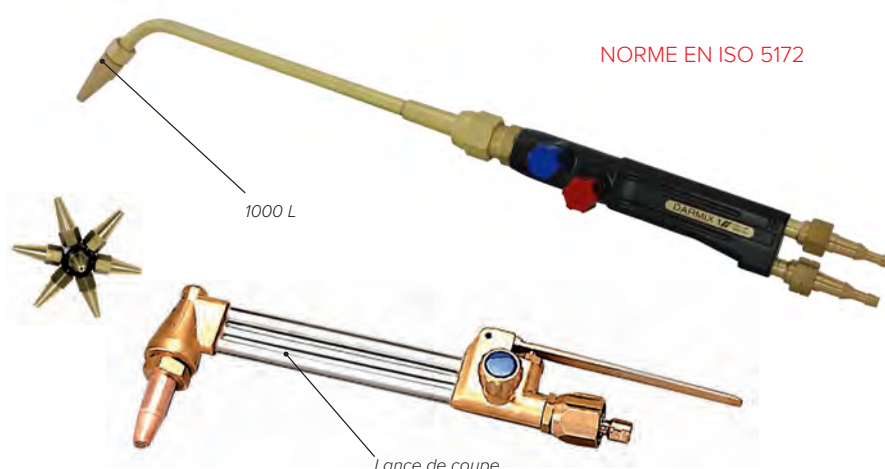
- Son robuste manche monobloc en aluminium et ses robinets à pointe inox autocentrés pour une étanchéité parfaite en font un chalumeau solide et fiable.
- Sa lance d'oxycoupage à gâchette d'oxygène de coupe progressive fonctionne avec des buses G1 standard et permet de couper jusqu'à 300 mm d'acier.
- Sa lance de soudage N°1 utilise des buses standard de soudage brasage (filetage 12x150) de 250 à 1.000 l/h de capacité.
- Ses lances de chauffe oxy-propane avec buses à créneaux permettent de couvrir la majorité des applications avec une plage d'utilisation très large de 800 à 10.000 litres
- Ses lances de oxy-acétylène vont de 225 à 1800 litres pour des chauffes concentrées.
- Le DARMIX 1 est un chalumeau polyvalent, idéal pour les services de maintenance industriels, réparations agricoles ou d'engins de travaux publique et ateliers de chaudronnerie.

CARACTÉRISTIQUES :

- Entrées M16x1,5 avec olives étagées pour tuyau Ø 6,3x12 et 10x17mm
- Épaisseur de soudage : 2 à 20 mm
- Épaisseur de coupe : 3 à 300 mm
- Puissance de chauffe de 6.000 à 61.000 Kcal
- Répond aux exigences de la norme EN ISO 5172

DIMENSIONS :

- Equipé de sa lance de soudage : 515mm de long et 810 gr
- Equipé de sa lance de coupe : 400mm de long et 1,3 kg
- Equipé de sa lance de chauffe : 565 à 915 mm de long



F0040000

CHALUMEAU MIXTE DARMIX 1

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F4041000	Soudeur Darmix 1 acétylène Livré avec lance + bec de soudage 1000 L	1 pce	DFW	0,81	202,00
F0046060SBEC	Lance de coupe G1 sans buse	-	ATO	0,35	215,00
F0041000	Lance de soudage acétylène 1000 L	-	MTO	0,20	79,00
L192105	Etoile-clé 7 becs (250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000 L) ATTENTION: ces becs ne se montent que sur la lance 1000L	-	ATO	0,43	136,00
F0040000	Manche complet Darmix 1	-	DFW	0,72	179,00

BARÈME DE SOUDAGE DARMIX 1

ÉPAISSEURS (mm)	LITRAGES (L/h)	PRESSIONS (bar)	
		ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE
2	225	0,1	2
3	315	0,1	2
4	400	0,1	2
5	500	0,1	2,5
6	630	0,2	2,5
8	800	0,2	2,5
10	1000	0,25	2,5
12,5	1250	0,3	2,5
18	1800	0,5	3

Pièces détachées p.126

LANCES + BECS DE SOUDAGE ACÉTYLÈNE

Souder jusqu'à 50 mm d'épaisseur de métal.

NORME EN ISO 5172

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Puissance (Kcal)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
40350	225	2,2	3000	1 pce	DFW	0,03	60,20
40400	315	3	4300	-	DFW	0,03	60,20
40450	500	5	6800	-	DFW	0,03	60,20
40500	800	8	10800	-	DFW	0,03	85,00
40550	1250	10	16800	-	DFW	0,03	85,00
40600	1800	15	24300	-	MTO	0,03	85,00

BECS DE SOUDAGE ACÉTYLÈNE

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Puissance (Kcal)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
40880	225	2,2	3000	1 pce	DFW	0,04	28,10
40890	315	3	4300	-	DFW	0,04	28,10
40900	500	5	6800	-	ATO	0,05	28,10
40910	800	8	10800	-	MTO	0,05	28,10
40920	1250	10	16800	-	MTO	0,05	28,10
40930	1800	15	24300	-	MTO	0,05	28,10

ATTENTION: Il est impératif pour ce type de chalumeau (à mélangeur fixe) d'utiliser chaque bec avec sa lance appropriée.

LANCES + BUSES DE CHAUFFE PROPANE

NORME EN ISO 5172

Code	GPL	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Puissance (Kcal)	Pression Oxy (bar)	Pression PR (bar)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
43581	1H*	800-1800	25	6000-11000	2	0,3	1 pce	DFW	0,58	103,00
43601	2H*	2500-3150	50	15000-19000	3	0,6	-	ATO	0,65	121,00
43651	3H*	4000-5000	50	24000-30400	4	0,9	-	DFW	0,70	164,00
43701	4H**	6500-8000	50	40000-50000	5,7	1,3	-	ATO	0,85	220,00
43801	5H**	10 000	60	61000	8,7	2,1	-	ATO	1,10	270,00

* GPL 1H, 2H, 3H = Lance 350 mm

** GPL 4H, 5H = Lance 700 mm

BUSES DE CHAUFFE PROPANE



Code	GPL	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Puissance (Kcal)	Pression Oxy (bar)	Pression PR (bar)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0769020	1H*	800-1800	25	6000-11000	2	0,3	1 pce	MTO	0,17	56,00
0769021	2H*	2500-3150	50	15000-19000	3	0,6	-	ATO	0,17	66,00
0768835	3H*	4000-5000	50	24000-30400	4	0,9	-	DFW	0,26	88,00
0768834	4H**	6500-8000	50	40000-50000	5,7	1,3	-	ATO	0,46	99,00
0769022	5H**	10 000	60	61000	8,7	2,1	-	ATO	0,74	116,00

* GPL 1H, 2H, 3H = Lance 350 mm - Filetage buses: ½ - 25UNF

** GPL 4H, 5H = Lance 700 mm - Filetage buses: ½ - 25UNF

CH 70D

Le CH70D est Le chalumeau légendaire de GCE Charledave pour les oxycoupeurs professionnels depuis 1970. Son manche monobloc ergonomique fait du CH70D un chalumeau équilibré et balancé qui permet découper sans fatigue, augmentant la précision et efficacité. Robinet encapsulé à pointe en acier inoxydable pour une étanchéité parfaite, à dureté ajustable par ressort hélicoïdal et un réglage précis du gaz combustible. Ses lances interchangeables de 300 à 2000mm de long permettent d'adapter facilement le CH70D à des conditions de découpe compliquées, d'accès difficiles ou de pièces à découper de grande taille. Le CH70D fonctionne avec tout type de gaz combustibles (acétylène, propane, gaz naturel et mélanges enrichis). Son mélangeur, éloigné de la flamme, permet un mélange homogène des gaz et de couper des heures sans échauffement. Chalumeau coupeur basse pression, l'oxygène aspire par effet venturi la quantité de gaz juste et nécessaire pour une coupe de qualité, franche et rapide. Chalumeau professionnel basse pression, il ne faut jamais le soumettre des pressions d'acétylène supérieures à 0,2 bar à l'entrée du CH70D (de 0,25 à 0,75 bar avec d'autres gaz combustibles).

NORME EN ISO 5172

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Capacité: 300 mm en coupe nette
- Poids: 1,4 à 2,1 kg selon la longueur de lance
- Dimensions: Lances de coupe de 30cm à 2 mètres de long
- Connexions: M16 x 1,5 avec olives porte tuyaux Ø 10 x 17mm
- Gaz combustibles: acétylène, propane, gaz naturel et mélanges enrichis
- Normes: ISO 5172, EN 560

LES AVANTAGES DE LA BASSE PRESSION :

- Consommation de gaz moindre par rapport à la haute pression
- Pas de risque de déformation lors des changements de buse à chaud



IMPORTANT EN UTILISATION OXY-ACÉTYLÉNIQUE :

PRESSION D'ACÉTYLÈNE MAXIMALE: 0,2 BAR, QUELLE QUE SOIT LA BUSE OU L'ÉPAISSEUR À COUPER

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D - LANCE 300 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA130101	Coupeur CH 70D acétylène coudé à 90° Livré avec 2 buses 10/10 et 15/10	1 pce	DFW	1,40	378,00
GA130103	Coupeur CH 70D à 90° livré ss buse	-	DFW	1,40	333,00

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D - LANCE 500 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA130114	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse	-	MTO	1,50	390,00

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D - LANCE 700 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA130113	Coupeur CH 70D à 90° livré ss buse	1 pce	DFW	1,70	403,00
GA130112	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse	-	DFW	1,70	403,00

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D - LANCE 750 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
G0764565	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse (tête cintrée)	1 pce	MTO	1,70	428,00

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D - LANCE 1000 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA130111	Coupeur CH 70D à 90° livré ss buse	1 pce	ATO	1,80	420,00
GA130116	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse	-	DFW	1,80	420,00
G0764566	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse (tête cintrée)	-	DFW	1,80	444,00

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D - LANCE 1500 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA130115	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse	1 pce	DFW	2,10	491,00



GA130103



90° livré ss buse

Pièces détachées p.126

BARÈME D'OXYCOUPAGE

ÉPAISSEURS (mm)	BUSES	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)	
		AD	OX	AD	OX
3	7/10	0,2	1,5	0,35	1,2
3 à 15	10/10		1,5 à 2,5	0,5	1,4 à 3,5
15 à 40	15/10		2 à 3,5	0,5	4,4 à 6,1
40 à 100	20/10		2,5 à 4	0,75	10 à 12
100 à 200	25/10		3,5 à 5	0,75	18 à 30
200 à 300	30/10		5 à 7	0,75	33 à 41

ÉPAISSEURS (MM)	BUSES	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)		PRESSIONS (bar)	
		PROPANE	OX	PROPANE	OX	GN	OX
4	7/10	0,25	2,5	0,15	1,5	0,25	2,5
4 à 12	10/10	0,25	3	0,15	2	0,25	3
10 à 35	15/10	0,5	3 à 4	0,225	4 à 6	0,25	3 à 4
40 à 70	15/10	0,5	4,5 à 6	0,225	5 à 7	0,25	4,5 à 6
60 à 100	20/10	0,6	5,5 à 7	0,3	8 à 14	0,25	5,5 à 7
100 à 180	20/10	0,6	7 à 8,5	0,3	20 à 30	0,5	7 à 8,5
150 à 200	25/10	0,75	8 à 9	0,4	25 à 32	0,5	8 à 9
200 à 300	30/10	0,75	9 à 10	0,4	28 à 42	0,5	9 à 10

GCE SAS GARANTIT UN FONCTIONNEMENT OPTIMAL DE SES CHALUMEUX CH 70D EXCLUSIVEMENT AVEC L'UTILISATION DE SES BUSES DE COUPE ORIGINALES GCE® !



BUSES DE COUPE CH 70D ACÉTYLÈNE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190101	7/10	3	1 pce	MTO	0,12	22,50
L190102	10/10	3-15	-	DFW	0,12	22,50
L190103	15/10	15-40	-	DFW	0,12	22,50
L190104	20/10	40-100	-	DFW	0,12	22,50
L190105	25/10	100-200	-	DFW	0,12	22,50
L190106	30/10	200-300	-	DFW	0,12	22,50

SOUS COQUE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190103EMB	15/10	15-40	-	MTO	0,20	24,50
L190104EMB	20/10	40-100	-	MTO	0,20	24,50



L190102EMB

BUSES DE COUPE CH 70D PROPANE



Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190109	7/10	4	1 pce	MTO	0,12	19,80
L190110	10/10	4-12	-	DFW	0,12	19,80
L190111	15/10	10-70	-	DFW	0,12	19,80
L190112	20/10	60-180	-	DFW	0,12	19,80
L190113	25/10	150-200	-	DFW	0,12	19,80
L190114	30/10	200-300	-	DFW	0,12	19,80

SOUS COQUE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190111EMB	15/10	10-70	-	MTO	0,20	22,60
L190112EMB	20/10	60-180	-	MTO	0,20	22,60

LANCES CH 70D COUDÉES À 90°



Code	Longueur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290101	300	1 pce	MTO	0,48	99,00
A290106	700	-	MTO	0,72	163,00
A290150	900	-	ATO	0,86	175,00
A290151	1000	-	MTO	0,92	180,00

LANCES CH 70D COUDÉES À 120°



Code	Longueur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290152	700	1 pce	ATO	0,77	163,00
A290153	900	-	ATO	0,89	175,00
A290154	1000	-	DFW	0,90	180,00
A290181	1300	-	ATO	0,92	225,00
A290179	2000	-	ATO	1,07	276,00

COUDÉES À 120° ET TUBE CINTRÉ



Code	Longueur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290175	1000	-	MTO	0,95	208,00

LANCES CH 70D COUDÉES À 180°



Code	Longueur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290155	500	1 pce	MTO	0,59	150,00
A290157	700	-	MTO	0,74	165,00

X511® (DARCUT G1)

Le X511 est un chalumeau coupeur haute pression à mélange dans la tête de coupe d'oxygène et des gaz combustibles suivants : acétylène, propane, gaz naturel. L'équilibrage parfait de l'appareil lui confère une très grande précision et une bonne qualité de coupe. Sécurité, économie et gain de temps avec l'association X511® + Coolex® G1. La conception de la buse Coolex®, avec système exclusif de refroidissement, évite la remontée des gaz chauds et l'adhérence des projections. X511 MT 400 : Emploi général en atelier, bâtiment, génie, charpente, tuyauterie. X511 MT 500 : Emploi en chantier, travaux publics, chaudronnerie, fonderie, industries lourdes, chantiers navals.

NORME EN ISO 5172

CARACTÉRISTIQUES :

- Longueurs standard : 400mm / 500mm / 855mm / 1155mm / 1600mm
- Universel : passage d'un gaz combustible à un autre par simple changement de la buse de coupe
- Manette de coupe frontale verrouillable

RACCORDEMENTS :

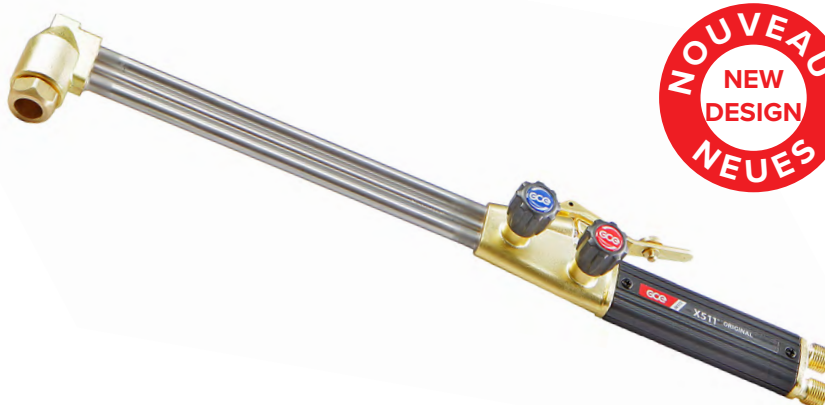
- Écrous 16 × 150 Droite et Gauche
- Olives étagées : Ø 6,3 et 10 mm
- Coupe : 3 à 300 mm



A130522



A130518



CHALUMEAUX COUPEURS X511® (DARCUT G1) - MT 500

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A130511	Acétylène longueur 500 mm coudé à 90° Livré avec 1 buse G1 16/10	1 pce	DFW	1,60	318,00
A130513	Propane longueur 500 mm coudé à 90° Livré avec 1 buse G1 16/10	-	ATO	1,60	318,00
A130522	Coupeur X511 MT 500 coudé à 90° sans buse	-	DFW	1,50	301,00
F22710015	Coupeur X511 MT 500 coudé à 120° sans buse	-	MTO	1,50	310,00

CHALUMEAUX COUPEURS X511® (DARCUT G1) - MT 400

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A130510	Acétylène longueur 400 mm coudé à 90° Livré avec 1 buse G1 16/10	1 pce	ATO	1,50	311,00
A130520	Coupeur X511 MT 400 coudé à 90° sans buse	-	ATO	1,40	297,00

CHALUMEAUX COUPEURS X511®(DARCUT G1) - MT

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A130526	Longueur 855 mm coudé à 120° sans buse	1 pce	ATO	1,50	355,00
A130518	Longueur 1155 mm coudé à 120° sans buse	-	DFW	1,60	382,00
A130527	Longueur 1600 mm coudé à 120° sans buse	-	MTO	2,50	417,00

BARÈME D'OXYCOUPAGE

ÉPAISSEURS (mm)	BUSES	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)		PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)	
		ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE
3 à 10	7/10	0,3 à 0,5	1,5	0,35	1,2	0,25	3 à 5	0,15	1,4
10 à 25	10/10		1,5 à 2,5	0,5	1,4 à 3,5	0,25	3 à 5	0,15	2 à 4
25 à 50	12/10		2,5 à 3,5	0,5	3,5 à 8	0,25	3 à 5	0,15	4 à 9
50 à 80	16/10		3,5 à 4,5	0,5	6 à 12	0,5	4 à 6	0,225	8 à 14
80 à 120	20/10		4 à 5,5	0,75	8 à 18	0,6	5 à 7	0,3	10 à 20
120 à 200	25/10		5,5 à 6,5	0,75	14 à 34	0,75	6 à 8	0,4	16 à 36
200 à 300	30/10		6,5 à 8	0,75	28 à 48	0,75	6 à 10	0,4	30 à 50

Pièces détachées p.126

BUSES DE COUPE G1 ACÉTYLÈNE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768629	7/10	3-10	1 pce	DFW	0,11	18,40
0768630	10/10	10-25	-	DFW	0,11	18,40
0768631	12/10	25-50	-	DFW	0,11	18,40
0768632	16/10	50-80	-	DFW	0,11	18,40
0768633	20/10	80-120	-	DFW	0,11	18,40
0768634	25/10	120-200	-	DFW	0,11	18,40
0768566	30/10	200-300	-	DFW	0,11	18,40

SOUS COQUE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190202EMB	10/10	10-25	1 pce	DFW	0,19	21,20
L190207EMB	12/10	25-50	-	MTO	0,19	21,30
L190203EMB	16/10	50-80	-	DFW	0,19	21,20
L190204EMB	20/10	80-120	-	DFW	0,19	21,20
L190205EMB	25/10	120-200	-	DFW	0,19	21,20

BUSES DE COUPE G1 PROPANE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0769306	7/10	3-10	1 pce	DFW	0,11	18,40
0769036	10/10	10-25	-	DFW	0,11	18,40
0769434	12/10	25-50	-	DFW	0,11	18,40
0769037	16/10	50-80	-	DFW	0,11	18,40
0769436	20/10	80-120	-	DFW	0,11	18,40
0769284	25/10	120-200	-	DFW	0,11	18,40
0769438	30/10	200-300	-	DFW	0,11	18,40

BUSES DE COUPE G1 GAZ NATUREL

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0769430	10/10	10-25	1 pce	MTO	0,11	46,00
0769038	16/10	50-80	-	MTO	0,11	46,00
0769039	20/10	80-120	-	MTO	0,11	46,00
0769414	25/10	120-200	-	MTO	0,11	46,00
0769415	30/10	200-300	-	MTO	0,11	46,00

GUIDES DE COUPE POUR CHALUMEAU COUPEUR MANUEL

Code	Désignation (diamètre bague de serrage)	Unité	Classe	Tarif (€)
F22310030	Guide à roulette coupe linéaire (15,0 mm) buses G1 et CI	1 pce	DFW	33,00
F22310028	Guide à roulette coupe linéaire (19,3 mm) pour X11	-	MTO	33,00
F22510004	Compas guide coupe circulaire (cercle Ø min/max : 100/900 mm)	-	MTO	17,90



L190202EMB



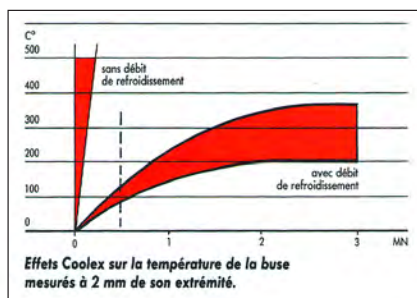
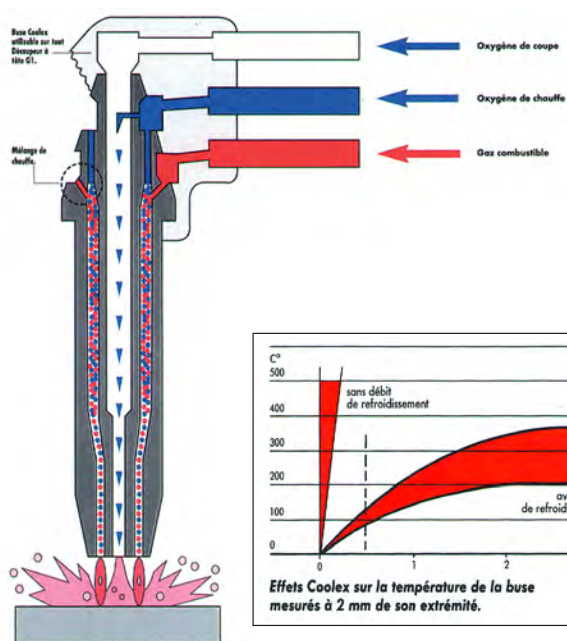
F22510004



BUSES DE COUPE G1 COOLEX® ACÉTYLÈNE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768764	7/10	3-10	1 pce	MTO	0,11	30,00
0768644	10/10	10-25	-	MTO	0,11	25,00
0768732	12/10	25-50	-	MTO	0,11	25,00
0768567	16/10	50-80	-	DFW	0,11	25,00
0768677	20/10	80-120	-	DFW	0,11	25,00
0768678	25/10	120-200	-	MTO	0,11	25,00

BUSES AVEC SYSTEME COOLEX® LE BON REFLEXE



EFFETS COOLEX® SUR LA TEMPÉRATURE DE LA BUSE, MESURÉS À 2 MM DE SON EXTRÉMITÉ

- Plus longue durée de vie
- Faible besoin de nettoyage
- Utilisation plus sûre
- Amélioration de l'effet de chauffe
- Moins de projections

LA BUSE DE COUPE AVEC DÉBIT DE REFROIDISSEMENT :

La buse de coupe brevetée Coolex® génère lors du préchauffage un faible débit (25 à 50 L/h) d'oxygène dans le canal d'oxygène de coupe. Ce débit de refroidissement évite la remontée des gaz chauds et des particules oxydées. D'autre part en évitant la surchauffe de l'extrémité de la buse, il augmente sa durée de vie et contrarie l'adhérence des scories.

DOMAINES D'APPLICATION :

Emploi général en atelier, bâtiment, génie civil, charpentes, tuyauterie, démolition, fonderie, chaudronnerie, chantiers navals, industrie lourde etc...

AVANTAGES :

- Refroidie et donc non obstruée, la buse Coolex® permet un amorçage et une mise en oeuvre beaucoup plus rapide qu'avec une buse traditionnelle.
- La coupe est nette et il n'est pas nécessaire de s'y reprendre à plusieurs fois.
- Les opérations secondaires de finition du travail et de maintenance de la buse sont supprimées, ainsi que les pertes de temps et d'argent qui y sont liées.
- Longue durée de vie (jusqu'à 6 fois plus longtemps qu'une buse traditionnelle en laboratoire)
- Sécurité accrue, les risques de retour de flamme causés par une buse encrassée sont considérablement réduits.



IMPORTANT :

L'UTILISATION DE CETTE BUSE NÉCESSITE OBLIGATOIREMENT D'ALLUMER LE CHALUMEAU DÉCOUPEUR EN COMMENÇANT PAR OUVRIR LÉGÈREMENT LE ROBINET D'OXYGÈNE DE CHAUFFE, PUIS CELUI DE L'ACÉTYLÈNE ET ENFIN RÉGLER LA FLAMME AVEC LE ROBINET D'OXYGÈNE DE CHAUFFE.

X511® CI

Le X511® requiert l'utilisation exclusive de buses de type Cône International (CI). Chalumeau coupeur haute pression à mélange dans la tête de coupe, garantie d'une plus grande sécurité et fiabilité. Robuste et parfaitement équilibré, il permet de découper jusqu'à 500 mm d'épaisseur de métal en gardant un confort d'utilisation. Découpe nette et précise grâce à l'utilisation de buses Coolex® dont la durée de vie est prolongée par le système de refroidissement intégré.

CONFORT, FIABILITÉ ET ÉCONOMIE caractérisent le coupeur X511.

Emploi en chantier, travaux publics, chaudronnerie, fonderie, industries lourdes, chantiers navals.

CARACTÉRISTIQUES :

- Longueurs standard : 470mm / 855 mm / 1155 mm / 1500 mm
- Universel : passage d'un gaz combustible à un autres par simple changement de la buse de coupe

RACCORDEMENTS :

- Entrées G3/8" droite et gauche (livé avec écrou, olive à commander selon diamètre de tuyaux utilisé, voir pagepages 45 et 46)
- Coupe : 3 à 500 mm

ANTI-RETOURS :

- Anti-retours pare-flamme montage chalumeau, G3/8" standard SG2 Lite et grand débit SG2 Plus pour coupes de fortes épaisseurs (Voir pages 34 et 37)

NORME EN ISO 5172



CAPACITÉ DE COUPE : 500 MM

CHALUMEAUX COUPEURS X511 CI (CÔNE INTERNATIONAL)

Code	Désignation	Longueur en mm	orientation de tête	Unité	Classe	Tarif (€)
0767699	X511 470MM/90° G3/8"	470	90°	1 pce	DFW	276,00
0767690	X511 470MM/120° G3/8"	470	120°	-	DFW	286,00
0767692	X511 855MM/120° G3/8"	855	120°	-	ATO	342,00
0767514	X511 1155MM/120° G3/8"	1155	120°	-	DFW	372,00
0766178	X511 1500MM/90°G3/8"	1500	90°	-	MTO	398,00
F22710018	X511 1500MM/180° G3/8"	1500	180°	-	MTO	418,00

BUSES DE COUPE CÔNE INTERNATIONAL STANDARD OU COOLEX AGN ET PNME

ÉPAISSEURS (mm)	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)			PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)	
	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE		PROPANE	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE
3 à 10	0,3-0,5	2,5 à 3,5	0,3	1,25 à 1,65	0,1-0,5	2	0,3	2,1	
10 à 25		3 à 4	0,4	2,12 à 3,2		3	0,4	3,2	
25 à 40		3,5 à 4,5	0,45	3,2 à 4,45		3	0,6	5,2	
40 à 60		4,5 à 5	0,5	4,5 à 5,5		3,5	0,8	7,4	
60 à 150		4,5 à 5,5	0,6	8,4 à 9,8		3,5	1	13,6	

BUSES DE COUPE À CHAUFFE RENFORCÉE POUR DÉMOLITION ET DÉCOUPE D'ACIERS PEINTS, GALVANISÉS, SALES OU OXYDÉS HA 317 COOLEX ACÉTYLÈNE ET HP 337 COOLEX PROPANE, GAZ NATUREL

ÉPAISSEURS (mm)	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)			PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)	
	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE		PROPANE	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE
0 à 50	0,3 à 0,8	1 à 3	0,74 à 1,05	3,2 à 6,3	0,1-0,7	4	0,9	9,5	
50 à 100	0,3 à 0,8	2 à 5	1,05	6,4 à 12,4		5	1,25	15	
100 à 200	0,5 à 0,8	4 à 6	1,05 à 1,3	14,5 à 23		7	1,6	31,4	
200 à 300	0,5 à 0,8	5,5 à 7,5	1,33	24 à 35,7		8	2,3	49,2	
300 à 500	0,8	6 à 8,5	2,85 à 3	39,6 à 53,3		12	3	84	

Retrouvez les caractéristiques de la buse Coolex® sur la page précédente.

Pièces détachées p.126

BUSES DE COUPE AGN ACÉTYLÈNE

Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768812	3-10	1 pce	DFW	0,11	18,40
0768649	10-25	-	DFW	0,11	18,40
0768897	25-40	-	DFW	0,11	18,40
0768898	40-60	-	DFW	0,11	18,40
0768899	60-100	-	DFW	0,11	18,40
0769033	100-200	-	DFW	0,11	18,40
0769034	200-300	-	DFW	0,11	18,40
0769291	300-500	-	MTO	0,11	18,40

BUSES DE COUPE AGN COOLEX ACÉTYLÈNE

Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768691	3-10	1 pce	DFW	0,11	20,70
0768692	10-25	-	DFW	0,11	20,70
0768693	25-40	-	DFW	0,11	20,70
0768694	40-60	-	DFW	0,11	20,70
0768695	60-150	-	DFW	0,11	20,70

BUSES DE COUPE PNME PROPANE, GAZ NATUREL

Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0769068	3-10	1 pce	DFW	0,11	18,40
0769067	10-25	-	DFW	0,11	18,40
0769057	25-40	-	DFW	0,11	18,40
0769058	40-60	-	DFW	0,11	18,40
0768983	60-150	-	DFW	0,11	18,40
0769066	150-300	-	DFW	0,11	18,40
0769305	300-500	-	DFW	0,11	30,00

BUSES DE COUPE PNME COOLEX PROPANE, GAZ NATUREL

Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768652	3-10	1 pce	MTO	0,11	20,60
0768653	10-25	-	DFW	0,11	20,60
0768696	25-40	-	DFW	0,11	20,70
0768697	40-60	-	DFW	0,11	20,70
0768654	60-150	-	DFW	0,11	20,70

BUSES DE COUPE HA 317 COOLEX ACÉTYLÈNE

Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768560	50	1 pce	DFW	0,11	35,30
0768561	50-100	-	DFW	0,11	35,10
0768562	100-200	-	DFW	0,11	35,30
0768563	200-300	-	DFW	0,11	35,30
0768564	300-500	-	DFW	0,11	35,30

BUSES DE COUPE HP 337 COOLEX PROPANE, GAZ NATUREL

Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768681	50	1 pce	DFW	0,11	39,10
0768682	50-100	-	DFW	0,11	39,10
0768683	100-200	-	DFW	0,11	39,10
0768684	200-300	-	DFW	0,11	39,10
0768685	300-500	-	DFW	0,11	39,10

BUSES DE GOUGEAGE FGA COOLEX ACÉTYLÈNE



Code	N°	Profondeur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0768698	1	3 - 9	1 pce	DFW	0,11	68,00
0768661	2	6 - 11	-	DFW	0,11	68,00
0768699	3	9 - 12	-	DFW	0,11	68,00

BUSES DE GOUGEAGE

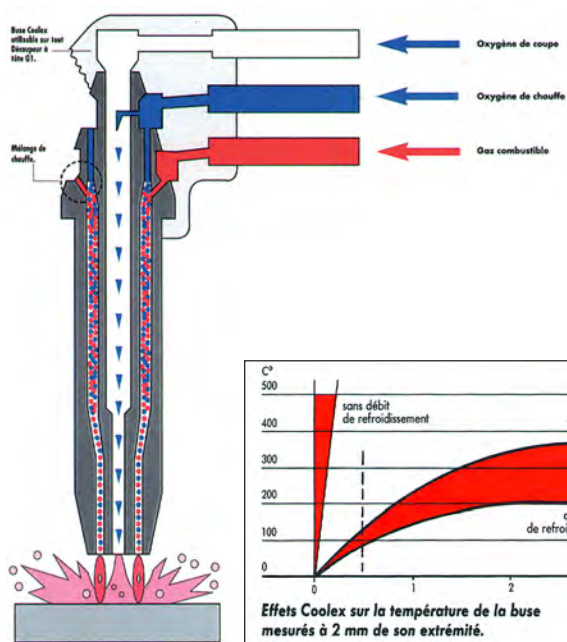
BUSES N°	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m³/h)	
	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE
1	0,6	4 à 5	1,1	4 à 4,7
2	0,7	5 à 6	1,3	6,3 à 7,3
3	0,8	6 à 8	1,5	9,3 à 10,9



BUSE DE DÉRIVETAGE ACÉTYLÈNE

Code	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0769230	1 pce	DFW	0,11	68,00

BUSES AVEC SYSTEME COOLEX® LE BON REFLEXE



EFFETS COOLEX® SUR LA TEMPÉRATURE DE LA BUSE, MESURÉS À 2 MM DE SON EXTRÉMITÉ

- Plus longue durée de vie
- Faible besoin de nettoyage
- Utilisation plus sûre
- Amélioration de l'effet de chauffe
- Moins de projections

LA BUSE DE COUPE AVEC DÉBIT DE REFROIDISSEMENT :

La buse de coupe brevetée Coolex® génère lors du préchauffage un faible débit (25 à 50 L/h) d'oxygène dans le canal d'oxygène de coupe. Ce débit de refroidissement évite la remontée des gaz chauds et des particules oxydées. D'autre part en évitant la surchauffe de l'extrémité de la buse, il augmente sa durée de vie et contrarie l'adhérence des scories.

DOMAINES D'APPLICATION :

Emploi général en atelier, bâtiment, génie civil, charpentes, tuyauterie, démolition, fonderie, chaudronnerie, chantiers navals, industrie lourde etc...

AVANTAGES :

- Refroidie et donc non obstruée, la buse Coolex® permet un amorçage et une mise en oeuvre beaucoup plus rapide qu'avec une buse traditionnelle.
- La coupe est nette et il n'est pas nécessaire de s'y reprendre à plusieurs fois.
- Les opérations secondaires de finition du travail et de maintenance de la buse sont supprimées, ainsi que les pertes de temps et d'argent qui y sont liées.
- Longue durée de vie (jusqu'à 6 fois plus longtemps qu'une buse traditionnelle en laboratoire)
- Sécurité accrue, les risques de retour de flamme causés par une buse encrassée sont considérablement réduits.



IMPORTANT :

L'UTILISATION DE CETTE BUSE NÉCESSITE OBLIGATOIREMENT D'ALLUMER LE CHALUMEAU DÉCOUPEUR EN COMMENÇANT PAR OUVRIR LÉGÈREMENT LE ROBINET D'OXYGÈNE DE CHAUFFE, PUIS CELUI DE L'ACÉTYLÈNE ET ENFIN RÉGLER LA FLAMME AVEC LE ROBINET D'OXYGÈNE DE CHAUFFE.

GÉNÉRALITÉS SUR L'OXYCOUPAGE

Le coupage thermique, comparé au coupage mécanique, est le sectionnement par combustion d'un métal à l'aide d'une flamme oxygène-combustible, d'un arc plasma, d'une électrode ou d'un laser. L'utilisation d'une flamme oxygène-acétylène, oxygène-propane, oxygène-gaz naturel permet d'obtenir un chauffage localisé du métal à découper, cette flamme est appelée **flamme de chauffe**. Pour parvenir à un sectionnement, un jet d'oxygène pur est projeté sur le métal chauffé, **c'est le jet de coupe**.

En pratique, l'oxycoupage classique n'est possible que sur les aciers ordinaires et faiblement alliés.

Des techniques différentes sont employées pour le coupage des autres métaux (oxycoupage à la poudre de fer, avec baguette d'acier, au jet de sable, à la lance thermique, avec électrode carbone et jet d'air (gougeage).

L'oxycoupage peut être effectué manuellement, mécaniquement ou de manière totalement automatique. Le coupage manuel étant très dépendant de l'opérateur, on utilise pour obtenir une certaine régularité, des "réglets" pour coupes rectilignes ou un compas pour les coupes circulaires. Pour mécaniser de façon simple et peu onéreuse le coupage, on emploie quelquefois des chariots électriques ou mécaniques. Quant à l'industrie, elle utilise des machines d'oxycoupage comportant un nombre important de chalumeaux commandés selon différents procédés de lecture.

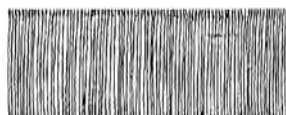
La gamme des chalumeaux coupeurs manuels est assez étendue pour effectuer des travaux très variables. On adaptera le chalumeau en fonction de l'oxycoupage à réaliser et des épaisseurs à traiter. Cette dernière indication est donnée par les constructeurs avec chaque appareil sur des barèmes d'utilisation.

Une buse de coupe a une plage d'utilisation assez large, certaines valeurs données se recoupent dans des diamètres différents, mais il est recommandé de ne pas utiliser les buses à leur limite d'emploi. De plus pour obtenir un résultat efficace, il est nécessaire de toujours avoir des buses en très bon état. Le mauvais état de ces pièces risque de provoquer des incidents de fonctionnement qui peuvent avoir un effet néfaste sur la qualité de l'oxycoupage.

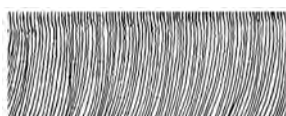
L'oxycoupage manuel est utilisé essentiellement pour le découpage de pièces en faible quantité, pour la démolition ou des travaux sur sites. Il existe deux types de chalumeaux manuels: à basse pression (Rafale/X11) et à haute pression (DARCUT MT). Les pressions d'utilisation en oxycoupage manuel sont de loin beaucoup plus élevées que celles employées en soudage-brasage, car à l'oxygène utilisé pour la chauffe il faut ajouter l'oxygène de coupe (jusqu'à 12 bar en oxygène et 0,5 bar en acétylène/1 bar en propane avec un chalumeau type Rafale). Les pressions de gaz combustibles (acétylène/propane) restent à peu près stables.

DÉFAUTS DE COUPE :

ASPECT DE COUPE



COUPE CORRECTE À FAIBLE VALEUR DE RETARD :
Angles vifs, section lisse, stries peu visibles, légère couche d'oxyde s'enlevant facilement.



COUPE CORRECTE VALEUR DE RETARD 15% :
Angles vifs, section lisse, stries peu visibles, légère couche d'oxyde s'enlevant facilement.



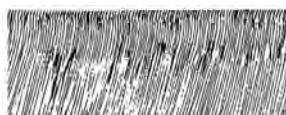
VITESSE D'AVANCE TROP FAIBLE :
Fusion de l'arête supérieure. Grosses ondulations irrégulières à la partie inférieure de la saignée. Cause secondaire: pression d'oxygène de coupe trop basse.



VITESSE TROP FAIBLE ET CHAUFFE INSUFFISANTE :
Arrachements

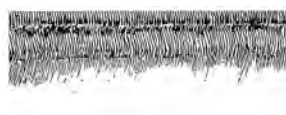


VITESSE TROP GRANDE :
Débit d'oxygène insuffisant (retard 37%). Arête légèrement fondue. Eventuellement désamorçage de la coupe.



BUSE TROP BASSE :
L'arête supérieur est légèrement fondue et chenillée. Si la flamme de chauffe est forte, des arrachements apparaissent sur la face de la saignée.

ASPECT DE COUPE



BUSE TROP HAUTE :
Fusion de l'arête supérieure et gougeage de la saignée (par expansion du jet d'oxygène).



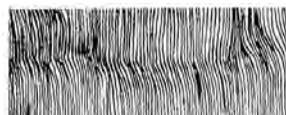
PRESSION DE COUPE EXCESSIVE :
Gougeage sous l'arête supérieure.



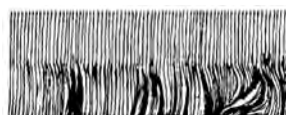
FLAMME DE CHAUFFE TROP FAIBLE :
Arrachements.



FLAMME DE CHAUFFE TROP FORTE :
Légère fusion d'arête. Coupe en chanfrein.



BUSE DE COUPE ENCRASSÉE :
Faces de la coupe déformées.



IRRÉGULARITÉS LOCALISÉES :
La coupe ne traverse pas. Causes: métal dédoublé ou ségrégation importantes.

X511® KIT POUDRE DE FER

Le **X511®** requiert l'utilisation exclusive de buses de type Cône International (CI).

Le Kit poudre de fer est un système de découpage oxygène-propane à grandes capacités pour les aciers non ferreux. (Alliages spéciaux, inox...)

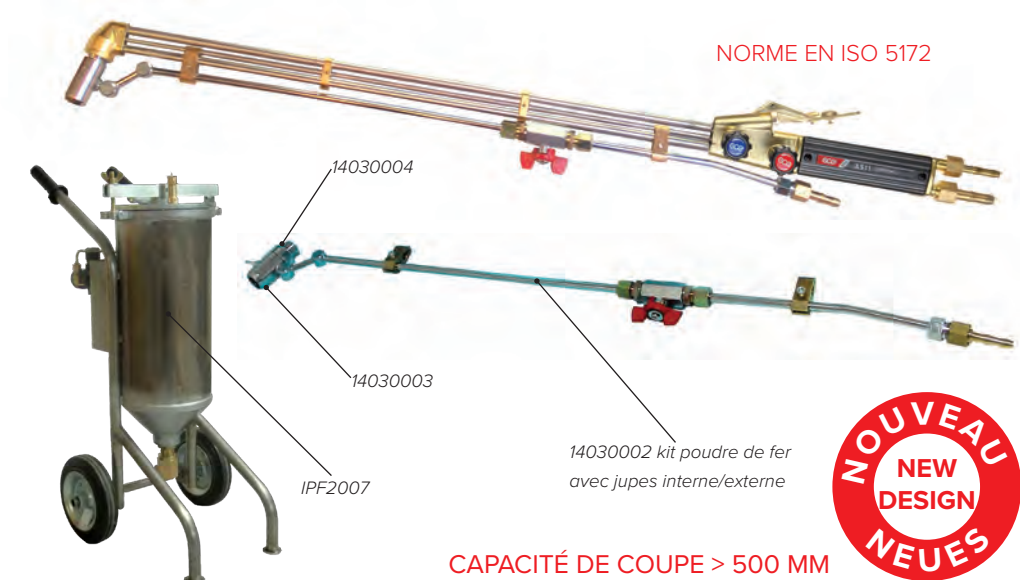
Application dans les fonderies pour découper la fonte d'aluminium et aciers alliés, récupération de métaux. Produit vendu sans poudre de fer.

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions : 855 mm
- Manette de coupe frontale

RACCORDEMENTS :

- Entrées G3/8" droite et gauche (livré avec écrou, olive à commander selon diamètre de tuyaux utilisé, voir pages 45 et 46).



SYSTÈME DE DÉCOUPAGE X511® KIT POUDRE DE FER

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
0767692	Coupeur X511 CI longueur 855 mm coudé à 120°	1 pce	ATO	2,30	342,00
14030002	Kit poudre de fer complet 120°	-	MTO	0,76	1 110,00
IPF2007	Silo poudre de fer (contenance 50 Kg)	-	MTO	35,00	6 520,00
14030003	Jupe externe pour poudre de fer	-	MTO	0,30	597,00
14030004	Jupe interne pour poudre de fer	-	ATO	0,13	47,80



0767692



BUSES DE COUPE PROPANE HP337

Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14001276	50	1 pce	MTO	0,10	66,00
14001277	50-100	-	MTO	0,10	66,00
14001278	100-200	-	MTO	0,10	66,00
14001279	200-300	-	MTO	0,10	66,00



RAFALE

NORME EN ISO 5172

CHALUMEAU COPEUR RAFALE

Le Rafale est un chalumeau coupeur de fortes épaisseurs, 52cm de coupe propre et jusqu'à 1 mètre en coupe de séparation.

Chalumeau coupeur à injecteur avec prémélange dans le corps, pour un coupe stable sans surchauffe

Fonctionnant au propane ou au gaz naturel. Il est utilisé dans les aciéries, les fonderies et les chantiers de découpe de plusieurs pays depuis plus de 40 ans.

Un outil professionnel, fiable et durable pour les applications de coupe épaisse.

CARACTÉRISTIQUES :

- Lances de coupe interchangeables, facilitant la maintenance et adaptation de la longueur du Rafale et l'orientation de la tête de coupe.
- Vanne d'oxygène de coupe à triple pas pour ouverture progressive, rapide de grande capacité.
- L'équilibrage du Rafale et ses lances longues et fines permettent de travailler avec peu de fatigue.
- Il est fabriqué sous système de qualité ISO 9001 et répond aux exigences de la norme ISO 5172



RACCORDEMENTS :

- Écrous M16x1,5 droite et gauche
- Olives pour tuyau Ø 10 x 17



CAPACITÉ DE COUPE:
 . COUPE NETTE > 500 MM
 . SÉPARATION > 1 MÈTRE

APPLICATIONS

- Fonderies et industrie sidérurgique
- Chantier de démolition
- Chalumeau pour éléments épais et de dimension extraordinaire en chantier de découpe

CHALUMEAUX COPEURS RAFALE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A130312	Coupeur Rafale lance 800 mm coudée à 120°	-	DFW	2,60	1400,00
0764581	Coupeur Rafale lance 1400 mm coudée à 120°	-	DFW	3,00	1510,00

LANCES RAFALE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290112	Lance longueur 800 mm coudée à 90°	1 pce	DFW	1,00	451,00
A290114	Lance longueur 800 mm coudée à 120°	-	DFW	1,60	451,00
A290115	Lance longueur 1400 mm coudée à 120°	-	DFW	1,60	537,00

BUSES DE COUPE RAFALE - PROPANE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190403	30/10	140-220	1 pce	MTO	0,10	59,10
L190404	35/10	200-280	-	MTO	0,10	59,10
L190405	40/10	260-340	-	MTO	0,10	59,10
L190406	45/10	320-400	-	MTO	0,10	59,10
L190407	50/10	380-460	-	MTO	0,10	59,10
L190408	55/10	440-520	-	DFW	0,10	59,10

BUSES DE COUPE RAFALE - GAZ NATUREL

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
L190414	45/10	320-400	1 pce	MTO	0,10	59,10
L190415	50/10	380-460	-	MTO	0,10	59,10
L190416	50/10	450-520	-	MTO	0,10	59,10

BARÈME D'OXYCOUPAGE

ÉPESSEURS (MM)	BUSES	PRESSIONS (bar)		DÉBITS	
		PROPANE	OXYGÈNE	PROPANE (Kg/h)	OXYGÈNE (m³/h)
140 à 220	30/10	0,75	5 à 6	1 à 3	33 - 40
200 à 280	35/10	0,75	6 à 7		45 - 60
260 à 340	40/10	0,75	7 à 8		50 - 70
320 à 400	45/10	0,80	9 à 10		80 - 120
380 à 460	50/10	1,00	10 à 12		100 - 160
440 à 520	55/10	1,20	12		140 - 220

Pièces détachées p.126

MANCHE 2001

Le **Manche 2001** en aluminium monobloc profilé pour une bonne tenue en main en travaux de chauffe. Il offre une grande variété de formes flammes de chauffe, étudiées et profilées pour optimiser l'effet du pouvoir calorifique des gaz consommés. Idéal pour travaux de chauffages de retrait, préchauffe, chauffe de formage, travail du quartz, décapage thermique et autres applications de chauffe. Ses robinets encapsulés à pointeaux inox pour une étanchéité parfaite. Un manche robuste et fiable pour la construction structures métalliques et chaudronnerie, chantiers navals, travaux publics, l'industrie du verre et du granit.

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions : 275 mm
- Écrous 16 × 150 Droite et Gauche
- Olives crantées : Ø 10 × 17
- Adaptation de toutes lances de brasage fort, de chauffe concentrée, large, de surface et de décapage.



NORME EN ISO 5172



POUR LA MISE EN OEUVRE DU MATÉRIEL, VOIR P 82.

CHALUMEAU CHAUFFEUR 2001

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA290694	Manche 2001	1 pce	DFW	0,61	228,00

LANCE DE CHAUFFE CONCENTRÉE PROPANE / GAZ NATUREL



Lance pour brasage fort, préchauffage.

Utilisation en industrie du verre et du quartz. Flamme primaire centrée presque pointue et flamme de stabilisation en retrait n'influençant pas la chauffe ou le brasage.

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003700	1S	210 mm	1 pce	MTO	0,20	167,00
14003701	2S	240 mm	-	MTO	0,24	173,00
14003702	3S	270 mm	-	MTO	0,31	179,00
14003703	4S	310 mm	-	MTO	0,31	184,00
14003704	5S	340 mm	-	MTO	0,46	189,00
14003705	6S	380 mm	-	MTO	0,48	195,00

BUSES DE RECHANGE

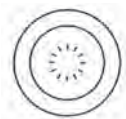
Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003136	1S	1 pce	MTO	0,03	59,10
14003130	2S	-	ATO	0,03	65,00
14003131	3S	-	ATO	0,04	73,00
14003132	4S	-	ATO	0,05	77,00
14003133	5S	-	MTO	0,09	89,00
14003134	6S	-	MTO	0,10	92,00

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS		GAZ COMBUSTIBLE (l/h)
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE	OXYGÈNE (m³/h)	GAZ COMBUSTIBLE (Kg/h)	
1S	1870	3	0,4	0,31	0,17	90
2S	3070	3	0,5	0,47	0,28	148
3S	7350	4	0,5	1,2	0,67	355
4S	14370	4,5	0,5	2,3	1,31	694
5S	20840	5	0,5	3,3	1,9	1007
6S	29600	6	0,5	4,9	2,7	1431

NOTA :

Il est nécessaire de commander buses et lances avec revêtement "Durnicoat" pour le travail du Quartz

LANCE DE GROSSE CHAUFFE LARGE PROPANE / GAZ NATUREL



NOTA :

Possibilité d'intercaler la rallonge 500 mm réf. 14014101 entre le mélangeur et le tube-lance

Gros pouvoir de chauffe. Préchauffage de grandes surfaces.

Flamme primaire liée, ce qui permet un bon contrôle des opérations de chauffage. Utilisation en chaudronnerie.

LANCES COMPLÈTES

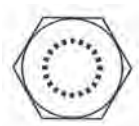
Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003710	D1	290 mm	1 pce	ATO	0,30	212,00
14003711	D2	490 mm	-	DFW	0,56	227,00
14003712	D3	650 mm	-	DFW	0,73	244,00
14014101	Rallonge 500 mm		-	MTO	0,30	49,50

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003234	D1	1 pce	MTO	0,07	92,00
14003235	D2	-	ATO	0,13	103,00
14003236	D3	-	DFW	0,24	126,00

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. heure	PRESSIONS (BAR)		DÉBITS		GAZ COMBUSTIBLE (l/h)
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE	OXYGÈNE (m³/h)	GAZ COMBUSTIBLE (Kg/h)	
D1	10 200	3	0,5	1,8	0,93	493
D2	41 700	5	0,5	6,5	3,8	2014
D3	82250 / 112970	6	0,8 / 1,3	13 / 18,6	7,5 / 10,3	3975

LANCE DE CHAUFFE LARGE PROPANE / TÉTRÈNE / GAZ NATUREL



M14x1,5



NOTA :

Possibilité d'intercaler la rallonge 500 mm réf. 14014101 entre le mélangeur et le tube-lance

Utilisation équivalente aux lances précédentes (D1 – D2 – D3).

Usage mixte Propane / Tétrène / Gaz naturel.

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003564	T2	490 mm	1 pce	MTO	0,56	189,00
14003565	T3	650 mm	-	ATO	0,69	241,00
14003566	T4	650 mm	-	DFW	0,81	271,00
14014101	Rallonge 500 mm		-	MTO	0,30	49,50

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Connexion	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003572	T2	M14x1,5	1 pce	MTO	0,12	72,00
14003573	T3	M14x1,5	-	ATO	0,16	101,00
14003574	T4	M14x1,5	-	DFW	0,28	136,00

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS		GAZ COMBUSTIBLE (l/h)
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE	OXYGÈNE (m³/h)	GAZ COMBUSTIBLE (Kg/h)	
T2	32 900	4	0,3	5,3	3	1590
T3	61 400	4,5	0,3	11	5,6	2968
T4	112 970	8	0,5	19	10,3	5459

LANCE DE CHAUFFE CONCENTRÉE PROPANE / TÉTRÈNE / GAZ NATUREL



Usage mixte Propane / Tétrène / Gaz naturel.

Utilisation pour point de chauffe.

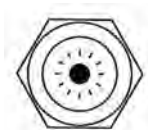


TABLEAU DE CONVERSION
PROPANE 1 KG = 0,530 M³ ;
35 KG = 18,5 M³

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003561	TS4	410 mm	1 pce	MTO	0,47	225,00
14003562	TS5	490 mm	-	MTO	0,54	241,00
14003563	TS6	650 mm	-	MTO	0,63	251,00

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Connexion	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003582	TS4	M14x1,5	1 pce	MTO	0,09	101,00
14003583	TS5	M14x1,5	-	MTO	0,09	101,00
14003584	TS6	M14x1,5	-	ATO	0,10	107,00

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS		GAZ COMBUSTIBLE (l/h)
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE	OXYGÈNE (m ³ /h)	GAZ COMBUSTIBLE (Kg/h)	
TS4	28 500	7	0,3	5,15	2,6	1378
TS5	49 350		0,5	8,6	4,5	2385
TS6	91 000		0,8	16	8,3	4399

***IMPORTANT : PRÉCAUTION D'EMPLOI AVEC L'ACÉTYLÈNE**

UNE BOUTEILLE DE 7 M³ NE PEUT DONNER QUE 1 M³ DE DÉBIT À L'HEURE (0,5 M³ EN HIVER). IL FAUT DONC PRÉVOIR DE METTRE EN BATTERIE LE NOMBRE NÉCESSAIRE DE BOUTEILLES À L'UTILISATION DE CHAQUE TYPE DE LANCE.

* Voir p 82 pour les anti-retour

LANCE DE FORMAGE ACÉTYLÈNE

Lance avec "manteau froid" pour chauffe locale ou de surface.

Formage en grosse construction métallique.

Peu bruyant.

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14004177	N°12	695 mm	1 pce	ATO	0,70	420,00
14004178	N°13	695 mm	-	DFW	0,75	420,00
14014101	Rallonge 500 mm		-	MTO	0,30	49,50

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14004232	N°12	1 pce	DFW	0,21	107,00
14004233	N°13	-	DFW	0,21	69,00

REMARQUE : Possibilité d'intercaler la rallonge 500 mm réf. 14014101 entre le mélangeur et le tube-lance

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m ³ /h)		ACÉTYLÈNE (l/h)
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	
N°12	47 730	2,5	0,6 mini	3,8	3,75 *	3750
N°13	54 730		0,6 mini	4,4	4,3 *	4300

LANCE DE PETITE CHAUFFE CONCENTRÉE ACÉTYLÈNE

Chauffage, préchauffage

LANCES COMPLÈTES

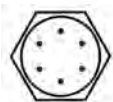
Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14004175	4	240 mm	1 pce	ATO	0,21	131,00
14004176	6	400 mm	-	DFW	0,21	134,00
14003283	6A	400 mm	-	DFW	0,45	152,00

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14067532	N°4	1 pce	MTO	0,02	21,60
14067535	N°6	-	MTO	0,02	21,60
14003224	N°6A	-	DFW	0,10	48,50

Lances 4 et 6

Lances 6 A



BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m ³ /h)		ACÉTYLÈNE (l/h)
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	
N°4	6 370	2,5	0,5	0,52	0,5	500
N°6	12 730			1,1	1	1000
N°6A	21 640			1,8	1,7	1700

***IMPORTANT: PRÉCAUTION D'EMPLOI AVEC L'ACÉTYLÈNE**

UNE BOUTEILLE DE 7 M³ NE PEUT DONNER QUE 1 M³ DE DÉBIT À L'HEURE (0,5 M³ EN HIVER). IL FAUT DONC PRÉVOIR DE METTRE EN BATTERIE LE NOMBRE NÉCESSAIRE DE BOUTEILLES À L'UTILISATION DE CHAQUE TYPE DE LANCE.

* Voir p 82 pour les anti-retour

LANCE DE CHAUFFE LARGE ACÉTYLÈNE

Lance de chauffe large acétylène pour préchauffe.

Parfaite définition de la flamme grâce à la tête de chauffe multidards concave.

Peut bruyant, elle offre une flamme très puissante à fort rayon d'action.

LANCES COMPLÈTES

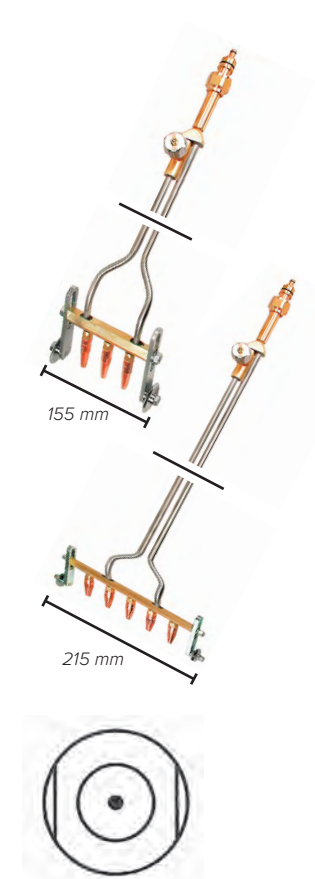
Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14004179	7	670 mm	1 pce	DFW	0,65	247,00
14004180	9	670 mm	-	DFW	0,76	288,00
14014101	Rallonge 500mm		-	MTO	0,30	49,50

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14004169	N°7	1 pce	DFW	0,02	127,00
14004170	N°9	-	ATO	0,02	127,00

REMARQUE : Possibilité d'intercaler la rallonge 500 mm réf. 14014101 entre le mélangeur et le tube de lance.

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m ³ /h)		ACÉTYLÈNE (l/h)
		OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	
N°7	27 370	3	0,6 mini	2,3	2,15*	2150
N°9	52 180		0,6 mini	4,3	4,1*	4100

RÂTEAU DE REDRESSAGE

Râteaux de redressage pour la libérations des tensions générés par le soudage de structures métalliques. Avec robinet de sélection du nombre de flamme de 3 à 2 et 5 à 3 flammes selon le modèle Idéal en chantiers navals, construction de trains, chassie et structures métallique.

RÂTEAUX DE REDRESSAGE

Code	Nombre de flammes	Épaisseur de métal en mm	Longueur en mm	Unité	Classe	Tarif (€)
14070001	2 à 3	2 à 4	680	1 pce	MTO	555,00
14070002	2 à 3	4 à 6	680	-	DFW	555,00
14070004	3 à 5	4 à 6	680	-	MTO	694,00

BECS DE RÂTEAUX DE REDRESSAGE

Code	N° DE BEC	Épaisseur de métal en mm	Unité	Classe	Tarif (€)
14099881	N°3	2 à 4	1 pce	DFW	21,60
14099882	N°4	4 à 6	-	DFW	21,60

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	ÉPAISSEURS (mm)	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m ³ /h)*		ACÉTYLÈNE (l/h)
			OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	
N°3	4.000	2 à 4	3	0,5 à 1	0.315	0.3	300
N°4	6.370	4 à 6	3	0,5 à 1	0.5	0.457	457

* Débits par buses en utilisation, pression à l'entrée du chalumeau

MANCHE SP 22

Le **Manche SP 22** est spécialement conçu pour des travaux de chauffe de très grosses capacités.

Sur des métaux de très fortes épaisseurs, il est nécessaire d'employer un manche et des lances adaptés à ces types de travaux, le SP 22 répond à ces critères. Il fonctionne avec des mélanges d'oxygène/propane, d'oxygène/gaz naturel et d'oxygène/tétrène.

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions : 300 mm
- Écrous 16 × 150 Droite et Gauche
- Olives crantées : Ø 10 × 17
- Buses : M18 × 1,5



NORME EN ISO 5172

CHALUMEAU CHAUFFEUR SP 22

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290693	Manche SP 22	1 pce	ATO	0,91	450,00
9427190	Robinet oxygène	-	MTO	0,04	52,00
9427180	Robinet gaz combustibles	-	MTO	0,04	52,00
9431680	Joint de lance diam. 8 (× 5 pcs)	L'ensem.	MTO	0,02	7,10

LANCE DE CHAUFFE GROSSE CAPACITÉ PROPANE / GAZ NATUREL



LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14027920	D4	710 mm	1 pce	MTO	1,30	417,00

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003921	D4	1 pce	MTO	0,41	220,00
14003225	D5	-	ATO	0,53	245,00

TABLEAU DE CONVERSION
PROPANE 1 KG = 0,530 M³ ;
35 KG = 18,5 M³

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (bar)		DÉBITS		GAZ COMBUSTIBLE (l/h)
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE	OXYGÈNE (m ³ /h)	GAZ COMBUSTIBLE (Kg/h)	
D4	127 200	6	1.3	21,6	11,6	6148
D5	134 900			23	12,3	6519

LANCE DE CHAUFFE GROSSE CAPACITÉ PROPANE / GAZ NATUREL



TABLEAU DE CONVERSION
PROPANE 1 KG = 0,530 M³ ;
35 KG = 18,5 M³

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14027570	T5	710 mm	1 pce	MTO	1,40	431,00
14027571	T6	710 mm	-	DFW	1,50	489,00

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14003575	T5	1 pce	MTO	0,50	187,00
14003576	T6	-	DFW	0,50	245,00

BUSES	PUISSANCE Kg/cal. HEURE	PRESSIONS (BAR)		DÉBITS		GAZ COMBUSTIBLE (l/h)
		OXYGÈNE	GAZ COMBUSTIBLE	OXYGÈNE (m ³ /h)	GAZ COMBUSTIBLE (Kg/h)	
T5	157 950	4,5	0.5	27	14,4	7632
T6	200 700	6		34	18,3	9699

LANCE DE DÉCAPAGE PROPANE

CARACTÉRISTIQUES :

Lance N°3 :
longueur 550 × 150 mm
Lance N°5 :
longueur 570 × 250 mm



LANCES COMPLÈTES

Code	Lance	Largeur	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14014226	N°3	150 mm	1 pce	MTO	2,30	741,00
14014228	N°5	250 mm	-	MTO	2,40	1 320,00

LANCES	PRESSIONS (bar)		DÉBITS (m ³ /h)	
	OXYGÈNE	PROPANE	OXYGÈNE	PROPANE
N°3	5	0,7	11,3	3,05
N°5			17,5	4,45

LA MISE EN ŒUVRE DU MATÉRIEL DE CHAUFFE

LANCE	MANCHE	GAZ COMBURANT	GAZ COMBUSTIBLE	BOUTEILLES D'ACÉTYLÈNE NÉCESSAIRES	ANTI-RETOUR OXYGÈNE	ANTI-RETOUR ACÉTYLÈNE
1S	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	x	1x E0080500	1x E0080550
2S	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	x	1x E0080500	1x E0080550
3S	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	x	1x E0080500	1x E0080550
4S	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	x	1x E0080500	1x E0080550
5S	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	x	1x 0764463	1x 0764464
6S	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	x	1x 0764463	1x 0764464
D1	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	x	1x E0080500	1x E0080550
D2	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	x	1x 0764463	1x 0764464
D3	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	x	1x 0764463	1x 0764464
T2	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	x	1x 0764463	1x 0764464
T3	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	x	1x 0764463	1x 0764464
T4	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	x	1x 0764463	1x 0764464
TS4	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	x	1x 0764463	1x 0764464
TS5	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	x	1x 0764463	1x 0764464
TS6	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	x	1x 0764463	1x 0764464
12	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	6	1x 0764463	1x 0764464
13	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	8	1x 0764463	1x 0764464
4	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	1	1x E0080500	1x E0080550
6	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	2	1x E0080500	1x E0080550
6A	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	2	1x 0764463	1x 0764464
7	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	3	1x 0764463	1x 0764464
9	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	7	1x 0764463	1x 0764464
Rat. 2-4 / 3	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	2	1x E0080500	1x E0080550
Rat. 4-6 / 3	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	2	1x E0080500	1x E0080550
Rat. 2-4 / 5	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	2	1x E0080500	1x E0080550
Rat. 4-6 / 5	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	3	1x 0764463	1x 0764464
Dec. 3*	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	6	1x 0764463	1x 0764464
Dec. 4*	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	8	1x 0764463	1x 0764464
Dec. 5*	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	8	1x 0764463	1x 0764464
D4	SP 22	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	x	1x 0764463	1x 0764464
D5	SP22	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	x	1x 0764463	1x 0764464
T5	SP22	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	x	1x 0764463	1x 0764464
T6	SP22	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	x	1x 0764463	1x 0764464

* Notes :
Voir page pages 29 à 37 de ce catalogue pour les anti-retours pare flamme pour fournir au chalumeau le gaz nécessaire.
Contactez-nous en cas de doute sur l'installation existante à fournir les pressions et débit nécessaires.

CHALUMEAUX ET BUSES POUR TABLES D'OXYCOUPAGE ET OXYCOUPAGE AUTOMATISÉ

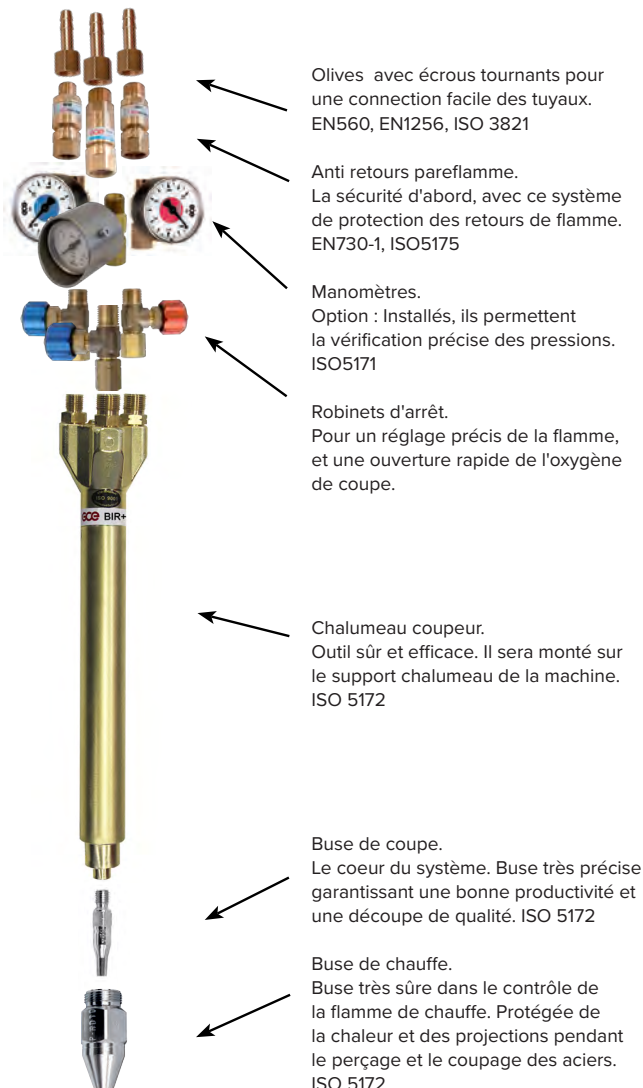


ÉQUIPEMENT POUR MACHINE D'OXYCOUPAGE CHALUMEAUX COUPEURS ET BUSES HAUTE QUALITÉ ET PERFORMANCE DE COUPE

DESCRIPTION DU SYSTÈME DE COUPE

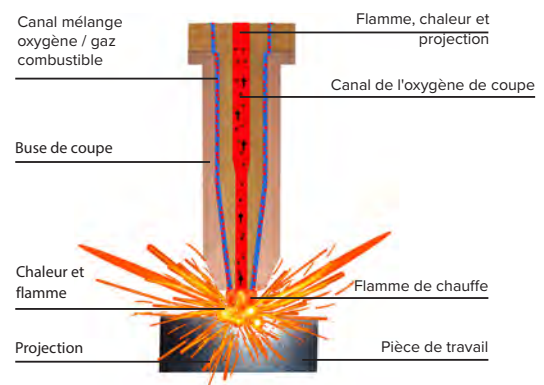
Cooler[®] - SYSTÈME BREVETÉ GCE

CHALUMEAUX

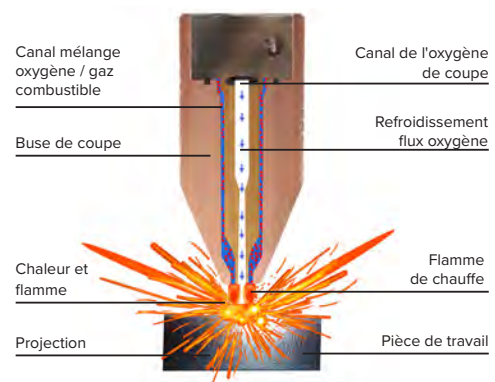


- Nos chalumeaux BIR+™ sont constitués d'une vanne de refroidissement qui délivre un faible débit d'oxygène pendant le préchauffage. Lorsqu'il s'écoule à travers le canal d'oxygène de coupe, il refroidit le système et prévient des remontées de débit à travers celui-ci. La buse est ainsi protégée de toute contamination.

- Durée de vie augmentée
- Température du système plus basse
- Forme des passages de gaz constante
- Débit constant



Avec système conventionnel

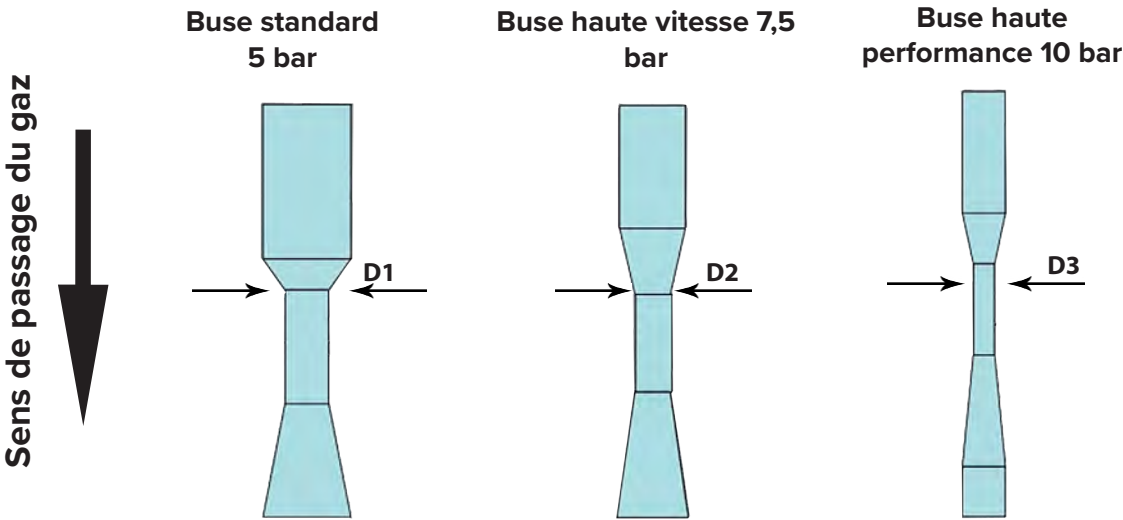


Avec système COOLER[®]

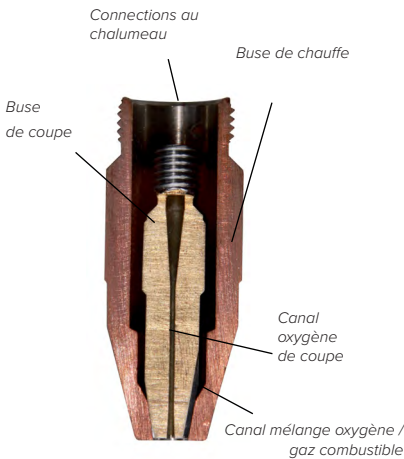
- Pour augmenter la productivité de votre système d'oxycoupage, les valeurs données dans les tableaux de performance à continuation ont été mesurées unitairement dans notre centre de recherche et d'application (CIA).
- Elles sont données pour réaliser le plus efficacement des coupes propres et perpendiculaires, de qualité niveau 1 suivant la norme ISO 9013.
- Les valeurs sont mesurées pour de l'acier doux avec une teneur maximale en carbone de 0,25 % et une coupe perpendiculaire, sont aussi disponibles pour les coupes en chanfrein en V ou X ou et perçage en plein tôle.
- Les valeurs de pression sont données à l'entrée du chalumeau. Elles permettent par effet Laval d'augmenter la vitesse de l'oxygène de coupe une vitesse supersonique, pour optimiser la productivité.
- Il est possible d'atteindre la vitesse de coupe maximum en coupe droites, avec une surface de l'acier propre, une machine de coupe de bonne qualité, des buses en bon état de service et de l'oxygène de pureté 99,5% ou supérieur.
- Nos buses sont fabriquées dans nos ateliers en Europe, sous système de qualité ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001 avec un parc de machine-outil à commande numérique d'avant-garde.
- Elles sont testées unitairement pour vous garantir, une coupe toujours parfaite, des résultats constants et une productivité optimisée.

SYSTÈME DE COUPE	TYPE DE MÉLANGEUR	TYPE DE GAZ	STANDARD	HAUTE VITESSE	HAUTE PERFORMANCE	COUPAGE RAPIDE	GROS ŒUVRE
BIR+™	Injecteur	A	AC	ASD	AHD		
		P,M	PUZ	PSD	PHD		
BGR™	Mélange dans la buse	A		AMD COOLEX®	TRITEX		
		P,M		K50/K70 PUZ			PNMH

CONCEPTION DU CANAL DE COUPE



Pression Oxygène	P1	<	P2	<	P3
Vitesse débit d'oxygène	S1	<	S2	<	S3
Diamètre	D1	>	D2	>	D3
Volume d'oxygène	V1	=	V2	=	V3



CHALUMEAUX

COUPEUR MACHINE BIR+™

COUPEUR MACHINE BIR+™, À INJECTEUR

Système interne unique Coolex®. Un injecteur en laiton est placé dans le corps du chalumeau. Un échangeur de chaleur en aluminium, placé à l'aval de l'injecteur complète la fonction de refroidissement du BIR+™. La chaleur est ainsi évacuée loin de l'injecteur protégeant ainsi le chalumeau des retours de flamme. Ces caractéristiques garantissent un haut niveau de sécurité, une utilisation sûre et une grande durée de vie de l'équipement.

Compatible avec les buses de coupe type AC, ASD, AHD pour l'acétylène et PUZ, PSD, PHD pour le propane, le gaz naturel et autres mélanges de gaz combustibles.

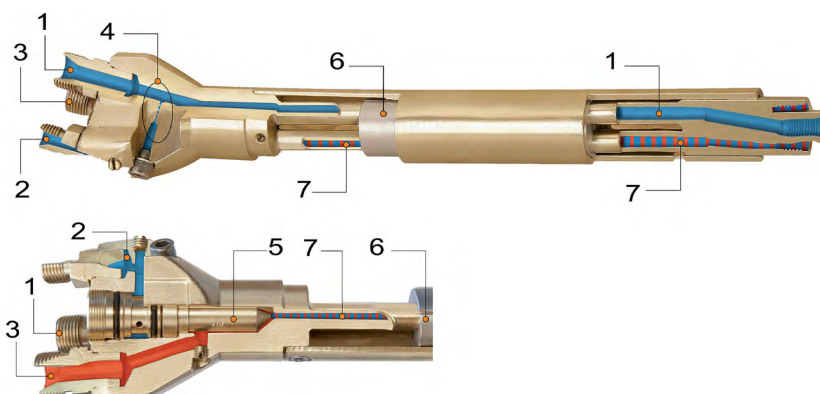


GCE BIR+™

Code	Diamètre	Gaz	Raccord	Classe	Tarif (€)
14055218	220/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	ATO	620,00
14055241	320/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	ATO	653,00
14055242	110/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	MTO	566,00
14055219	220/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	DFW	595,00
14055240	320/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"	ATO	644,00

Autres longueurs et diamètres sur demande.

CARACTÉRISTIQUES DU COUPEUR MACHINE BIR+™



- 1 Oxygène de coupe
- 2 Oxygène de chauffe
- 3 Gaz combustible
- 4 Système Coolex®
- 5 Injecteur
- 6 Corps radiateur aluminium
- 7 Mélange oxygène / gaz combustible

SYSTÈME Coolex®

Coolex® est un système unique de refroidissement (voir page 84 pour plus d'information). Un injecteur en laiton est placé dans le corps du chalumeau. Un échangeur de chaleur en aluminium, placé à l'aval de l'injecteur complète la fonction de refroidissement du BIR+™. La chaleur est ainsi évacuée loin de l'injecteur protégeant ainsi le chalumeau des retours de flamme. Ces caractéristiques garantissent un haut niveau de sécurité, une utilisation sûre et une grande durée de vie de l'équipement.

BUSES COUPEUR MACHINE BIR+™

ACÉTYLÈNE			GAZ		
Buse standard	Buse haute vitesse	Buse haute performance	Buse standard	Buse haute vitesse	Buse haute performance
AC (i)	ASD (i)	AHD (i)	PUZ (i)	PSD (i)	PHD (i)

ACÉTYLÈNE

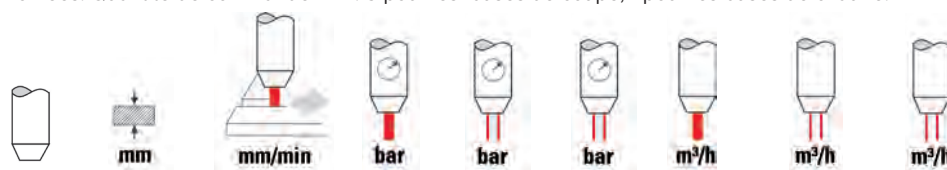
BUSE DE COUPE AC – ACÉTYLÈNE

Buses de coupe pour toutes les applications de coupage machine standard. Buse de coupe et de chauffe chromées. Quantité de commande mini: 5 pour les buses de coupe, 1 pour les buses de chauffe.



Buse de coupe

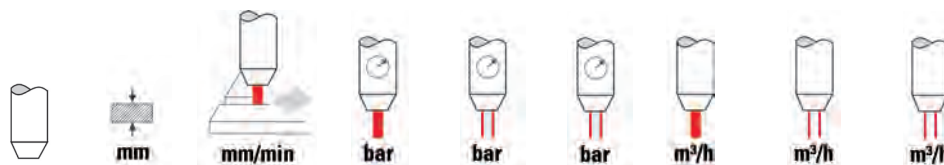
Buse de chauffe



Code	Capacité coupe (mm)	Vitesse coupe (mm/min)	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Acét.	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Acét.	Classe	Tarif (€)
14001010	3 - 10	730 - 600	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,4	0,3	DFW	28,90
14001011	10 - 25	620 - 410	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35	DFW	27,20
14001012	25 - 40	410 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35	DFW	27,20
14001013	40 - 60	340 - 310	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,5	0,35	DFW	27,10
14001014	60 - 100	320 - 250	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,5	0,4	DFW	27,20
14001015	100 - 200	270 - 210	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,6	0,5	DFW	30,10
14001016	200 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,5	28,5 - 32,5	1,1	0,8	DFW	32,50
14001020	3 - 100	Buse de chauffe							DFW	31,30
14001021	100 - 300	Buse de chauffe							DFW	32,70

BUSE DE COUPE ASD – ACÉTYLÈNE

Buses de coupe a haute vitesse de coupe. Buse de coupe et de chauffe chromées. Quantité de commande mini: 5 pour les buses de coupe, 1 pour les buses de chauffe.



HAUTE VITESSE DE COUPE

Buse de coupe



Buse de chauffe

Code	Capacité coupe (mm)	Vitesse coupe (mm/min)	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Acét.	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Acét.	Classe	Tarif (€)
14001217	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,3	DFW	28,70
14001218	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35	DFW	28,70
14001219	10 - 25	650 - 500	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35	DFW	30,10
14001220	25 - 40	500 - 420	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35	DFW	30,10
14001221	40 - 60	420 - 360	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35	DFW	30,10
14001222	60 - 100	360 - 270	6,5 - 8,5	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35	DFW	30,10
14001223	100 - 150	270 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5	DFW	32,50
14001224	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85	DFW	34,00
14001225	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85	MTO	34,00
14001226	3 - 150	Buse de chauffe							DFW	29,90
14001238	150 - 300	Buse de chauffe							DFW	32,50

BUSE DE COUPE AHD – ACÉTYLÈNE

Buses de coupe a haute performance. Buse de coupe et de chauffe chromées. Quantité de commande mini:

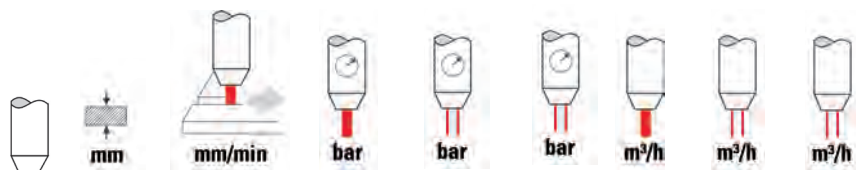
5 pour les buses de coupe, 1 pour les buses de chauffe.

Buse de coupe



Buse de chauffe

HAUTE
PERFORMANCE
DE COUPE

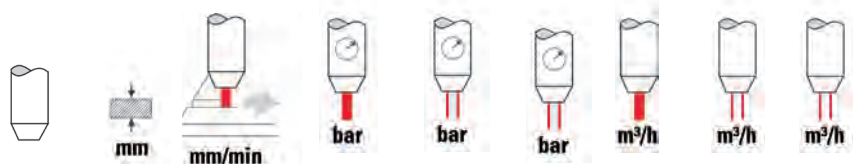


Code	Capacité coupe (mm)	Vitesse coupe (mm/min)	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Acét.	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Acét.	Classe	Tarif (€)
14001520	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	3	0,5	1,0 - 1,2	0,5	0,4	DFW	35,30
14001521	10 - 25	725 - 530	9,0 - 12,0	3	0,5	2,7 - 3,6	0,5	0,4	DFW	35,30
14001522	25 - 50	530 - 420	8,5 - 11,5	3	0,5	3,6 - 4,6	0,5	0,4	DFW	35,30
14001523	50 - 80	420 - 330	9,0 - 12,0	3	0,5	6,7 - 8,6	0,5	0,4	DFW	35,30
14001524	80 - 100	300 - 280	9,5 - 11,5	3	0,6	8,9 - 10,1	0,5	0,4	DFW	35,30
14001525	100 - 150	280 - 210	6,5 - 7,0	4	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5	DFW	35,30
14001526	3 - 150	Buse de chauffe							DFW	35,30

BUSE DE COUPE PUZ – PROPANE / GAZ NATUREL & MÉLANGE DE GAZ COMBUSTIBLES

Buse de coupe standard pour une application sur des machines de coupe et sur tous les dispositifs de coupe. Buse de coupe en laiton pleine, buse de chauffe chromé. Quantité minimum de buse de coupe: 5 pièces,

buse de chauffe: 1 pièce.



Buse de coupe



Buse de chauffe

Code	Capacité coupe (mm)	Vitesse coupe (mm/min)	Oxygène coupe (bar)	Oxygène chauffe (bar)	Acét.	Oxygène de coupe (m³/h)	Oxygène chauffe (m³/h)	Gaz comb.	Classe	Tarif (€)
14001350	3 - 10	600 - 550	2,0 - 3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33	DFW	26,50
14001351	10 - 25	560 - 400	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38	DFW	26,50
14001352	25 - 40	400 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3	DFW	26,50
14001353	40 - 60	340 - 310	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38	DFW	26,50
14001354	60 - 100	310 - 260	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38	DFW	27,20
14001355	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,50 - 0,70	DFW	30,10
14001356	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,70 - 0,90	DFW	34,00
14001147	3 - 100	Buse de chauffe, propane / gaz naturel							DFW	31,30
14001148	100 - 300	Buse de chauffe, propane / gaz naturel							DFW	32,70
14001587	3 - 100	Buse de chauffe, mélange gaz combustible							MTO	47,50

Buse de coupe

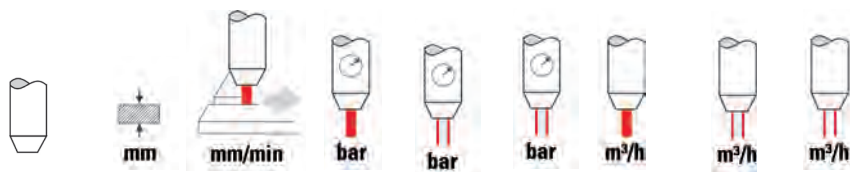


Buse de chauffe

HAUTE VITESSE DE COUPE

BUSE DE COUPE PSD – PROPANE / GAZ NATUREL & MÉLANGE DE GAZ COMBUSTIBLES

Buses de coupe a haute vitesse. Buse de coupe et de chauffe chromées. Quantité de commande mini: 5 pour les buses de coupe, 1 pour les buses de chauffe.



Code	Capacité coupe (mm)	Vitesse coupe (mm/min)	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Gaz comb.	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Gaz comb.	Classe	Tarif (€)
14001228	7 - 15	670 - 560	5,0 - 7,0	2	0,2	1,6 - 2,0	1,3	0,32	DFW	28,70
14001229	15 - 25	560 - 460	6,0 - 7,0	2	0,2	2,5 - 3,1	1,3	0,32	DFW	28,50
14001230	25 - 40	460 - 400	6,0 - 7,5	2	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32	DFW	28,50
14001231	40 - 60	400 - 340	5,5 - 7,5	2	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32	DFW	28,50
14001232	60 - 100	340 - 270	6,0 - 8,5	2	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32	DFW	28,50
14001250*	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35	DFW	37,80
14001233	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6	DFW	32,50
14001234	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6	DFW	32,50
14001235	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62	DFW	35,30
14001236	3 - 100			Buse de chauffe					DFW	32,30
14001237	100 - 300			Buse de chauffe					DFW	32,50

* Il faut utiliser la buse de coupe 14001250 pour le perçage, avec la buse de chauffe 14001236!

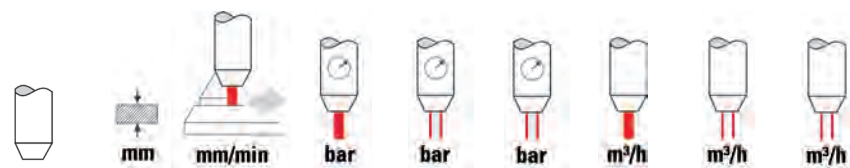
Buse de coupe



HAUTE PERFORMANCE DE COUPE

BUSE DE COUPE PHD – PROPANE / GAZ NATUREL & MÉLANGE DE GAZ COMBUSTIBLES

Buses de coupe haute performance. Buse de coupe et buse de chauffe chromées. Quantité de commande mini: 5 pour les buses de coupe, 1 pour les buses de chauffe.



Code	Capacité coupe (mm)	Vitesse coupe (mm/min)	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Gaz comb.	Oxygène de coupe	Oxygène de chauffe	Gaz comb.	Classe	Tarif (€)
14001511	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,2	0,4 - 0,5	1	0,25	MTO	35,30
14001512	6 - 10	750 - 690	4,0 - 5,0	2,5	0,2	1,0 - 1,2	1,3	0,33	MTO	35,30
14001513	10 - 25	690 - 500	9,0 - 12,0	2,5	0,2	2,7 - 3,6	1,3	0,38	MTO	35,10
14001514	25 - 50	500 - 390	8,5 - 11,0	2,5	0,2	3,6 - 4,6	1,3	0,38	DFW	35,10
14001515	50 - 80	390 - 320	9,0 - 12,0	2,5	0,2	6,7 - 8,6	1,3	0,38	MTO	35,30
14001516	80 - 100	320 - 280	9,5 - 11,0	2,5	0,2	8,9 - 10,1	1,3	0,38	MTO	35,30
14001517	3 - 100			Buse de chauffe, propane					MTO	36,50

COUPEUR MACHINE BGR™ (X541)

COUPEUR MACHINE BGR™ (X541) – MÉLANGE DANS LA BUSE



Chalumeau d'oxycoupage avec mélange dans la buse, type IC (30°), pour une utilisation avec tout type de gaz combustibles.

Idéal pour la découpe de fortes épaisseurs (jusqu'à 50 cm), travaille d'aciers spéciaux qui nécessitent un forte préchauffe ou le travaille avec plusieurs chalumeaux pour la coupe de chanfrein en V ou en X

La conception extérieur est similaire aux chalumeaux BIRTM reconnus pour leur robustesse et leur fiabilité.

COUPEUR MACHINE BGR™

Code	Diamètre	Gaz	Raccord		Classe	Tarif (€)
14056220	220/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"		DFW	555,00
14056320	320/32	APMY	G/8", G3/8"LH, G1/4"	avec crémaillère M. 1,25	MTO	636,00

COUPEUR MACHINE X541

Code	Diamètre	Gaz	Raccord		Classe	Tarif (€)
203021310	150/32	APMY	G3/8", G3/8"LH, G1/4"		MTO	927,00
203021298	220/32	APMY	G/8", G3/8"LH, G1/4"	avec crémaillère M. 1,25	MTO	973,00
203021299	320/32	APMY	G/8", G3/8"LH, G1/4"		MTO	1 100,00

BUSES DE COUPE HAUTE VITESSE K50PUZ ET K70PUZ – PROPANE, GAZ NATUREL

Buse de coupe mélangeuse IC pour oxycoupage la K50PUZ permet de couper jusqu'à 100 mm, la K70PUZ pour couper de l'acier de 100 à 300 mm

Conception en 2 parties de la buse de coupe intérieure, utilisant la buse à effet Laval PUZ pour des vitesses supersonique d'oxygène de coupe.

La buse de chauffage extérieure est chromée pour refléter la chaleur, maintenir sa géométrie pour un coupe parfaite et augmenter sa durée de vie.

Les buses de coupe et de chauffe sont livrées assemblés et testées unitairement.



porte buse



Jupe de chauffe



mm



mm/min



bar



bar



bar



m³/h



m³/h



m³/h

Code	Capacité de coupe (mm)	Vitesse de coupe (mm/min)	Oxygène de coupe (bar)	Oxygène de chauffe (bar)	Gaz combustible (bar)	Oxygène de coupe (m³/h)	Oxygène de chauffe (m³/h)	Gaz combustible (m³/h)	Classe	Tarif (€)
14001749N	3-10	730 - 560	2 - 6,5	1,5 - 2	0,2	0,5 - 1,8	1 - 1,3	0,25 - 0,32	MTO	79,00
14001750N	10-25	660 - 420	6,5 - 8	2	0,2	1,8 - 3,1	1,3	0,32	MTO	79,00
14001751N	25-40	520 - 330	7,5 - 8,5	2	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32	MTO	79,00
14001753N	40-60	430 - 280	7 - 7,5	2	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32	MTO	79,00
14001755N	60-100	380 - 250	7 - 7,5	2	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32	MTO	79,00
14001761	100-200	310 - 160	6 - 8	2,5	0,3	13,3 16,5	2,3	0,6	MTO	79,00
14001762	200-300	180 - 80	6,5 - 7,5	3	0,3	17,5 - 28,2	2,4 - 2,5	0,6 - 0,62	MTO	96,00
14001763N	3-100	Jupe de chauffe K50PUZ							MTO	35,80

CHALUMEAUX

BUSES DE COUPE LOURDES PNMH - PROPANE, GAZ NATUREL

Les buses PNMH sont conçues pour la découpe de fortes d'épaisseurs, supérieures à 300mm. En cuivre massif elle offre une haute résistance à la chaleur. La large capacité de coupe nécessite un système d'alimentation en gaz adapté aux débits nécessaires.

Consultez-nous pour les éléments nécessaires pour fournir les débits aux pression nécessaires (tuyaux, détendeurs et systèmes centralisés, vannes d'isolement, électrovannes, vannes proportionnels, anti-retours de flamme, etc.).



mm



mm/min



bar



bar



bar



m³/h



m³/h



m³/h

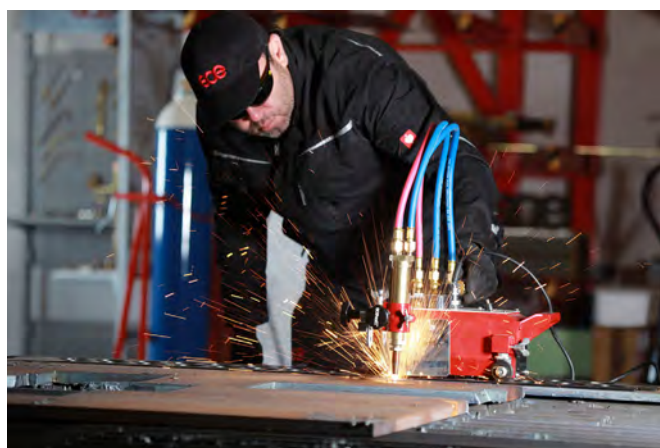
Code	Capacité de coupe (mm)	Vitesse de coupe (mm/min)	Oxygène de coupe (bar)	Oxygène de chauffe (bar)	Gaz combustible (bar)	Oxygène de coupe (m³/h)	Oxygène de chauffe (m³/h)	Gaz combustible (m³/h)	Classe	Tarif (€)
1299895	300	150	7,7	5	0,5	30	6,5 1,	1	MTO	79,00
1299896	400	100	10,2	7	0,6	46	10,5	1,8	ATO	79,00
1299896	500	85	11,2	7	1	55	10,5	4,8	ATO	79,00
1263580	300-500	Jupe de chauffe PNMH							ATO	54,70

GCE PROFIT® SLM, MACHINE D'OXY-COUPAGE PORTABLE

Le GCE proFIT® SLM est une machine de coupe universelle à la conception légère, conçue principalement pour les applications d'oxy-coupage jusqu'à 150 mm d'épaisseur (jusqu'à 100 mm avec deux chalumeaux de coupe). C'est une machine portable robuste et précise qui présente de nombreuses fonctionnalités et avantages. Par exemple, elle peut être utilisée pour des coupes droites guidées par le rail, des coupes de formes guidées manuellement, des coupes circulaires et des coupes en bande lors de l'utilisation de deux chalumeaux. Le chalumeau peut être fixé verticalement ou incliné pour la coupe en biseau. La machine est idéale pour les petits ateliers ou comme outil supplémentaire pour une machine à portique. Elle peut être utilisée à l'intérieur, mais également à l'extérieur sur les chantiers de construction, en raison de sa flexibilité.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Machine portable légère pour manipulation à une main
- Facilité d'installation et d'utilisation
- Rail emboîtable de 1,8 m de long
- Compatible tous gaz combustibles courants
- Chalumeaux coupeurs à mélange dans la tête de coupe (cône IC 30°) ou BIR+, une technologie de chalumeau coupeur à injecteur
- La configuration de base pour un chalumeau peut être étendue pour un fonctionnement à deux chalumeaux
- Découpe en bandes et en biseau avec deux chalumeaux
- Système de commande précis assurant une vitesse de coupe constante
- Réglage précis de la position du chalumeau
- La grande vitesse d'entraînement du moteur permet à la machine d'être utilisée également pour le coupage plasma



GCEproFIT®



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de coupe :	jusqu'à 150 mm avec un chalumeau, jusqu'à 100 mm avec deux chalumeaux
Vitesse de coupe :	50 – 1600 mm/min
Fonctionnement :	découpe avant et arrière avec vitesse variable
Alimentation :	230V AC / 50 Hz
Raccord d'entrée oxygène :	G1/4", jusqu'à 8 bar, tuyau min. DN8
Raccord d'entrée gaz combustibles :	G3/8" gauche, jusqu'à 1 bar, tuyau min. DN8
Dimensions du corps :	175 x 350 x 140 (l x L x H en mm)
Poids :	9,5 kg (avec 1 chalumeau installé)
Rail :	Acier galvanisé 1,8 m

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
0870613	GCE proFIT® SLM 230V avec chalumeau à mélange dans la tête de coupe	DFW	1 080,00
0870614	GCE proFIT® SLM 230V sans chalumeau coupeur	DFW	960,00
0870615	GCE proFIT® SLM 110V avec chalumeau à mélange dans la tête de coupe	MTO	1 080,00
0870617	Rail, 1,8 m, acier galvanisé	DFW	100,00
0870618	Rail, 1,2 m, acier galvanisé	DFW	90,00€
F25310012*	Chalumeau coupeur BIR+ Propane, 110/32PMY, G1/4, G3/8, G3/8 gauche	MTO	511,00
F25310013*	Chalumeau coupeur BIR+ Acétylène, 110/32A, G1/4, G3/8, G3/8 gauche	MTO	524,00
F25310014*	Chalumeau coupeur à mélange dans la tête de coupe, G1/4, G3/8, G3/8 G	DFW	309,00

*Un de ces chalumeaux doit être sélectionné et commandé pour compléter la référence 0870614

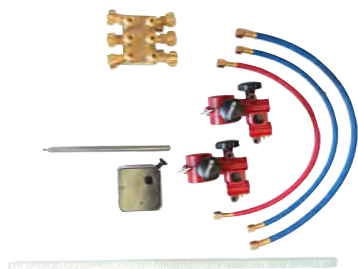
LE PACK MACHINE DE BASE COMPREND :

- Matériel pour une installation de coupe avec un chalumeau
 - Un chalumeau à mélange dans la tête de coupe avec buse
(Le pack de base de la référence 0870614 ne comprend pas de chalumeau. L'un des chalumeaux doit être sélectionné)
 - Support chalumeau, barre pour chalumeau, écran thermique en acier inoxydable
 - Tuyaux internes pour gaz, centrale de gaz avec vannes d'arrêt
 - Câble d'alimentation 8 m avec raccord DIN
- Le rail de guidage n'est pas inclus, à commander et livré séparément

ACCESSOIRES POUR MACHINES D'OXY-COUPAGE

ACCESSOIRES POUR GCE PROFIT® SLM

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
0870616	Kit d'extension pour utilisation à 2 chalumeaux	DFW	430,00
0870665	Kit pour découpe circulaire	DFW	120,00



CLAPET ANTI RETOUR PARE FLAMME D'OXYCOUPAGE

Clapet anti-retour pare-flamme compacts SG2 avec fonctions NA: anti-retour et FA: pare-flamme

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
G81910	Clapet anti-retour SG2 G1/4" oxygène de chauffe	DFW	33,50
G81950	Clapet anti-retour SG2 G3/8".G gaz combustible	DFW	33,50
G0762220	Clapet anti-retour SG2 G3/8" oxygène de coupe	DFW	48,00



VANNE DE RÉGLAGE ET D'ARRÊT

Vannes à pointeau inox pour un réglage fin de la flamme de chauffe et arrêt prolongé du système de coupe. Design optimisée pour fournir un flux laminaire et une parfaite étanchéité.

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
14056015	Vanne de contrôle G3/8" oxygène de coupe	DFW	63,00
14056016	Vanne de contrôle G1/4" oxygène de chauffe	DFW	63,00
14056017	Vanne de contrôle G3/8".G gaz combustible	DFW	63,00



MANOMÈTRES DE CONTRÔLE

Manomètre à monter à l'entrée du chalumeau pour contrôler que les pressions sont correctes, compenser les chutes de pression en amont et obtenir une coupe parfaite.

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
14008259	Manomètre de control 10bar G1/4" oxygène de chauffe	DFW	93,00
14008569	Manomètre de control 10bar G3/8" oxygène de coupe	DFW	94,00
14008567	Manomètre de control 2,5bar G3/8".G gaz combustible	DFW	93,00
ARV0027	Manomètre de control protégé 16bar G3/8" oxygène de coupe	DFW	105,00



14008157



14056010P

OUTILS DE NETTOYAGE DE BUSE D'OXYCOUPAGE À EFFET LAVAL

Outils de nettoyage de buses de coupes pour maintenir leur géométrie et un coupe parfaite

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
14008157	Brosse de laiton doux pour canaux de chauffe	DFW	5,50
14056010P	Aiguille pour canal d'oxygène de coupe avec effet Laval	DFW	18,20



MACHINE COUPE PORTABLE

GCE PROFIT® PCM,

OXYCOUPEUR DE TUBE

La proFIT® PCM est une machine d'oxycoupage de tubes portable qui permet de couper des tubes jusqu'à 100 mm d'épaisseur. Fourni avec suffisamment de chaîne pour couper des tubes avec un diamètre extérieur allant jusqu'à 400 mm.

La chaîne est composée de maillons imbriqués qui peut être facilement supprimé ou ajouté pour s'adapter au diamètre du tube extérieur à partir de 250mm même les plus grands (avec extensions de chaîne).

De conception robuste, avec avance manuelle sans nécessité d'électricité, la proFIT® PCM est idéal pour une utilisation en atelier ou en chantier. En plus des coupes perpendiculaires, la proFIT® PCM permet biseauter en ajustant l'angle du chalumeau.

CHALUMEAUX

DONNÉES TECHNIQUES	
Capacité de coupe:	jusqu'à 100 mm d'épaisseur
Vitesse de coupe:	contrôlée manuellement
Mode de fonctionnement:	avant et arrière manuellement
Raccord d'entrée d'oxygène:	G1/4", jusqu'à 8 bar, tuyau DN8 mm
Raccord d'entrée de gaz:	G3/8".G, jusqu'à 1 bar, tuyau DN8mm
Dimensions:	Large 400 × Long 500 × Haut 600 mm)
Poids:	15 kg
Chaîne:	Acier zingué



GCE PROFIT® PCM MACHINE DE COUPE DE TUBES

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
0870648	GCE proFIT®PCM avec chalumeau pour buses IC*	DFW	1 210,00
3C00448	Jeu de chaîne additionnel : 82 maillons : 2,4 m de long	DFW	275,00
F25310014	Chalumeau coupeur pour buses IC- G1/4-G3/8-G3/8 :G	DFW	309,00



3C00448



F25310014

*LA PROFIT® PCM 0870648 INCLUS:

- > Une machine GCE proFIT® PCM.
- > Un chalumeau coupeur pour buses de coupe type IC.
- > Support et bras de torche
- > Mécanisme de serrage de chaîne
- > Jeu de tuyaux et collecteur avec vannes
- > Chaîne de 1,3m, pour couper des tuyaux jusqu'à 400 mm de diamètre extérieur



SÉCURITÉS PARE FLAMME



G81910

G81950

G0762220

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
G81910	Antiretour pare flamme oxygène de chauffe G1/4"	DFW	33,50
G81950	Antiretour pare flamme gaz G3/8"	DFW	33,50
G0762220	Antiretour pare flamme oxygène de coupe G3/8"	DFW	48,00

BUSES DE COUPE CÔNE INTERNATIONAL

BUSES DE COUPE - ACÉTYLÈNE



Code	Épaisseur (mm)	N° de buse	Vitesse de coupe (mm/min)	Oxygène (bar)	Acétylène (bar)	Classe	Tarif (€)
0768670	3 - 6	1/32	560 - 470	2,5 - 3,5	0,3	DFW	18,40
0768635	5 - 12	3/64	480 - 390	3,0 - 4,0	0,3	DFW	18,40
0768599	10 - 75	1/16	400 - 205	3,5 - 4,5	0,3	DFW	18,40
0768636	70 - 100	5/64	220 - 150	4,5 - 5,5	0,5	DFW	18,50
0768662	90 - 150	3/32	160 - 125	5,5 - 6,0	0,5	DFW	18,50

BUSES DE COUPE PNME - PROPANE - GAZ NAT



Code	Épaisseur (mm)	N° de buse	Vitesse de coupe (mm/min)	Oxygène (bar)	Gaz (bar)	Classe	Tarif (€)
0769494	3 - 6	1/32	550 - 430	2,5 - 3,5	0,2	DFW	18,50
0769495	5 - 12	3/64	440 - 360	3,0 - 4,0	0,2	DFW	18,50
0769496	10 - 75	1/16	380 - 205	3,5 - 4,5	0,2	DFW	18,40
0769497	70 - 100	5/64	220 - 150	4,5 - 5,5	0,4	DFW	18,50
0769498	90 - 150	3/32	160 - 125	5,5 - 6,5	0,4	DFW	18,50



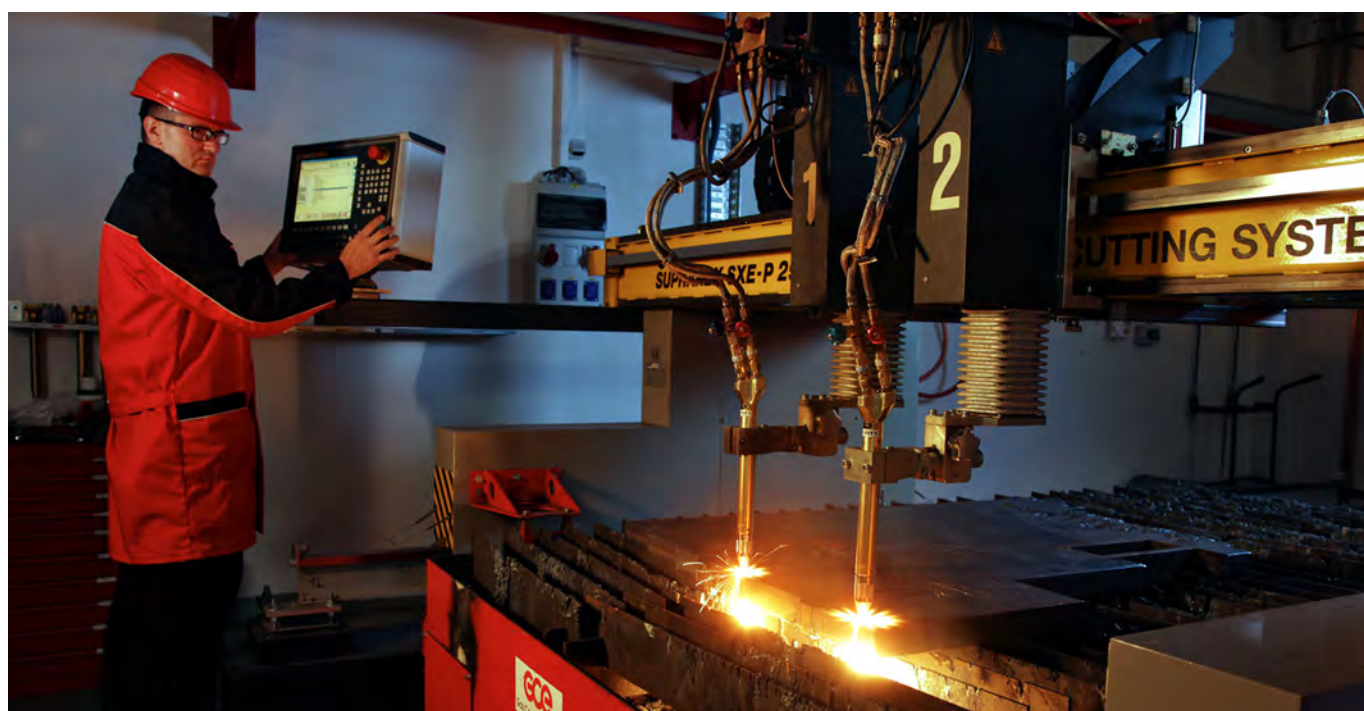
CIA - CENTRE DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES

GCE est l'un des leaders mondiaux d'équipements pour les applications d'oxycoupage. GCE a presque 100 ans d'expérience dans le développement, la fabrication des équipements d'oxycoupage et leurs applications.

Le Centre des Applications Industrielles a été créé en 2008 sur notre site de République Tchèque. Il est principalement utilisé pour le support client, pour transmettre nos connaissances des produits GCE aux utilisateurs à travers nos réseaux de distribution. Nos services de R&D utilisent le CIA tous les jours afin de tester nouveaux produits et applications. Notre CIA est aussi utilisé pour les programmes de formation, de démonstration et séminaires professionnels. Un des rôles importants du CIA est d'aider nos clients pour les applications d'oxycoupage, d'identifier les meilleurs réglages et paramètres pour :

- > Machine à commande numérique d'oxycoupage
- > Machine manuelle d'oxycoupage
- > Coupage avec poudre
- > Lance d'oxycoupage
- > Différents préchauffage des métaux, verre et plastiques
- > Retrait à la flamme des différentes constructions en acier
- > Nettoyage à la flamme
- > Brasage à la flamme
- > Soudage

Le CIA est basé à Chotebor (CZ). Une machine d'oxycoupage automatique, toute une gamme de machines de coupe portables et toute la gamme d'équipements d'oxycoupage GCE y sont installés. Des systèmes de distribution des principaux gaz combustibles sont disponibles ainsi qu'une distribution d'oxygène à grand débit. Tout ceci nous permet de réaliser des tests dans les conditions proches de la réalité client. Diverses solutions oxy / gaz combustibles peuvent être testées chez GCE mais aussi sur les sites client. Une équipe de techniciens qualifiés, avec une grande expérience pratique, est disponible pour apporter le meilleur support aux clients GCE à travers le monde.



PROPANE



DÉTENDEUR

PROPALINE

Détendeur avec corps en laiton, clapet de détente compensé pour des pressions de sortie stables, quel que soit la température de la bouteille pour la version PROPADAVE et par boîte à clapet grand débit pour la version PROPADAVE 500. Détendeur propane d'une fiabilité à toute épreuve, un standard pour l'alimentation de brûleurs de montgolfière, dirigeables à air chaud, fours, système de chauffe et chalumeaux.

CARACTÉRISTIQUES :

- Volant de réglage imperdable
- Raccord d'entrée type GPL
- Raccord de sortie : écrou M16×1,5.G ou G3/8".G et olive porte tuyau

Vous trouverez une gamme complète pour :

- > les travaux de brasage (plomberie, chauffage, petite charpente...)
- > le soudage à l'étain (ferblanterie, chaudronnerie, pose et réparation de gouttières en zinc...)
- > le décapage
- > les travaux d'étanchéité sur toiture ou terrasse
- > les brûlages divers, le désherbage
- > tous les travaux de brasage précis

LES DÉTENDEURS PROPANE

Le Propadave est un détendeur d'une grande fiabilité spécifiquement adapté à la détente du propane en bouteille.

2 versions sont disponibles : pression réglable et pression fixe.



DÉTENDEURS PROPADAVE RÉGLABLES

Code	Désignation	Pression d'utilisation	Débits (Kg/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0760871	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 4 bar	10	1 pce	DFW	1,1	133,00
0760547	Avec manomètre - Sortie 3/8"	0 - 4 bar	10	-	DFW	1,1	133,00



DÉTENDEURS PROPADAVE 500 RÉGLABLES

Code	Désignation	Pression d'utilisation	Débits (Kg/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0783562	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 1,5 bar	4	1 pce	ATO	1,3	145,00
0783563	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 4 bar	9,5	-	DFW	1,3	145,00
0783564	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 10 bar	30	-	MTO	1,3	145,00



DÉTENDEURS PROPADAVE SANS MANOMÈTRE

Code	Désignation	Pression d'utilisation	Débits (Kg/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A100523	Fixe - Sortie NF	4 bar	8	-	MTO	0,7	115,00

TUYAU SIMPLE AVEC RACCORDS SERTIS

TUYAU PROPANE/BUTANE (ORANGE) AVEC RACCORDS SERTIS ET CLAPET ANTI-RETOUR (POUR PROCÉDÉS DE SOUDAGE ET TECHNIQUES CONNEXES)



ISO 3821
EN 1256

**PRESSION DE
FONCTIONNEMENT
20 bar**

Tuyaux en caoutchouc pour l'utilisation de propane/butane en soudage coupage et techniques connexes.
Est adapté au GPL (gaz propane liquéfié), MPS (méthylacétylène-propadiène) et GNC (gaz naturel comprimé)

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant aux GPL et aux gaz propane/butane
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique orange résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques
- ANTI-RETOUR PARE-FLAMME dans la sortie

DONNÉES TECHNIQUES					
Température :			-20°C / +60°C		
Facteur de sécurité :			3:1		
Marquage :			En accord avec les normes mentionnées ci-dessous		
Pression de fonctionnement :			20 bar		
Pression d'explosion :			60 bar		
Normes :			ISO 3821(tuyau) EN 1256 (tuyau) EN 16436-1		
Code	Ø int × Ø ext	Entrée-sortie	Rouleau	Classe	Tarif (€)
849113	6×13 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m	MTO	32,00
849114	6×13 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m	MTO	55,00
849117	8×15 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m	MTO	40,00
849119	10×17 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m	MTO	40,00
849120	10×17 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m	MTO	67,00
849121	10×17 mm	G3/8LH - G3/8LH	20 m	MTO	121,00

CHALUMEAUX

TUYAU HAUTE PRESSION PROPANE/BUTANE (ORANGE) AVEC RACCORDS SERTIS



EN 16436-1
EN 16436-2

**PRESSION DE
FONCTIONNEMENT
30 bar**

Tuyaux en caoutchouc pour l'utilisation de propane/butane en soudage coupage et techniques connexes.
Est adapté au GPL (gaz propane liquéfié), MPS (méthylacétylène-propadiène) et GNC (gaz naturel comprimé)

- Intérieur : Caoutchouc synthétique résistant aux GPL et aux gaz propane/butane
- Renforcement : Textile synthétique avec de bonnes propriétés élastiques
- Extérieur : Caoutchouc synthétique orange résistant aux abrasions et aux fluctuations climatiques

DONNÉES TECHNIQUES					
Température :			-30°C / +70°C		
Facteur de sécurité :			3:1		
Marquage :			En accord avec les normes mentionnées ci-dessous		
Pression de fonctionnement :			30 bar		
Pression d'explosion :			75 bar		
Normes :			EN 16436-1 (tuyau) EN 16436-2 (tuyau assemblé)		
Code	Ø int × Ø ext	Entrée-sortie	Rouleau	Classe	Tarif (€)
546900002162	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	2 m	DFW	15,00
546900002188	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	3 m	DFW	19,00
546900002196	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m	DFW	27,00
546900002345	4×12 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m	DFW	47,00
546900037184	6×16 mm	G3/8LH - G3/8LH	3 m	DFW	26,00
546900036202	6×16 mm	G3/8LH - G3/8LH	5 m	DFW	39,00
546900039792	6×16 mm	G3/8LH - G3/8LH	10 m	DFW	71,00

Conformément aux normes, les tuyaux en caoutchouc n'ont pas de date d'expiration. Il est raisonnable de les remplacer périodiquement en fonction de leur usure et du bon sens. La durée de vie recommandée est de 5 ans maximum à partir de l'installation. La date indiquée sur le produit est la date de fabrication.

SYSTÈME UNIVERSAL

Le système **UNIVERSAL** est un chalumeau aéro-propane versatile et professionnel qui permet d'utiliser les lances :

- > TT-I Turbo à flamme enveloppante pour le brasage de tubes
- > BT-I Dard à flamme de chauffe concentrée
- > AT-I De chauffe plate pour le traitement et nettoyage de surfaces peintes.
- > WT-I et son fer à souder pour le travail de l'étain en ferblanterie, de pose de gouttières en zinc, le travail des vitraux
- > HT-I pour les travaux de préchauffe avant soudage, séchage et travaux d'étancheurs
- > De brulage et désherbage sans usage de produits chimiques

MANCHE UNIVERSAL

Le manche **UNIVERSAL** avec robinet de réglage est disponible en version soudeur, ou, avec gâchette économiseur et flamme pilote réglable pour les applications grand débits pour étancheurs, couvreurs, préchauffe chaudronnerie, séchage et désherbage.



A292101



G0763230

Code	Désignation	Emballage	Entrée	Débit (Kg/h)	Sortie	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
A292101	MANCHE UNIVERSAL ECONOMISEUR	sac	G3/8".G	12	M14x1	360	DFW	59,80
G0763230	MANCHE UNIVERSAL SOUDEUR	sac	G3/8".G	12	M14x1	290	DFW	47,50
0763216	MANCHE UNIVERSAL ECONOMISEUR	blister	G3/8".G	12	M14x1	360	DFW	64,00

LANCES À FLAMME DARD BT-I

Les lances à flamme **UNIVERSAL Dard BT-I** sont idéales pour tous les travaux de brasage nécessitant une certaine précision. (petite mécanique, plomberie...)

- > Pression d'utilisation : 1 à 1,5 bar

Code	Désignation	Diamètre de buse	Entrée	Longueur (mm)	Débit (g/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
0763222	LANCE DARD BT-I3	12mm	M14x1	102	30 à 39	0,4 à 0,5	89	DFW	29,20
0763223	LANC DARD BT-I5	14mm	M14x1	120	54 à 66	0,7 à 0,85	91	DFW	31,70
0763224	LANCE DARD BT-I7	17mm	M14x1	138	162 à 210	2,1 à 2,7	109	DFW	34,90

LANCES À FLAMME TURBO TT-I

Les lances à flamme **UNIVERSAL Turbo TT-I** sont idéales pour tous les travaux de brasage nécessitant un fort apport de chaleur. (installation de chauffage central, cintrage de métaux...)

- > Pression d'utilisation : 1,5 à 2,5 bar

Code	Désignation	Diamètre de buse	Entrée	Longueur (mm)	Débit (g/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
0763225	LANCE TURBO TT-I 12	12mm	M14x1	155	63 à 112	0,8 à 1,45	131	DFW	36,30
0763226	LANCE TURBO TT I 14	14mm	M14x1	178	210 à 338	2,7 à 4,35	148	DFW	37,60
0763227	LANCE TURBO TT-I 17	17mm	M14x1	184	272 à 384	3,5 à 4,95	168	DFW	39,10
0763228	LANCE TURBO TT-I 20	20mm	M14x1	210	432 à 532	5,55 à 6,85	228	DFW	43,80

LANCE À FLAMME DOUCE POUR FILMS THERMOPLASTIQUES TP-I

Lances **UNIVERSAL** pour plastiques thermorétractables, permettant d'apporter de la chaleur sans flamme. Disponible en deux tailles pour films et grandes surfaces ou travaux d'isolation de câbles électriques.

- > Pression d'utilisation : 1,5 à 2,5 bar

Code	Désignation	Largeur de buse	Entrée	Longueur (mm)	Débit (g/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
32003	LANCE UNIVERSAL TP-I 30	30mm	M14x1	178	1900 g/h	24,5	200	DFW	138,00
33670	LANCE UNIVERSAL TP-I 40	40mm	M14x1	198	2500 g/h	32,2	207	ATO	140,00

LANCE À FLAMME PLATE AT-I

La lance **UNIVERSAL** à flamme Plate AT-I Ideal est idéale pour le décapage de peintures, les brûlages divers, l'allumage barbecue, le dégel des canalisations.

- > Pression d'utilisation : 1,5 bar

Code	Désignation	Largeur de buse	Entrée	Longueur (mm)	Débit (g/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
23705	LANCE UNIVERSAL DECAPAGE AT-I	40mm	M14x1	190	220 g/h	2,8	40	MT0	55,00



FER À SOUDER DE COUVREUR WT-I

Le fer à souder WT-I s'utilise pour tous les travaux de soudage à l'étain (ferblanterie, chaudronnerie, pose et réparation de gouttières en zinc, travail des vitraux)

➤ Pression d'utilisation : 1,5 bar

Code	Désignation	Entrée	Longueur (mm)	Débit (g/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
2543	FER A SOUDER WT-I PANNE DE 350g	M14x1	140	120	1,55	605	MTO	121,00
836	PANNE FER A SOUDER WT-I 250G				1,55	250	DFW	28,00
810	PANNE FER A SOUDER WT-I 350G					350	DFW	39,40
828	PANNE FER A SOUDER WT-I 500G					500	DFW	53,90
844	PANNE DROITE FER A SOUDER 250G					250	DFW	33,20
3681	PARAVENT FER A SOUDER WT-I					108	MTO	38,40
2527	BRULEUR FER A SOUDER WT-I	M14x1	110			147	MTO	81,00

LANCES POUR TUYÈRES HT-I

Les lances porte tuyères HT-I sont fabriquées en acier inoxydable, excellent compromis poids résistance pour un bruleur de facile usage

Code	Désignation	Entrée	Longueur (mm)	Sortie	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
9381280	LANCE HT-I 75MM	M14x1	75	M20x1	83	DFW	18,60
9381290	LANCE HT-I 150MM	M14x1	150	M20x1	113	DFW	19,60
9381300	LANCE HT-I 220MM	M14x1	220	M20x1	140	DFW	20,70
9381310	LANCE HT-I 350MM	M14x1	350	M20x1	190	DFW	22,70
9381320	LANCE HT-I 600MM	M14x1	600	M20x1	288	DFW	27,90
9381330	LANCE HT-I 750MM	M14x1	750	M20x1	347	DFW	30,10
9381340	LANCE HT-I 1000MM	M14x1	1000	M20x1	443	DFW	35,10
12476	SUPPORT DE LANCE HT-I				150	DFW	7,30

REPARTITEUR DE TUYÈRES HT-I

Les répartiteurs de tuyères HT-I sont fabriqués en acier inoxydable, excellent compromis poids résistance pour adapter le nombre de flammes à la nécessités des différentes applications

Code	Désignation	Entrée	Largeur (mm)	Sortie	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
0763232	REPARTITEUR 2 TUYERES HT-I	M20x1	150	M20x1	140	DFW	28,90
0763233	REPARTITEUR 4 TUYERES HT-I	M20x1	450	M20x1	285	DFW	49,80

TUYÈRES HT-I

Les tuyères HT-I sont fabriquées en acier inoxydable épais et son bourrelet roulé lui donne une résistance mécanique insupérable. Les prises d'air arrières assure un parfaites stabilité de flamme même avec des vents latéraux et une pression d'utilisation de 1,5 à 4 bar

Code	Désignation	Diamètre de buse	Entrée	Longueur (mm)	Débit (kg/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
0763217	TUYERE HT-I 30	30mm	M20x1	88	0,7 à 1,1	8,5 à 13,6	115	DFW	26,90
0763218	TUYERE HT-I 40	40mm	M20x1	95	1,2 à 1,9	15,5 à 24,5	210	DFW	29,40
0763219	TUYERE HT-I 50	50mm	M20x1	115	3,7 à 7,6	48,7 à 97,7	298	DFW	36,10
0763220	TUYERE HT-I 60	60mm	M20x1	125	5 à 9,7	64,7 à 125	338	DFW	42,30
0763221	TUYERE HT-I 80	80mm	M20x1	155	5,6 à 10,6	72,7 à 136	628	DFW	60,90

RAMPES DE SÉCHAGE

Les rampes de séchage sont composées du manche UNIVERSAL avec économiseur, d'une lance de 650 mm et d'un chariot de séchage de 4 ou 7 tuyères de Ø45mm.

Pour un usage prolongé (grande surface de toit), mettre en batterie 3 bouteilles de 15 Kg de propane.

Code	Désignation	Entrée	Largeur (mm)	Débit (kg/h)	Puissance (kW/h)	Poids (g)	Classe	Tarif (€)
30437	RAMPE DE SECHAGE 4 TUYERES	M14x1	480	10,5	135	605	MTO	508,00
30445	RAMPE DE SECHAGE 7 TUYERES		770	17,5	225	250	MTO	788,00

ACCESSOIRES ET PIÈCES DE RECHANGE UNIVERSAL

Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
23507	RACCORD TOURNANT G3/8".G-F->8MM	DFW	20,40
B599440	OLIVE Ø8MM->G3/8" (X 10)	DFW	25,50
B599430	ÉCROU G3/8",G (X 10)	DFW	25,50
273324176600P	JOINTS FIBRE DE TUYERE HT-I (X 5)	MTO	10,00



KIT COMPLETS UNIVERSAL

Code	Désignation	Embal.	Classe	Tarif (€)
0763248	KIT UNIVERSAL N°1 LANCE DE 350MM, TUYERE Ø50MM + LANCE DE DÉCAPAGE AT-I	B blister	MTO	194,00
0763249	KIT UNIVERSAL N°2 LANCES 350 & 600MM+TUYERE Ø40 & 60MM + SUPPORT	B blister	DFW	173,00
0763250	KIT UNIVERSAL N°3 LANCES TURBO TT-I 14+17+20	B blister	DFW	141,00
0763257	KIT UNIVERSAL N°4 LANCE DE 600MM, TUYERE Ø60MM	B blister	DFW	112,00
0763258	KIT UNIVERSAL N°5 LANCE DE 600MM, TUYERE Ø50MM	B blister	DFW	109,00
14094085	KIT UNIVERSAL N°6 LANCE DE 600MM, TUYERE Ø60MM, 5M DE TUYAUX, DÉTendeur & SUPPORT	Boîte	DFW	185,00
41635NW	KIT UNIVERSAL N°6 LANCE DE 600MM, TUYERE Ø60MM, 5M DE TUYAUX, DÉTendeur & SUPPORT	Sac cavalier	DFW	185,00
0764078	KIT UNIVERSAL N°7 LANCE DE 600MM, TUYERE Ø60MM, 10M DE TUYAUX, DÉTendeur & SUPPORT	Sac cavalier	DFW	211,00
14094098	KIT UNIVERSAL N°8 LANCE DE 600MM, TUYERE Ø60MM, 10M DE TUYAUX, DÉTendeur & SUPPORT	Boîte	DFW	221,00
0764310	KIT UNIVERSAL N°9 LANCES 75 & 600MM, TUYERES 50 & 60MM, 20M TUYAUX, RACCORD TOURNANT, DÉTendeur & SUPPORT	Sac cavalier	MTO	305,00



Kit n°1



Kit n°2



Kit n°3



Kit n°4



Kit n°6, 7, et 8



Kit n°9

POSTES MOBILES, KITS & COFFRETS



POSTES MOBILES OXY-ACÉTYLÉNIQUES

La flamme oxy-acétylénique d'une puissance de feu de 3100°C émise par les postes Mini, procure des capacités de soudage, de brasage, de coupage et de chauffe identiques à celles fournies par les matériels de type industriels.

Seule l'autonomie sera différente à cause de la capacité des bouteilles.

Ces postes mobiles et pratiques sont l'outil indispensable aux plombiers, chauffagistes, artisans, garagistes, services d'entretien, agriculteurs et bricoleurs.

PHOTOS NON CONTRACTUELLES

VERSION SOUDEUR JETSOUD SI (SÉCURITÉ INTÉGRÉE)

PERFORMANCES :

- Soudage : 0,3 à 6 mm d'épaisseur tous métaux
- Chauffage : Redressage, formage, cintrage de pièces
- Brasage : acier, aluminium, cuivre, inox, etc...
- Autonomie : 8 heures de soudage/brasage avec un bec de 100 l/h (avec bouteilles type B5)



Oxyflam 500



MINI-ARTIGAZ



Oxyflam 1000



MOBIL'FLAM*



ROLLERFLAM

POSTES EN CHARIOTS PORTABLES

Code	Désignation	Bouteilles (pleines)	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F161045	Mini-Artigaz	Linde	B5	1 pce	DFW	32,5	1 345,00
F161090	Mobil'Flam	Linde	B11	-	DFW	60	1 800,00
F161070	Oxyflam 500	Air Liquide	B2	-	DFW	19	1 200,00
F161041	Oxyflam 1000	Air Liquide	B5	-	DFW	30,2	1 550,00
F161059	ROLLERFLAM	Air Liquide	B11	-	DFW	55	2 050,00

COMPOSITION DU KIT JETSOUD SI :

- 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI à sécurité intégrée avec étoile clé 6 becs
- 2 x 5 m de tuyau Ø 6,3 x 12mm oxygène/acétylène
- 1 détendeur SmartCompact oxygène
- 1 détendeur SmartCompact acétylène
- Assemblés par nos soins
- 1 paire de lunettes de soudage VisualFlame DIN5
- 1 Allume-gaz tempête CUP à coupelle carrée
- 1 bouteille oxygène Air Liquide ou Linde
- 1 bouteille acétylène Air Liquide ou Linde
- 1 chariot porte-bouteilles

Poste	Type de bouteilles	Oxygène	Acétylène
Oxyflam 500 (Air Liquide)	B2,5	0,5 m ³	0,4 m ³
Oxyflam 1000 (Air Liquide) - Mini-Artigaz (Linde)	B5	1 m ³	0,8 m ³
ROLLERFLAM (Air Liquide) - Mobil'Flam (Linde)	B11	2,3 m ³	1,6 m ³
	B20	4,0 m ³	3,0 m ³
	B50	10,0 m ³	7,0 m ³



*Depuis 2016, le Mobil'Flam n'est plus un modèle 3 roues mais 2 roues.

VERSION SOUDEUR/COUPEUR X11®

PERFORMANCES :

- Soudage : 0,3 à 6 mm d'épaisseur tous métaux
- Chauffage : Redressage, formage, cintrage de pièces
- Brasage : acier, aluminium, cuivre, inox, etc...
- Coupage : de 3 à 20 mm, équipé en option d'une lance de coupe acétylène + buses n°2 et n°3 pour chalumeau X11 épaisseur de coupe optimale pour la capacité des bouteilles
- Autonomie : 8 heures de soudage/brasage avec une lance de 80 l/h (avec bouteilles type B5)
20 mn de coupe (gâchette enfoncée) avec 1 buse n°2 (Ø 8/10) (avec bouteilles type B5)



MINI-ARTIGAZ



OXYFLAM



MOBIL'FLAM*



ROLLERFLAM

POSTES EN CHARIOTS PORTABLES

Code	Désignation	Bouteilles (pleines)	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F900107	Mini-Artigaz soudeur/coupeur	Linde	B5	1 pce	DFW	32,7	1 600,00
F161089	Mobil'flam soudeur/coupeur	Linde	B11	-	DFW	60	2 050,00
F161063	Oxyflam soudeur/coupeur	Air Liquide	B5	-	DFW	31	1800,00
F161082	ROLLERFLAM soudeur/coupeur	Air Liquide	B11	-	DFW	56	2300,00

COMPOSITION DU KIT X11 SOUDEUR COUPEUR:

- 1 Manche de chalumeau X11 Original
- 2 Lances de soudage en cuivre tellurium chromées de 160 L & 315 L
- 1 lance de coupe X11
- 2 buses de coupe HA 411 n°2 (3 à 6 mm) et n°3 (6 à 20 mm)
- 1 détendeur SmartCompact oxygène
- 1 détendeur SmartCompact acétylène
- 2 × 5 m de tuyau Ø 6,3 × 12mm oxygène/acétylène
- 2 dispositifs de sécurité Safe-Guard 2 HT (Sécuridave) O₂/AD
- Assemblés par nos soins
- 1 paire de lunettes de soudage VisualFlame DIN5
- 1 Allume-gaz tempête CUP à coupelle carrée
- 1 étui de 12 équarrissoirs avec lime
- 1 bouteille oxygène Air Liquide ou Linde
- 1 bouteille acétylène Air Liquide ou Linde
- 1 chariot porte-bouteilles
- **Déjà montés ensemble :**
- 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI acétylène avec étoile clé 6 becs
- 1 détendeur SmartCompact oxygène
- 1 détendeur SmartCompact acétylène
- 2 × 5 m de tuyau Ø 6,3 × 12mm oxygène/acétylène



*Depuis 2016, le Mobil'Flam n'est plus un modèle 3 roues mais 2 roues.

LES KITS

PHOTOS NON CONTRACTUELLES.

Ces kits sont constitués de tous les éléments : détendeurs, chalumeaux soudeurs, chalumeaux mixtes, accessoires de sécurité pour équiper un poste de type Mini-artigaz, Oxyflam, Mobi'flam ou Trans'flam.

Destinés aux plombiers, chauffagistes, garages, services d'entretien, réparateurs agricoles, bricoleurs...

PERFORMANCES :

- **SOUDAGE : 0,3 à 6 mm** d'épaisseur tous métaux
- **CHAUFFAGE** : Redressage, formage, cintrage de pièces
- **BRASAGE** : acier, aluminium, cuivre, inox, etc...
- **AUTONOMIE : 8 heures** de soudage/brasage avec un bec de 100 l/h (avec bouteilles type B5)



KIT DE SOUDAGE SMARTCOMPACT / JETSoud SI (SÉCURITÉ INTÉGRÉE)

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
SA170115	Kit de soudage SmartCompact / Jetsoud SI (sécurité intégrée)	1 pce	MTO	4,30	467,00

COMPOSITION :

- > 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI à sécurité intégrée avec étoile clé 6 becs
- > 2 x 5 m de tuyau Ø 6,3 x 12mm oxygène/acétylène
- > 1 détendeur SmartCompact oxygène
- > 1 détendeur SmartCompact acétylène
- > Assemblés par nos soins
- > 1 paire de lunettes de soudage VisualFlame DIN5
- > 1 Allume-gaz tempête CUP à coupelle carrée
- > 1 bouteille oxygène Air Liquide ou Linde
- > 1 bouteille acétylène Air Liquide ou Linde
- > 1 chariot porte-bouteilles



KIT DE SOUDAGE JETSoud SI SANS LES DETENDEURS

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A170168	Kit sans les détendeurs pour montage sur bouteilles équipées de robinets à détendeur intégré, avec 2 x 4 m de tuyau Ø 6,3 x 12 O ₂ /AD, écrous + olives 16 x 150 D&G et étoile-clé 6 becs.	1 pce	MTO	1,90	288,00

KIT DE SOUDAGE/COUPAGE SMARTCOMPACT / X11 (LIVRÉ MONTÉ)

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
SA170143	Kit de soudage / coupeage SmartCompact / X11	1 pce	MTO	5	732,00

COMPOSITION DU KIT X11 SOUDEUR COUPEUR :

- > 1 Manche de chalumeau X11 Original
- > 2 Lances de soudage en cuivre tellurium chromées de 160 L & 315 L
- > 1 lance de coupe X11
- > 2 buses de coupe HA 411 n°2 (3 à 6 mm) et n°3 (6 à 20 mm)
- > 1 détendeur SmartCompact oxygène
- > 1 détendeur SmartCompact acétylène
- > 2 x 5 m de tuyau Ø 6,3 x 12mm oxygène/acétylène
- > 2 dispositifs de sécurité Safe-Guard 2 HT (Sécuridave) O₂/AD
- > Assemblés par nos soins
- > 1 paire de lunettes de soudage VisualFlame DIN5
- > 1 Allume-gaz tempête CUP à coupelle carrée
- > 1 étui de 12 équarrissoirs avec lime
- > 1 bouteille oxygène Air Liquide ou Linde
- > 1 bouteille acétylène Air Liquide ou Linde
- > 1 chariot porte-bouteilles
- > Déjà montés ensemble :
- > 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI acétylène avec étoile clé 6 becs
- > 1 détendeur SmartCompact oxygène
- > 1 détendeur SmartCompact acétylène
- > 2 x 5 m de tuyau Ø 6,3 x 12mm oxygène/acétylène



Équipement complet de soudage pour montage rapide sur des bouteilles oxygène et acétylène de type industriel ou semi-industriel.
Soudage pour tous corps de métier.



KIT DE SOUDAGE GCE PROCONTROL®/JETSOUND

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA170101	Kit de soudage GCE ProControl® capoté / Jetsoud SI	1 pce	MTO	9	660,00

COMPOSITION :

- > 1 détendeur GCE ProControl® capoté oxygène
- > 1 détendeur GCE ProControl® capoté acétylène
- > 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI acétylène avec étoile clé 6 becs
- > 2 × 10 m de tuyau Ø 10 × 17 O₂/AD
- > 2 manchettes tuyau 50 cm Ø 6,3 × 12 O₂/AD
- > Lunettes de soudage DIN5
- > Allume-gaz tempête
- > 2 colliers à oreilles Ø 6,3 × 12
- > 2 colliers à oreilles Ø 10 × 17

NOS KITS SANS LES DÉTENDEURS S'ADAPTENT SUR LES ROBINETS ALTOP ET NEMO SANS RACCORD SPÉCIAL

LES COFFRETS

Ces coffrets contiennent tous les éléments permettant de constituer des équipements oxygène/acétylène, destinés au soudage et au coupage.
Leurs compositions sont adaptées à tous les corps de métier de l'industrie, du bâtiment, de la construction métallique...



COFFRETS DE SOUDAGE JETSOUND

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A170178	Coffret de soudage Jetsoud OT	1 pce	MTO	1,1	246,00
0764282	Coffret de soudage Jetsoud SI (Sécurité Intégrée)	-	MTO	1,2	288,00

COMPOSITION :

- > 1 chalumeau soudeur Jetsoud OT acétylène
ou 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI acétylène
- > 1 étoile clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 litres)
- > 1 lance malléable à bec brasé 160 litres
- > 1 lance malléable à bec brasé 250 litres
- > 1 bec multidards 400 litres
- > 1 coffret noir



COFFRET DE SOUDAGE COUPAGE X11

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
N560200	Coffret de soudage / coupage X11	1 pce	MTO	2	666,00

COMPOSITION :

- > 1 manche X11 avec étrier
- > 1 lance de soudage acétylène 80 litres
- > 1 lance de soudage acétylène 160 litres
- > 1 lance de soudage acétylène 315 litres
- > 1 lance de soudage acétylène 500 litres
- > 1 lance de soudage acétylène 800 litres
- > 1 lance de soudage acétylène 1000 litres
- > 1 dispositif de coupe acétylène
- > 1 buse de coupe HA 211 n°2 (3 à 6 mm)
- > 1 buse de coupe HA 211 n°3 (6 à 20 mm)
- > 1 buse de coupe HA 211 n°4 (20 à 50 mm)
- > 1 ébarbeur avec 12 limes
- > 1 coffret noir



GA170119

COFFRETS DE SOUDAGE/COUPAGE JETSOUD OT

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA170109	Coffret de soudage-coupage Procontrol capotés/CH 70D/Jetsoud OT	1 pce	MTO	13	1 180,00
GA170118	Coffret de soudage-coupage Procontrol capotés/X511®/Jetsoud OT	-	DFW	13	1 110,00
GA170119	Coffret de soudage-coupage ProTec blindés/X511®/Jetsoud OT	-	MTO	16	1 200,00

COMPOSITION :

- > 1 détendeur O₂ capoté ou blindé
- > 1 détendeur AD capoté ou blindé
- > 2×10 m de tuyau Ø 10×17 O₂/AD
- > 2 manchettes tuyau 50 cm Ø 10×17 O₂/AD
- > 2 manchettes tuyau 50 cm Ø 6,3×12 O₂/AD
- > 1 coupeur CH 70D avec 2 buses Ø 10/10 & 15/10 ou X511® avec 1 buse Ø 16/10
- > 1 soudeur Jetsoud OT acétylène avec étoile clé 6 becs
- > 2 anti-retour Safe-Guard 2 (Super Sécuridave) O₂/AD (ISO - Ø 6,3×12 / 10×17)
- > 2 Stoptac femelle O₂/AD Ø 6,3×12
- > 1 équerisoir avec 12 limes
- > 1 allume-gaz tempête
- > 1 paire de lunettes relevables
- > Olives – écrous – raccords – colliers
- > 1 coffret bleu (dimensions : L : 52 cm l : 30 cm H : 20 cm)

Équipements réalisés spécifiquement pour les travaux de coupage. Montage rapide sur bouteilles de type industriel ou semi-industriel. Destinés aux travaux de coupage en industrie, démolition, construction navale, chaudronnerie...



GA170132

COFFRETS DE COUPAGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA170133	OXY-AD ProTec blindés / X511®	-	MTO	15	936,00

COMPOSITION :

- > 1 détendeur ProTec O₂ blindé
- > 1 détendeur ProTec AD blindé
- > 2×10 m de tuyau Ø 10×17 O₂/AD
- > 2 manchettes tuyau 50 cm Ø 10 × 17 O₂/AD
- > 1 coupeur CH 70D avec 2 buses Ø 10/10 & 15/10 ou X511® avec 1 buse Ø 16/10
- > 2 anti-retour Safe-Guard 2 (Super Sécuridave) O₂/AD (ISO - Ø 6,3×12 / 10×17)
- > 2 Stoptac femelle O₂/AD Ø 6,3×12
- > 1 équerisoir avec 12 limes
- > 1 allume-gaz tempête
- > 1 paire de lunettes relevables
- > Olives – écrous – raccords – colliers
- > 1 coffret bleu (dimensions : L : 52 cm l : 30 cm H : 20 cm)



COFFRET DE RANGEMENT NU

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548800100100P	Coffret de rangement noir nu (500 x 300 x 280 mm)	1 pce	MTO	65,00



LES CHARIOTS & BOUTEILLES

L'utilité d'un chariot porte-bouteilles est double. C'est d'abord un moyen pratique de déplacer un équipement oxy-acétylénique dans différents points de l'atelier et quelque fois de transporter le poste sur chantier.

En second lieu, il a un rôle de sécurité. En effet, il maintient ensemble et verticalement les bouteilles de gaz pour leur éviter toute chute intempestive qui pourrait provoquer des accidents de type écrasement et éventuellement des fuites de gaz.

Il existe plusieurs type de chariots adaptés aux différentes capacités de gaz, de la plus petite B2 jusqu'aux emballages industriels de type B50.

Postes Minitop Air Liquid disponible sur demande.



CHARIOT MOBILE POUR BOUTEILLES B5 ET B11

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
22161048	Chariot mobile pour bouteilles B5 Hauteur : 84 cm - Largeur : 42 cm - Profondeur : 24 cm	1 pce	DFW	5	150,00
F161091	Chariot mobile pour Transflam B11 Hauteur : 97 cm - Largeur : 50 cm - Profondeur : 35 cm	-	DFW	15	277,00



CHARIOT ARTIGAZ POUR BOUTEILLES B20

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
22161016	Chariot Artigaz pour bouteilles B20 (roues : diamètre 250 mm) Hauteur : 1.09 m - largeur : 57 cm - profondeur : 52.5 cm	1 pce	DFW	14	294,00



CHARIOTS OXYCAR POUR BOUTEILLES B50

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
22161015	Chariot Oxycar pour bouteilles B50 Hauteur : 1.28 m - largeur : 60 cm - profondeur : 52 cm	1 pce	DFW	23	360,00
F161017	Chariot Oxycar pour bouteilles B50 oxygène et 35 Kg propane	-	DFW	23	382,00
22161015ND	Roues pour chariot B50 (2 pcs)	L'ensem.	MTO	1,2	74,00



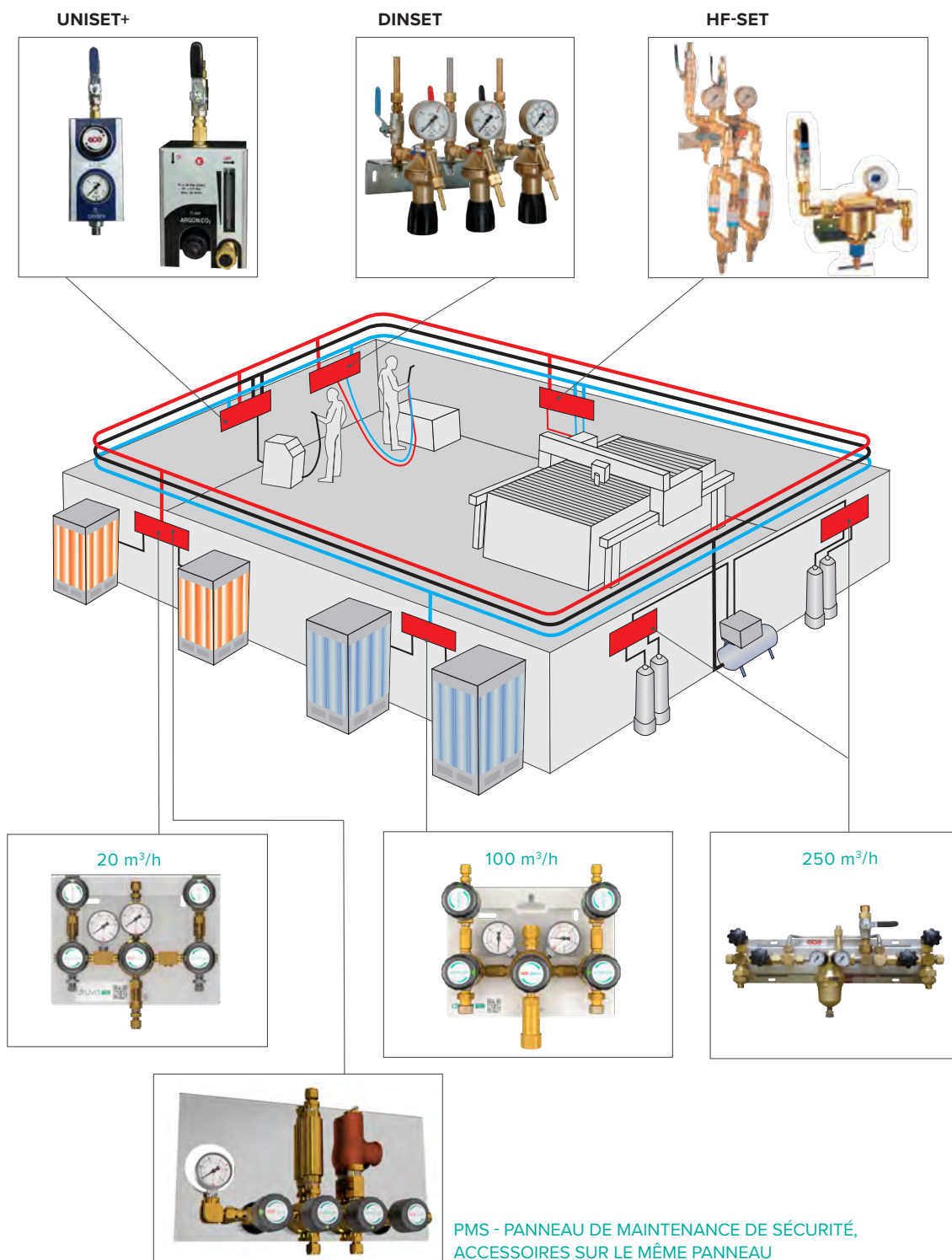
Chariots avec bouteilles, consultez nous

DISTRIBUTION CENTRALISÉE

Les systèmes de distribution centralisée sont généralement conçus pour l'approvisionnement d'importants volumes de gaz. Le stockage sur site des gaz dans des réservoirs de stockage spéciaux et un système de distribution connecté aux applications répondent à ces exigences. Les gaz sont fournis soit sous forme liquide - principalement avec des systèmes cryogéniques, soit sous forme gazeuse fortement comprimée - dans la plupart des cas avec des bouteilles en acier ou des cadres de bouteilles. Les centrales de gaz sont généralement installées avec des tuyaux en acier, en

acier inoxydable ou en cuivre. Ces canalisations sont équipées de points d'utilisation à leur extrémité, qui ajustent les paramètres du gaz au niveau de pression et de débit requis pour l'équipement final. Si des systèmes de distribution centralisée sont utilisés pour l'approvisionnement en gaz dans la construction d'installations industrielles, il faut supposer des débits de gaz plus élevés. Pour pouvoir exploiter une usine de manière efficace et rentable, la sécurité est un prérequis crucial.

SYSTÈME DE POINTS D'UTILISATION, 2ÈME DÉTENTE



DISTRIBUTION CENTRALISÉE



CENTRALES – GAMME Druva®TEC 100m³

CENTRALES POUR SYSTÈME D'APPROVISIONNEMENT EN GAZ INDUSTRIEL

	SANS SYSTÈME DE PURGE	AVEC SYSTÈME DE PURGE
	UNE SOURCE MTMH0X  MTMH0XS0	 MTMH0XSP
	DEUX SOURCES AVEC INVERSION MANUELLE MTMH0M  MTMH0MSS	 MTMH0MSP
	DEUX SOURCES AVEC INVERSION SEMI-AUTOMATIQUE MTMH0S  MTMH0SSS	 MTMH0SSP
COMPOSANTS	VANNES D'ARRÊT À MEMBRANE	DÉTENDEURS DE PRESSION À MEMBRANE
	   VTMDSMIR VTMDSMFR VTLA	  6 VOIES 4 VOIES LTMH0SJR LTMH0SFR
	PLAQUES	
		

CENTRALE UNE SOURCE



MTMH0X

MTMH0X - SANS PURGE

Centrale une source pour la distribution d'oxygène et de gaz neutres.

Code	Désignation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Débit	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
MTMH0XS0012	Centrale une source MTMH0X	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 10 bar	100 M³/h	W21,8×1/14"RH	3/8" NPT Femelle	ATO	773,00

CENTRALE UNE SOURCE



MTMH0X

MTMH0X - AVEC PURGE

Centrale une source pour la distribution d'oxygène et de gaz neutres.

Code	Désignation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Débit	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
MTMH0XSP034	Centrale une source MTMH0X	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 10 bar	100 M³/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	1 004,00
MTMH0XSP002	Centrale une source MTMH0X	Ar + CO₂, 200 bar, 10 bar	100 M³/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	1 815,00
MTMH0XSP018	Centrale une source MTMH0X	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 20 bar	100 M³/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	1 004,00
MTMH0XSP035	Centrale une source MTMH0X	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 40 bar	100 M³/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	1 004,00

CENTRALE DEUX SOURCES AVEC INVERSION MANUELLE



MTMH0M

MTMH0M - AVEC PURGE

Centrale deux sources à inversion manuelle pour la distribution d'oxygène et de gaz neutres.

Code	Désignation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Débit	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
MTMH0MSP028	Centrale deux sources inversion manuelle MTMH0M	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 10 bar	100 M³/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	1 304,00

CENTRALE DEUX SOURCES AVEC INVERSION SEMI-AUTOMATIQUE



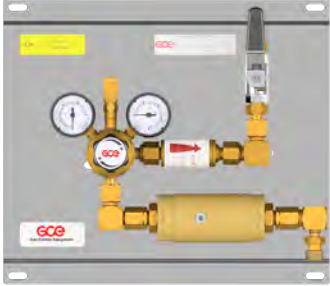
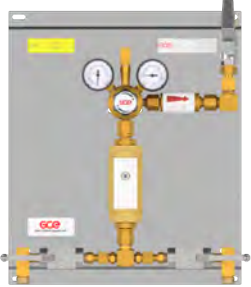
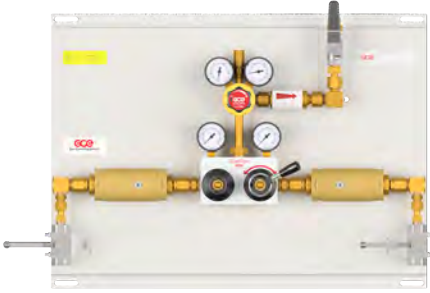
MTMH0S

MTMH0S - AVEC PURGE

Centrale deux sources à inversion semi-automatique pour la distribution d'oxygène et de gaz neutres.

Code	Désignation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Débit	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
MTMH0SSP065	Centrale deux sources inversion semi-automatique MTMH0S	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 10 bar	100 M³/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	1 808,00
MTMH0SSP066	Centrale deux sources inversion semi-automatique MTMH0S	Oxygène et gaz neutres, 200 bar + CG, 10 bar	100 M³/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	2 342,00
MTMH0SSP067	Centrale deux sources inversion semi-automatique MTMH0S	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 20 bar	100 M³/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	1 808,00
MTMH0SSP068	Centrale deux sources inversion semi-automatique MTMH0S	Oxygène et gaz neutres, 200 bar + CG, 20 bar	100 M³/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	2 342,00
MTMH0SSP070	Centrale deux sources inversion semi-automatique MTMH0S	Oxygène et gaz neutres, 200 bar, 40 bar	100 M³/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	1 808,00
MTMH0SSP069	Centrale deux sources inversion semi-automatique MTMH0S	Oxygène et gaz neutres, 200 bar + CG, 40 bar	100 M³/h	W21,8×1/14"RH	DB 18mm laiton	ATO	2 342,00

CENTRALES – GAMME Druva® TEC ACÉTYLÈNE

		CONFORME À LA NORME ISO 14114:2014 (avec dispositif d'arrêt <i>manuel</i> à action rapide)	CONFORME À LA NORME ISO 14114:2018 (avec dispositif d'arrêt <i>automatique</i> à action rapide)
1m ³	UNE SOURCE MM70-1		
	DEUX SOURCES AVEC INVERSION MANUELLE MM70-2		
5m ³	DEUX SOURCES AVEC INVERSION SEMI-AUTOMATIQUE MAXIFLOW 2/2		
10m ³	UNE SOURCE MU70-M		
	TROIS SOURCES AVEC INVERSION MANUELLE MB70		

CENTRALES – GAMME Druva®TEC ACÉTYLÈNE

		CONFORME À LA NORME ISO 14114:2014 (avec dispositif d'arrêt <i>manuel</i> à action rapide)	CONFORME À LA NORME ISO 14114:2018 (avec dispositif d'arrêt <i>automatique</i> à action rapide)
25m ³	UNE SOURCE MM400-1		 MM400-1 ACÉTYLÈNE
	DEUX SOURCES AVEC INVERSION MANUELLE MM400-2		 MM400-2 ACÉTYLÈNE
	TROIS SOURCES AVEC INVERSION MANUELLE MB400		 MB400 ACÉTYLÈNE

POINTS D'UTILISATION

UNISET+

- > Points d'utilisation avec protection en acier inoxydable
- > Basés sur notre détendeur Unicontrol
- > Avec manomètres, débitmètres ou débitlîtres
- > Plusieurs gammes de pressions et débits



DINSET

- > Points d'utilisation pour différents gaz et applications
- > Basés sur notre détendeur Dincontrol
- > Avec manomètres, débitmètres ou débitlîtres
- > Plusieurs gammes de pressions et débits
- > Disponibles en simple, double ou triple



UNISET

- > Points d'utilisation pour différents gaz et applications
- > Basés sur notre détendeur Unicontrol
- > Avec manomètres, débitmètres ou débitlîtres
- > Plusieurs gammes de pressions et débit
- > Disponibles en simple, double et jumelé



HF-SET

- > Points d'utilisation gros débit (100 Nm³/h et 200 Nm³/h)
- > Basés sur nos détendeurs séries S100 et S200
- > Pour oxygène et gaz combustibles
- > Disponibles en versions simple ou triple
- > Spécialement définis pour les machines d'oxycoupage ou les applications gros débit



POINTS D'UTILISATION CARROSSÉS - UNISET+



Les points d'utilisation UNISET+ représentent une innovation dans le domaine de la mise en oeuvre des gaz industriels. Excellente protection grâce à leur boîtier en acier inoxydable, nouveau design et montage aisé sont les atouts de notre produit. De plus, leur précision permet une utilisation pour toutes les applications industrielles.

Les points d'utilisation UNISET+ sont conçus avec la vanned'arrêt ¼ de tour et le détendeur en ligne. Toutes nos références sont livrées avec le raccord d'entrée à braser pour tube de 8mm et l'olive de sortie pour tuyau souple.

Les versions pour l'Oxygène, l'acétylène et les gaz combustibles sont équipées d'origine d'un clapet anti-retour pare- flamme MV93 et d'un manomètre en sortie. Le dispositif de sécurité MV93 protège donc vos canalisations et sources de gaz d'un éventuel retour de flamme provenant de l'utilisation.

2 types de débitlitre UNISET+ existent pour la mise en oeuvre des gaz de soudage (Ar, mélanges Ar/CO₂ et Ar/O₂). L'un est équipé d'un manomètre à aiguille indiquant le débit réglé au détendeur, le second est quant à lui équipé d'un débitmètre à flotteur qui grâce à son robinet de réglage permettra d'obtenir le débit exact requis.

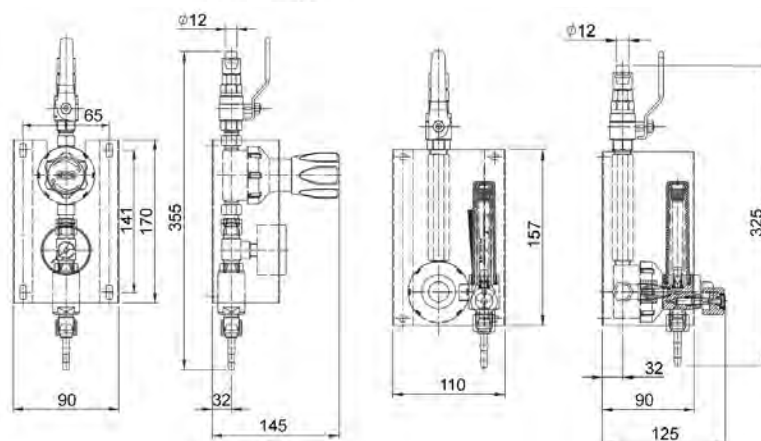
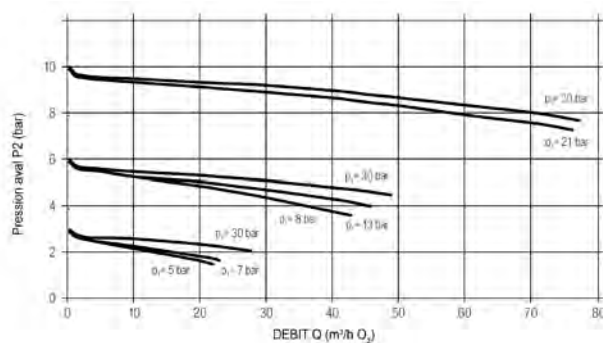
Les points d'utilisation UNISET+ sont aussi appelés «Easy Work» grâce à leur rapidité d'installation et facilité d'utilisation. Ils peuvent être installés en 15 minutes, en utilisant les outillages appropriés.

Les opérations de maintenance peuvent être réalisées simplement, en enlevant le capot en acier inoxydable, complètement indépendant des composants internes.

Code	Gaz utilisé	Gamme	Entrée	Sortie	Unité	Classe	Tarif (€)
CE14000	Oxygène	0-10 bar	G3/8"	G3/8"	1 pce	DFW	481,00
CE14100	Acétylène	0-1,5 bar	G3/8"	G3/8" LH	-	DFW	481,00
CE14105	Hydrogène / Méthane / GPL	0-4 bar	G3/8"	G3/8" LH	-	DFW	481,00
CE14200	Gaz de soudage	0-32 l/min manomètre	G3/8"	G3/8"	-	DFW	481,00
CE14250	Gaz de soudage	0-30 l/min Débitmètre à flotteur	G3/8"	G3/8"	-	DFW	590,00
CE14300	Gaz neutres	0-10 bar	G3/8"	G3/8"	-	DFW	481,00

DONNÉES TECHNIQUES	
Corps et cloche du détendeur	Laiton
Membrane	EPDM, NBR
Siège	PA, Chloroprène
Raccords et connexions	Laiton
Boîtier	Acier inox
Anti retour pare-flamme	Laiton nickelé
Pression maxi d'alimentation	30 bar Oxygène
Pression maxi d'alimentation	40 bar autres gaz
Plage de température d'utilisation	de -20°C à +60°C

COURBES DE DÉBIT : OXYGÈNE



POINTS D'UTILISATION STANDARDS - DINSET SIMPLE

Point d'utilisation simple pour tous les gaz techniques pour toute application industrielle.



Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
14096150	Dinset Simple	Acétylène	1,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	DFW	273,00
14096151	Dinset Simple	Oxygène	10 bar	G3/8"	G1/4"	DFW	273,00
14096152	Dinset Simple	Ar/Mélange	32 l/min Manomètre	G3/8"	G1/4"	DFW	273,00
14096165	Dinset Simple	Propane	2,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	DFW	273,00
14096166	Dinset Simple	Azote	10 bar	G3/8"	G1/4"	DFW	273,00
14096167	Dinset Simple	Air comprimé	10 bar	G3/8"	G1/4"	ATO	273,00
14096168	Dinset Simple	Ar/Mélange	10 bar	G3/8"	G1/4"	DFW	273,00
14096169	Dinset Simple	Hydrogène/ Méthane	10 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	ATO	273,00
14096172	Dinset Simple	N ₂ /H ₂	10 bar	G3/8" LH	G3/8" LH	MTO	273,00
14096170	Dinset Simple	Ar/H ₂	32 l/min Manomètre	G3/8"	G3/8" LH	MTO	273,00
14096171	Dinset Simple	N ₂ /H ₂	50 l/min Manomètre	G3/8" LH	G3/8" LH	ATO	273,00

POINTS D'UTILISATION STANDARDS - DINSET FLOW

Point d'utilisation simple avec débitmètre à flotteur.



Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
14096173	Dinset Débitmètre	N ₂ /H ₂	50 l/min Débitmètre	G3/8" LH	G3/8" LH	MTO	310,00
14096163	Dinset Débitmètre	Ar/Mélange	30 l/min Débitmètre	G3/8"	G1/4"	DFW	290,00
14096164	Dinset Débitmètre	Ar/Mélange	15 l/min Débitmètre	G3/8"	G1/4"	DFW	310,00
0785016	Dinset Débitmètre	Ar/Mélange	30 l/min Débitmètre	G3/8"	G3/8"	ATO	273,00

POINTS D'UTILISATION STANDARDS - DINSET DOUBLE

Point d'utilisation double pour les applications soudage Oxy-gaz combustibles.



Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
14096153	Dinset Double	Oxygène - Acétylène	10 - 1,5 bar	G3/8"	G1/4", G3/8" LH	DFW	462,00
14096154	Dinset Double	Oxygène - Propane	10 - 2,5 bar	G3/8"	G1/4", G3/8" LH	MTO	462,00
14096156	Dinset Double	Argon - Argon	10 - 10 bar	G3/8"	2x G1/4"	DFW	462,00

POINTS D'UTILISATION STANDARDS - DINSET TRIPLE

Point d'utilisation triple pour les applications coupage.



Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
14096157	Dinset Triple	Ar-Oxy-Ace	Voir DINSET Simple	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8" LH	MTO	591,00
14096158	Dinset Triple	Oxy-Oxy-Ace	Voir DINSET Simple	G3/8"	G1/4", G1/4", G3/8" LH	MTO	591,00
14096162	Dinset Triple	Ar-Ar-Ar	Voir DINSET Simple	G3/8"	3x G1/4"	ATO	591,00

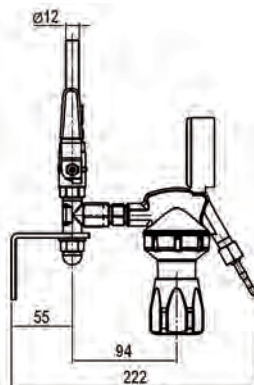
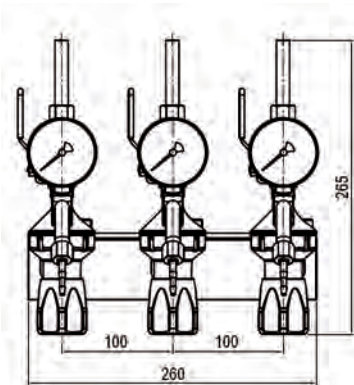
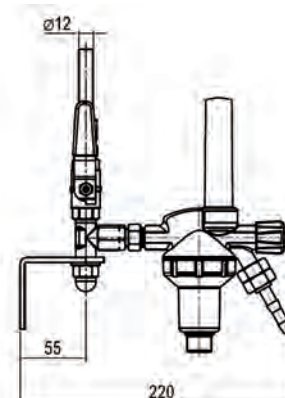
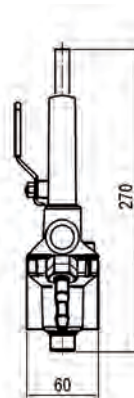
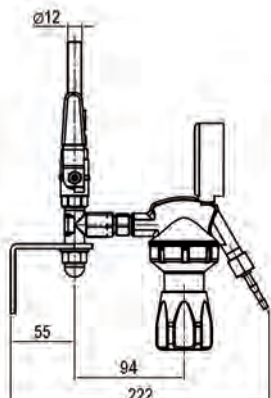
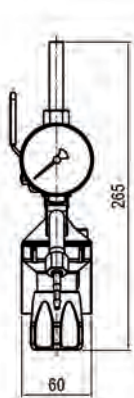
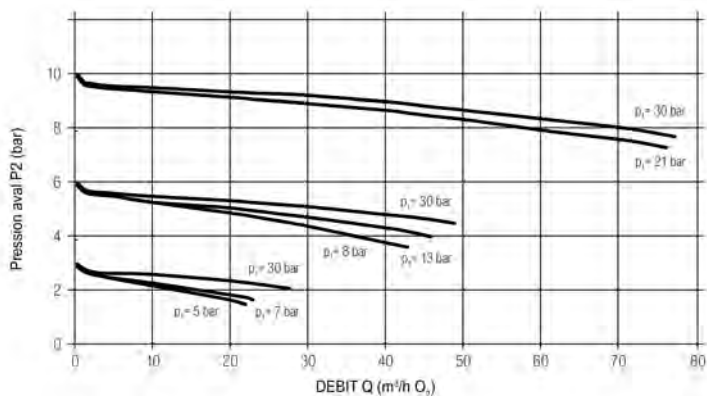
GAMME DINSET



Les points d'utilisation DINSET sont aussi appelés GASLINE. DINSET est un concept GCE de mise en oeuvre des gaz industriels à partir de notre gamme standard de détendeur DINCONTROL. Ils ont été conçus à partir de la grande expérience professionnelle du groupe GCE. La gamme est en constante évolution et optimisation à partir des dernières connaissances de nos ingénieurs. DINSET est composé d'un raccord à souder ou braser à l'entrée, puis d'une vanne à boisseau sphérique PN40, d'un détendeur DINCONTROL avec manomètre / débitmètre / débitlitre suivant la version et en sortie une olive pour tuyau. Les versions à débitmètre et vanne de dosage, permette un réglage précis du débit. Tous les composants sont assemblés sur une cornière en acier qui permet une fixation murale aisée et sûre. Le fonctionnement et la qualité de tous les composants peut être facilement vérifiée grâce au design ouvert de la gamme. Toutes les variantes peuvent être équipées d'un clapet anti retour pare flamme en sortie si besoin.

DONNÉES TECHNIQUES	
Corps et cloche du détendeur	Laiton
Membrane	EPDM, NBR
Siège	PA, Chloroprène
Raccords et connexions	Laiton
Support mural	Acier zingué
Pression amont max	40 bar
Plage de température d'utilisation	de -20°C à +60°C

COURBES DE DÉBIT : OXYGÈNE



UNISSET SIMPLE



Point d'utilisation simple pour tous les gaz techniques pour toute application industrielle.

Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
0768156	Uniset Simple	Oxy/gaz neutres	2,5 bar	G3/8"	G3/8" + Olive 6,3-8 mm	ATO	318,00
0768157	Uniset Simple	Oxy/gaz neutres	5 bar	G3/8"	G3/8" + Olive 6,3-8 mm	ATO	318,00
0768158	Uniset Simple	Oxy/gaz neutres	10 bar	G3/8"	G3/8" + Olive 6,3-8 mm	DFW	318,00
0768109	Uniset Simple	Oxy/gaz neutres	16 bar	G3/8"	G3/8" + Olive 6,3-8 mm	DFW	318,00
0768210	Uniset Simple	Inerte/Inerte	40 bar	G1/2"	G3/8" + Olive 6,3-8 mm	DFW	387,00
0768108	Uniset Simple	Oxygène	10 bar ARPF	G3/8"	G3/8" + Olive 6,3-8 mm	DFW	377,00
0768106	Uniset Simple	Acétylène	1,5 bar ARPF	G3/8"LH	G3/8"LH + Olive 6,3-8 mm	DFW	377,00
0768107	Uniset Simple	Propane	2,5 bar ARPF	G3/8"LH	G3/8"LH + Olive 6,3-8 mm	DFW	377,00
0768190	Uniset Simple	Hydrogène/ Méthane	16 bar	G3/8"LH	G3/8"LH + Olive 6,3-8 mm	DFW	377,00
0768103	Uniset Simple	Argon et ses mélanges	30 l/min Mano.	G3/8"	G1/4" + Olive 4-6,3 mm	ATO	318,00
S90003949	EMD 100-06	Azote	35 bar	1/2"OD INOX	1/2"OD INOX	ATO	477,00
S90003948	EMD 100-06	Oxygène	16 bar	1/2"OD INOX	1/2"OD INOX	ATO	467,00

UNISSET DÉBITMÈTRE



Point d'utilisation avec un ou deux débitmètres à flotteur.

Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
0768104	Uniset Débitmètre	Ar/Mélange	15 l/min Débitmètre	G3/8"	G1/4"+ Olive 4-6,3 mm	ATO	376,00
0768155	Uniset Débitmètre	Ar/Mélange	30 l/min Débitmètre	G3/8"	G1/4"+ Olive 4-6,3 mm	DFW	376,00
0768260	Uniset Débitmètre	N ₂ /H ₂ , Ar/H ₂	32 l/min Débitmètre	G3/8" LH	G3/8"LH + Olive 6,3-8 mm	ATO	424,00
0768105	Uniset Débitmètre	Ar/Mélange- Ar/Mélange	30 l/min Débitmètre	G3/8"	2x G1/4"+ 2x Olive 4-6,3 mm	DFW	444,00

UNISSET DOUBLE



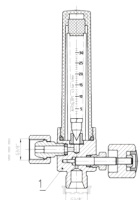
Point d'utilisation double pour les applications soudage Oxy-gaz combustibles.

Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée, Sortie	Classe	Tarif (€)
0768250	Uniset Double	Oxygène - Acétylène	10 - 1,5 bar ARPF	Voir Uniset Simple	ATO	649,00
0768240	Uniset Double	Oxygène - Propane	10 - 2,5 bar ARPF	Voir Uniset Simple	ATO	649,00

PIÈCES DÉTACHÉES DÉBITMÈTRES UNISSET

Les débitmètres en pièces détachées peuvent être utilisés pour d'autres applications.

Code	Désignation	Gaz	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
0768170	Débitmètre	Ar/Mélange	30 l/min Débitmètre	G3/8"	Olive 6,3 mm	ATO	112,00
0768180	Débitmètre	Ar/Mélange	15 l/min Débitmètre	G3/8"	Olive 6,3 mm	MTO	112,00



RACCORDS À BRASER, ÉCROUS



Code	Désignation	Matériau	Classe	Tarif (€)
14018004P	Raccord à souder G3/8" - 12mm extérieur	Acier	MTO	11,40
4A19020P	Raccord à souder G3/8" - 12mm extérieur	Acier inoxydable	MTO	19,70
14018024P	Raccord à braser G3/8" - 12mm extérieur	Laiton	DFW	10,40
548200018932P	Ecrou G3/8" LH	Laiton	DFW	4,40
548200018934P	Ecrou G3/8"	Laiton	DFW	4,40

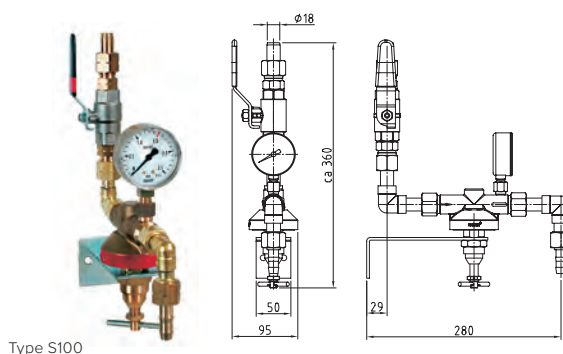
HF S100/S200



Type S200

Point d'utilisation simple, gros débit pour les applications oxygène et gaz combustibles. Les versions Oxygène existent avec détendeurs S100 et S200, détendeur S100 seulement pour l'acétylène et le propane. Des clapets anti-retour peuvent être assemblés en sortie des points d'utilisation.

Code	Désignation	Débit	Pression Aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
14016242	Oxygène S100	100 m³/h	10 bar	G3/4"	G3/4", ø12,5	MTO	814,00
0768195	Oxygène S100	100 m³/h	16 bar	G3/4"	G3/4", ø12,5	DFW	814,00
0768086	Oxygène S200	200 m³/h	15 bar	G3/4"	G3/4", ø12,5	ATO	1 600,00
0768087	Oxygène S100 + ARPF	100 m³/h	10 bar	G3/4"	G1/2", ø11	ATO	911,00
14016243	Acétylène S100 (BG20)	20 m³/h	1,5 bar	G1/2"LH	G1/2" LH, ø11	ATO	814,00
14016244	Propane S100 (BG20)	20 m³/h	4 bar	G1/2"LH	G1/2" LH, ø11	ATO	814,00
0768088	Propane S100 (BG20) + ARPF	20 m³/h	4 bar	G1/2"LH	G1/2" LH, ø11	ATO	911,00



Type S100

HF TRIPLE S100



Point d'utilisation triple, avec 3 détendeurs S100 sur 1 support mural. Les lignes pour l'oxygène de chauffe et pour le gaz combustible sont équipées de clapet anti retour pare flamme.

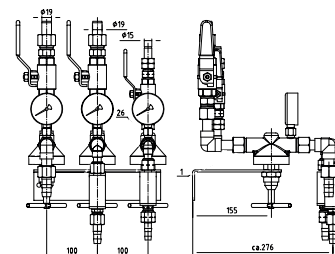
Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
14016180	S100 Triple Oxygène/Acétylène	ATO	2 539,00
14016181	S100 Triple Oxygène/Propane	DFW	2 539,00

DONNÉES TECHNIQUES - CAPACITÉ MAX.

Oxygène de coupe 100 m³/h

Oxygène de chauffe 100 m³/h

Gaz combustibles 20 m³/h



HF TRIPLE S200



Point d'utilisation triple, avec 3 détendeurs sur 1 support mural (2xS100 et S200). Les lignes pour l'oxygène de chauffe et pour le gaz combustible S100 sont équipées de 2 clapets anti retour pare flamme couplés.

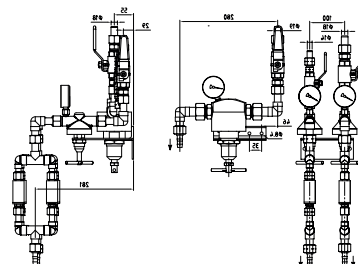
Code	Désignation	Classe	Tarif (€)
14016183	S200 Triple Oxygène/Propane	DFW	4 350,00

DONNÉES TECHNIQUES - CAPACITÉ MAX.

Oxygène de coupe 200 m³/h

Oxygène de chauffe 100 m³/h

Gaz combustibles 20 m³/h



ACCESSOIRES – Druva®TEC

Extensions haute pression pour centrales

POUR SYSTÈME D'APPROVISIONNEMENT EN GAZ INDUSTRIEL

Extensions en laiton pour centrales | 20m³ |
pour 1, 2, 3 ou 4 raccords d'entrée additionnels de chaque côté

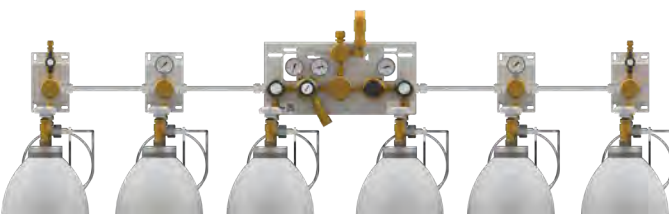
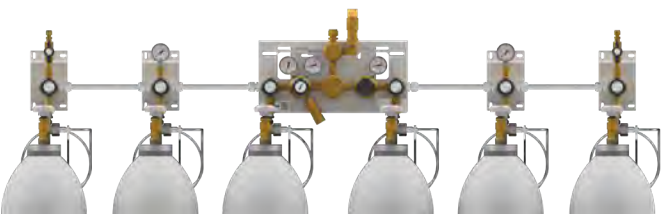
Les unités d'extension peuvent être équipées de clapets anti-retour, de manomètres, de transmetteurs de pression, de manomètres à contact et de vannes de purge.

Extension avec adaptateur 4 voies – Type ETLCP0			Extension 4 voies avec vanne d'arrêt à membrane – Type ETLDSM					
								

Code	Nom	Désignation	Option	Longueur	Gaz	Pression amont	Débit	Entrée
ETLCP0C001	Rampe 1 bouteille	ETLCP0CL10GX01L030W2MR0001	Entrée à droite	300mm	O2 et gaz comprimés	300 BAR	20 M³/H	W21,8x1/14" RH
ETLCP0C002	Rampe 1 bouteille	ETLCP0CR10GX01L030W2MR0001	Entrée à gauche	300mm	O2 et gaz comprimés	300 BAR	20 M³/H	W21,8x1/14" RH
ETMDSMF023	Rampe 1 bouteille	ETMDSMFR10GX01L030W2MR0001	Entrée à droite	300mm	O2 et gaz comprimés	300 BAR	100 M³/H	W21,8x1/14" RH
ETMDSMF024	Rampe 1 bouteille	ETMDSMFL10GX01L030W2MR0001	Entrée à gauche	300mm	O2 et gaz comprimés	300 BAR	100 M³/H	W21,8x1/14" RH

Extensions en laiton pour centrales | 100 m³ |
pour 1, 2, 3 ou 4 raccords d'entrée additionnels de chaque côté

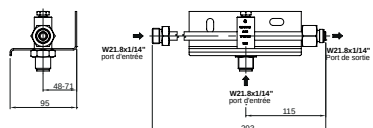
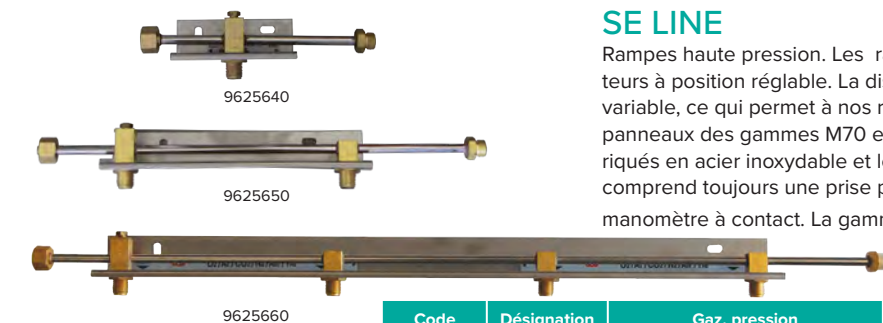
Les unités d'extension peuvent être équipées de clapets anti-retour, de manomètres, de transmetteurs de pression, de manomètres à contact et de vannes de purge.

Extension avec adaptateur 4 voies – Type ETMCPO			Extension 4 voies avec vanne d'arrêt à membrane – Type ETMDSM					
								

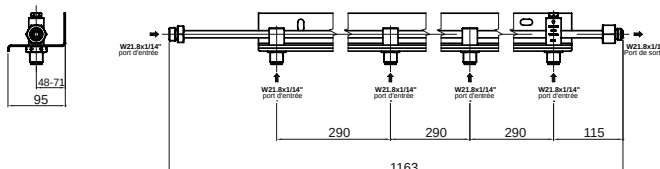
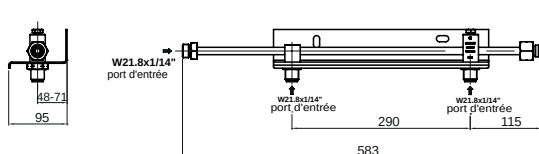
RAMPES HAUTE PRESSION

SE LINE

Rampes haute pression. Les rampes de la gamme SE sont faites de tubes collecteurs à position réglable. La distance axiale entre le tube et le support mural est variable, ce qui permet à nos rampes d'extension SE d'être compatibles avec nos panneaux des gammes M70 et M400. Le tube ainsi que le support mural sont fabriqués en acier inoxydable et les blocs de connexion en laiton. Un bloc de la rampe comprend toujours une prise pour montage (en option), d'un manomètre ou d'un manomètre à contact. La gamme SE peut être utilisée jusqu'à 300 bar.

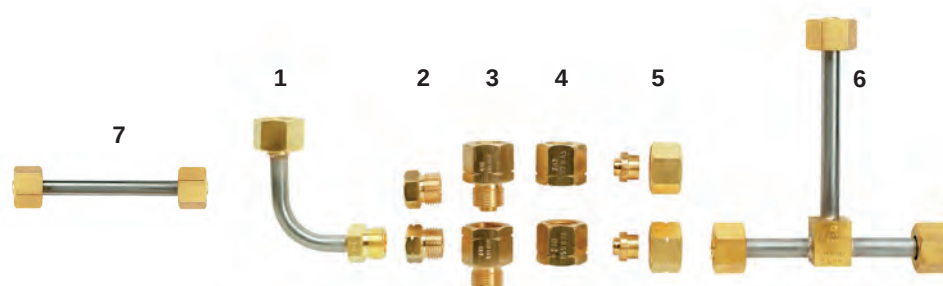


Code	Désignation	Gaz, pression	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
9625640	SE-1	O ₂ , air, gaz neutre, CO ₂ , 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	ATO	236,00
9625690	SE-1	Tous gaz combustibles, 300 bar	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH	ATO	236,00
9625650	SE-2	O ₂ , air, gaz neutre, CO ₂ , 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	DFW	311,00
9625700	SE-2	Tous gaz combustibles, 300 bar	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH	DFW	311,00
9625660	SE-4	O ₂ , air, gaz neutre, CO ₂ , 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	DFW	598,00
9625710	SE-4	Tous gaz combustibles, 300 bar	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH	DFW	598,00



ACCESSOIRES

Code	Désignation	Gaz, pression	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
215191005	Lyre 90° SS	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH femelle	W21,8×1/14"LH mâle	ATO	78,00
215191010	Lyre 90° SS	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14" femelle	W21,8×1/14" mâle	DFW	78,00
0768159	Lyre 90° Cu	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14" femelle	W21,8×1/14" femelle	ATO	146,00
0768160	Lyre 90° SS	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH femelle	W21,8×1/14"LH femelle	MTO	146,00
9451080P	Lyre droite	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"	ATO	112,00
9451090P	Lyre droite	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH	W21,8×1/14"LH	MTO	112,00
215191076	Bouchon	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH		DFW	23,00
215191077	Bouchon	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14"		DFW	23,00
215191069	Raccord	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH femelle	W21,8×1/14 mâle	MTO	116,00
215191068	Raccord	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14" femelle	W21,8×1/14"LH mâle	MTO	116,00
200059835P	Ecrou double	All gases; 300 bar	W21,8×1/14"	W21,8×1/14"LH	ATO	19,00
215191081	Bouchon+écrou	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH		DFW	20,00
215191080	Bouchon+écrou	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14"		DFW	20,00
215191084	Raccord en Té	A, P, H, M; 300 bar	W21,8×1/14"LH femelle		ATO	160,00
215191085	Raccord en Té	O, D, N, CO ₂ ; 300 bar	W21,8×1/14" femelle		MTO	160,00
311837121815P	5 joints alu, 18×12,0×1,5	C ₂ H ₂	40 bar		ATO	15,30
311325111032P	10 joints alu 18×12,7×1,5	O ₂ et GC	400		ATO	8,00

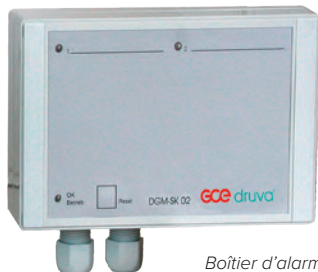


ACCESSOIRES – Druva®TEC

Boîtier d'alarme pour surveillance et détection

POUR SYSTÈME D'APPROVISIONNEMENT EN GAZ INDUSTRIEL

Boîtier d'alarme pour manomètres à contact sur les panneaux de contrôle de pression à l'extérieur d'une zone EX



Boîtier d'alarme

Code	Désignation	Nombre de canaux	Classe	Tarif (€)
H28356019	DGM-SK-02N 230V AC 50-60Hz	2	ATO	732,00
H28356219	DGM-SK-04N 230V AC 50-60Hz	4	ATO	942,00
H28356419	DGM-SK-06N 230V AC 50-60Hz	6	ATO	1 190,00
H28356619	DGM-SK-10N 230V AC 50-60Hz	10	ATO	1 420,00

Boîtier d'alarme pour manomètres à contact sur les panneaux de contrôle de pression à l'intérieur d'une zone EX

Boîtier d'alarme avec
amplificateur d'isolement

Code	Désignation	Nombre de canaux	Classe	Tarif (€)
H28356119	DGM-SK-02N EX 230V AC 50-60Hz	2	ATO	1 270,00
H28356319	DGM-SK-04N EX 230V AC 50-60Hz	4	ATO	1 570,00
H28356519	DGM-SK-06N EX 230V AC 50-60Hz	6	MTO	2 290,00
H28356719	DGM-SK-10N EX 230V AC 50-60Hz	10		



MANOMÈTRES À CONTACT INDUCTIF

Version de sécurité, entrée pied vertical 1/4" NPT, classe 2,5

Code	Type	Matériaux	Plage de pression	Contact
H28191103	KI 50 - 315	Laiton	0 - 250 bar	I1
H28191101	KI 50 - 315	Acier inoxydable	0 - 250 bar	I1
H28191203	KI 50 - 400	Laiton	0 - 330 bar	I1
H28191201	KI 50 - 400	Acier inoxydable	0 - 330 bar	I1

MANOMÈTRES À CONTACT SEC

Version de sécurité, entrée pied vertical 1/4" NPT mâle, classe 2,5

Code	Type	Pression	Contact
H28179801P	COGAU-SS D50 80BAR N14MS R1.1 LV	80 bar	R1.1 LV
H28179701P	COGAU-SS D50 315BAR N14MS R1.1 LV	315 bar	R1.1 LV
H28179601P	COGAU-SS D50 400BAR N14MS R1.1 LV	400 bar	R1.1 LV

TRANSMETTEURS DE PRESSION

Connexion 1/4" NPT mâle

Code	Type	Matériaux	Plage de pression
H28397801P1	PRETR-SS 400 N14M 4-20mA M12X1	Acier inoxydable	0 - 400 bar
H28397101	PRETR-SS 25 N14M 4-20mA M12X1	Acier inoxydable	0 - 25 bar
H28397301P1	PRETR-SS 25 N14M 4-20mA M12Ex	Acier inoxydable	0 - 25 bar
H28397401	PRETR-SS 400 N14M 4-20mA M12Ex	Acier inoxydable	0 - 400 bar
COM003703	Câble M12x1 3W 2M		

ACCESSOIRES DE DISTRIBUTION CENTRALISÉE

FLEXIBLES HAUTE PRESSION CONFORMES À LA NORME ISO 10380

Flexibles avec âme en acier inoxydable et câble de sécurité pour le raccordement de cadres et bouteilles.



Code	Gaz	Pres- sion en Bar	lon- gueur en mm	Raccord d'entrée	Raccord de sortie	Classe	Tarif (€)
K140470	Acétylène	25	3.000	Afnor type W : SI33x2.G	W21,8x1/14".G	MTO	562,00
COM012992	Azote	200	3.000	Afnor type S : SI38x2	W21,8x1/14"	MTO	879,00
K140474	Oxygène	200	3.000	Afnor type V : SI385x2	W21,8x1/14"	MTO	955,00
F2771038	Azote	200	1.500	Afnor type C : SI21,7x1/14"	W21,8x1/14"	ATO	352,00
F2771010	Hydrogène	200	1.000	Afnor type E : 21,7x1/14".G	W21,8x1/14".G	DFW	352,00
F2771039	Oxygène	200	1.500	Afnor type F : SI22,91x1/14"	W21,8x1/14"	ATO	352,00
F2771034	Acétylène	25	1.000	Afnor type A : étrier	W21,8x1/14".G	MTO	368,00
F2771040	Acétylène	24	1.500	Afnor type H : SI22,91x1/14".G	W21,8x1/14".G	ATO	388,00
F2771104	Oxygène	200	2.500	Afnor type F : SI22,91x1/14"	W21,8x1/14"	MTO	452,00
HOSE-SS-06D209	Azote	300	3.000	NEVOC.H : ISO5145 NO.30(DIN54)	W21,8x1/14"	ATO	692,00
HOSE-SS-06D164	Azote	300	3.000	NEVOC : ISO5145 NO.30(DIN54)	W21,8x1/14"	ATO	652,00
HOSE-SS-06D166	Oxygène	300	3.000	NEVOC : ISO 5145 NO.32 (DIN59)	W21,8x1/14"	ATO	652,00
HOSE-SS-06D168	Hydrogène	300	3.000	NEVOC : ISO5145 NO.38(DIN57)	W21,8x1/14".G	ATO	652,00
HOSE-SS-06D029	Azote	300	3.000	NEVOC : ISO5145 NO.30(DIN54)	1/4"Npt.M	ATO	654,00
HOSE-SS-06D116	Oxygène	300	3.000	NEVOC : ISO 5145 NO.32 (DIN59)	1/4"Npt.M	ATO	654,00
HOSE-SS-06D117	Hydrogène	300	3.000	NEVOC : ISO5145 NO.38(DIN57)	1/4"Npt.M	ATO	654,00

RATELIERS

Pour sécuriser la position des bouteilles.



Code	Type	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
14037116	pour 1 bouteille	1 pce	DFW	0,60	44,60
14037117	pour 2 bouteilles	-	DFW	1,10	63,00
14037118	pour 3 bouteilles	-	DFW	1,30	93,00

CLAPETS ANTI-RETOUR



Code	Désignation	Gaz, Pression	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
0764935	Clapet anti-retour	Oxygène et gaz neutres, 300 bar	W21,8x1/14"	W21,8x1/14"	DFW	56,30
0764936	Clapet anti-retour	Gaz combustibles, 300 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH	DFW	56,30
0764937	Clapet anti-retour	Acétylène, 25 bar	W21,8x1/14"LH	W21,8x1/14"LH	DFW	84,40

RÉCHAUFFEURS DE GAZ

Ces réchauffeurs sont conçus pour le réchauffage ou l'évaporation des gaz liquéfiés à l'exception des gaz combustibles et corrosifs. Ils permettent soit d'éliminer les risques de condensation provoqués par la détente de certains gaz, soit de vaporiser les gaz liquéfiés sous pression.

Sont plus particulièrement concernés, le CO₂ et les mélanges de CO₂.

L'installation des réchauffeurs se fait entre la source de gaz et le détendeur.



19008004

Code	Gaz	Puissance	Tension	Débits	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
30024951	1/4NPT F	200 W	230 V	-	MTO	1,50	1 011,00
19008004	DIN6 F/M	200 W	230 V	300 bar	DFW	1,22	910,00
H28054801	DIN6 M/F	200 W	230 V	300 bar	DFW	1,20	950,00
F27710019	Type C	250 W	230 V	300 bar	MTO	1,12	1 025,00

FICHE DE RÉVISION PRÉVENTIVE ANNUELLE POUR POSTE DE TRAVAIL OXY-GAZ

Poste de travail n°

Localisation:

Date : / / 202

Vérifié par :

Utilisateurs habituels :

	OUI	NON	RESOLU
Général			
Opérateur formé depuis moins de 3 ans à la sécurité en applications oxy-gaz	☐	☐	☐
Bouteilles bien attachées pour éviter des chutes, endroit bien ventilé.	☐	☐	☐
Étiquettes de révision préventive annuelle en place et en vigueur	☐	☐	☐
Conditions de propreté adéquates pour l'utilisation de l'oxygène	☐	☐	☐
Détendeurs / points d'utilisation			
Absence de fuites externes: aux raccords d'entrée et de sortie, raccords de manomètre, soupape de sécurité du détendeur ou point d'utilisation	☐	☐	☐
Détendeur conforme à la norme ISO2503 (réglage de pression avec butée de régulation et volant inamovible) afin que l'utilisateur ne puisse pas être exposé à des pressions dangereuses.	☐	☐	☐
l'aiguille du manomètre indiquent 0 lorsqu'il n'y a pas de pression et montent lorsque la pression monte.	☐	☐	☐
Absence fuite interne: Le détendeur maintient la pression (moitié de l'échelle utile) 5 minutes avec la vanne de sortie/circuit aval fermé.	☐	☐	☐
Clapet pare-flamme à la norme ISO 5175-1 en sortie du détendeur sans fuite externe	☐	☐	☐
Clapet anti-retour du clapet pare-flamme sans fuite interne	☐	☐	☐
Pare-flammes de moins de 5 ans d'utilisation, révisé, avec une capacité supérieure à 50% de sa capacité d'origine	☐	☐	☐
Tuyaux et raccords			
Tuyaux à la norme ISO 3821 de moins de 5 ans	année de fabrication:		mètres:
Tuyaux sans ruptures, fissures, craquelures plis et enflures.	☐	☐	☐
Raccords rapides à la norme ISO 7289 sans fuite externe une fois déconnectés	☐	☐	☐
Raccords rapides sans fuite interne lorsqu'ils sont sous pression et connectés	☐	☐	☐
Pare-flammes à la norme ISO 5175-1 à l'entrée du chalumeau sans fuites externe	☐	☐	☐
Clapet anti-retour du clapet pare-flamme à l'entrée du chalumeau sans fuite interne	☐	☐	☐
Pare-flammes révisé, avec une capacité supérieure à 50% de sa capacité d'origine	☐	☐	☐
Chalumeau			
Bon état général du chalumeau à la norme ISO 5172	☐	☐	Modèle:
Absence de fuites aux connexions du chalumeau et de ses robinets	☐	☐	☐
Bon état des joints et connections des lances de soudage et/ou de coupe	☐	☐	☐
Bon état de l'injecteur pour torches basse pression	☐	☐	☐
Équipements de protection personnel			
Opérateur équipé de lunettes de soudage marquée CE en bon état	☐	☐	☐
Opérateur équipé de gants en bon état	☐	☐	☐
Opérateur équipé d'un allume gaz tempête de sécurité en bon état	☐	☐	☐
Opérateur équipé d'éléments de sécurité personnelle appropriés	☐	☐	☐
Présence d'un extincteur à moins de 10 mètres du lieu de travail	☐	☐	☐
Absence de source de chaleur/étincelles/feu à proximité des bouteilles	☐	☐	☐
Extraction de fumées suffisante	☐	☐	☐

ACCESSOIRES & PIÈCES DÉTACHÉES



MANOMÈTRES

PIÈCES
DÉTACHÉES

Pied vertical 1/4"



A303386EMB



Pied arrière 10x100



Pied vertical 1/4"



Ø 50 mm



Pied arrière 1/4"

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS MINIDAVE

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
388411351572P	Oxygène	0 à 200 / 315 bar	1 pce	DFW	0,08	29,40
388411350873P	Oxygène	0 à 10 / 16 bar	-	DFW	0,08	29,40
9431090	Oxygène	0 à 4 / 6 bar	-	DFW	0,08	29,40
388411351074P	Acétylène	0 à 18 / 40 bar	-	DFW	0,08	29,40
388411350574P	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	DFW	0,08	29,40
9429880	Gaz comprimés	0 à 30 L/min	-	DFW	0,08	29,40
9404940	Gaz comprimés	0 à 200 / 315 bar	-	DFW	0,08	29,40
388411350700P	Gaz comprimés	0 à 10 / 16 bar	-	MTO	0,08	29,40
0764772	Joint de manomètre acétylène (alu × 10 pcs)		-	DFW	0,001	7,80
0764771	Joint de manomètre autres gaz (cuivre × 10 pcs)		-	DFW	0,001	7,80

SOUS COQUE

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A303383EMB	Oxygène	0 à 200 / 315 bar	1 pce	DFW	0,08	33,20
A303388EMB	Oxygène	0 à 10 / 16 bar	-	ATO	0,08	33,20
A303384EMB	Oxygène	0 à 4 / 6 bar	-	ATO	0,08	33,20
A303385EMB	Acétylène	0 à 18 / 40 bar	-	DFW	0,08	33,20
A303386EMB	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	ATO	0,08	33,20

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS PROTEC BLINDÉ

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
388412351572P	Oxygène	0 à 200 / 315 bar	1 pce	MTO	0,08	29,40
388412351872P	Oxygène	0 à 10 / 16 bar	-	MTO	0,08	29,40
388412850574	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	MTO	0,08	29,40
SPK21990157	Gaz comprimés	0 à 30 L/min	-	MTO	0,08	29,40
388412351580P	Gaz comprimés	0 à 200 / 315 bar	-	MTO	0,08	29,40

MANOMÈTRE POUR DÉTENDEURS JETCONTROL 600

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9425820	Gaz neutres	0 à 200 / 315 bar	1 pce	MTO	0,08	31,40
388413350100P	Gaz neutres	0 à 60 / 100 bar	-	MTO	0,08	29,40

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS PROPADAVE

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
388412350485P	Propane diam. 50 - PA 1/4"	0 à 4 bar / 6 bar	-	DFW	0,08	29,40
388411350686P	Propane diam. 50 - PV 1/4"	0 à 4 bar / 6 bar	-	MTO	0,08	31,40

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS GROS DÉBITS CR60

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9418460	Oxygène / Gaz neutres	0 à 200 / 315 bar	1 pce	ATO	0,08	29,40
9418480	Oxygène / Gaz neutres	0 à 15 / 25 bar	-	ATO	0,08	29,40
9418530	Acétylène	0 à 18 / 40 bar	-	MTO	0,11	29,40
9418540	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	MTO	0,11	29,40

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS GCE PROCONTROL®



Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9415070	Oxygène	0 à 200 / 315 bar	1 pce	DFW	0,08	29,40
388411360872P	Oxygène	0 à 10 / 16 bar	-	DFW	0,08	29,40
388411361074P	Acétylène	0 à 18 / 40 bar	-	DFW	0,08	29,40
9415080	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	DFW	0,08	29,40
388411360483P	Gaz comprimés	0 à 30 L/min	-	DFW	0,08	29,40
9415100	Gaz comprimés	0 à 200 / 315 bar	-	DFW	0,08	29,40
9426150	Gaz comprimés	0 à 50 / 80 bar	-	ATO	0,08	29,40
9429750	Gaz comprimés	0 à 30 / 60 bar	-	DFW	0,08	29,40
9415090	Gaz comprimés	0 à 10 / 16 bar	-	DFW	0,08	29,40
0764772	Joint de manomètre acétylène (alu × 10 pcs)		-	DFW	0,001	7,80
0764771	Joint de manomètre autres gaz (cuivre × 10 pcs)		-	DFW	0,001	7,80

PIÈCES
DÉTACHÉES

BONNETTES DE PROTECTION

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
273113053979P	Bonnette simple D 50 mm (10 pcs)	1 pce	MTO	0,50	26,50
14008080P	Bonnette simple D 63 mm	-	ATO	0,05	8,00
A301040P	Capot de protection manomètres Ø 50 mm	-	ATO	0,12	12,20
14008289	Capot de protection manomètres Ø 63 mm	-	DFW	0,14	12,20

PIÈCES DÉTACHÉES - DÉTENDEURS

PIÈCES DÉTACHÉES MINIDAVE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
321813959750P	Volant de réglage tous gaz	1 pce	MTO	0,04	10,70
4171330P	Queue d'entrée acétylène	-	MTO	0,10	29,70
9572570	Boîte à clapet complète oxygène	-	DFW	0,21	15,30
9437080	Boîte à clapet complète acétylène (5 pcs)	-	MTO	0,21	68,00



PIÈCES DÉTACHÉES COMBIFLOW

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9428350	Joint nylon raccord 3/8 (10 pcs)	-	MTO	0,015	40,00
9430020	Joint de queue d'entrée (10 pcs)	-	ATO	0,015	25,50

PIÈCES DÉTACHÉES - DÉTENDEURS

RACCORDS DE SORTIE PROCONTROL, PROTEC ET PROSTAGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
SPP19810069	M16x1,5 à droite - oxygène et gaz comprimés (10 pcs)	10 pce	MTO	0,05	63,00
SPP19810059	M16x1,5 à gauche - acétylène et propane (10 pcs)	10 pce	MTO	0,05	67,00
SPP19810041	G1/4" à droite - oxygène et gaz comprimés (10 pcs)	10 pce	MTO	0,05	63,00

PIÈCES DÉTACHÉES PROCONTROL

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
321813960150P	Volant de réglage tous gaz	1 pce	MTO	0,04	18,30
A290790	Queue d'entrée + écrou oxygène	-	ATO	0,22	56,00
A290791	Queue d'entrée + écrou acétylène	-	MTO	0,22	56,00
A290792	Queue d'entrée + écrou gaz neutres	-	ATO	0,22	56,00
9424190	Ecrou acétylène TYPE H (5 pcs)	-	MTO	0,06	45,50
SPP21990007	Ecrou type E (5 pcs)	L'ensem.	MTO	0,35	122,00
00091300	Etrier + vis acétylène	1 pce	ATO	1,22	36,00
9391951	Robinet d'arrêt Dincontrol 30 bar (5 pcs)	L'ensem.	MTO	0,20	56,00
9437100	Boîte à clapet inox débimètre MISON(5 pcs)	-	MTO	0,13	104,00
9437090	Boîte à clapet complète gaz neutres (argon, CO ₂)(5 pcs)	-	ATO	0,13	68,00
0764768	S/ENS membrane Dincontrol tous gaz (10 pcs)	-	DFW	0,01	90,00
9394850	Soupape de sécurité P2=5 bar	-	MTO	0,02	13,20
9394830	Soupape de sécurité P2=10 bar	-	MTO	0,02	13,20

JOINTS PLATS DE CONNEXION HAUTE PRESSION

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
B321640	Joint plat de connexion DIN W21,8 (lot de 10)	le lot	DFW	0,04	9,60
9414851	Joint plat de connexion DIN W21,8 (lot de 50)	-	DFW	0,04	37,90

PIÈCE DÉTACHÉES PROPADAVE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9437110	Boîte à clapet (5 pcs)	L'ensem.	MTO	0,12	68,00
413600007	Joint plat connexion type E	10	ATO		11,70

PIÈCES DÉTACHÉES CR60 OX

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
4246190P	QUEUE ENTREE CR60 OX (LOT DE 5 PCS)	1	MTO		197,00

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
9406430	TUBES+FLOT ROTAM+ 30LPM 4,5BAR	1 pce	DFW	29,10
9406410	TUBES+FLOT ROTAM+ 50LPM 4,5BAR	1 pce	MTO	31,10
9406420	TUBES+FLOT ROTAM+ 15LPM 4,5BAR	1 pce	MTO	31,10
SPP21990090	TUBES+FLOT ROTAM+ 5LPM 4,5BAR	1 pce	MTO	31,10
9410500	TUBES+FLOT ROTAM+ 30LPM 2,5BAR	1 pce	MTO	29,10
9437250	TUBE EXTERNE ROTAM+ (X 10)	lot de 10	DFW	75,00
9436570	O-RING TUBE EXTER ROTAM+ (X10)	lot de 10	MTO	3,74

PIÈCES
DÉTACHÉES

Volant de réglage



Queue d'entrée + écrou



Raccord étrier



CHALUMEAUX SOUDEURS & MIXTES

PIÈCES DÉTACHÉES JETSOUD

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
F22990039	Robinet complet oxygène (nouveau modèle)	-	DFW	0,24	25,70
SPP22990011	Robinet n°0 Oxy/Gaz combustible (nouveau modèle)	-	DFW	0,24	25,70
9404080	Lance seule Jetsoud OT	-	ATO	0,13	39,00



F22990039



SPP22990011

PIÈCES DÉTACHÉES X11®

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9382970	Robinet complet oxygène (ancien modèle)	1 pce	ATO	0,24	27,90
9383000	Robinet complet gaz combustibles (ancien modèle)	-	ATO	0,24	27,90
SPP22990011	Robinet n°0 Oxy/Gaz combustible (nouveau modèle)	-	DFW	0,24	25,70
0763625	Lot de 10 joints Téflon lance / manche	-	ATO	0,001	27,00
548971251005P	Ecrou étrier	-	ATO	0,005	22,70
9414740	Ecrou porte buse	-	ATO	0,003	4,30



9382970



9383000



SPP22990011



SPP22990011



548971251005P

PIÈCES DÉTACHÉES DARMIX 1

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
4179960P	écrou porte buse G1 pour Darcut et Darmix 1	-	DFW	0,20	12,00
95567	Clapet de coupe complet	-	MTO	0,01	41,20



SPK22990049



SPK22990050

CHALUMEAUX COUPEURS

PIÈCES DÉTACHÉES CH 70D

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
GA290646	Manche complet CH 70D	1 pce	DFW	0,93	323,00
A290301	Robinet complet gaz combustibles (ancien modèle)	-	DFW	0,07	25,00
A290302	Robinet complet oxygène (ancien modèle)	-	DFW	0,07	25,00
A290633	Manette de coupe	-	ATO	0,05	23,00
A290810	Clapet de coupe complet	-	DFW	0,03	33,80
A302008P	Ecrou de buse	-	DFW	0,06	9,50
A291219	Joint torique d'écrou de buse (pochette de 10)	L'ensem.	DFW	0,002	18,80
A290419	Mélangeur + injecteur	1 pce	DFW	0,18	34,50
9430610	Injecteur (5 pcs)	-	ATO	0,04	21,70
SPP22990012	Robinet n°1 Oxy/Gaz combustible (nouveau modèle)	-	DFW	0,07	19,20
GA290302	Robinet complet oxygène (nouveau modèle)	-	DFW	0,07	23,80
GA290810	Clapet de coupe complet (nouveau modèle)	-	DFW	0,03	20,00
GA290633	Manette de coupe (nouveau modèle)	-	MTO	0,05	23,00



A290646



A290302



A290301



SPP22990012



A290419



A302008P

SOUS COQUE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9431750	Joint cuir CH70 (pochette de 10)	-	MTO	0,001	19,10
9413550	Kit 30 joints cuir graisse CH70	-	MTO	0,030	36,90

PIÈCES DÉTACHÉES X511 (DARCUT G1)

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9382070	Robinet complet oxygène (ancien modèle)	1 pce	DFW	0,03	39,70
9382080	Robinet complet gaz combustibles (ancien modèle)	-	ATO	0,03	39,70
SPP22990012	Robinet n°1 Oxy/Gaz combustible (nouveau modèle)	-	DFW	0,24	19,20
9382090	Manette de coupe	-	MTO	0,05	37,00
A290816	Clapet de coupe complet	-	MTO	0,03	50,70
4179960P	écrou porte buse G1 pour Darcut et Darmix 1	-	DFW	0,20	12,00
SPP22990010	Porte buse X511 G1 90°	-	MTO		45,60

PIÈCES DÉTACHÉES X511

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
9382070	Robinet complet oxygène (ancien modèle)	1 pce	DFW	0,03	39,70
9382080	Robinet complet gaz combustibles (ancien modèle)	-	ATO	0,03	39,70
SPP22990012	Robinet n°1 Oxy/Gaz combustible (nouveau modèle)	-	DFW	0,24	19,20
9382090	Manette de coupe	-	MTO	0,05	37,00
A290816	Clapet de coupe complet	-	MTO	0,03	50,70
9431350	Ecrou de buse CI (5 pcs)	L'ensem.	DFW	0,30	33,90
4225310	Ecrou de buse CI poudre de fer	1 pce	MTO	0,06	55,00
3956881P	Porte-buse CI 90°	-	DFW	0,165	29,10
9429980	Porte-buse CI 120°	-	DFW	0,135	29,10

PIÈCES DÉTACHÉES RAFALE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids Kg	Tarif (€)
A290305	Robinet complet oxygène	1 pce	MTO	0,07	60,20
A290329	Robinet complet gaz combustibles	-	MTO	0,07	60,20
A290304	Robinet de coupe + joint cuivre	-	MTO	0,17	220,00
A302023P	Ecrou de buse	-	DFW	0,04	34,50
A304008P	Porte-buse 180°	-	MTO	0,05	63,00
A302904P	Injecteur	-	MTO	0,01	51,90
9431180	Mélangeur	-	MTO	0,12	72,00



9382070



9382080



SPP22990012



SPP22990012



4179960P

9382090



4225310



3956881P



A290305



A290329



A290304



A302023P



A304008P

SOUDAGE ÉLECTRIQUE



ONDULEUR MMA / MACHINE DE SOUDAGE LIFT TIG

ARCONTROL DIGITAL

Les onduleurs ARCONTROL sont des machines de soudage à l'arc (MMA) adoptant la dernière technologie de modulation d'amplitude d'impulsion (PWM) et de module de puissance à transistor bipolaire à grille isolée (IGTB). L'onduleur est léger, compact et facilement transportable. Chaque onduleur est livré dans une mallette rigide et équipé d'une pince porte-électrode, d'une pince de masse, de câbles et de connecteurs.



EN 60974-1
EN 60974-10



SOUDAGE
ÉLECTRIQUE



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
ARC021	ARControl 161 Digital	1	DFW	497,00
ARC031	ARControl 201 Digital	1	DFW	565,00

CARACTÉRISTIQUES

EXCELLENTE PERFORMANCES

- Le courant de sortie constant rend l'arc de soudage plus stable
- La vitesse de réponse rapide et dynamique réduit l'impact de la fluctuation de longueur d'arc pour le courant
- Ajustement du réglage de courant continu précis et fonction préréglage

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

- Conçu pour fonctionner avec les générateurs diesel et pour éviter les pannes dues aux pointes de tension

PROTECTION AUTOMATIQUE

- Equipé de capteurs de température, de tension et de courant pour une protection élevée contre la sous tension, la surintensité et la surchauffe

AFFICHAGE NUMÉRIQUE

- Contrôle d'intensité variable avec compteur numérique, pour un affichage instantané du courant de soudage

APPLICATIONS GÉNÉRALES

- Convient pour le soudage à l'arc MMA et le soudage TIG LIFT

FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES

- Démarrage à chaud, anti-adhésion, arc réglable

DONNÉES TECHNIQUES	ARCONTROL 161 DIGITAL	ARCONTROL 201 DIGITAL
Fiche d'alimentation	Schuko	Schuko
Tension d'alimentation	1-230 V $\pm 10\%$	1-230 V $\pm 10\%$
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz
Puissance d'entrée nominale	8,2 KW (MMA) 5,5 KW (TIG)	10,6 KW (MMA) 7,1 KW (TIG)
Courant d'entrée nominal	35,6 A (MMA) 26,3 A (TIG)	46,0 A (MMA) 31,0 A (TIG)
Connexions	Prise DINSE 25 mm ²	Prise DINSE 35 mm ²
Facteur de marche (40°C 10 min)	160 A (40%) 135 A (60%) 105 A (100%)	200 A (30%) 145 A (60%) 110 A (100%)
Plage de capacité de coupe	10-160 A	10-200 A
Tension à vide	70,8 V	63,0 V
Rendement	80%	80%
Facteur de puissance	0,6	0,6
Classification CEM	Classe A	Classe A
Indice de protection	IP21S	IP21S
Classe isolement	H	H
Refroidissement	Ventilateur automatique	Ventilateur automatique
Poids Net	4,7 kg	4,7 kg
Dimensions	335 × 114 × 205 mm	335 × 114 × 205 mm
Diamètres d'électrode	Ø1.6 - Ø3.2	Ø1.6 - Ø4.0
Type d'électrode	6013,7018,etc.	6013,7018,etc.
Accessoires	3m de câble 12mm ² , pince de masse, prise DINSE 25mm ² 3m de câble 12mm ² , pince porte-électrode, prise DINSE 25mm ²	3m de câble 16mm ² , pince de masse, prise DINSE 35mm ² 3m de câble 16mm ² , pince porte-électrode, prise DINSE 35mm ²

TORCHES DE SOUDAGE MIG

MIGSTAR PRO

La nouvelle génération très puissante de torches MIG de GCE dispose de caractéristiques techniques extraordinaires, d'une technologie de pointe et d'une ergonomie antidérapante. Ils sont spécifiquement conçus pour permettre aux utilisateurs d'avoir une utilisation confortable et pratique. Disponible en deux versions : refroidissement par air et par eau. Excellent rapport qualité prix.



EN 60974-7

CARACTÉRISTIQUES

- Refroidissement optimal (air ou eau)
- Poignée ergonomique avec inserts en caoutchouc antidérapants.
- Rotule sur la poignée pour améliorer la manipulation
- Gâchette pour se protéger contre tout démarrage accidentel
- Robuste et ergonomique connexion type EURO
- Connexion tournante sur la partie arrière de la torche pour une meilleure fluidité du fil en sortie de dévidoir
- Conduite d'eau revêtue de matière textile pour une résistance maximale.
- Bouchons en plastique non amovibles pour tuyau d'eau.
- Tube contact, buse et doublure inclus.

Connexion tournante



REFROIDISSEMENT PAR AIR

Code	Désignation	Duty Cycle CO ₂ 60%	Duty Cycle Mix 60%		 mm ²	Unité	Classe	Tarif (€)
102P959A30N	TORCHE MIGSTAR PRO 150-3	180 A	150 A	0,6-1,0	16 mm ²	1	DFW	78,00
102P959A40N	TORCHE MIGSTAR PRO 150-4	180 A	150 A	0,6-1,0	16 mm ²	1	DFW	87,00
102P959A50N	TORCHE MIGSTAR PRO 150-5	180 A	150 A	0,6-1,0	16 mm ²	1	DFW	95,00
103P959A30N	TORCHE MIGSTAR PRO 252-3	230 A	200 A	0,6-1,2	25 mm ²	1	DFW	108,00
103P959A40N	TORCHE MIGSTAR PRO 252-4	230 A	200 A	0,6-1,2	25 mm ²	1	DFW	119,00
103P959A50N	TORCHE MIGSTAR PRO 252-5	230 A	200 A	0,6-1,2	25 mm ²	1	DFW	130,00
112P959A30N	TORCHE MIGSTAR PRO 240-3	250 A	220 A	0,6-1,2	25 mm ²	1	DFW	103,00
112P959A40N	TORCHE MIGSTAR PRO 240-4	250 A	220 A	0,6-1,2	25 mm ²	1	DFW	118,00
112P959A50N	TORCHE MIGSTAR PRO 240-5	250 A	220 A	0,6-1,2	25 mm ²	1	DFW	135,00
114P959A30N	TORCHE MIGSTAR PRO 360-3	340 A	300 A	0,8-1,6	42 mm ²	1	DFW	164,00
114P959A40N	TORCHE MIGSTAR PRO 360-4	340 A	300 A	0,8-1,6	42 mm ²	1	DFW	181,00
114P959A50N	TORCHE MIGSTAR PRO 360-5	340 A	300 A	0,8-1,6	42 mm ²	1	DFW	197,00

REFROIDISSEMENT PAR EAU

Code	Désignation	Duty Cycle CO ₂ 100%	Duty Cycle Mix 100%		Unité	Classe	Tarif (€)
134P959A30N	TORCHE MIGSTAR PRO 511-3	500 A	450 A	0,8-1,6	1	DFW	190,00
134P959A40N	TORCHE MIGSTAR PRO 511-4	500 A	450 A	0,8-1,6	1	DFW	209,00
134P959A50N	TORCHE MIGSTAR PRO 511-5	500 A	450 A	0,8-1,6	1	DFW	226,00



Bande gomme antidérapante



Connexion tournante pour une maniabilité maximale

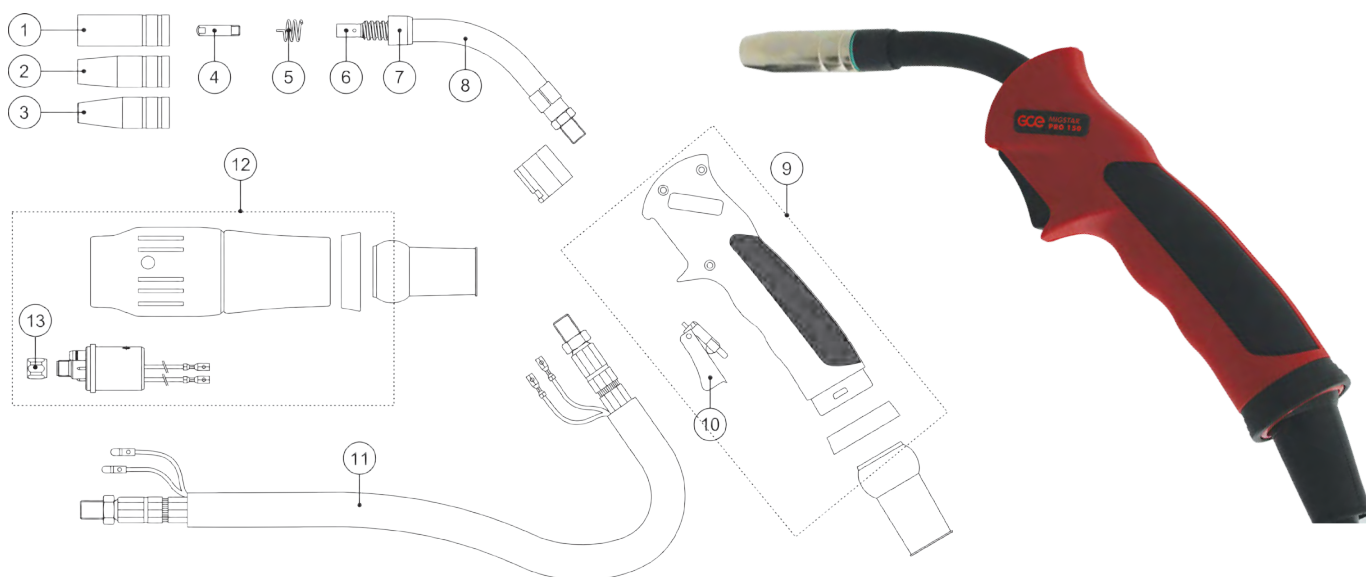


Grip arrière robuste et ergonomique type Euro



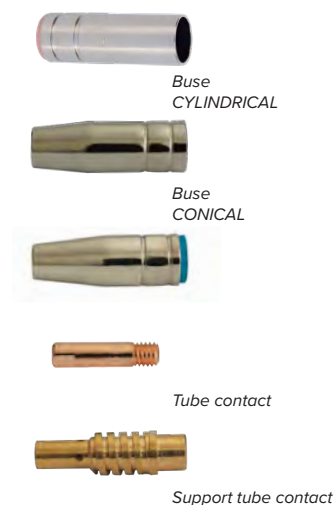
Gâchette protégée contre les départs accidentels

TORCHE MIGSTAR PRO 150 (REFROIDISSEMENT PAR AIR)



MIGSTAR PRO 150 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		Dimension	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
345P011002	Buse	145.0041	D.16 mm CYLINDRICAL	1	10	DFW	2,71
345P012002	Buse	145.0075	D.12 mm CONICAL	2	10	DFW	3,42
345P013002	Buse	145.0123	D.9,5 mm CONICAL	3	10	DFW	3,54
340P061073	Tube contact E-Cu	140.0008	M6×25 - D.0,6 mm	4	25	DFW	0,60
340P081073	Tube contact E-Cu	140.0059	M6×25 - D.0,8 mm	4	25	DFW	0,60
340P101073	Tube contact E-Cu	140.0253	M6×25 - D.1,0 mm	4	25	DFW	0,60
340P121073	Tube contact E-Cu	140.0387	M6×25 - D.1,2 mm	4	25	DFW	0,60
102P002011	Ressort	002.0058		5	10	DFW	1,01
102P002037	Support tube contact	002.0078	M6	6	10	DFW	3,42
102P002003	Bague plastique	002.0050		7	10	MTO	1,14
102P001010	Col de cygne	002.0009		8	1	DFW	14,20



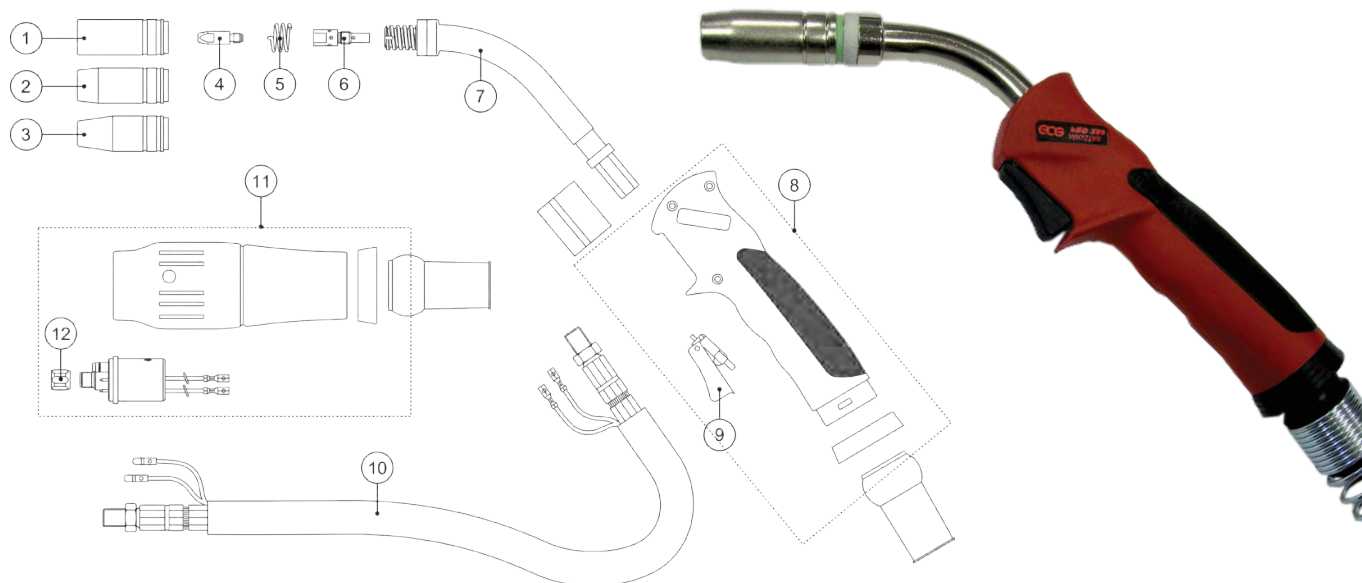
MIGSTAR PRO 150 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Dim.	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP90010	Manche complet pour torche MIGSTAR PRO		9	1	MTO	14,00
WP90009	Gâchette pour torche MIGSTAR PRO		10	5	MTO	1,14
WP90014	Raccord Air pour les torches refroidissement par air		12	1	MTO	22,30
701P002005	Ecrou de blocage M10×1		13	10	MTO	1,57

Lien vers les autres types de torches - voir page suivante

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

TORCHE MIGSTAR PRO 252 (REFROIDISSEMENT PAR AIR)



MIGSTAR 252 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		Dimension	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
345P011003	Buse	145.0042	D18 mm CYLINDRICAL	1	10	DFW	5,29
345P012003	Buse	145.0076	D15 mm CONICAL	2	10	DFW	8,00
345P013003	Buse	145.0124	D11,5 mm CONICAL	3	10	DFW	4,41
340P061069	Tube contact E-Cu	140.0005	M6×28 - D.0,6 mm	4	25	MTO	0,75
340P081069	Tube contact E-Cu	140.0051	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	DFW	0,75
340P101069	Tube contact E-Cu	140.0242	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	DFW	0,75
340P121069	Tube contact E-Cu	140.0379	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	DFW	0,75
340P141069	Tube contact E-Cu		M6×28 - D.1,4 mm	4	25	MTO	0,75
340P083069	Tube contact CuCrZr	140.0054	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	DFW	1,74
340P103069	Tube contact CuCrZr	140.0245	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	DFW	1,74
340P123069	Tube contact CuCrZr	140.0382	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	DFW	1,74
103P002006	Ressort	003.0013		5	10	DFW	1,01
342P006003	Support tube contact	142.0001	M6×35 mm	6	10	DFW	7,40
104P001008	Col de cygne	004.0012		7	1	DFW	64,00

Buse
CYLINDRICALBuse
CONICAL

Tube contact



Support tube contact

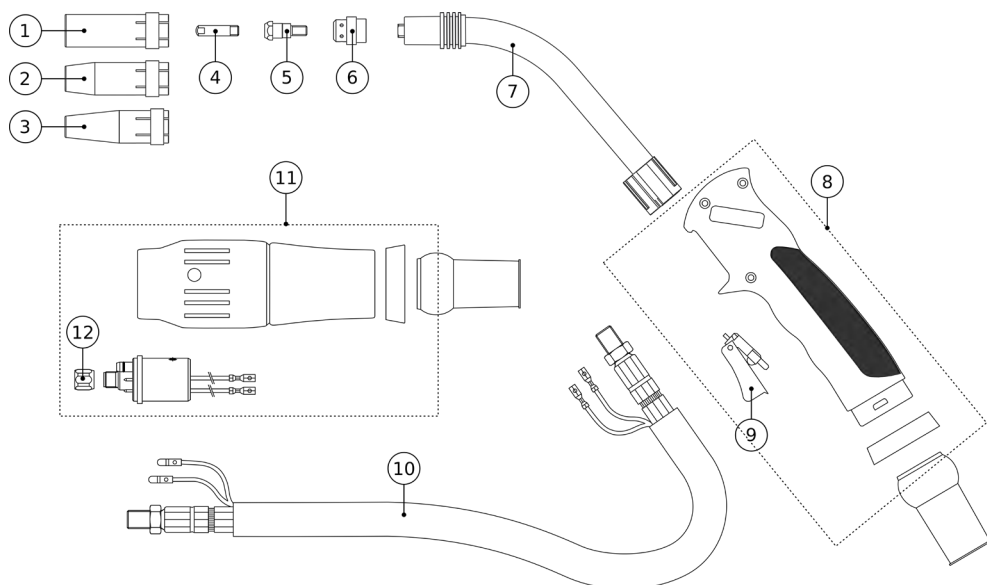
MIGSTAR 252 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Dim.	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP90010	Manche complet pour torche MIGSTAR PRO		9	1	MTO	14,00
WP90009	Gâchette pour torche MIGSTAR PRO		10	5	MTO	1,14
WP90014	Raccord Air pour les torches refroidissement par air		11	1	MTO	22,30
701P002005	Ecrou de blocage M10×1		12	10	MTO	1,57

Lien vers les autres types de torches - voir page suivante.

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

TORCHE MIGSTAR PRO 240 (REFROIDISSEMENT PAR AIR)



MIGSTAR 240 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		Dimension	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
345P011012	Buse	145.0047	D.17 mm cylindrique	1	10	MTO	6,90
345P012012	Buse	145.0080	D.12,5 mm conique	2	10	DFW	4,41
340P061073	Tube contact E-Cu	140.0008	M6×25 – D.0.6 mm	4	25	DFW	0,60
340P081073	Tube contact E-Cu	140.0059	M6×25 – D.0.8 mm	4	25	DFW	0,60
340P101073	Tube contact E-Cu	140.0253	M6×25 – D.1.0 mm	4	25	DFW	0,60
340P121073	Tube contact E-Cu	140.0387	M6×25 – D.1.2 mm	4	25	DFW	0,60
342P006012	Support tube contact ancien	142.0003	M6×26 mm	5	10	DFW	1,85
112P002023	Gaz diffuseur blanc	012.0183	20 mm	6	10	DFW	1,91
112P001013	Col de cygne	012.0001		7	1	MTO	60,20



Buse
CYLINDRICAL



Buse
CONICAL



Tube contact

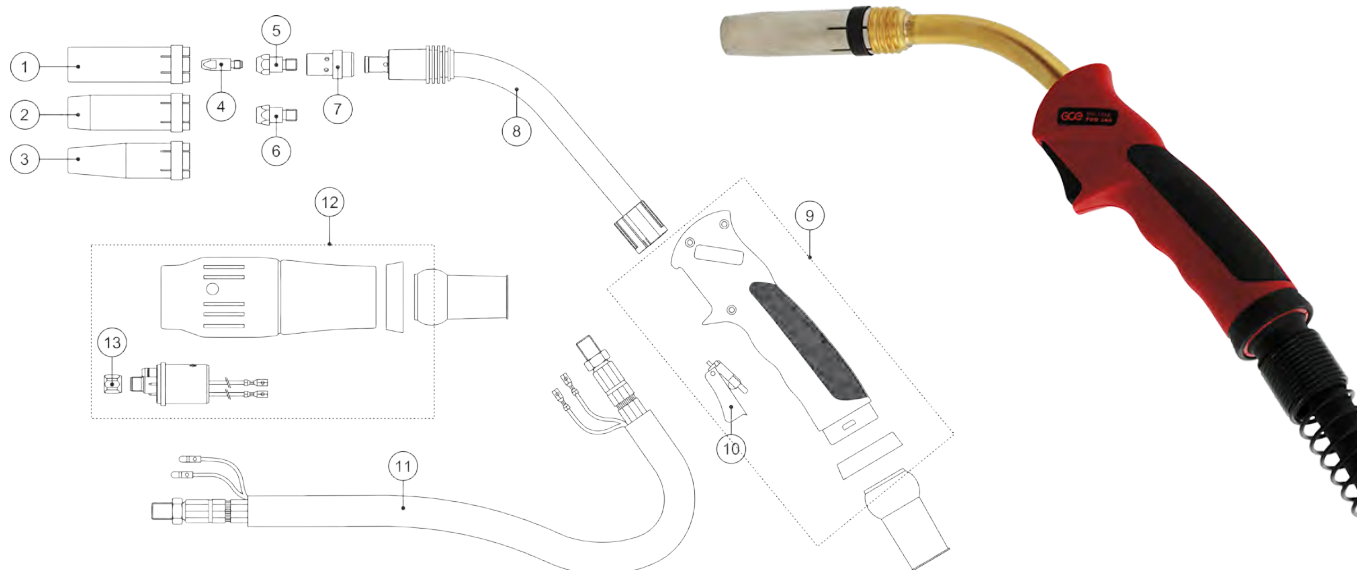
MIGSTAR PRO 240 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Dimension	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP90010	Manche complet pour torche MIGSTAR PRO		9	1	MTO	14,00
WP90009	Gâchette pour torche MIGSTAR PRO		10	5	MTO	1,14
WP90014	Raccord Air pour les torches refroidissement par air		11	1	MTO	22,30
701P002005	Ecrou de blocage M10×1		13	10	MTO	1,57

Lien vers les autres types de torches - voir page suivante

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

TORCHE MIGSTAR PRO 360 (REFROIDISSEMENT PAR AIR)



MIGSTAR 360 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		Dimensions	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
345P011010	Buse	145.0045	D.19 mm CYLINDRICAL	1	10	MTO	7,10
345P012010	Buse	145.0078	D.16 mm CONICAL	2	10	DFW	7,10
345P013010	Buse	145.0126	D.12 mm CONICAL	3	10	MTO	8,40
340P061069	Tube contact E-Cu	140.0005	M6×28 - D.0,6 mm	4	25	MTO	0,75
340P081069	Tube contact E-Cu	140.0051	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	DFW	0,75
340P101069	Tube contact E-Cu	140.0242	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	DFW	0,75
340P121069	Tube contact E-Cu	140.0379	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	DFW	0,75
340P141069	Tube contact E-Cu		M6×28 - D.1,4 mm	4	25	MTO	0,75
340P083069	Tube contact CuCrZr	140.0054	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	DFW	1,74
340P103069	Tube contact CuCrZr	140.0245	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	DFW	1,74
340P123069	Tube contact CuCrZr	140.0382	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	DFW	1,74
342P006014	Support tube contact	142.0005	M6×28 mm standard	5	10	DFW	1,85
342P008014*	Support tube contact	142.0020	M8×28 mm special	6	10	DFW	1,85
114P102004	Diffuseur de gaz Plastiq.	014.0261	32,5 mm	7	10	DFW	1,85
114P002005	Diffuseur de gaz Céram.	014.0023 32,5 mm		7	10	DFW	3,21
114P001001	Col de cygne	014.0006		8	1	DFW	66,00

* Le support tube contact doit être utilisé avec le tube contact M8 (voir les pièces de rechange du chalumeau 511)

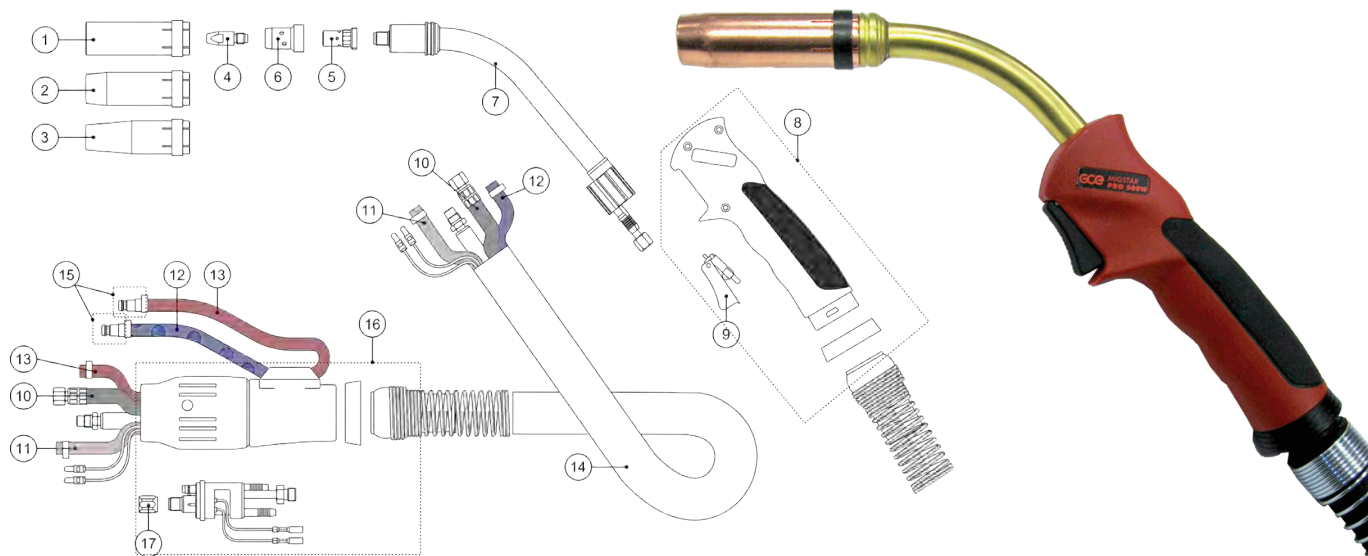
MIGSTAR 360 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP90010	Manche complet pour torche MIGSTAR PRO	9	1	MTO	14,00
WP90009	Gâchette pour torche MIGSTAR PRO	10	5	MTO	1,14
360P501140	Câble coaxial 42 mm² (4 m)	11	1	MTO	145,00
WP90014	Raccord Air pour les torches refroidissement par air	12	1	MTO	22,30
701P002005	Ecrou de blocage M10×1	13	10	MTO	1,57

Lien vers les autres types de torches - voir page suivante

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

TORCHE MIGSTAR PRO 511 (REFROIDISSEMENT PAR EAU)



MIGSTAR 511 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		Dimensions	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
345P011030	Buse	145.0051	D.20 mm CYLINDRICAL	1	10	DFW	7,50
345P012030	Buse	145.0085	D.16 mm CONICAL	2	10	DFW	6,02
345P013030	Buse	145.0132	D.14 mm CONICAL	3	10	MTO	8,80
340P081262	Tube contact E-Cu	140.0114	M8×30 - D.0,8 mm	4	25	DFW	1,00
340P101262	Tube contact E-Cu	140.0313	M8×30 - D.1,0 mm	4	25	DFW	1,00
340P121262	Tube contact E-Cu	140.0442	M8×30 - D.1,2 mm	4	25	DFW	1,00
340P141262	Tube contact E-Cu		M8×30 - D.1,4 mm	4	25	DFW	1,00
340P161262	Tube contact E-Cu	140.0587	M8×30 - D.1,6 mm	4	25	DFW	1,00
340P083262	Tube contact CuCrZr*	140.0117	M8×30 - D.0,8 mm	4	25	MTO	1,70
340P103262	Tube contact CuCrZr*	140.0316	M8×30 - D.1,0 mm	4	25	DFW	1,70
340P123262	Tube contact CuCrZr*	140.0445	M8×30 - D.1,2 mm	4	25	DFW	1,70
340P143262	Tube contact CuCrZr*		M8×30 - D.1,4 mm	4	25	DFW	1,70
340P163262	Tube contact CuCrZr*	140.0590	M8×30 - D.1,6 mm	4	25	MTO	1,70
342P008033	Support tube contact	142.0022	M8×25 mm	5	10	DFW	1,98
130P102001	Diffuseur de gaz Plastiq.	030.0145	28 mm	6	10	DFW	1,85€
130P102031	Diffuseur de gaz Céram.	030.0190	28 mm	6	10	DFW	3,21
134P001001	Col de cygne	032.0002		7	1	DFW	73,00

* (LONGUE VIE)

MIGSTAR 511 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP90010	Manche complet pour torche MIGSTAR PRO	9	1	MTO	14,00
WP90009	Gâchette pour torche MIGSTAR PRO	10	5	MTO	1,14
319P162140GCE	Câble complet 4 m	10	1	MTO	68,00
319P162150GCE	Câble complet 5 m	10	1	MTO	78,00
302P010000	Tuyau de gaz, noir	11	100	MTO	2,27
303P050000	Tuyau d'eau Bleu	12	100	MTO	2,43
701P002064	Raccord rapide pour H ₂ O	15	10	MTO	1,85
WP90016	Raccord Air pour les torches refroidissement par eau	16	1	MTO	22,30
701P002005	Ecrou de blocage M10×1	17	10	MTO	1,57

Lien vers les autres types de torches - voir page suivante

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

GAINE GUIDE FIL POUR TOUTES LES TORCHES

GAINE GUIDE FIL TÉFLON POUR FIL ALUMINIUM



Code	Long	Ø	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
326P154035	3,4 m	0,8-1,0 mm	Bleu	1	MTO	26,70
326P154045	4,4 m	0,8-1,0 mm	Bleu	1	MTO	34,00
326P154055	5,4 m	0,8-1,0 mm	Bleu	1	MTO	40,70
326P204035	3,4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	1	MTO	26,70
326P204045	4,4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	1	DFW	34,00
326P204055	5,4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	1	DFW	40,70
326P274735	3,4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	1	MTO	26,70
326P274745	4,4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	1	MTO	34,00
326P274755	5,4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	1	MTO	40,70

* Sans embout de support métallisé

GAINE GUIDE FIL POUR FIL ACIER



Code	Long	Ø	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
324P154534	3,4 m	0,6-0,9 mm	Bleu	1	MTO	5,70
324P154544	4,4 m	0,6-0,9 mm	Bleu	1	DFW	6,40
324P154554	5,4 m	0,6-0,9 mm	Bleu	1	DFW	8,10
324P204534	3,4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	1	DFW	5,70
324P204544	4,4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	1	DFW	6,40
324P204554	5,4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	1	DFW	8,10
324P254534	3,4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	1	MTO	5,70
324P254544	4,4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	1	DFW	6,40
324P254554	5,4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	1	DFW	8,10

* Avec embout de support métallisé



GUIDE PINCE MIG MULTIUSAGE

Nouvelle pince MIG multiusage avec poignées isolantes (jusqu'à 800-1000V).

Elle permet notamment de :

- nettoyer les projections de soudage à l'intérieur de la buse MIG sans démontage
- visser / dévisser les tubes contacts MIG
- couper l'excès de l avant de commencer à souder
- poignée isolante pour une protection jusqu'à 800-100V

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21106	MIG-TOOL - Pince MIG multi-usage	1	DFW	26,00



DÉBITMÈTRE

Débitmètre avec indicateur à bille pour mesurer le débit de gaz sortant de la torche.

Deux échelles différentes pour mesurer le débit d'argon ou de CO2 de manière précise jusqu'à 25 l/min.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
F21510001	Débitmètre - Ar/CO2 25 l/min	1	DFW	6,30

ACCESSOIRES INCLUS AVEC LES TORCHES MIGSTAR PRO

ENSEMBLES

CODE	ARTICLE	ACCESSOIRES INCLUS
102P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 150 3m	340P081073 : Tube contact M6×25mm D.0,8mm 345P012002 : Buse D.12mm CONICAL 324P154534 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
102P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 150 4m	340P081073 : Tube contact M6×25mm D.0,8mm 345P012002 : Buse D.12mm CONICAL 324P154544 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
102P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 150 5m	340P081073 : Tube contact M6×25mm D.0,8mm 345P012002 : Buse D.12mm CONICAL 324P154554 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
112P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 240 3m	340P101073 : Tube contact M6×25mm D.1,0mm 345P012012 : Buse D.12mm CONICAL 324P204554 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
112P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 240 5m	340P101073 : Tube contact M6×25mm D.1,0mm 345P012012 : Buse D.12mm CONICAL 324P204554 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
103P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 252 3m	340P101069 : Tube contact M6×28mm D.1,0mm 345P012003 : Buse D.15mm CONICAL 324P204534 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
103P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 252 4m	340P101069 : Tube contact M6×28mm D.1,0mm 345P012003 : Buse D.15mm CONICAL 324P204544 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
103P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 252 5m	340P101069 : Tube contact M6×28mm D.1,0mm 345P012003 : Buse D.15mm CONICAL 324P204554 : Gaine guide fil rouge D.1,0-1,2mm
114P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 360 3m	340P121069 : Tube contact M6×28 D.1,2mm 345P012010 : Buse D.16mm CONICAL 324P204534 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
114P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 360 4m	340P121069 : Tube contact M6×28 D.1,2mm 345P012010 : Buse D.16mm CONICAL 324P204544 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
114P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 360 5m	340P121069 : Tube contact M6×28 D.1,2mm 345P012010 : Buse D.16mm CONICAL 324P204554 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
134P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 511 (H2O) 3m	340P121262 : Tube contact M8×30 D.1,2mm 345P012030 : Buse D.16mm CONICAL 324P204534 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
134P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 511 (H2O) 4m	340P121262 : Tube contact M8×30 D.1,2mm 345P012030 : Buse D.16mm CONICAL 324P204544 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
134P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 511 (H2O) 5m	340P121262 : Tube contact M8×30 D.1,2mm 345P012030 : Buse D.16mm CONICAL 324P204554 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
135P600W30N	TORCH MIGSTAR PRO 600 (H2O) 3m	340P123826 : Tube contact M10×40 D.1,2mm 345P16600W : Buse D.16mm CONICAL 324P204534 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
135P600W40N	TORCH MIGSTAR PRO 600 (H2O) 4m	340P123826 : Tube contact M10×40 D.1,2mm 345P16600W : Buse D.16mm CONICAL 324P204544 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm
135P600W50N	TORCH MIGSTAR PRO 600 (H2O) 5m	340P123826 : Tube contact M10×40 D.1,2mm 345P16600W : Buse D.16mm CONICAL 324P204554 : Gaine guide fil rouge 1,0-1,2mm

TORCHES DE SOUDAGE TIG

TIGSTAR PRO

La nouvelle génération de TIG torches GCE avec des caractéristiques techniques extraordinaires et un rapport qualité/prix unique! Ils sont fournis avec une poignée fine et ergonomique, une rotule à la poignée et une protection ultra douce en cuir pour le tuyau (n/a version V) ce qui les rend très maniable et agréable. Disponible en deux versions: refroidissement par air ou par eau. Les pièces de rechange sont entièrement compatibles avec le marché standard.



EN 60974-7



CARACTÉRISTIQUES

- Refroidissement optimal (air ou eau)
- Poignée fine et ergonomique
- Rotule sur la poignée pour améliorer la manipulation
- Version de déclenchement standard ou version bouton (modèle V)
- Branchement TIG inclus (G1/4 - G3/8 - connexion rapide)
- Protection souple en cuir pour tuyau (n/a version V)
- Fourni avec kit pièce de rechange (buse céramique, pince porte-électrode, diffuseur, bouchon long)



GAINE PEAU !

Les 75 premiers cm de la gaine de torche (en contact avec l'opérateur) sont réalisés en PEAU douce (sauf modèles avec robinet).
Le câble est donc beaucoup plus flexible et la torche plus facile à manier.



Très souple



Version V (avec robinet gaz)

REFROIDISSEMENT PAR AIR

Code	Désignation	Duty Cycle DC 35%	Duty Cycle AC 35%	Ø	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
415P17C114N	TIGSTAR PRO 17 4M	140A	125A	0,5-2,4	35 mm (grand)	1	MTO	157,00
415P17C108N	TIGSTAR PRO 17 8M	140A	125A	0,5-2,4	25 mm (petit)	1	MTO	221,00
405P17V104N	TIGSTAR PRO 17 V 4M	140A	125A	0,5-2,4	25 mm (petit)	1	MTO	98,00
405P17V114N	TIGSTAR PRO 17 V 4M	140A	125A	0,5-2,4	35 mm (grand)	1	MTO	98,00
415P26C104N	TIGSTAR PRO 26 4M	180A	150A	0,5-4,0	35 mm (grand)	1	DFW	180,00
415P26C108N	TIGSTAR PRO 26 8M	180A	150A	0,5-4,0	35 mm (grand)	1	MTO	274,00
405P26V104N	TIGSTAR PRO 26 V 4M	180A	150A	0,5-4,0	35 mm (grand)	1	MTO	120,00

REFROIDISSEMENT PAR EAU

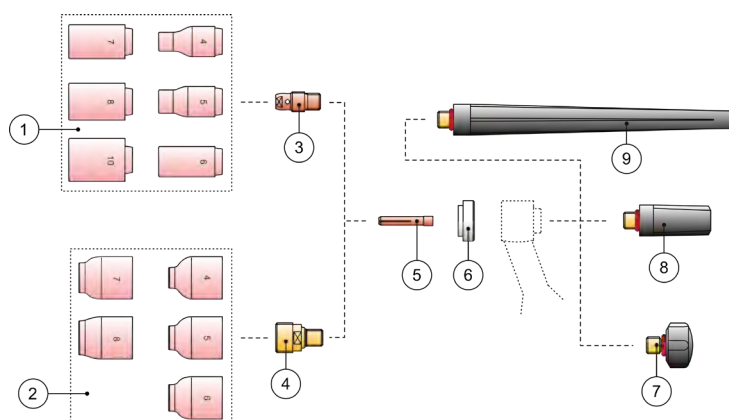
Code	Désignation	Duty Cycle DC 100%	Duty Cycle AC 100%	Ø	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
415P20C104N	TIGSTAR PRO 20 4M	250A	220A	0,5-3,2	35 mm (grand)	1	MTO	140,00
415P20C108N	TIGSTAR PRO 20 8M	250A	220A	0,5-3,2	35 mm (grand)	1	MTO	182,00
415P18C104N	TIGSTAR PRO 18 4M	320A	240A	0,5-4,0	35 mm (grand)	1	DFW	161,00
415P18C108N	TIGSTAR PRO 18 8M	320A	240A	0,5-4,0	35 mm (grand)	1	DFW	212,00

USAGE SIMPLE & PRATIQUE !

Toutes les torches sont munies des raccords nécessaires pour répondre à tous les besoins (1/4", 3/8" et raccord rapide).

TORCHE TIGSTAR PRO 9 - 9V (REFROIDISSEMENT PAR AIR)

TORCHE TIGSTAR PRO 20 (REFROIDISSEMENT PAR EAU)



TIGSTAR PRO 9 - 9V (AIR) - TIGSTAR PRO 20 (H2O) - PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		Diam.	Longueur	ID	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
401P201106	Buse céramique #4	13N08	ø 6,4 mm	30,0 mm	1	10	MTO	0,82
401P201107	Buse céramique #5	13N09	ø 8,0 mm	30,0 mm	1	10	MTO	0,82
401P201108	Buse céramique #6	13N10	ø 9,8 mm	30,0 mm	1	10	DFW	0,82
401P201109	Buse céramique #7	13N11	ø 11,2 mm	30,0 mm	1	10	MTO	0,82
401P201110	Buse céramique #8	13N12	ø 12,7 mm	30,0 mm	1	10	MTO	0,82
401P201401	Buse céramique #5 «lentille»	53N59	ø 8,0 mm	25,5 mm	2	10	MTO	0,98
401P201402	Buse céramique #6 «lentille»	53N60	ø 9,8 mm	25,5 mm	2	10	MTO	0,98
401P201403	Buse céramique #7 «lentille»	53N61	ø 11,2 mm	25,5 mm	2	10	MTO	0,98
401P201404	Buse céramique #8 «lentille»	53N61S	ø 12,7 mm	25,5 mm	2	10	DFW	0,98
401P201001	Diffuseur standard	13N27	ø 1,6 mm	20,6 mm	3	10	MTO	1,74
401P201002	Diffuseur standard	13N28	ø 2,0-2,4 mm	20,6 mm	3	10	MTO	1,74
401P201003	Diffuseur standard	13N29	ø 3,2 mm	20,6 mm	3	10	MTO	1,74
401P201302	Diffuseur «lentille»	45V44	ø 2,0-2,4 mm	21,5 mm	4	10	MTO	4,75
401P201303	Diffuseur «lentille»	45V45	ø 3,2 mm	21,5 mm	4	10	MTO	4,75
401P200601	Pince porte-électrode	13N22	ø 1,6 mm	25,4 mm	5	10	MTO	1,01
401P200604	Pince porte-électrode	13N23M	ø 2,0 mm	25,4 mm	5	10	MTO	1,27
401P200602	Pince porte-électrode	13N23	ø 2,4 mm	25,4 mm	5	10	DFW	1,01
401P200603	Pince porte-électrode	13N24	ø 3,2 mm	25,4 mm	5	10	MTO	1,01
401P200100	Bouchon court	41V33		18,0 mm	7	10	DFW	1,57
401P200200	Bouchon moyen	41V35		53,2 mm	8	10	MTO	1,85
401P200300	Bouchon long	41V24		147,5 mm	9	10	MTO	2,27



Buse céramique



Buse céramique «lentille»



Diffuseur standard



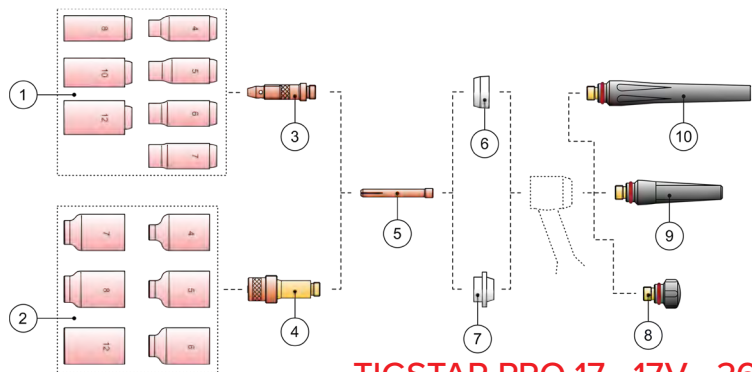
Diffuseur «lentille»



Pince porte-électrode

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

TORCHE TIGSTAR PRO 17 - 17V - 26 - 26V (REFROIDISSEMENT PAR AIR)
TORCHE TIGSTAR PRO 18 (REFROIDISSEMENT PAR EAU)



TIGSTAR PRO 17 - 17V - 26 - 26V (AIR) - TIGSTAR PRO 18 (H2O) -
PIÈCES DE RECHANGE

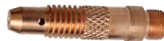
Code	Désignation		Diam.	Longueur	ID	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
401P170907	Buse céramique #4	10N50	ø 6,4 mm	47,0 mm	1	10	MTO	1,14
401P170908	Buse céramique #5	10N49	ø 8,0 mm	47,0 mm	1	10	DFW	1,14
401P170909	Buse céramique #6	10N48	ø 9,5 mm	47,0 mm	1	10	DFW	1,14
401P170910	Buse céramique #7	10N47	ø 11,2 mm	47,0 mm	1	10	DFW	1,14
401P170911	Buse céramique #8	10N46	ø 12,7 mm	47,0 mm	1	10	DFW	1,14
401P170912	Buse céramique #10	10N45	ø 15,7 mm	47,0 mm	1	10	MTO	1,14
401P170913	Buse céramique #12	10N44	ø 19,0 mm	47,0 mm	1	10	MTO	1,14
401P222200	Buse céramique #4 «lentille»	54N18	ø 6,4 mm	42,0 mm	2	10	MTO	1,38
401P222201	Buse céramique #5 «lentille»	54N17	ø 8,0 mm	42,0 mm	2	10	MTO	1,38
401P222202	Buse céramique #6 «lentille»	54N16	ø 9,8 mm	42,0 mm	2	10	DFW	1,38
401P222203	Buse céramique #7 «lentille»	54N15	ø 11,2 mm	42,0 mm	2	10	DFW	1,38
401P222204	Buse céramique #8 «lentille»	54N14	ø 12,7 mm	42,0 mm	2	10	DFW	1,38
401P222206	Buse céramique #12 «lentille»	54N19	ø 17,2 mm	42,0 mm	2	10	MTO	1,38
401P180999	Diffuseur standard	10N31	ø 1,6 mm	47,0 mm	3	10	MTO	2,43
401P181000	Diffuseur standard	10N32	ø 2,4 mm	47,0 mm	3	10	DFW	2,43
401P181001	Diffuseur standard	10N28	ø 3,2 mm	47,0 mm	3	10	MTO	2,43
401P181301	Diffuseur «lentille»	45V26	ø 2,4 mm	48,5 mm	4	10	DFW	7,60
401P181302	Diffuseur «lentille»	45V27	ø 3,2 mm	48,5 mm	4	10	MTO	7,60
402P170502	Pince porte-électrode	10N23	ø 1,6 mm	50,0 mm	5	10	DFW	1,27
402P170506	Pince porte-électrode	10N23M	ø 2,0 mm	50,0 mm	5	10	DFW	1,27
402P170503	Pince porte-électrode	10N24	ø 2,4 mm	50,0 mm	5	10	DFW	1,27
402P170504	Pince porte-électrode	10N25	ø 3,2 mm	50,0 mm	5	10	DFW	1,27
401P171000	Isolant pour «lentille»	54N01			7	10	MTO	3,87
402P170100	Bouchon court	57Y04		23,0 mm	8	10	DFW	1,74
402P170150	Bouchon moyen	57Y03			9	10	DFW	1,98
402P170200	Bouchon long	57Y02		116,0 mm	10	10	DFW	2,55



Buse céramique



Buse céramique
«lentille»



Diffuseur standard



Isolant



Diffuseur «lentille»



Pince porte-électrode

Les produits listés ci-dessus sont entièrement compatibles avec les autres marques d'équipement. Toutes références à un produit, numéro ou marque d'une autre société sont donnés à titre indicatif.

ACCESSOIRES INCLUS AVEC LES TORCHES TIGSTAR PRO

ENSEMBLES

CODE	ARTICLE	ACCESSOIRES INCLUS
415P09C104N	TIGSTAR PRO 9 4m +ACC.	
415P09C108N	TIGSTAR PRO 9 8m +ACC.	401P201001 - diffuseur ø1.6 401P200601 - pince porte électrode ø1.6 401P201106 - buse céramique #4
405P09C104N	TIGSTAR PRO 9 V 4m +ACC.	
415P17C104N	TIGSTAR PRO 17 4m +ACC. TSK25	
415P17C114N	TIGSTAR PRO 17 4m +ACC. TSK50	
415P17C108N	TIGSTAR PRO 17 8m +ACC.	104P180999 - diffuseur ø1.6 402P170502 - pince porte électrode ø1.6 401P170908 - buse céramique #5 401P170909 - buse céramique #6
405P17V104N	TIGSTAR PRO 17 V 4m +ACC.	
405P17V114N	TIGSTAR PRO 17 V 4m +ACC.	
415P26C104N	TIGSTAR PRO 26 4m +ACC.	
415P26C108N	TIGSTAR PRO 26 8m +ACC.	401P181000 - diffuseur ø2.4 402P170503 - pince porte électrode ø2.4 401P170909 - buse céramique #6
405P26V104N	TIGSTAR PRO 26 V 4m +ACC.	
415P20C104N	TIGSTAR PRO 20 (H2O) 4m +ACC.	401P201001 - diffuseur ø1.6 401P200601 - pince porte électrode ø1.6 401P201106 - buse céramique #4
415P20C108N	TIGSTAR PRO 20 (H2O) 8m +ACC.	
415P18C104N	TIGSTAR PRO 18 (H2O) 4m +ACC.	401P181000 - diffuseur ø2.4 402P170503 - pince porte électrode ø2.4 401P170909 - buse céramique #6

SOUDAGE
ÉLECTRIQUE

ELECTRODES TUNGSTENE

PURE TUNGSTÈNE – VERTE (WP)

Utilisé principalement pour le soudage AC d'aluminium et de magnésium et d'autres applications moins critiques et à faible intensité. Il forme et maintient une extrémité arrondie propre lorsqu'il est chauffé et fournit une bonne stabilité d'arc avec une résistance raisonnablement bonne à la contamination. Généralement non utilisé pour le soudage DC.



ISO 6848: WP (W20)

Code	Désignation	Symbole	Addition ISO 6848	Dimensions d'oxyde	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
400P010175	PURE (Verte)	WP	-	1,0 × 175 mm	10	MTO	1,05
400P016175	PURE (Verte)	WP	-	1,6 × 175 mm	10	DFW	1,60
400P020175	PURE (Verte)	WP	-	2,0 × 175 mm	10	DFW	2,45
400P024175	PURE (Verte)	WP	-	2,4 × 175 mm	10	DFW	3,60
400P032175	PURE (Verte)	WP	-	3,2 × 175 mm	10	DFW	6,15
400P040175	PURE (Verte)	WP	-	4,0 × 175 mm	10	MTO	9,95

TUNGSTÈNE THORIE 2% - ROUGE (WTh20)

Excellent pour le soudage DC (polarité négative ou positive) sur l'acier en carbone, l'acier inoxydable, le nickel et le titane. C'est aujourd'hui l'électrode préférée pour sa longue durée de vie et sa facilité d'utilisation. Le thorium améliore l'allumage de l'arc et permet de transporter du courant dans de plus grosses capacités. Cette électrode fonctionne en dessous de sa température de fusion ce qui entraîne une consommation nettement inférieure et une plus grande stabilité de l'arc. Pendant le soudage, le thorium est uniformément dispersé dans toute l'électrode, ce qui aide le tungstène à maintenir son bord aiguisé. Les électrodes Thorie déposent moins de tungstène dans la flaque de soudure que les autres types, ce qui réduit la contamination de la soudure. Rarement utilisé pour le soudage spécial AC (aluminium très fin ou matériaux de moins de 1,5 mm).



ISO 6848: WTh20 (WT20)

Code	Désignation	Symbole	Addition ISO 6848	Dimensions d'oxyde	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
400P210150	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO ₂ - 2%	1,0 × 150 mm	10	MTO	1,00
400P216150	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO ₂ - 2%	1,6 × 150 mm	10	DFW	1,50
400P220150	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO ₂ - 2%	2,0 × 150 mm	10	DFW	2,35
400P224150	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO ₂ - 2%	2,4 × 150 mm	10	DFW	3,40
400P232150	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO ₂ - 2%	3,2 × 150 mm	10	MTO	5,90
400P210175	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO ₂ - 2%	1,0 × 175 mm	10	DFW	1,05
400P216175	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO ₂ - 2%	1,6 × 175 mm	10	DFW	1,60
400P220175	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO ₂ - 2%	2,0 × 175 mm	10	DFW	2,45
400P224175	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO ₂ - 2%	2,4 × 175 mm	10	DFW	3,60
400P232175	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO ₂ - 2%	3,2 × 175 mm	10	DFW	6,15
400P240175	THORIE (Rouge)	WTh20	ThO ₂ - 2%	4,0 × 175 mm	10	MTO	9,95

TUNGSTÈNE CERIUM 2% - GRISE (WCe20)

Cette électrode a le meilleur rendement en soudage DC à bas courant et fonctionne bien aussi dans les procédés AC. Il dispose d'un bon allumage et un très bon ré-allumage à faible ampérage, une bonne stabilité de l'arc et une longue durée de vie. Très populaire dans de telles applications comme tubes orbitaux et la fabrication de tuyaux, les travaux de tôles minces et impliquant des pièces petites et fragiles. Sa meilleure utilisation est pour souder l'acier en carbone, l'acier inoxydable, les alliages de nickel et le titane, il est une excellente alternative au tungstène thorie rouge.

L'utilisation à des ampérages élevés n'est pas recommandée car les oxydes de cérium s'échapperont annulant ainsi leurs bénéfices.



ISO 6848: WCe20 (WCe20)

Code	Désignation	Symbole	Addition ISO 6848	Dimensions d'oxyde	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
400P510175	CERIATED (grise)	WCe20	CeO ₂ - 2%	1,0 × 175 mm	10	MTO	1,05
400P516175	CERIATED (grise)	WCe20	CeO ₂ - 2%	1,6 × 175 mm	10	DFW	1,60
400P520175	CERIATED (grise)	WCe20	CeO ₂ - 2%	2,0 × 175 mm	10	DFW	2,45
400P524175	CERIATED (grise)	WCe20	CeO ₂ - 2%	2,4 × 175 mm	10	DFW	3,60
400P532175	CERIATED (grise)	WCe20	CeO ₂ - 2%	3,2 × 175 mm	10	DFW	6,15
400P540175	CERIATED (grise)	WCe20	CeO ₂ - 2%	4,0 × 175 mm	10	MTO	9,95

ELECTRODES TUNGSTENE

TUNGSTÈNE LANTHANE 1,5% - OR (WLa15)

Cette électrode combine les caractéristiques de l'électrode cerium et de l'électrode thorié. Comme l'électrode cerium, elle dispose d'un excellent allumage à l'arc et d'un excellent ré-allumage, et permet de maintenir l'arc facilement à des tensions plus faibles avec une bonne stabilité. Elle a une excellente conductivité de courant, très semblable à l'électrode thorie et peut la remplacer sans changer les réglage de la soudure. Il fonctionne bien sur l'électrode négative AC ou DC avec une extrémité pointue, ou sur les sources d'énergie sinusoïdale AC avec une extrémité arrondie. Elle maintient aisément une extrémité bien pointue, avec un avantage pour le soudage de l'acier et de l'acier inoxydable sur DC ou AC à partir de sources d'énergie carrées.



ISO 6848: WLa15 (WL15)

Code	Désignation	Symbole	Addition ISO 6848	Dimensions d'oxyde	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
400P910175	LANTHANE (or)	WLa15	La2O3 - 1,5%	1,0 × 175 mm	10	DFW	1,10
400P916175	LANTHANE (or)	WLa15	La2O3 - 1,5%	1,6 × 175 mm	10	DFW	1,70
400P920175	LANTHANE (or)	WLa15	La2O3 - 1,5%	2,0 × 175 mm	10	DFW	2,60
400P924175	LANTHANE (or)	WLa15	La2O3 - 1,5%	2,4 × 175 mm	10	DFW	3,70
400P932175	LANTHANE (or)	WLa15	La2O3 - 1,5%	3,2 × 175 mm	10	DFW	6,25
400P940175	LANTHANE (or)	WLa15	La2O3 - 1,5%	4,0 × 175 mm	10	MTO	10,25

TUNGSTÈNE LANTHANE 2% - BLEUE (WLa20)

Il s'agit d'une électrode de tungstène polyvalente qui combine les meilleures caractéristiques de toutes les autres électrodes. Excellent allumage de l'arc et de ré-allumage, très bonne stabilité de l'arc, excellente conductivité du courant, la meilleure dans le maintien de l'extrémité aiguisée, la plus longue durée de vie. Convient pour l'utilisation à la fois sur AC ou DC. Excellentes performances aussi bien dans les applications à faible et à forte intensité. Elle fonctionne très bien pour le soudage de l'acier en carbone, l'acier inoxydable, les alliages de nickel, l'aluminium, le magnésium, le titane, le cobalt, les alliages de cuivre et tous les autres métaux. Parfait pour remplacer, avec une plus longue durée de vie, des électrodes thories dans les systèmes automatisés de soudage en acier inoxydable sur DC. Même pendant cette utilisation intensive, elle maintient mieux la géométrie des pointes.



ISO 6848: WLa20 (WL20)

Code	Désignation	Symbole	Addition ISO 6848	Dimensions d'oxyde	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
400P310175	LANTHANE (bleue)	WLa20	La2O3 - 2%	1,0 × 175 mm	10	DFW	1,10
400P316175	LANTHANE (bleue)	WLa20	La2O3 - 2%	1,6 × 175 mm	10	DFW	1,70
400P320175	LANTHANE (bleue)	WLa20	La2O3 - 2%	2,0 × 175 mm	10	DFW	2,60
400P324175	LANTHANE (bleue)	WLa20	La2O3 - 2%	2,4 × 175 mm	10	DFW	3,70
400P332175	LANTHANE (bleue)	WLa20	La2O3 - 2%	3,2 × 175 mm	10	DFW	6,25
400P340175	LANTHANE (bleue)	WLa20	La2O3 - 2%	4,0 × 175 mm	10	MTO	10,25



TABEAU D'AIDE À LA SÉLECTION DES ÉLECTRODES

Couleur	Type	Courant	Pour souder	Allumage de l'Arc	Stabilité de l'Arc	Capacité de Transport de Courant	Durée de Vie
Verte	Pure	AC	Aluminium, Magnésium, Nickel et leurs alliages	Moyen	Bonne	Faible	Faible
Rouge	Thoré ThO ₂ - 2%	DC	Acier en carbone, Acier inoxydable, alliages de Nickel et Titane	Excellent	Excellent	Excellent	Très bonne
Grise	Cerium CeO ₂ - 2%	AC & DC (faible ampérage)	Acier en carbone, Acier inoxydable, alliages de Nickel et Titane	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne
Or	Lanthane La2O3 - 1,5%	AC & DC	Acier en carbone, Acier inoxydable, Titane, Aluminium et ses alliages	Excellent	Excellent	Excellent	Très bonne
Bleue	Lanthane La2O3 - 2%	AC & DC	Acier en carbone, Acier inoxydable, alliages de Nickel, Aluminium, Magnésium, Titane, Cobalt, alliages de Cuivre, etc.	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent

PRÉPARER L'EXTRÉMITÉ DE L'ELECTRODE

La géométrie de l'extrémité de l'électrode a un effet sur l'arc TIG.

Dans toutes les applications, le type et la forme du tungstène aide à déterminer la qualité de l'arc et la performance de soudage que vous obtiendrez. Les trois formes géométriques de l'extrémité de l'électrode sont arrondie, pointue et tronquée.

EXTRÉMITÉ ARRONDIE

Une extrémité arrondie est généralement utilisée sur les électrodes en tungstène pur et zircone et est suggérée pour une utilisation avec le processus AC sur ondes sinusoïdales et avec des machines conventionnelles à ondes carrées GTAW. Pour arrondir l'extrémité du tungstène correctement, appliquez simplement l'ampérage AC recommandé pour un diamètre d'électrode donné, et l'arrondi se formera sur l'extrémité de l'électrode. Le diamètre de l'arrondi ne doit pas dépasser 1,5 fois le diamètre de l'électrode (par exemple, une électrode de 2,4 mm doit former une extrémité de 3,6 mm de diamètre). Une plus grande sphère à l'extrémité de l'électrode peut réduire la stabilité de l'arc et peut tomber et contaminer la soudure.

EXTRÉMITÉ POINTUE et/ou TRONQUÉE

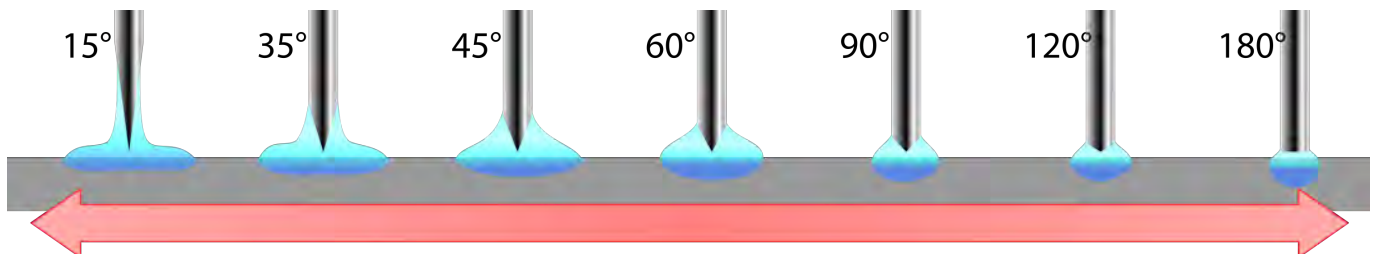
Une extrémité pointue et/ou tronquée (pour les types de tungstènes purs, de cérium, de lanthane et de thorie) doit être utilisée pour les procédés de soudage avec des onduleurs AC et DC. L'affûtage de l'électrode à une forme conique facilite l'allumage de l'arc et crée un arc plus concentré pour de meilleures performances en soudage. Choisir une bonne géométrie et le bon angle d'affûtage pour l'électrode est stratégique pour obtenir les meilleures performances. Le bon choix dépend du résultat que vous souhaitez obtenir.



Extrémité pointue



Extrémité tronquée



EXTRÉMITÉ POINTUE

- Améliore la stabilité de l'arc
- Souder avec moins d'ampères
- Moins de pénétration de soudure
- Durée de vie de l'électrode plus courte
- Coulures de soudure plus larges
- Allumage de l'arc plus facile

EXTRÉMITÉ TRONQUÉE

- Plus de possibilité pour que l'arc erre
- Souder avec plus d'ampères
- Meilleure pénétration de la soudure
- Meilleure durée de vie de l'électrode
- Coulures de soudures moins larges
- Allumage de l'arc plus difficile

Lors du soudage avec un faible courant sur des matériaux fins (de 0,1 mm à 1,0 mm), il est recommandé d'affûter l'extrémité de l'électrode pour qu'elle soit pointue. Une extrémité pointue permet au courant de soudage de se déplacer dans un arc concentré et aide à prévenir la déformation des métaux fins (comme l'aluminium).

Pour les applications à courant plus élevé, il est recommandé d'affûter l'extrémité de l'électrode pour qu'elle soit tronquée. Une géométrie tronquée empêche le courant élevé de souffler hors de l'extrémité causant la contamination de la flaque de soudure.

L'utilisation d'une extrémité pointue pour des applications à courant plus élevé n'est pas recommandée.

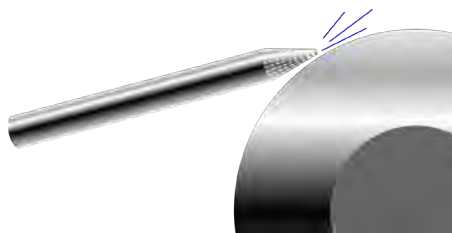


AFFÛTER L'ÉLECTRODE

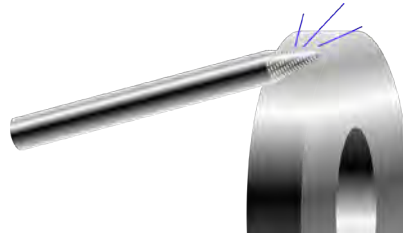
Pour affûter correctement le tungstène et éviter la contamination, il est préférable d'utiliser une meule d'affûtage spécialement conçue pour le tungstène, résistant à la dureté du tungstène. Affûter l'électrode directement face à la roue avec un angle de 90° et s'assurer que les marques d'affûtage sont longitudinales. De cette façon, vous réduisez la présence de crêtes sur le tungstène qui pourraient créer arc errant ou contaminer la flaque de soudure.

Remarque: Lors de l'affûtage des tungstènes thories, s'assurer de recueillir la poussière et utiliser un système de ventilation adéquat. Suivez les instructions de la fiche de données sécurité du fabricant.

Pour obtenir la forme appropriée, affûter d'abord le tungstène jusqu'à un cône comme expliqué ci-dessus, puis affûter 0,2-0,5 mm de la pointe de l'électrode afin d'obtenir une extrémité plate. L'extrémité plate aide à empêcher le tungstène d'être transféré par l'arc et la formation d'une extrémité arrondie.



Bon affûtage



Mauvais affûtage



Marques droites → arc stable



Marques tournantes → arc non stable

AMPERAGE RECOMMANDE (selon la norme ISO 6848: 2015)

Diamètre de l'électrode (mm)	Courant continu (DC)			Alternatif		
	Electrode négative (-)	Electrode positive (+)		Equilibre de l'arc 50% électrode (+) 50% électrode (-)		Equilibre de l'arc 30% électrode (+) 70% électrode (-)
		Tungstène avec additifs d'oxyde	Tungstène avec additifs d'oxyde	Tungstène pure	Tungstène avec additifs d'oxyde	Tungstène avec additifs d'oxyde
1,0 mm	10-75 A	non applicable	non applicable	25-60 A	25-75 A	25-80 A
1,6 mm	45-150 A	10-20 A	10-20 A	50-100 A	40-110 A	40-125 A
2,0 mm	60-200 A	15-25 A	15-25 A	60-130 A	60-130 A	60-150 A
2,4 mm	75-220 A	15-30 A	15-30 A	70-130 A	65-150 A	60-175 A
3,2 mm	85-330 A	20-35 A	20-35 A	90-150 A	75-170 A	75-250 A
4,0 mm	100-400 A	35-50 A	35-50 A	95-170 A	85-210 A	85-310 A
4,8 mm	120-480 A	50-70 A	50-70 A	100-240 A	90-300 A	95-340 A



TORCHE ARC-AIR CARBONE ET ÉLECTRODES DE GOUGEAGE



EN 60974-7



TORCHE DE COUPAGE ARC-AIR

Le processus de carbone de l'air élimine le métal physiquement et non chimiquement comme en oxy-coupage. Le gougeage ou la coupe se produit lorsque la chaleur intense de l'arc entre l'électrode en carbone et la pièce à usiner, fait fondre une partie de celle-ci. En même temps l'air passe à travers l'arc assez rapidement pour souffler le matériel fondu.

DIMENSIONS :

- > Torche : 25 cm
- > Câble : 210 cm
- > Câble pivotant 360° (pas de torsion du câble)
- > Isolant résistant aux chocs et à la chaleur

Code	Désignation		Unité	Classe	Tarif (€)
52040	TORCHE 600 amp	K2	1	DFW	278,00
52041	TORCHE 1000 amp	K4	1	DFW	353,00

ÉLECTRODES (DE GOUGEAGE) POINTES CARBONE

Code	Surface	Long	Ø	AMP	Unité	Classe	Tarif (€)
52104	Arrondie	305 mm	4,0 mm (5/32")	90-150	100	MTO	0,37
52105	Arrondie	305 mm	4,8 mm (3/16")	200-250	100	MTO	0,37
52106	Arrondie	305 mm	6,4 mm (1/4")	300-400	100	DFW	0,50
52108	Arrondie	305 mm	7,9 mm (5/16")	350-450	100	DFW	0,66
52110	Arrondie	305 mm	9,5 mm (3/8")	450-600	100	MTO	1,00
52113	Arrondie	305 mm	12,7 mm (1/2")	800-1000	100	MTO	1,60

COMPATIBILITÉ :

La torche 600A est une torche pour les travaux légers et moyens.

Les électrodes à utiliser avec cette torche sont celles jusqu'à 8 ou 10 mm de diamètre.

La torche 1000A est une torche pour les travaux moyens et lourds.

Les électrodes à utiliser avec cette torche sont celles de 4 à 13 mm de diamètre.

La torche 1250A est une torche pour un usage intensif.

Les électrodes à utiliser avec cette torche sont celles de 4 à 16 mm de diamètre.

PINCES PORTE-ÉLECTRODES



EN 60974-11



PRATICA

Poignée ergonomique ; l'électrode peut-être placée dans plusieurs positions pour faciliter l'opération de soudage quand les pièces à souder sont difficilement accessibles.

- > Classe d'isolation : B
- > Fixation des électrodes en 7 positions
- > Corps en laiton massif



CARACTÉRISTIQUES	kg	mm	Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm ²
Pratica 1	380 g	200 mm	260 A	200 A	3,2	25
Pratica 2	420 g	240 mm	350 A	270 A	4,0	35
Pratica 3	460 g	250 mm	520 A	400 A	6,3	50

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
17200260	Pratica 1-260	1	DFW	16,90
17200350	Pratica 2-350	1	DFW	18,10
17200520	Pratica 3-520	1	DFW	19,30

SOUDAGE ÉLECTRIQUE



EN 60974-11



MUJ-SUPER

Pince porte électrode haute spécificité avec une isolation importante et une poignée antidérapante. L'attache avec des cannelures permet de placer l'électrode dans de multiple positions pour faciliter l'opération de soudage sur des pièces difficilement accessibles. Le ressort de maintien complètement protégé est facile à retirer. La conception de l'attache de l'électrode offre une protection supplémentaire, car l'électrode est entourée par l'isolant réduisant la possibilité de contact accidentel avec l'opérateur ou d'autres parties métalliques.

- > Classe d'isolation : B

CARACTÉRISTIQUES	kg	mm	Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm ²
MUJ-SUPER 1	480g	230 mm	300 A	200 A	2,5-4,0	25-35
MUJ-SUPER 2	620 g	245 mm	400 A	300 A	4,0-6,3	35-50
MUJ-SUPER 3	680 g	245 mm	500 A	400 A	5,0-8,0	50-70

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21034	Pince porte-électrode MUJ-SUPER 1	1	DFW	17,00
WP21035	Pince porte-électrode MUJ-SUPER 2	1	MTO	19,50
WP21036	Pince porte-électrode MUJ-SUPER 3	1	DFW	26,30

PINCES PORTE-ÉLECTRODES



EN 60974-11



CROCODILE

Pince avec poignée striée assurant une bonne prise en main et un excellent équilibrage. Le ressort de l'attache est protégé contre les projections et le câble se fixe à l'aide d'une douille et vis en cuivre (fournie). Cette pince fait partie des plus populaires sur le marché, elle convient aux exploitations lourdes.

> Classe d'isolation : B

CARACTÉRISTIQUES			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%		
Crocodyl 400	455 g	235 mm	400 A	300 A	4,0	35
Crocodyl 600	580 g	250 mm	600 A	450 A	6,3	70

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
53104	Crocodyl 400	1	MTO	10,00
53106	Crocodyl 600	1	MTO	11,90

SHARK

Pincettes adaptées à toutes les applications de soudage, disponibles pour des ampérages jusqu'à 500 A. Grande résistance aux chocs, très facile à utiliser.

> Classe d'isolation : B

CARACTÉRISTIQUES			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%		
Shark 200	-	-	150 A	115 A	2,5	16
Shark 300	485 g	235 mm	250 A	200 A	3,2	25
Shark 400	-	-	350 A	270 A	4,0	35
Shark 550	600 g	265 mm	500 A	380 A	5,0	50

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548800000160	Shark 200	1	DFW	12,10
548800000260	Shark 300	1	DFW	16,00
548800000350	Shark 400	1	DFW	19,00
548800000500	Shark 550	1	DFW	21,00

TWIST

Les pincettes Twist ont un positionnement d'électrode à 90°. Lors de l'utilisation, l'électrode est entièrement protégée réduisant ainsi les risques de court-circuit. Particulièrement adaptées au soudage à plat ou vertical.

> Classe d'isolation : B

CARACTÉRISTIQUES			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%		
Twist 400	515 g	220 mm	400 A	300 A	2,5-4,0	50-70
Twist 600	650 g	260 mm	600 A	350 A	4,0-6,3	50-70

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
53524	Twist 400	1	MTO	15,60
53526	Twist 600	1	MTO	21,30



EN 60974-11



EXCELLENT RAPPORT
QUALITÉ/PRIX

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

CE

EN 60974-11



VESTALE®

Pince de soudage VESTALE® fabriquée en France. Sa conception compacte la rend solide et fiable. L'électrode se fixe en vissant. Entièrement isolée.

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm ²
Vestale® 500	485 g	-	600 A	500 A	6,3	95

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
D150102	Pince Vestale® 500	1	DFW	76,50

CE

EN 60974-11



COBRA®

Les pinces COBRA® sont des pinces porte-électrodes entièrement fabriquées en France avec un design compact. L'électrode est fixée par des colliers en laiton. Entièrement isolée.

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm ²
Cobra®	295 g	-	300 A	250 A	4,0	35

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
D150104	Cobra®	1	DFW	71,80

CE

EN 60974-11



STUBBY®

La vraie pince Stubby®. L'électrode se fixe en vissant la poignée.

› Classe d'isolation : B

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm ²
Stubby®	450 g	-	400 A	300 A	6,3	50

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
D150103	Stubby®	1	DFW	69,00

CE

EN 60974-11



STUNTY

La pince Stunty est une pince porte-électrode avec un corps en laiton et une poignée avec un revêtement anti-choc. L'électrode peut être fixée dans deux positions par rotation de la poignée.

› Classe d'isolation : A

CARACTÉRISTIQUES	kg		Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	Ø	mm ²
Stunty 400	550g	-	300 A	250 A	5,0	50

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
D1501055	Stunty 400	1	MTO	32,20

PINCES DE MASSE



EN 60974-13



ECO-MAS

Pinces de masse pour utilisation générale avec des petites machines à souder (transformateurs ou petits onduleurs jusqu'à 150 A). Pour usage semi-professionnel. Fixation du câble directement au point de contact.

CARACTÉRISTIQUES			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Eco-mas 150	210 g	175 mm	200 A	150 A	16-25
Eco-mas 200	210 g	175 mm	250 A	200 A	25-35

Code	Désignation	Unité	Pontée	Classe	Tarif (€)
WP21038	Eco-mas 150	1	avec feuille de cuivre	DFW	6,30
WP21039	Eco-mas 200	1	avec tresse de cuivre	DFW	6,40



EN 60974-13



ECO-MAS PLUS

Pinces de masse conçus pour une utilisation semi-professionnelle, pour un usage général avec de petites machines de soudage. Fixation du câble directement au point de contact. Poignée isolée.

CARACTÉRISTIQUES			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Eco-mas plus 200	240 g	235 mm	200 A	150 A	16-25
Eco-mas plus 400	265 g	235 mm	400 A	300 A	25-35

Code	Désignation	Pontée	Unité	Classe	Tarif (€)
10000022	Eco-mas plus 200	non	1	MTO	14,90
10000023	Eco-mas plus 400	Plaque de cuivre	1	DFW	17,90



EN 60974-13



CLASSIC-MAS

Pinces de masse hautes performances avec tresse cuivre intérieure (modèle 400) et tresse cuivre double (modèle 600).

Très bonne conductivité, décharge électrique minimum. Pour tous les usagers professionnels.

CARACTÉRISTIQUES			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Classic-mas 1	280 g	170 mm	250 A	200 A	25-35
Classic-mas 2	310 g	200 mm	400 A	300 A	35-50
Classic-mas 3	550 g	210 mm	600 A	500 A	70-95

Code	Désignation	Pontée	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21009	Classic-mas 1	avec tresse de cuivre	1	DFW	8,30
53204	Classic-mas 2	avec tresse de cuivre	1	DFW	9,10
WP21037	Classic-mas 3	avec une double tresse de cuivre	1	DFW	21,70



EN 60974-13



ML-mas 1

ML-mas 2

ML-MAS

Pinces de masse pour utilisation professionnelle. Fabriquées en laiton.

CARACTÉRISTIQUES			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
ML-mas 1	320 g	150 mm	300 A	250 A	16-25
ML-mas 2	405 g	165 mm	350 A	300 A	35-50

Code	Désignation	Pontée	Unité	Classe	Tarif (€)
D150215	Pince de masse ML-mas 1	non	1	DFW	17,20
D150216	Pince de masse ML-mas 2	non	1	DFW	29,80



EN 60974-13



Brass-mas 3

Brass-mas PRO 2

Code	Désignation	Pontée	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21046	Pince de masse Brass-mas 2	non	1	MTO	27,90
WP21041	Pince de masse Brass-mas 3	non	1	DFW	37,90

BRASS-MAS PRO

Pinces de masse pour utilisation professionnelle. Fabriquées en laiton.

CARACTÉRISTIQUES			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Brass-mas 2	430 g	165 mm	400 A	300 A	50-70
Brass-mas 3	530 g	175 mm	600 A	500 A	70-95



EN 60974-13



X-MAS

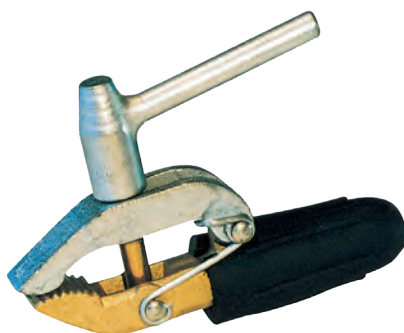
Pince de masse pour un usage professionnel. Pour les grandes machines de soudage.

CARACTÉRISTIQUES			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
X-mas 300	-	-	400 A	300 A	35
X-mas 400	-	-	500 A	400 A	50
X-mas 500	-	-	600 A	500 A	70

Code	Désignation	Pontée	Unité	Classe	Tarif (€)
B1300A	X-mas 300	non	1	MTO	13,00
B2400A	X-mas 400	non	1	DFW	15,90
B3500A	X-mas 500	non	1	DFW	20,30



EN 60974-13



STRONG-MAS

Pince de masse PROFESSIONNELLE à vis pour une utilisation en continue, où une connexion électrique parfaite est nécessaire. Poignée isolée.

- > Corps en aluminium
- > Poignée en caoutchouc

CARACTÉRISTIQUES			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Strong-mas 600	880 g	168 mm	700 A	600 A	70-95

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21044	Strong-mas 600	1	DFW	28,00



EN 60974-13



SCREW-MAS

Pince de masse (Intercalaire) en laiton assurant une grande conductivité. Conçue pour les applications industrielles où un contact permanent et une conductivité maximale sont requis.

CARACTÉRISTIQUES			Duty Cycle 35%	Duty Cycle 60%	
Screw-mas 500	725 g	160 mm	600 A	500 A	70-95

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21042	Screw-mas 500	1	DFW	35,10

CÂBLE ET CONNEXIONS



EN 50525-2-31



HD22.6 S2

CÂBLES EN CUIVRE PVC

Câble PVC polyvalent avec conducteur en cuivre, isolés avec du chlorure de polyvinyle, ignifugé résistant à l'huile et aux produits chimiques.

Code	 mm ²	Duty Cycle 60%	Unité	Classe	Tarif
341000111016	16 mm ²	175 A	100 m	DFW	5,70
341000111025	25 mm ²	230 A	100 m	DFW	8,80
341000111035	35 mm ²	290 A	50 m	DFW	12,50
341000111050	50 mm ²	365 A	50 m	DFW	17,40
341000111070	70 mm ²	460 A	50 m	DFW	23,60
341000111095	95 mm ²	560 A	50 m	DFW	32,50
341000111120	120 mm ²	650 A	50 m	MTO	40,80



EN 50525-2-81

Type designation:
H01N2-D

CÂBLES EN CUIVRE EXTRA SOUPLE

Câble de soudage à l'arc avec conducteur en cuivre, isolés avec du néoprène extra-souple, ignifugé et résistant à l'huile et aux produits chimiques.

Code	 mm ²	Duty Cycle 60%		Unité	Classe	Tarif
WP21160	16 mm ²	180 A	Néoprène	100 m	MTO	6,50
WP21162	25 mm ²	230 A	Néoprène	100 m	DFW	9,20
WP21164	35 mm ²	290 A	Néoprène	100 m	DFW	13,00
WP21166	50 mm ²	360 A	Néoprène	50 m	DFW	18,30
WP21168	70 mm ²	460 A	Néoprène	50 m	MTO	25,20



EN 50525-2-31

CONNECTEURS POUR CÂBLE DE SOUDAGE

Code				 mm ²	Max A	Min. Unité	Classe	Tarif (€)
711P001003	Femelles	14 mm	9 mm (petit)	10-25 mm ²	200 A	1	DFW	2,42
711P001103	Femelles	21 mm	13 mm	35-50 mm ²	300 A	1	DFW	6,09
711P001203	Femelles	21 mm	13 mm	50-70 mm ²	400 A	1	DFW	6,09
711P001303	Femelles	24 mm	13 mm	70-95 mm ²	500 A	1	MTO	8,20
711P001005	Mâles	14 mm	9 mm (petit)	10-25 mm ²	200 A	1	DFW	2,26
711P001105	Mâles	21 mm	13 mm	35-50 mm ²	300 A	1	DFW	5,26
711P001205	Mâles	21 mm	13 mm	50-70 mm ²	400 A	1	DFW	5,26
711P001305	Mâles	24 mm	13 mm	70-95 mm ²	500 A	1	DFW	8,20

CONNEXIONS POUR PANNEAU

Code				 mm ²	Max A	Min. Unité	Classe	Tarif (€)
711P001004	Femelles	14 mm	9 mm (petit)	10-25 mm ²	200 A	1	DFW	1,84
711P001104	Femelles	21 mm	13 mm	35-50 mm ²	400 A	1	DFW	4,56
711P001304	Femelles	21 mm	13 mm	70-95 mm ²	500 A	1	MTO	7,10

ÉLECTRODES RUTILES POUR SOUDAGE MMA (SMAW)



ÉLECTRODES UNIVERSELLES - (ARC MAGIC S+)

UTILISATION DES ÉLECTRODES RUTILES

Les électrodes rutilles Arc Magic est une électrode facile à utiliser qui dépose un métal de bonne qualité. Electrode universelle, les cordons ont un bel aspect en toutes positions. Elle s'amorce et se réamorce très facilement : elle est donc idéale pour les cordons courts, les passes de pénétration et le pointage. Elle est particulièrement recommandée en tuyauterie. La composition spéciale de son enrobage rend le laitier facile à enlever.

AVANTAGES :

- > Universelle toutes positions
- > Bonne maniabilité
- > Douceur d'arc
- > Laitier auto-détachables

SOUDAGE GAMME ACIER :

Aciers de construction d'usage général

APPLICATIONS PRINCIPALES :

Acier de construction d'usage général, constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, serrureries, chaudières, conteneurs...

Code	Ø×L	Pcs/Carton	Kg/Carton	Étuis/Carton	Classe	Tarif (€/carton)
C101023E	2.5x350mm	840	15,0	3	DFW	141,00
C101024E	3.2x350mm	495	14,4	3	DFW	121,00
C101026E	4.0x350mm	345	15,3	3	DFW	117,00



CARACTÉRISTIQUES	
Normes :	ISO 2560-A: E 42 0 RC 11 AWS A5.1: E 6013
Analyse chimique du métal déposé :	Fe (base) C<0,10 Si=0,5 Mn=0,6 P<0,03 S<0,03
Caractéristiques mécaniques du métal déposé :	ReL >420 MPa Rm 510-640 MPa A5 >22%
Polarité des électrodes :	AC, DC-(+)
Tension à vide Uo :	50 V

ÉLECTRODES BASIQUES POUR SOUDAGE MMA (SMAW)



GRANDE SOUDABILITÉ - (DIANE BT+)

ÉLECTRODE BASIQUE À DOUBLE ENROBAGE

Electrode basique présentant un agrément de soudage exceptionnel grâce à son double enrobage. Arc très stable dans toutes les positions, peu de projections, facile enlèvement des scories. Recommandée en passe de pénétration et sur joints mal préparés.

SOUDAGE GAMME ACIER :

Aciers de construction d'usage général, tôles navales, aciers pour chaudières et appareils de pression, aciers à haute limite élastique, aciers résistants à chaud, aciers résistants à froid.

AVANTAGES :

- > Bonne maniabilité
- > Haute résistance
- > Douceur d'arc
- > Scories auto-détachables

APPLICATIONS PRINCIPALES :

Châssis, charpentes lourdes, constructions navales, appareils à pression, tous travaux de réparation.

Code	Ø×L	Pcs/Carton	Kg/Carton	Étuis/Carton	Classe	Tarif (€/carton)
C102404E	2.5x350mm	534	10,8	6	DFW	129,00
C102405E	3.2x350mm	282	9,6	6	DFW	112,00
C102407E	4.0x450mm	192	13,2	6	MTO	145,00



CARACTÉRISTIQUES	
Normes :	ISO 2560-A: E 38 2 B 12 H10 AWS A5.1: E 7016
Analyse chimique du métal déposé (%) :	Fe (base) C<0,10 Si=0,6 Mn=0,9 P<0,03 S<0,03
Caractéristiques mécaniques du métal déposé :	Re 450 MPa Rm 530 MPa A5 28%
Polarité des électrodes :	AC, DC+
Tension à vide Uo :	70V

ÉLECTRODES INOX POUR SOUDAGE MMA (SMAW)

INOX 316L RUTILE BASIQUE - (INOX RR 316 LC+)

ÉLECTRODE RUTILE ACIER INOXYDABLE

C'est une électrode rutile basique, déposant un acier inoxydable austénitique à basse teneur en carbone (316L). Utilisé pour le soudage de type 18/8/3 pour l'acier inoxydable austénitique et plaqué. Excellente résistance à la corrosion. Fusion douce Soudage lisse. Bon détachement des scories.

GAMME D'ACIER SOUDABLE :

Aciers inoxydables type 18/8/3 (316L) et nuances voisines.

APPLICATIONS PRINCIPALES :

Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, échangeurs de chaleur, industrie alimentaire.

AVANTAGES :

- > Inox universel bas carbone
- > Excellente résistance à la corrosion
- > Maniabilité exceptionnelle
- > Enrobage à très faible reprise d'humidité

Code	ØxL	Pcs/Carton	Kg/Carton	Étuis/Carton	Classe	Tarif (€/carton)
E310103E	2.5x300mm	534	10,2	6	DFW	317,00
E310104E	3.2x350mm	342	12,3	3	MTO	359,00

CARACTÉRISTIQUES

Normes :

ISO 3581-A: E 19 12 3L R 12

AWS A5.4: E316L-17

Analyse chimique du métal déposé (%) :

Fe (base) C=0,02 Si=0,8 Mn=0,6 Cr=18,1 Ni=11,0 Mo=2,6

Caractéristiques mécaniques du métal déposé :

Rp0.2 460 MPa Rm 570 MPa A5 40%

Polarité des électrodes :

DC+, AC

Tension à vide Uo :

~ 70V

COMPLÉMENTS

BROSSES BR

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
14008472	BR 1 Acier	4	MTO	1,90
14008475	BR 2 Inox	4	MTO	6,00
14008480	BR 5 Laiton	4	MTO	5,00
14008157	Junior Laiton	4	DFW	5,50

CARACTÉRISTIQUES	Rangs	Type	Diamètre de fil
BR 1 Acier	4	fin	0,30-0,35 mm
BR 2 Inox	4	fin	0,30-0,35 mm
BR 5 Laiton	4	ondulé	0,30-0,35 mm
BR Junior Laiton	3	ondulé	0,15 mm



BR 1

14008472



BR 2

14008475



BR 5

14008480



BR JUNIOR

14008157

MARTEAUX

Marteaux à piquer avec tête en biseau en alliage d'acier-carbone (40 +/- 5 HRC). Convient pour enlever les scories du cordon de soudure.

Code	Désignation	mm	kg	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21103	Marteau à piquer avec manche en métal	260 mm	260 g	1	DFW	4,00
WP21104	Marteau à piquer avec manche en bois	270 mm	240 g	1	MTO	6,20



SPRAYS



SPRAY ANTI-ADHÉRENT PLUS

Le Spray Anti-adhérent Plus 400 ml est un spray écologique sans silicone utilisé pour éviter les adhérences sur buse et pièce soudée. Le nettoyage après soudage s'en trouve réduit au minimum. Sans odeur pour un plus grand confort d'utilisation des soudeurs et de leur environnement de travail. Nouvelle formule biodégradable et atoxique il n'est pas nocif pour l'environnement. Ininflammable pour des applications sûres, même en endroits confinés ou erreurs de manipulation.

- > Non cancérigène
- > Ne génère pas de vapeurs
- > Ininflammable
- > Les surfaces traitées peuvent être peintes, galvanisées, chromées, etc.

Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP22002NF	Anti-adhérent PLUS 400 ml	(EN-FR-DE-IT-ES)	25	DFW	4,83

PÂTE ANTIADHÉRENTE 300 G

Pour la protection spécifique de buse de pistolet contre les projections. Trempez la buse dans la pâte, enlevez le surplus et commencez à souder.



Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€)
WP22009	Anti-adhérent crème 300 g	(IT)	1	DFW	9,20

ANTI-ADHÉRENT LIQUIDE

Anti-adhérent liquide à étaler avec un pinceau ou appliquer avec pulvérisateur rechargeable. Il est idéal pour empêcher les éclaboussures d'adhérer à la buse de torche MIGSTAR et aux éléments à souder. Les surfaces traitées peuvent être peintes, galvanisées, chromées, etc.



Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€/L)
WP22008	Bidon ANTI-ADHÉRENT 5 L	(IT)	5	DFW	8,00
WP220080	Bidon ANTI-ADHÉRENT 25 L	(IT)	25	MTO	7,80

DÉTECTEUR DE FUITE GAZOBUL

Le GAZOBUL est un détecteur de fuite écologique et ininflammable, permettant de déceler toutes fuites de gaz grâce à la présence de bulles sur les tuyaux, garnitures, soudures et assemblages.

Le GAZOBUL est certifié pour sa compatibilité avec l'oxygène en haute pression

Sûr, pratique et précis, il est idéal pour les installateurs de réseaux de gaz industriels, alimentaires et médicaux, chauffagistes, plombiers, installateurs pour vérifier les canalisations et éléments pressurisés avec de l'oxygène et d'autres gaz.



Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548900140303	GAZOBUL 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	6	DFW	12,50

MARQUEURS



MARQUEUR B

Les marqueurs Markal Paintstik® sont de vraies peintures sans plomb sous forme de stick. Résistants à l'eau et au rayonnement ultraviolet. Idéals pour dessins, classes couleur, fabrication et identification. Disponibles sous différentes couleurs. Marquent aussi à travers l'huile et l'eau. Marquent sur des surfaces lisses, brutes, rouillées ou encrassées.

- > Non-toxiques
- > Pour utilisation sur métaux, bois, matières plastiques, béton, caoutchouc, verre, carton et papier
- > Plage d'utilisation : de -46°C à +66°C

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548900080226	Vert	12	MTO	2,42
548960080220	Blanc	12	MTO	2,43
548960084811	Jaune	12	MTO	2,42
548960084812	Rouge	12	MTO	2,42

MARQUEURS



MARQUEUR TALC ROND / PLAT

Marqueur – talc de forme ronde ou plate. Le porte-marqueur peut être acheté séparément pour protéger le marqueur, éviter qu'il se casse et permettre une utilisation optimale du produit.

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548960080129	Marqueur talc Plat	125 × 4 × 12 mm	20	DFW	0,25
548960080130	Marqueur talc Rond	125 × Ø 5 mm	20	DFW	0,27

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548960080140	Porte-marqueur Plat	10	DFW	1,24
548960080141	Porte-marqueur Rond	10	DFW	1,25



CRAIE THERMIQUE TEMPILSTIK

Solution ultra rapide pour mesurer la température d'une surface. Lorsque la température de surface atteint la valeur demandée, l'encre fond. Gamme étroite, pour obtenir une précision maximum.

La version 100 degrés est idéale pour assurer l'évacuation de l'humidité avant le soudage.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
CM0328301	Marqueur Tempilstik 50°C	10	MTO	22,80
CM0328307	Marqueur Tempilstik 85°C	10	MTO	22,70
CM0328310	Marqueur Tempilstik 100°C	10	ATO	22,70
CM0328314	Marqueur Tempilstik 120°C	10	ATO	22,70
CM0328318	Marqueur Tempilstik 150°C	10	ATO	22,70
CM0328323	Marqueur Tempilstik 175°C	10	MTO	22,80
CM0328327	Marqueur Tempilstik 200°C	10	MTO	22,70
CM0328336	Marqueur Tempilstik 250°C	10	ATO	22,70
CM0328341	Marqueur Tempilstik 300°C	10	MTO	22,80

PROTECTION



LA GAMME LCD

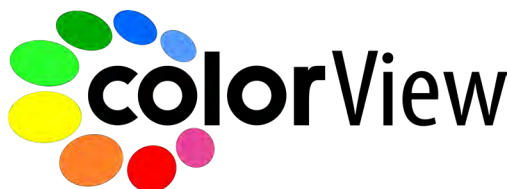
FAITES VOTRE SÉLECTION !

UNE DES PLUS GRANDES GAMMES DE PROTECTION ACTIVE POUR LES YEUX LCD SUR LE MARCHÉ !

La gamme GCE comprend de nombreux modèles conçus pour satisfaire les soudeurs les plus exigeants et ils sont adaptés à tout type d'utilisation. Du modèle le plus économique, idéal pour les usages de base et standards, jusqu'aux modèles les plus professionnels avec réglage digital et ventilation. Tous nos filtres disposent de la fonction "auto-obscurcissant" instantanée pour offrir plus de sécurité à l'utilisateur, et ont les caractéristiques suivantes :

- Choix de la nuance d'obscurité
- Fonction "retardement au retour clair" (délais d'affichage entre sombre et clair)
- Choix de la sensibilité

Les modèles les plus professionnels sont adaptés au soudage à l'arc pulsé MIG / TIG, où les impulsions provoqueraient autrement (à faible intensité) un éclaircissement momentané du verre foncé. Certains modèles sont équipés de l'innovante technologie optique "ColorView".



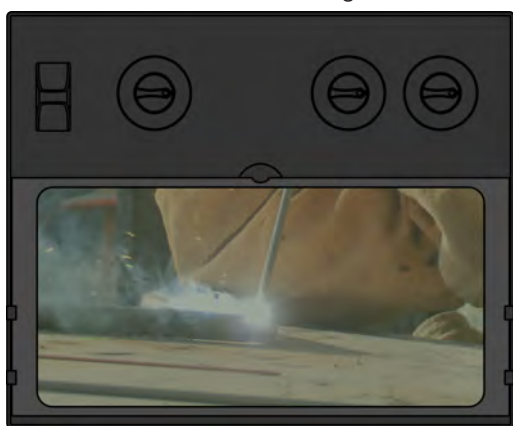
LA TECHNOLOGIE OPTIQUE COLORVIEW

Arrêtez avec les nuances de vert et soudez dès à présent en couleurs !

Le ColorView est une nouvelle technologie de pointe qui vous permet de voir la pièce de travail en couleurs. Nous pouvons enfin arrêter de travailler dans les nuances de vert. Les filtres auto-obscurcissant équipés du ColorView vous permettent de voir toutes les couleurs de votre pièce de travail.

Le soudage en couleurs permet de mieux distinguer l'arc de soudage et de mieux contrôler la température de la pièce. Il permet également une meilleure visualisation de l'environnement autour de la pièce de travail (par exemple, pour contrôler les paramètres des systèmes de soudage).

Un confort vraiment amélioré lors du soudage.



Nouveau filtre de soudage avec la technologie ColorView



Filtre de soudage traditionnel avec nuances de vert

LES POINTS IMPORTANTS POUR LE CHOIX D'UN MASQUE LCD POUR LE SOUDAGE TIG

Le soudage TIG est un procédé de soudage à l'arc avec une électrode infusible (tungstène) qui permet d'effectuer des joints de haute qualité. Cette technologie utilise un courant d'ampérage très faible pour démarrer l'arc de soudage.

Un masque pour le soudage TIG doit donc assurer une grande sensibilité aux faibles intensités.

La sensibilité dépend de la qualité des capteurs, du nombre de capteurs et de la qualité de l'électronique.

Cependant régler toujours la sensibilité sur le maximum n'est pas une bonne idée car si le soudeur travaille près d'autres opérateurs, il se peut que leur arc interfère avec le masque, l'obscurcissant. Il est donc opportun d'ajuster la sensibilité pour éviter ce genre de problèmes.

QUELLES SONT LES CARACTÉRISTIQUES QUI DÉFINISSENT LA QUALITÉ D'UN MASQUE À CRISTAUX LIQUIDES ?

LA CLASSE OPTIQUE

La classe optique est définie par la norme EN-379 qui est l'une des caractéristiques les plus importantes à considérer lors du choix d'un masque LCD.

Il est composé de 4 valeurs qui correspondent à la note 4 des caractéristiques optiques.

La note peut être de 1 (excellent), 2 (bien) ou 3 (suffisant).

Caractéristique 1 : LA CLASSE OPTIQUE

Il s'agit de l'évaluation de la surface de l'écran.

La vue est-elle parfaitement régulière ?

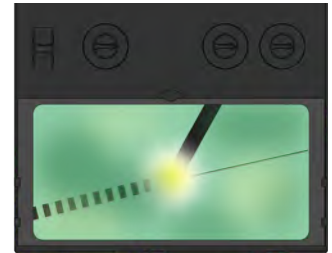
Y a-t-il des distorsions de l'image ?



Caractéristique 2 : LA DIFFUSION DE LA LUMIÈRE

Il s'agit de l'évaluation de l'homogénéité de l'écran LCD de l'état foncé

Y a-t-il des zones plus claires ou plus foncées ?



Caractéristique 3 : TRANSMISSION DE LA LUMIÈRE

Il s'agit de l'évaluation de la transmission de la lumière.

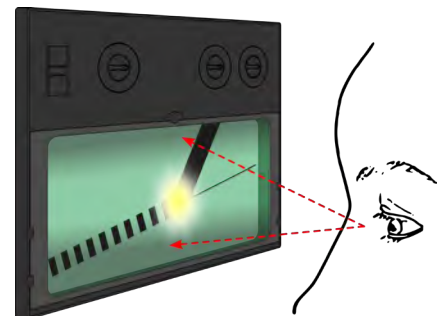
Est-ce que la lumière passe à travers le filtre sans propagation dans une grande auréole ?



Caractéristique 4 : LA DÉPENDANCE ANGULAIRE

Il s'agit de l'évaluation de la variation d'assombrissement en fonction de la visualisation des angles.

En regardant à travers le filtre dans des directions différentes (par exemple lors de soudage en hauteur) l'état d'assombrissement est toujours le même ?



PAR EXEMPLE UN FILTRE AVEC INDICATIONS 1/1/1/2 AURA :

- Une excellente classe optique (1)
- Une excellente classe de diffusion de la lumière (1)
- Une excellente transmission de la lumière (1)
- Une Bonne dépendance angulaire (2)

TEMPS DE COMMUTATION DU STATUT CLAIR À FONCÉ.

Habituellement, le temps de commutation est 0,02-0,05 msec. C'est très bon et possible uniquement avec filtres LCD de travail avec le soutien de piles.

Les filtres LCD ouvrables seulement avec des cellules solaires peuvent atteindre un temps de commutation 0,1-0,3 ms, ce qui est de toute façon très bien.

De 0,1 msec à d'un dixième d'un millième de seconde, est une vitesse pratiquement imperceptible à l'œil humain.

Cette fonction est clairement indiquée dans notre catalogue.

A QUOI SERVENT LES CELLULES SOLAIRES ?

Les cellules solaires fournissent la puissance pour le filtre à cristaux liquides.

Sur certains modèles, ils peuvent être l'unique source d'alimentation.

Sa force, est qu'il n'est jamais nécessaire de remplacer les piles. Sa faiblesse est que le temps de commutation ne peut pas être inférieure à 0,1 ms (de toute façon très bien).

Sur d'autres modèles, ils peuvent être la puissance supplémentaire pour les piles.

Sa force est que le temps de commutation peut être inférieur à 0,1 msec (également 0,05 msec) et d'une durée de vie plus longue que des batteries.

Sa faiblesse est que l'utilisateur est obligé de remplacer les piles si nécessaire.

Powered Air Purifying Respirator

HelmeTec

Wind

Le masque HelmeTec Wind est un système de protection complet. Il combine une unité de ventilation (PAPR), avec un filtre à particules haute performance TH3 pour la protection respiratoire, et un filtre LCD intégrant la technologie optique ColorView pour une meilleure protection visuelle qui permet de voir la pièce en couleur. Pour un soudage sûr à chaque utilisation..

MASQUE & FILTRE LCD

- Technologie ColorView
- Champ de vision 100 x 60 mm
- Classe optique 1/1/1/1
- Réglages grâce à la télécommande
- Visière relevable

DONNÉES TECHNIQUES

Classe optique	1/1/1/1
Technologie ColorView	Oui
Champ de vision	100*60 mm
Nombre de capteurs	4
Teinte	4# / 5-9 #/ 9-13#
Teinte claire	4#
Allumage On/Off	Automatique
Réglages	Télécommande sans fil
Temps de réaction	0.08 ms
Fonction meulage	Oui
Fonction coupage	Oui (5#-8#)
Sensibilité TIG	>2A



LA TECHNOLOGIE OPTIQUE COLORVIEW

Dites stop aux nuances de vert. Soudez en couleur !

Le soudage en couleurs permet de mieux distinguer l'arc de soudage et de mieux contrôler la température de la pièce à travailler.

Il permet également une meilleure vision de l'environnement autour de la pièce (par exemple pour le contrôle des réglages des systèmes de soudage).

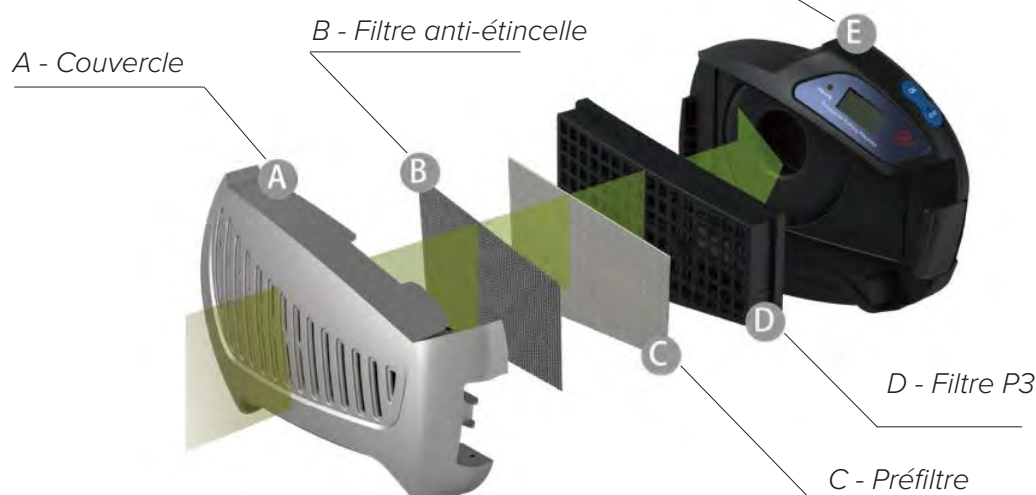
Améliore grandement le confort pendant le soudage.

HELMETEC WIND - UNITÉ DE VENTILATION

- **Filtre P3 haute performance**
(99.996%)
- **3 niveaux de débit d'air**
- **Filtration de l'air en continu**
- **Alarmes de sécurité**
(visuelle, audible, vibration)
- **Jusqu'à 10 heures d'utilisation**



E - Unité de ventilation



DONNÉES TECHNIQUES

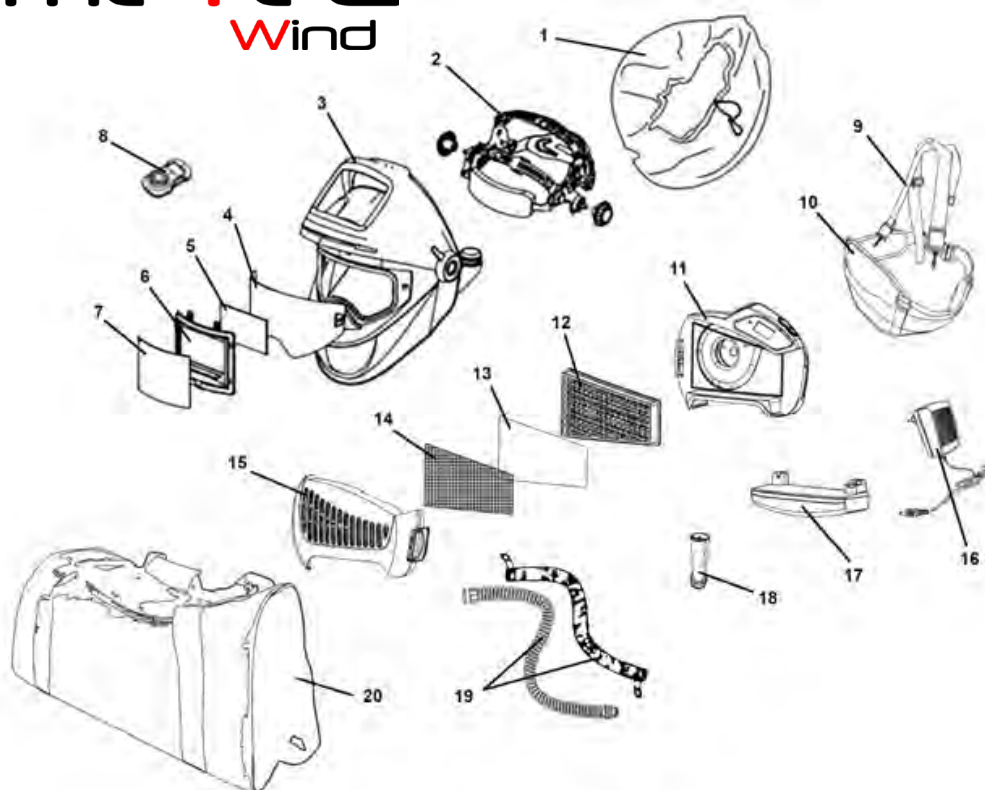
Débit d'air	170 l/MIN, 200 l/MIN, 230 l/MIN
Système automatique	Filtration de l'air en continu
Alarmes	Batterie faible Filtre obstrué Moteur bloqué/endommagé Température de la batterie élevée
Efficacité du filtre	99.996% @ 0.3um
Niveau de filtration	TH3 PRSL
Poids	Dispositif complet : 1,9 kg Ventilation seule : 1,1 kg
Autonomie de la batterie	Niveau 1 : >10h Niveau 2 : >8h Niveau 3 : >6h
Temps de charge de la batterie	3.5h
Durée de vie de la batterie	>500 charges
Température de fonctionnement	De -5 °C à +55 °C
Normes	Conforme aux normes EN 12941: 1998 + A2: 2008



Powered Air Purifying Respirator

HelmeTec

Wind



HELMETEC WIND

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
AD020004	Masque LCD HELMETEC WIND - 5-13 ColorView Complet	1	DFW	1150,00

HELMETEC WIND - PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES

Code	Désignation	Position	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
AD030015	Collerette	1	1	MTO	37,00
AD030016	Serre-tête	2	1	MTO	28,20
AD030030	Bandeau anti-sueur	-	2	DFW	7,80
AD030017	Cagoule (sans serre-tête)	3	1	MTO	256,00
AD030018	Visière intérieure en plastique	4	1	DFW	22,20
WP110325	Verre clair en plastique 63x103mm	5	10	DFW	1,00
AD030019	Filtre auto-obscurcissant	6	1	MTO	320,00
WP110343	Verre clair en plastique 97x118mm	7	10	DFW	1,71
AD030031	Télécommande	8	1	MTO	100,00
AD030023	Kit ceinture avec bretelles	9 + 10	1	MTO	52,60
AD030022	Unité de ventilation avec couvercle	11	1	MTO	718,00
AD030012	Filtre à particule TH3 P R SL	12	1	DFW	32,90
AD030011	Pré-filtre	13	5	MTO	2,07
AD030021	Filtre anti-étincelle	14	1	MTO	2,59
AD030020	Couvercle	15	1	MTO	30,50
AD030028	Chargeur simple pour batterie (type Euro)	16	1	MTO	34,90
AD030013	Batterie lithium rechargeable 4400mAh	17	1	MTO	186,00
AD030027	Testeur du débit d'air	18	1	MTO	10,70
AD030026	Flexible air avec protection et raccords	19	1	MTO	49,50
AD030024	Sac de transport	20	1	MTO	77,00
AD030025	Batterie lithium rechargeable grande capacité 6800mAh	-	1	MTO	250,00
AD030029	Chargeur multiple pour batterie type Euro (5 emplacements)	-	1	MTO	848,00

MASQUES LCD AUTO-OBSCURCISSANTS

ECLIPSE XL



L'ECLIPSE XL est probablement le masque auto-assombrissant le plus avancé pour le soudage spécialement conçu pour les professionnels. Le nouveau filtre LCD entièrement numérique doté de la technologie optique ColorView possède le plus grand champ de vision disponible sur le marché et propose une sélection automatique des teintes. Il offre le meilleur confort jamais vu pendant les opérations de soudage, vous permettant d'améliorer et d'augmenter la productivité.



**PARTICULIÈREMENT ADAPTÉ
AU SOUDAGE TIG**



FONCTIONNE AVEC BATTERIE ET CELLULES SOLAIRES

DONNEES TECHNIQUES	
Classification optique :	1/1/1 (la meilleure sur le marché)
Champ de vision :	102,5×102,5 mm (le plus grand du marché)
Détection :	4 capteurs visuels + 1 capteur ambiant
Temps de réaction :	0,04 msec
Sensibilité :	ajustement digital (5 positions)
Temps de retour au clair :	ajustement digital (5 positions) - de 0,1 à 0,9 sec
Teinte claire :	# 3
Mode automatique	# 7-13
Mode manuel :	# 5-9 et # 9-13
Mode meulage :	Oui
Teinte verrouillée :	Oui - la teinte reste sombre (teinte ajustable)
Fonction mémoire :	Conserve le dernier réglage
Serre-tête :	COMFORT (réglable en de nombreuses positions)
Normes :	EN-379 (filtre) EN-175 (masque)
Garantie :	24 mois



Serre-tête exceptionnel avec rembourrage et sangles inclinables pour un confort maximal !

**AJUSTEMENT
AUTOMATIQUE
DE LA TEINTE
FONCÉE !**



**LE CHAMP DE VISION LE PLUS
LARGE AU MONDE !**

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
AD010005	Masque LCD ECLIPSE XL - 5-13	1	DFW	376,00

MASQUES LCD AUTO-OBSCURCISANTS

ECLIPSE 3.S

Le masque TIG Eclipse 3.s est un masque extraordinaire et professionnel, très sensible et à un prix incroyable ! Le nouveau filtre LCD dispose désormais des nuances 5-9 et 9-13. Travaillez dans de meilleures conditions grâce à ses 4 capteurs et son champ de vision incroyablement large. Des performances de très haute qualité. Pile incluse.

CE
EN-379



CLASSIFICATION OPTIQUE
1 - 1 - 1 - 1
LA MEILLEURE DU MARCHÉ



FONCTIONNE AVEC BATTERIE (CR2450) ET CELLULES SOLAIRES

DONNEES TECHNIQUES	
Classification optique :	1/1/1 (La meilleure du marché)
Champ de vision :	100x60 mm Extra large
Détection :	4 capteurs
Temps de réaction :	0,08 msec
Sensibilité :	réglage progressif
Temps de retour au clair :	réglage progressif
Teinte claire :	#4
Mode soudage :	#9-13 (MIG/TIG)
Mode coupage :	#5-9 (coupage Oxy-gaz)
Mode meulage :	oui
Serre-tête :	réglable en de nombreuses positions- nouveau modèle
Normes :	EN-379 (filtre) EN-175 (masque)
Poids :	535 g
Garantie :	24 mois



LA TECHNOLOGIE OPTIQUE COLORVIEW

Arrêtez avec les nuances de vert et soudez dès à présent en couleurs !

La technologie ColorView vous permet de voir la pièce de travail en couleurs.



Nouveau filtre LCD avec contrôle digital et sélection des nuances 5-9 et 9-13. Panneau de contrôle très intuitif.



Serre-tête avec multiples positions d'ajustement de la distance avec le filtre nez.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
AD010003	Eclipse 3.s - 5/9-13	1	DFW	199,00

MASQUES LCD AUTO-OBSCURCISSANTS

ECLIPSE 2.S

L'Eclipse 2.s est un masque fiable pour le soudage MIG et à l'électrode. Il fonctionne uniquement grâce à des cellules solaires (pas de batterie). Le nouveau filtre LCD dispose désormais d'une des meilleures classes optiques du marché et d'un champ de vision incroyablement large.



EN-379



FUNCTIONNE UNIQUEMENT AVEC DES CELLULES SOLAIRES

DONNEES TECHNIQUES	
Classification optique :	1/1/1/2 (Une des meilleures sur le marché)
Champ de vision :	96×42 mm
Détection :	2 capteurs
Temps de réaction :	0,1 msec
Sensibilité :	réglage progressif interne
Temps de retour au clair :	réglage progressif interne (de 0,1sec à 0,9sec)
Teinte claire :	#4
Nuance foncée :	#9-13 réglage externe
Mode meulage :	oui
Serre-tête :	réglable en de nombreuses positions- nouveau modèle
Normes :	EN-379 (filter) EN-175 (masque)
Poids :	505 g
Garantie :	24 mois



Nouveau filtre LCD avec classe optique améliorée et un champ de vision plus large



Serre-tête avec multiples positions d'ajustement

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
AD010004	Eclipse 2.s - avec nouveau filtre LCD	1	DFW	120,00

MASQUES LCD AUTO-OBSCURCISSANTS

PIECES DE RECHANGE

	VERRE EXTERIEUR	VERRE INTERIEUR	SERRE-TETE	BANDEAU ANTI-SUEUR	CAGOULE NUE	COUSSINET ARRIERE
AD010005 ECLIPSE XL	WP110360 5 pcs	WP110352 5 pcs	AD030016 1 pcs	AD030030 2 pcs	AD030034 1 pcs	Non disponible
Tarif unitaire (€) :	1,97	1,96	28,20	7,80	64,00	
AD010003 ECLIPSE 3.s	WP110360 (114×133) 5 pcs	WP110330 (66×106) 5 pcs	AD030003 1 pcs	WP11476 2 pcs	AD030004 1 pcs	Non disponible
Tarif unitaire (€) :	1,97	1,00	14,60	1,97	42,60	
AD010004 ECLIPSE 2.s	WP110343 (97×118) 10 pcs	WP11474S (47×103,5) 10 pcs	HG2001 1 pcs	WP11476 2 pcs	AD030005 1 pcs	Non disponible
Tarif unitaire (€) :	1,71	1,00	12,20	1,97	42,80	

PIECES DE RECHANGE (MODELES ARRETES)

	VERRE EXTERIEUR	VERRE INTERIEUR	SERRE-TETE	BANDEAU ANTI-SUEUR	CAGOULE NUE	COUSSINET ARRIERE
AD010002 MACH 2	WP110346 (ergonomique) (100×122) 10 pcs	WP110344 (51×107) 10 pcs	AD030001 1 pcs	14008384 5 pcs	14008382 1 pcs	AD030002 1 pcs
Tarif unitaire (€) :	2,26	1,00	55,00	3,85	30,00	16,00
AD010001 MACH 3	19009017C (incurvé) 5 pcs	19009019 (63×106×1) 10 pcs	AD030001 1 pcs	14008384 5 pcs	19009013TK 1 pcs	AD030002 1 pcs
Tarif unitaire (€) :	2,54	1,97	55,00	3,85	374,00	16,00
19009000 MACH III DIN 9-13	19009017C (incurvé) 5 pcs	19009019 (63×106×1) 10 pcs	AD030001 1 pcs	14008384 5 pcs	19009013TK 1 pcs	Non disponible
Tarif unitaire (€) :	2,54	1,97	55,00	3,85	374,00	
19008001 MACH II DIN 9-13	WP110346 (ergonomique) (100×122) 10 pcs	WP110344 (5×107) 10 pcs	AD030001 1 pcs	14008384 5 pcs	14008382 1 pcs	Non disponible
Tarif unitaire (€) :	2,26	1,00	55,00	3,85	30,00	
0764703E ECLIPSE 3 9-13	WP110360 (114×133) 5 pcs	WP110330 (66×106) 5 pcs	HG2001 1 pcs	WP11476 2 pcs	AS4001F 1 pcs	Non disponible
Tarif unitaire (€) :	1,97	1,00	12,20	1,97	Non disponible	
0764702E ECLIPSE II 9-13	548980003920 (90×110) 10 pcs	WP11474S (47×103,5) 10 pcs	HG2001 1 pcs	WP11476 2 pcs	AD030005 1 pcs	Non disponible
Tarif unitaire (€) :	1,71	1,00	12,20	1,97	42,80	

MASQUES DE SOUDAGE

EUROPE (90 × 110) - VERONA (75 × 98)- LYON (50 X 105)

CE



SYSTÈME DOUBLE VISION!

Extraordinaire! Avec gamme Europe, Verona et Lyon, vous ne devez plus choisir obligatoirement entre un simple ou double vision lors de l'achat. On peut changer le style après l'achat en utilisant le système double vision, qui peut être facilement et rapidement monté sur le masque sans outils spéciaux.

Ainsi, on peut réduire le stock de masques complets en se servant d'une petite réserve de stock de systèmes double vision.

Le serre-tête est réglable pour un confort maximal.

- > Matière : polypropylène
- > Dimensions : 210×340×110mm
- > Poids : 380 g
- > SERRE-TÊTE : complètement réglable pour un confort maximal
- > SYSTÈME DOUBLE VISION
- > Norme : EN175



Option double vision !

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548910000017	Masque Europe	90 × 110 mm	5	DFW	12,00
WP11064	Masque Verona	75×98 mm	5	DFW	12,00
G100223	Masque Lyon	50 × 105 mm	5	MTO	12,00

SYSTÈME DOUBLE VISION LIVRÉ SANS VERRE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP11065E	Double vision Europe (90 × 110)	1	MTO	3,85
WP11065	Double vision Europe (75 × 98)	1	DFW	3,85
G100223F	Double vision Lyon (50 × 105)	1	MTO	3,85

PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548100000020	Serre-tête	1	MTO	8,10
Verres pages suivantes				

EURO (90 × 110)

CE



Le masque de soudage EURO construit en polyamide renforcé de fibre de verre est un masque classique, traditionnel et robuste.

Fourni avec un serre-tête confortable, il accueille des grands verres de 90X110mm. Le masque EURO, d'une esthétique sobre, est une option durable pour les postes de soudage électriques/ateliers à utilisateurs multiples.

- > Matière : Polyamide renforcé de fibre de verre
- > Dimensions : 380 × 260 × 210 mm
- > Poids : 440 g
- > Résistance thermique : jusqu'à 140 °C
- > Norme : EN-175

Code	Désignation	Champ de vision	Unité	Classe	Tarif (€)
17001804	Masque EURO	90×110 mm	1	MTO	51,90

PROTECTION

CE

**MM1010 (VERRE 90 X 110 MM)**

MM1010 (verre 90 x 110 mm)

Masque à main en polyamide avec poignée à verrouillage rapide.

- > Matière : fibre de cellulose
- > Dimensions : 3325 x 210 x 178 mm
- > Poids : 320 g
- > Norme : EN-175
- > Catégorie PPE : II

Code	Désignation	Champ de vision	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548910000016	Masque à main MM1010	90x110 mm	10	DFW	10,50

CE

**ELETTRA (VERRE 75 x 98 MM)**

ELETTRA est un masque à main en fibre de cellulose. C'est l'un des masques les plus populaires pour les petites et moyennes machines (jusqu'à 250A). Le nouveau système exclusif de fixation rapide «quick glass» permet un changement très rapide des verres 75 x 98 mm sans aucun outil. Aucun rivet métallique n'est utilisé dans le processus de production !

Livré sans verre.

- > Matière: fibre de cellulose
- > Dimensions : 75 x 255 x 378 mm
- > Poids : 260 g
- > Norme : EN-175
- > Catégorie PPE : II



Code	Désignation	Champ de vision	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548914011001	ELETTRA	75x98 mm	20	MTO	10,50

CE

**VULCANO (VERRE 75 x 98 MM)**

Le VULCANO est un masque à main professionnel fabriqué à partir de fibre de cellulose. Il a un design spécifique avec une protection de gorge inclinée rendant le masque approprié pour le soudage dans des positions inconfortables. Il convient à tout type d'applications de soudage à l'électrode et MAG.

Le nouveau système exclusif de fixation rapide «quick glass» permet un changement très rapide des verres 75 x 98 mm sans aucun outil. Aucun rivet métallique n'est utilisé dans le processus de production !

Livré sans verre.

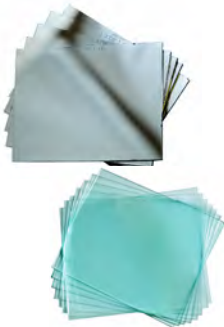
- > Matière : fibre de cellulose
- > Dimensions : 260 x 390 x 81 mm
- > Poids : 320 g
- > Norme : EN-175
- > Catégorie PPE : II



Code	Désignation	Champ de vision	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548914011002	VULCANO	75x98 mm	20	DFW	14,00

PIÈCES DE RECHANGE - VERRE

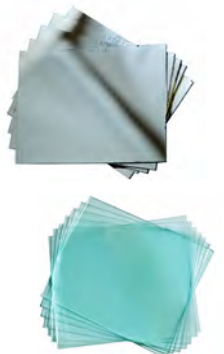
IR & UV Protection



VERRES 75 × 98 MM

Code	Matière	Teinte	Couleur	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP11021	Verre	Incolores	Incolores	75×98 mm	100	DFW	0,19
WP11072	Verre	DIN9	Vert	75×98 mm	10	DFW	0,68
WP11074	Verre	DIN10	Vert	75×98 mm	10	DFW	0,68
WP11076	Verre	DIN11	Vert	75×98 mm	10	DFW	0,68
WP11078	Verre	DIN12	Vert	75×98 mm	10	MTO	0,68
WP11066	Verre	DIN10	MIROIR ARGENT	75×98 mm	10	DFW	2,61
WP11067	Verre	DIN11	MIROIR ARGENT	75×98 mm	10	DFW	2,55
WP11022	Verre	DIN12	MIROIR ARGENT	75×98 mm	10	MTO	2,55

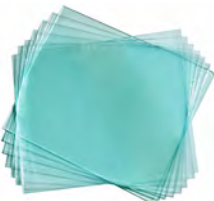
IR & UV Protection



VERRES 90 × 110 MM

Code	Matière	Teinte	Couleur	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
54898003921	Verre	Incolores	Incolores	90 × 110 mm	100	DFW	0,31
548980055011	Verre	DIN8	Vert	90 × 110 mm	10	DFW	1,14
548980055012	Verre	DIN9	Vert	90 × 110 mm	10	DFW	1,14
548980055013	Verre	DIN10	Vert	90 × 110 mm	10	DFW	1,14
548980056013	Verre	DIN11	Vert	90 × 110 mm	10	DFW	1,14
548980050013	Verre	DIN12	Vert	90 × 110 mm	10	DFW	1,14
548980057014	Verre	DIN13	Vert	90 × 110 mm	10	DFW	1,14
548980057015	Verre	DIN14	Vert	90 × 110 mm	10	MTO	1,14
548900200100	Verre	DIN10	MIROIR ARGENT	90 × 110 mm	10	DFW	2,54
548900200110	Verre	DIN11	MIROIR ARGENT	90 × 110 mm	10	DFW	2,54
548900200120	Verre	DIN12	MIROIR ARGENT	90 × 110 mm	10	DFW	2,55
548900200130	Verre	DIN13	MIROIR ARGENT	90 × 110 mm	10	DFW	2,55

IR & UV Protection

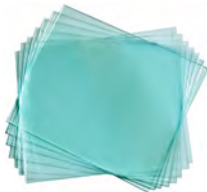


VERRES 50 × 105 MM

Code	Matière	Teinte	Couleur	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
G100208	Polycarbonate	Incolores	Incolores	50 × 105 mm	10	DFW	1,00
G100209	Verre	Incolores	Incolores	50 × 105 mm	100	DFW	0,25
G100210	Verre	DIN9	Vert	50 × 105 mm	10	DFW	0,58
G100211	Verre	DIN10	Vert	50 × 105 mm	10	DFW	0,58
G100212	Verre	DIN11	Vert	50 × 105 mm	10	DFW	0,58
G100213	Verre	DIN12	Vert	50 × 105 mm	10	DFW	0,58
G100214	Verre	DIN13	Vert	50 × 105 mm	10	MTO	0,58

Tous les verres sont en verre à l'exception de l'écran Transallyl qui est en polycarbonate.

IR & UV Protection



VERRES 51 × 108 MM (2" × 4¼")

Code	Matière	Teinte	Couleur	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
55799	Polycarbonate	Incolores	Incolores	51×108 mm (2" × 4¼")	10	MTO	0,68
55700	Verre	Incolores	Incolores	51×108 mm (2" × 4¼")	100	MTO	0,19
55710	Verre	DIN10	Vert	51×108 mm (2" × 4¼")	10	MTO	0,68
55711	Verre	DIN11	Vert	51×108 mm (2" × 4¼")	10	MTO	0,68
55712	Verre	DIN12	Vert	51×108 mm (2" × 4¼")	10	MTO	0,68

LUNETTES

MONTURE ULTRA-FLEXIBLE

CE



FLEXER

FLEXER est une paire de lunette exceptionnelle avec un design et des détails masculins. Son profil arrondi avec ses verres, fournit une couverture supplémentaire autour des yeux et son cadre flexible s'adapte sur le visage sans ajustement.

- > Classe optique : 1
- > Poids : 31g
- > Anti-rayure
- > Anti-buée (version DIN 5)
- > Protection UV et Infrarouge (version DIN 5)
- > Protection UV (Version Clear)
- > Catégorie PPE : II



Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP14028	FLEXER DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10	MTO	24,60
WP14029	FLEXER clear	EN 166, EN 170	10	MTO	13,00

CE



PANORAMIC

PANORAMIC avec un angle de vision large, ces lunettes représentent la solution parfaite pour des applications telles que meulage, où on exige la protection frontale et latérale. De haute qualité, pour un prix raisonnable, idéales dans des environnements difficiles.

- > Protection latérale
- > Verres en polycarbonate
- > Classe optique : 1
- > Poids: 34g
- > Norme : EN166 (lens 1F)
- > Anti-rayure
- > Protection UV & Infrarouge (version DIN 5)
- > Protection UV (version CLEAR)
- > Ajustable en hauteur et largeur
- > Catégorie PPE : II



Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP14021	PANORAMIC DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	10	MTO	9,60
WP14022	PANORAMIC CLEAR	EN 166, EN 170	10	MTO	5,06

CE



VISUAL ROUND

Les lunettes **VISUAL ROUND** associe confort et praticité. Equipées de fentes latérales pour la ventilation. Les verres de diamètre 50 mm sont remplaçable par le haut des lunettes.

- > Classe optique : 1
- > Poids : 46g
- > Anti-rayure
- > Verre remplaçable diamètre 50 mm
- > Protection UV et infrarouge
- > Catégorie PPE : II



Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
17008790	VISUAL ROUND DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	5	DFW	6,20

LUNETTES

CE



TRADITIONAL

Lunettes traditionnelles pour utilisation lors des applications de soudage et meulage (modèle DIN5), avec l'avantage de pouvoir remplacer les verres à l'aide d'une vis dans le centre des lunettes. Longueur réglable. Un plus en comparaison avec les modèles existants sur le marché. Protection latérale contre les éclaboussures. Remplacement facile des verres avec une vis centrale. Verres asymétriques en paires disponibles,

- > Classe optique : 2 (DIN5)
- > Poids : 54g
- > Verre remplaçable
- > Protection UV et Infrarouge
- > Catégorie PPE : II



Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP14048	TRADITIONAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1	DFW	18,20

PIÈCES DÉTACHÉES

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP14052	1 paire de verre de rechange DIN 5	5	MTO	13,00

CE



VISUAL SWIM

Les lunettes **VISUAL SWIM** ont un style "bocal" pour un regard fixe grâce au cadre en aluminium et caoutchouc et dispose d'une aération latérale. Les verres de diamètre 50 mm sont facilement remplaçable grâce à un système de vis. Sa forme permet d'ajuster l'élastique du tour de tête.

- > Poids : 91g
- > Verres facilement remplaçable de diamètre 50mm
- > Aération latérale
- > Catégorie PPE : II



Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
17007170	VISUAL SWIM DIN5	EN 166, EN 169	1	ATO	8,30

CE



VISUAL FLIP METAL

Les **VISUAL FLIP METAL** sont des lunettes très résistantes en aluminium avec des renforts en caoutchouc ainsi qu'une aération latérale. Les verres sont en verre et peuvent être remplacés.

Le dispositif repliable permet de changer rapidement de verre en fonction des différentes applications.

- > Poids 109g
- > Aération latérale
- > Protection UV et Infrarouge
- > Verres facilement remplaçable de diamètre 50mm



Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
17107200	VISUAL FLIP METAL DIN5	EN 166, EN 169, EN 175	1	DFW	28,90

CE



VISUAL FLAME

La structure est faite de PVC flexible résistant à la chaleur, intégrant des aérations et un bandeau élastique. Les verres sont facilement remplaçables

- > Classe optique : 1
- > Poids : 64g
- > Anti-rayure
- > Protection IR et UV (DIN5)
- > Catégorie PPE : II



Code	Désignation	Norme	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548914014011	VISUAL FLAME DIN5	EN 166, EN, 167, EN 168,	3	DFW	6,20

LUNETTES

CE



BOMBER

Lunettes extraordinaires avec design sportif ergonomique. Branches robustes et ajustables en hauteur et largeur.

- > Réglage de l'inclinaison du verre
- > Protection latérale des yeux
- > Verre en polycarbonate
- > Muni d'une cordelette
- > Poids : 36g
- > Classe optique : 1
- > Anti-rayure
- > Protection UV et IR
- > Catégorie PPE : II



Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
WP14061	Bomber TR clear	EN 166, EN 170	10	MTO	9,10

CE



SKI

Ski sont des lunettes pour utilisation professionnelle avec aération (grâce aux orifices de ventilation). Le risque de formation de buée est donc fortement réduit.

Il est possible d'utiliser ces lunettes en milieu humide et même sous la pluie.

L'armature avec bandeau élastique réglable, est idéale pour chaque type d'ajustement.

- > Classe optique : 1
- > Poids : 71 g
- > Anti-rayure
- > Anti-buée
- > Catégorie PPE : II



Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
17004430	SKI CLEAR	EN166	10	MTO	5,88

PROTECTION DE LA VUE ET DU VISAGE

CE



VISOR

Le VISOR est une protection pour le visage et les yeux.

Il offre une vue sans angle mort pour les opérations de soudage, coupage, meulage.

Le VISOR, avec son confortable serre tête permet l'utilisation d'écrans de protection clairs pour le meulage, soit une protection teinte DIN 5 pour les opérations de soudage flamme, chauffe et d'oxycoupage.

- > Norme : EN-166
- > Catégorie PPE : III
- > Poids : 440 g
- > Anti-casse (Écran DIN5)
- > Protection UV et infrarouge (Écran DIN5)
- > Protection UV (Écran clair)

Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€)
WP14032	PROTECTION VISOR		1	DFW	20,20
WP14034	Écran Clair 2 mm	EN 166 - EN 170	1	DFW	23,20
WP14037	Écran Clair 1 mm	EN 166 - EN 170	1	DFW	12,90
WP14036	Écran DIN5 2 mm	EN 166 - EN 169 - EN 175	1	MTO	64,00

LUNETTES

CE

SKI FLIP



Ski Flip DiN5 sont des lunettes adaptées au soudage autogène (avec verres relevables en position basse), et aux autres opérations qui nécessitent une visibilité complète suivant DIN0 (verres relevables en position haute). Il est possible d'effectuer plusieurs opérations sans changer de lunettes !

Equipées de quatre orifices d'aération pour empêcher la formation de buée.

Diamètre des verres 50 mm.

- > Classe optique : 1
- > Poids : 133 g
- > Verre remplaçable
- > Anti-rayure
- > Protection UV et Infrarouge



Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€)
17007220	Ski Flip DIN5	EN166, EN 169, EN 175	1	DFW	14,80
G100137EMB	Ski Flip DIN5 blister	EN166, EN 169, EN 175	1	ATO	23,30

PROTECTION DE LA VUE ET DU VISAGE

CE

COVER PROF DIN5



COVER PROF DIN5 offre véritablement une protection efficace de la tête et des yeux, qui combine des lunettes pratiques (incolors + verres DIN5) et une protection en cuir de la tête dans un élément simple.

Avantages : Protège la tête et la gorge. Système d'aération du nez et des yeux empêchant la formation de buée. Souder et couper sans remplacer les lunettes. NORME : EN166.

- > Classe optique : 1
- > Poids : 321 g
- > Verres remplaçable
- > Anti-rayure
- > Protection UV et Infrarouge
- > Catégorie PPE : II



Code	Désignation	Normes	Unité	Classe	Tarif (€)
WP13100	Cover Prof DIN 5	EN166, EN 175	1	DFW	125,00

CE

IR & UV PROTECTION



VERRES ROUNDS 50 MM

Code	Matériau	Teinte	Couleur	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
548980000050	Verre	Transparent	Transparent	Diam. 50 mm	20	DFW	0,31
548980050102	Verre	DIN 4	Vert	Diam. 50 mm	10	DFW	1,00
548980051042	Verre	DIN 5	Vert	Diam. 50 mm	10	DFW	1,00
548980051043	Verre	DIN 6	Vert	Diam. 50 mm	10	DFW	1,00
548980051044	Verre	DIN 7	Vert	Diam. 50 mm	10	MTO	1,00
548980051045	Verre	DIN 8	Vert	Diam. 50 mm	10	MTO	1,00
548980051046	Verre	DIN 9	Vert	Diam. 50 mm	10	MTO	1,00
548980051047	Verre	DIN 10	Vert	Diam. 50 mm	10	DFW	1,00
548980051048	Verre	DIN 11	Vert	Diam. 50 mm	10	DFW	1,00

RIDEAUX DE PROTECTION

ECRAN DE PROTECTION TRANSECO

ISO 25980



Une armature stable avec tubes aciers et revêtement époxyde. Le rideau est tendu entre les barres supérieures et inférieures du cadre. L'ensemble est livré en petites boîtes facile à assembler. Épaisseur: 0,4 mm
Protège des rayons UV et IR dangereux et résistant au feu. Dans le respect de la norme ISO 25980

DONNÉES TECHNIQUES	
Taille de la structure :	145 x 187 cm (LxH)
Taille du rideau :	140 x 160 cm (LxH)
Épaisseur du rideau :	0,4 mm
Jour sous le rideau :	approx. 25 cm
Poids :	8,2 Kg

Code	Désignation	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
TTOTTVE75M	TransEco T75M	Vert foncé	1	MTO	208,00
TTOTTVE40	TransEco T40	Rouge	1	MTO	208,00

ECRAN DE PROTECTION MOBILE TRANSFLEX

ISO 25980



TRANSFLEX 3

Les TRANSFLEX 1 et 3 sont des écrans de protection mobile avec roues pour une mobilité accrue. La robuste armature en tubes aciers carrés profilés est recouverte d'un traitement de surface époxy pour une grande stabilité et résistance au temps. Le TRANSFLEX 1 est pourvu d'un panneau de 2,1 mètres et le TRANSFLEX 3 offre 2 panneaux latéraux orientables pour une largeur totale de 3,7 mètre ou pour créer un espace protégé plus fermé autour du poste de soudage. Ils sont équipés de rideaux T40 (indice de protection équivalent à un DIN-6) ou de rideaux T75 (indice de protection équivalent à un DIN-9). Le kit est fourni complet, avec structure rideaux, crochets et roues pour un assemblage facile. Les TRANSFLEX protègent des rayons UV et IR dangereux et sont résistants au feu.

DONNÉES TECHNIQUES	
Taille de la structure :	210 x 195 cm (L x H) + 2 bras latéraux 80cm
Taille des rideaux	130 x 140 cm (L x H) x 3 pcs - protection totale 370 cm 57 x 140 cm (L x H) x 3 pcs - modèle Transflex 3
Jour sous le rideau :	approx. 30 cm



TRANSFLEX 1

TRANSFLEX 1

Code	Désignation	Épaisseur	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
TTOTTVS075M	TRANSFLEX 1 T75 2,1M	0,4 mm	vert foncé	1 pce	MTO	556,00
TTOTTVS040	TRANSFLEX 1 T40 2,1M	0,4 mm	rouge	-	MTO	556,00

TRANSFLEX 3

Code	Désignation	Épaisseur	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
TTOTTVST75M	TRANSFLEX 3 T75 3,7M	0,4 mm	vert foncé	-	MTO	647,00
TTOTTVST40	TRANSFLEX 3 T40 3,7M	0,4 mm	rouge	-	MTO	644,00
TTOTTLST40	TRANSFLEX 3 T40 3,7M	1 mm	rouge	-	MTO	647,00

RIDEAUX DE RECHANGE

Code	Désignation	Épaisseur	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
TTVT40140160	Rideau T40 140X160cm	0,4 mm	rouge	1 pce	MTO	79,00
TTVT75M140160	Rideau T75M 140X160cm	0,4 mm	vert foncé	-	MTO	79,00
TTVT40140180	Rideau T40 140X180cm	0,4 mm	rouge	-	MTO	90,00
TTVZHAKEN	Crochet pour rideaux	-	-	-	MTO	1,40
TTVT40140180	Roue de rechange	-	-	-	MTO	78,00

VÊTEMENTS DE TRAVAIL

CE



BLOUSON CLASS

Les blousons de protection GCE combinent la solidité d'un tissu traité pour une résistance maximale, avec les exigences d'utilisateurs pour des vêtements de travail modernes et confortables. Blouson très fonctionnel ! Muni d'une poche pour garder ses outils (crayons, feutres...), la fermeture est protégée contre les projections de soudage.



- > Norme: UNI EN ISO 11611
- > Catégorie PPE : II
- > Le dos est fait d'une seule pièce, sans couture
- > Poignets avec fermeture élastique cousu de l'intérieur
- > Micro-aérations sous les aisselles pour une meilleure respirabilité
- > Sans colorant chimique
- > Sans substance toxique pour l'homme
- > Fermeture avec boutons et velcro

PRODUIT HAUT DE GAMME EUROPÉEN

Entièrement fabriqué à la main en Italie avec du cuir extra-souple italien et certifié (une copie du certificat fourni avec chaque produit).



Code	Désignation	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
WP13024	CLASS L	Blanc	1	MTO	105,00
WP13026	CLASS XL	Blanc	1	DFW	105,00
WP13027	CLASS XXL	Blanc	1	MTO	105,00

CE



MANCHETTES ÉLASTIQUE / AJUSTABLE

Ces manchettes, fournies en paires, assurent une protection maximum contre les projections.

- > Norme: UNI EN ISO 11611
- > Catégorie PPE : II
- > Fabriqué à partir de deux pièces de cuir
- > Poignets avec fermeture élastique cousu de l'intérieur
- > Sans colorant chimique
- > Sans substance toxique pour l'homme



Élastique
WP13062



ELLES SONT DISPONIBLES EN DEUX VERSIONS:

ÉLASTIQUE - facile et rapide à mettre et à enlever, munie de bandes élastiques autour de la main.

AJUSTABLE - version plus longue avec des lacets qui passent derrière la nuque, ce qui permet aux manchettes de suivre les mouvements de l'utilisateur. À utiliser avec des gants de soudage.

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)
WP13062	Élastique (la paire)	40×22 cm	1	DFW	22,00
WP13064	Ajustable (la paire)	60×24 cm	1	DFW	27,10

Ajustable
WP13064

CE



COIFFE

Coiffe soudeur en coton ignifugée offrant une très bonne protection contre les étincelles lors des opérations de soudage et meulage. Les produits peuvent être lavés quelque fois sans altérer leurs propriétés.

- > Norme: UNI EN ISO 11611
- > Catégorie PPE : I

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
12064	PRO	1	DFW	21,80
12068	TOTAL	1	DFW	31,20

VÊTEMENTS DE TRAVAIL

CE



TABLIER

Tablier de protection pour le corps contre les projections de soudage.

- > Norme : UNI EN ISO 11611 Catégorie PPE : II
- > Fabriqué à partir d'une seule pièce de cuir, sans couture
- > Sans colorant chimique
- > Sans substance toxique pour l'homme
- > Attaches en cuir sans boucle



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
12010	Tablier petite taille 60x90 cm	1	DFW	30,00
12010L	Tablier grande taille 80x110 cm (extra long)	1	DFW	40,00

GUÊTRES

Guêtres avec boucles à fermeture rapide pour la protection des jambes contre les projections.

- > Norme : UNI EN ISO 11611
- > Catégorie PPE : II
- > Fabriqué en cuir (bovin)
- > Sangles pour attacher aux chaussures
- > Fermeture latérale avec velcro et rabat protecteur
- > Sans colorant chimique
- > Sans substance toxique pour l'homme



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP13018	Guêtres (1 paire)	1	DFW	22,50

GANTS

CE



MECANO SOUPLE BIG – (GANTS POUR SOUDO BRASAGE)

Gant tout cuir en croûte de porc, souple et sans doublure, poignet avec soufflet.

- > EN 420
- > EN 388 (2 1 1 1)
- > Niveau de dextérité : 4



Code	Désignation	Taille	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
G100313	Mécano Souple Big	10	12	MTO	6,20

CE



SOUDARGON – (GANTS POUR LE SOUDAGE)

Gant de soudeur en cuir pleine fleur de bovin de 35 cm de longueur et manchette de 15 cm. Gant sans doublure de classe B, selon la norme EN 12477.

- > EN 420
- > EN 388 (2 1 2 3)
- > EN 407 (4 1 x x 3 x)
- > EN 12477 Type B
- > Niveau de dextérité : 4

IDEAL POUR SOU-
DAGE MIG / TIG



Code	Désignation	Taille	Unité	Classe	Tarif (€/pce)
G100318	Soudargon 15cm	11	10	MTO	7,00

CE



LUCIFER 150° – (GANTS ANTI CHALEUR)

Gants anti-chaueur professionnel en cuir pleine fleur de bovin avec doublure en coton et coutures recouvertes. Gants de soudeurs de 35 cm de longueur de classe A, selon la norme EN 12477.

- > EN 420
- > EN 388 (2 1 4 3)
- > EN 407 (3 1 3 x 3 x)
- > EN 12477 Type A
- > Niveau de dextérité : 3

IDEAL POUR
CHAUFFE ET
OXYCOUPAGE



Code	Désignation	Taille	Unité	Classe	Tarif (€)
G100501	Lucifer 150°C	11	10	DFW	14,20

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE GCE

1. DEFINITIONS ET INTERPRETATION

Dans le cadre des présentes conditions générales de vente (sauf si le contexte exige autrement), les termes et expressions suivants devront être compris comme suit : "Conditions" : les présentes conditions générales de vente.

"Contrat" : un contrat de vente de Biens et/ou de Services conclu par, ou pour le compte, d'une société du groupe GCE ("nous") avec la partie à laquelle nous fournissons des Biens et/ou Services ("vous") en vertu d'un Contrat, lequel est conclu par notre acceptation d'une Commande. "Biens" : les machines, l'équipement, les produits consommables de soudage et les services apparentés que nous fournissons en vertu d'un Contrat.

"Incoterm(s)" : les règles internationales de la Chambre de Commerce Internationale pour l'interprétation des termes commerciaux (édition 2020).

"Commande" : une commande de Biens et/ou Services que nous recevons de votre part.

"Services" : les services que nous fournissons en vertu d'un Contrat.

"Jour Ouvrable" : un jour entre le lundi et le vendredi (compris) qui n'est pas un jour férié et chômé dans votre pays.

2. CHAMP D'APPLICATION

Les présentes Conditions régiront tous les Contrats en relation avec la fourniture ou la vente des Biens et/ou Services. Sauf accord écrit contraire 2.1 Le Contrat ne pourra être soumis à aucune autre stipulation, qu'elle soit implicite ou explicite, qu'elle résulte d'une Commande ou de la coutume, de la pratique ou d'un usage du commerce.

2.2 Votre acceptation de la livraison des Biens et/ou Services emportera acceptation sans réserve des Conditions (sous réserve de l'article 2.3 des Conditions ou du recours à tout autre mode de preuve permettant d'établir l'acceptation des Conditions)

2.3 Nos devis ne constituent pas une offre et nous pouvons les retirer ou les réviser à tout moment, tant que la Commande n'a pas été acceptée, conformément à l'article 3.1 des Conditions. Seule l'acceptation écrite et signée par notre représentant habilité rend la Commande effective.

2.4 Aucune déclaration censée être faite par nous, ou pour notre compte, concernant les Biens et/ou Services n'aura valeur contractuelle, et nous n'assumerons aucune responsabilité envers vous à cet égard. Dans l'hypothèse où vous souhaitez vous assurer de la validité d'une déclaration faite par nous ou pour notre compte, vous devrez obtenir notre accord exprès écrit.

3. PRIX ET PAIEMENT

3.1 Le prix dû pour les Biens et/ou Services correspondra au prix proposé dans notre devis ou, faute de devis valable, à notre prix catalogue en vigueur pour les Biens et/ou Services, déduction faite de toute remise convenue par écrit. Nos devis sont valables pendant 30 jours à compter de leur émission, sauf si nous en avons convenu autrement par écrit. Nos prix catalogue en vigueur sont disponibles sur demande. Nous nous réservons le droit de modifier nos prix à tout moment.

3.2 Nous pourrions ajouter au prix des Biens et/ou Services, une somme égale aux impôts ou détaxes de vente applicables aux ventes et fournitures de Biens et/ou Services

3.3 Les délais de paiement des sommes que vous nous devez représenteront une condition déterminante, et, sauf accord écrit contraire, le paiement devra être intégralement effectué au plus tard 45 jours fin du mois au cours duquel a été émise la facture. En tout état de cause, et conformément à l'article L 441-6 du Code de commerce, le délai convenu pour régler les sommes dues ne peut dépasser soixante jours à compter de la date d'émission de la facture. Aucun(e) remise, compensation ou rabais ne peut être consenti(e) sauf accord exprès écrit de notre part. Si les Biens et/ou Services sont fournis suivant des livraisons échelonnées, ou à des dates différentes, ils pourront être facturés séparément, qu'un prix ait été ou non convenu pour chaque Bien et/ou Service fourni.

3.4. Si vous ne respectez pas nos modalités de paiement, nous nous réservons le droit, sans préjudice de nos autres droits, de suspendre immédiatement la fourniture de tout autre Bien et/ou Service restant à fournir en vertu des Contrats alors en vigueur entre nous, sans que notre responsabilité puisse être mise en cause. En cas de suspension, et avant l'acceptation d'une résiliation de Contrat, nous pourrions facturer une somme immédiatement exigible comprenant les coûts que nous avons supportés au titre des Contrats, ainsi que le gain total qui aurait été réalisé, diminué de la valeur de rebut de tout article conservé. Tout retard de paiement donnera en outre lieu à application, à compter du jour suivant la date de règlement figurant sur la facture, d'un intérêt de retard égal au taux de refinancement le plus récent de la Banque de France majoré de dix points de pourcentage Les pénalités de retard sont exigibles sans qu'un rappel soit nécessaire. Conformément à l'article L 441-3 du Code de commerce, le règlement est réputé réalisé à la date à laquelle les fonds sont mis, par le client, à la disposition du bénéficiaire ou de son subrogé.

4. MODIFICATIONS DES SPECIFICATIONS

Dans un souci d'amélioration constante des produits, nous nous réservons le droit de modifier la conception ou les spécifications de nos Biens sans préavis. Aucun document contenant des schémas, spécifications, caractéristiques de poids, dimensions ou illustrations, ne constituera une partie du Contrat, sauf accord écrit exprès.

5. ESSAIS SUR LES BIENS

5.1 Nous procédons à des essais sur les machines et les équipements pour nous assurer que les critères de performance prescrits par les normes nationales ou internationales applicables mentionnées par nos soins sont satisfaits, en respectant toutes les conditions d'essais prescrites par ces mêmes normes.

5.2 Lorsque des machines et des équipements sont fabriqués ou modifiés selon vos exigences, des essais seront conduits pour s'assurer que ces machines et ces équipements sont conformes à nos obligations telles que définies à l'article 6.2.

5.3 Les produits consommables de soudage que nous fabriquons font, dans la mesure du possible, l'objet d'une procédure d'essai sur échantillons dans nos installations.

5.4 Si des essais de machines, d'équipements, de produits consommables de soudage (autres que ceux spécifiés par nos soins) ou autres, en présence de votre représentant sont requis, des frais raisonnables seront facturés. Dans l'hypothèse où vous auriez demandé à assister aux essais, ou à procéder à des contrôles en vue de ces essais, ceux-ci pourront être effectués par nos seuls soins si vous n'avez pas procédé aux contrôles demandés ou n'êtes pas présents à l'expiration d'un délai de 7 jours à compter du moment où nous aurons notifié être prêts à réaliser ces essais, et nos résultats seront réputés être exacts que vous ayez ou non assisté à l'essai ou procédé à vos contrôles.

6. PERFORMANCES DES BIENS

6.1 Si des machines et équipement sont fabriqués ou modifiés selon vos instructions, notre responsabilité se limitera à veiller à ce que l'exécution de ces tâches soit effectuée conformément à vos instructions lesquelles ne pourront concerner que les mesures à prendre, les tolérances d'assemblage et les détails, relatifs aux composants et matériaux fournis par vos soins, ou conformément aux modifications convenues d'un commun accord. Nous ne garantissons en aucun cas que la machine ou l'équipement, fabriqué(e) ou modifié(e), répondra à toute autre exigence, notamment légale.

6.2 Toutes les données techniques, spécifications et schémas de performance sont établis par nos soins en se fondant sur les normes nationales ou internationales mentionnées par nos soins, ou sur notre propre expérience relative à l'article en cours de production, et sur le résultat des essais que nous-mêmes ou nos fournisseurs avons conduits dans des conditions d'essai normales. Notre responsabilité ne saurait être engagée relativement à l'adéquation ou l'aptitude à l'emploi des Biens et/ou Services.

7. FORCE MAJEURE

Les conditions d'exécution par nos soins du Contrat, et en particulier (sans préjudice de la généralité de ce qui précède) en matière de garantie et de livraison, sont susceptibles d'être modifiées d'un commun accord par écrit. Nous pourrions résilier le Contrat si un événement indépendant de notre volonté intervient notamment en cas de (sans préjudice de la généralité de ce qui précède) catastrophe naturelle, guerre, soulèvement civil, grève, lock-out, modification législative ou réglementaire, état d'urgence nationale ou locale, incendie, inondation, tremblement de terre, sécheresse, tempête, brouillard, accident, action revendicative ou conflit social, ou pénurie de matériaux, de main-d'œuvre ou de transports.

8. LIVRAISON

8.1 Nous vous livrerons les Biens/Services ainsi qu'il est stipulé sur notre accusé de réception de commande, qui sera conforme aux Incoterms pertinents concernant les ventes à l'exportation.

8.2 Notre responsabilité ne pourra être engagée en cas de retard dans l'expédition, sauf si les trois conditions suivantes sont cumulativement remplies :

- _ un accord écrit prévoit à notre charge une obligation de garantir la date et l'heure d'expédition,
- _ vous justifiez d'un préjudice en raison du retard de l'expédition,
- _ un accord écrit nous impose le règlement de pénalités de retard.

Si vous, vos employés ou vos agents entravent ou retardent directement ou indirectement la fourniture du Service, vous prendrez à votre charge le remboursement du préjudice ou du dommage qui nous est causé, sous la forme d'une majoration du prix contractuel.

8.3 Nous serons habilités à livrer et facturer les Biens et/ou Services de façon échelonnée et chacun de ces Biens et/ou Services sera réputé faire l'objet d'un Contrat individuel et séparé.

8.4 Dans l'hypothèse où nous assurons le transport des Biens et sauf accord contraire écrit, nous aurons le droit de choisir le mode de livraison qui devrait normalement être le plus économique. Si vous exigez une livraison selon un autre mode de transport, les frais supplémentaires correspondants seront mis à votre charge.

8.5 Si nous ne recevons pas d'instructions de livraison suffisantes pour nous permettre d'expédier les Biens, dans les 14 jours suivant la date de la notification selon laquelle ils sont prêts à être expédiés, vous prendrez livraison dans les locaux où les Biens attendent l'expédition ou organiserez leur stockage.

8.6 A défaut, la livraison sera réputée avoir été effectuée et nous serons habilités à organiser le stockage, à vos risques et frais, à l'endroit de notre choix, en qualité d'agent, et à vous facturer l'ensemble des frais d'entreposage, d'assurance et de surestaries.

L'ensemble des paiements sera exigible comme si la livraison avait été faite, et, jusqu'à ce que l'ensemble des paiements soit réglé, nous conserverons un droit général de rétention sur les Biens.

9. EMBALLAGE

Il vous incombera de mettre au rebut l'ensemble des emballages en conformité avec l'ensemble des règles applicables (légales ou autres) relatives à la protection de l'environnement. Nous facturerons le coût de l'ensemble des matériaux d'emballage à moins qu'ils ne soient consignés et que vous ne nous les retourniez en port payé et en bon état dans les 10 Jours Ouvrables à compter de la date de leur réception par vos soins.

10. LICENCES ET AUTORISATIONS

Si une licence ou une autorisation quelconque (gouvernementale ou autre) est requise pour la fourniture, le transport ou l'utilisation des biens par vos soins, il vous incombera d'obtenir celle-ci à vos frais et de nous présenter un justificatif. Vous n'êtes pas habilités à refuser ou retarder le paiement du prix si vous n'obtenez pas une licence ou une autorisation, et vous devrez vous acquitter de tous frais ou dépenses résultant de ce défaut d'obtention.

11. RESERVE DE PROPRIETE ET TRANSFERT DU RISQUE

11.1 Le transfert des risques relatifs aux Biens sera effectué à la livraison ou à partir du moment où vous assurerez leur garde étant précisé que vous devez être assurés en conséquence.

11.2 La propriété des Biens vous sera transférée à la date du règlement du prix convenu pour les Biens et Services (ainsi que tous intérêts s'y ajoutant) et de l'ensemble des autres sommes qui pourraient être dues pour des biens et services fournis en vertu de tout autre contrat conclu entre nous. Entre la date de livraison et le transfert de la propriété des Biens à votre profit, vous vous engagez à assurer les Biens pour leur complète valeur de remplacement auprès d'une compagnie d'assurance notoirement réputée, et à effectuer, pour notre compte, toute diligence utile à l'égard de cette compagnie et à introduire toute réclamation utile.

11.3 Jusqu'à réception du paiement intégral des Biens, vous vous engagez à les conserver d'une manière permettant de les identifier comme étant nos Biens. Vous vous engagez à ne pas intégrer ou fixer les Biens dans un bien immobilier et à nous retourner immédiatement les Biens à première demande d'un de nos représentants habilités.

11.4 La mise à votre disposition des Biens, dont nous conservons la propriété, cesserait si, du fait de tout acte ou de tout manquement de quelque nature que ce soit de votre part, un tiers, un liquidateur ou un administrateur était désigné pour prendre possession de tout ou partie de vos actifs, ou si une personne quelconque était en mesure de provoquer l'ouverture d'une procédure collective à votre encontre.

11.5 Vous nous accordez une autorisation irrévocable de pénétrer à tout moment dans tout véhicule ou local détenu ou occupé par vous (ou en votre possession) dans le but d'enlever tout Bien dont la propriété ne vous a pas été transférée. Nous ne serons pas responsables des dommages causés auxdits véhicules ou locaux pendant l'enlèvement des Biens, et vous vous engagez à nous indemniser contre toute réclamation qui pourrait être formée à notre encontre pour de tels dommages, si ceux-ci n'étaient pas évitables.

11.6 Vous devez vous assurer que si les Biens sont, ou deviennent, incorporés à un terrain ou à un bâtiment, ils puissent être dissociés et repris sans dommage matériel audit terrain ou bâtiment, et prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter que la propriété des Biens ne soit transférée au propriétaire ou à l'occupant dudit terrain et/ou bâtiment. Vous vous engagez à réparer et à indemniser tout dégât causé par l'incorporation des Biens et leur enlèvement de tout terrain ou bâtiment et à nous garantir contre tout(e) perte, dégât ou responsabilité que nous pouvons encourir ou subir en raison de leur incorporation ou de leur reprise.

12. NOTRE RESPONSABILITE

12.1 Sous réserve des dispositions de l'article 12, notre responsabilité ne pourra être engagée pour les Biens dont nous n'assurons pas personnellement la fabrication, qu'ils constituent des Biens ou en fasse partie, sauf en cas de décès ou de préjudice corporel découlant de notre propre négligence, et sans préjudice de la généralité de ce qui précède, toute responsabilité de notre part est exclue en cas de perte ou de dommage, quels qu'ils soient, directs ou indirects. Nous nous engageons à faire notre possible pour vous transférer le bénéfice de tout droit dont nous jouissons à l'égard des Biens qui nous sont fournis. Sauf stipulation contraire dans les présentes Conditions, toutes modalités, garanties et démarches, expressément imposées ou rendues nécessaires par une règle non contractuelle (législative, réglementaire ou autre) relative à la fourniture, ou au retard dans la fourniture, des biens/ services, sont exclues autant qu'il est légalement permis.

12.2 En cas de défaut des Biens que nous fabriquons, révélé après un usage normal, au cours de la période de garantie, si une garantie a été convenue entre nous par écrit, nous assurons soit la réparation, soit le remplacement des Biens. Cette garantie se limite aux

défauts qui découlent exclusivement d'un vice de conception, d'un vice de matière ou d'une malfaçon de notre part à condition, sans exception, que les Biens défectueux, ou pièces défectueuses des Biens, nous soient rapidement retourné(e)s à vos frais, sauf accord contraire écrit. Si d'un commun accord, nous demandons à l'un de nos employés ou agents d'entreprendre des travaux, des réparations ou des remplacements dans vos locaux, nous aurons le droit de facturer tout ou partie des coûts et des frais de toute nature, occasionnés au titre de ces prestations de service supplémentaires, notre facture devenant exigible sur simple présentation.

12.3 Nous ne serons pas responsables, ni totalement, ni partiellement, en cas de réclamation quelle qu'elle soit, pour inadéquation des produits ou des fabrications aux spécifications ou critères de performance de quelque forme ou type que ce soit.

C'est à vous qu'il incombe de déterminer si les Biens fournis sont aptes à l'emploi auquel vous les destinez.

12.4 Nous ne serons en aucune façon responsable envers vous en cas de perte de bénéfices, de marché ou de contrat, ou en cas de perte indirecte subie ou prétendument subie par vous.

12.5 Nous ne serons pas responsables du coût de l'enlèvement et/ou du remplacement du matériel de soudage s'avérant, ou suspecté d'être, inapte à l'emploi auquel vous le destinez, que cela soit ou non dû, ou présumé dû, à l'inadéquation entre nos Biens et les spécifications ou critères de performance que vous revendiquez.

12.6 Lorsque le prix proposé comprend la livraison, nous réparerons ou remplacerons gratuitement les Biens perdus ou endommagés lors du transit à condition que les transporteurs et nous-mêmes recevions tous deux d'une part notification de ladite perte ou desdits dégâts dans les 3 Jours Ouvrables à compter soit de la livraison des Biens, soit de la date de livraison prévue, d'autre part, une confirmation écrite dans les 7 Jours.

12.7 En cas de livraison incomplète pour une cause autre qu'une perte ou des dégâts lors d'un transit, nous n'assumerons aucune responsabilité de quelque nature que ce soit, à moins que nous soient notifiées l'ensemble des informations pertinentes dans les 3 Jours à compter de la livraison des Biens et/ou Services, suivie d'une confirmation écrite dans les 7 Jours suivant la livraison.

12.8 Si vos employés ou agents se trouvent dans nos locaux pour l'exécution d'un contrat, nous pourrions, à notre choix, soit réparer, soit vous indemniser pour tout dégât ou préjudice causé directement à vos employés ou agents ou à vos biens, qui résulterait de la négligence de nos employés ou d'agents travaillant dans nos locaux, sous les conditions suivantes :

12.8.1 Notre responsabilité envers vous ou envers tout tiers en vertu des présentes (en raison ou non de la violation d'une obligation contractuelle ou législative) ne saurait être engagée pour un montant supérieur au prix payé par vous pour les Biens ou Services.

12.8.2 Nous ne serons pas responsables envers vous en cas de perte de bénéfices, perte de contrat, ou perte indirecte, quelle qu'en soient la nature et la cause,

12.8.3 Sous réserve de l'application de l'article 12.1, nous ne serons pas responsables en cas de dommage ou préjudice se produisant après que vos employés ou agents aient quitté le site.

12.9 Notre responsabilité ne saurait être engagée pour un montant supérieur au prix des Biens et/ou Services vendus.

13. DROITS DE PROPRIETE INTELLECTUELLE

13.1 Dans le cas où les Biens sont fournis en vertu d'un contrat de fourniture international, nous ne serons pas responsables envers vous si les Biens portent atteinte, ou s'il est présumé qu'ils portent atteinte, aux droits de tiers.

13.2 S'il est prétendu que les Biens portent atteinte aux droits de tiers ou si, selon nous, une telle allégation est susceptible d'être faite, nous pourrions à notre gré:

13.2.1 Soit modifier ou remplacer les Biens sans diminuer les performances d'ensemble des Biens afin d'éviter qu'il ne soit porté atteinte auxdits droits;

13.2.2 Soit obtenir le droit pour vous de poursuivre l'utilisation des Biens ;

13.2.3 Soit racheter les Biens au prix que vous avez payé, déduction faite de la dépréciation évaluée par application du taux que nous appliquons à notre propre équipement.

13.3 Si une réclamation est faite ou une action intentée, ou menace d'être intentée, en raison d'une atteinte alléguée aux droits d'un tiers quelconque :

13.3.1 Vous vous engagez à nous avertir dès qu'une telle réclamation est portée à votre connaissance,

13.3.2 Nous contrôlerons et conduirons toute procédure selon notre convenance, et

13.3.3 Vous vous engagez à nous apporter toute l'assistance que nous pourrions raisonnablement demander.

13.4 Vous vous engagez à nous garantir contre toute conséquence et à nous indemniser de toutes pertes, frais et coûts que nous pourrions encourir en raison de toute atteinte, ou atteinte présumée, aux droits d'un tiers quelconque du fait de modifications apportées aux Biens pour les rendre conformes à des demandes ou spécifications de votre part.

14. DROITS EN CAS DE RESILIATION

14.1 Si vous êtes soumis à une procédure collective, nous pourrions demander la résiliation du contrat dans les conditions prévues par le Code de commerce français, notamment celles de l'article L.622-13. En dehors de cette circonstance, sans préjudice de nos autres droits et recours, nous pourrions résilier tout Contrat avec vous, suspendre toute nouvelle livraison pour vous et stopper les Biens en transit sur-le-champ dans l'un ou l'autre des cas suivants :

14.1.1 Défaut de paiement de votre part de toute somme due à sa date d'échéance au titre de tout accord

14.1.2 Violation d'une disposition des Conditions ou du Contrat.

14.1.3 Vous n'êtes plus en mesure d'acquitter vos dettes à leur date d'échéance.

14.2 Cet article 14.2 ne s'applique pas si vous faites l'objet d'une procédure de redressement judiciaire, de liquidation judiciaire ou de banqueroute ; le cas échéant les règles prévues par le Code de commerce français, notamment les articles L.624-9 et suivants et L.622-24 et suivants s'appliquent. En dehors de cette hypothèse, sans préjudice de nos autres droits et recours, en cas de résiliation, nous pourrions :

14.2.1 Pénétrer dans les locaux que vous possédez, occupez ou contrôlez ou dans lesquels vous disposez d'un droit d'accès et reprendre possession de tout Bien dont nous sommes propriétaires,

14.2.2 Percevoir toutes les sommes dont vous serez alors redevables à notre égard au titre de l'ensemble des Biens et/ou services quels qu'ils soient que nous vous fournissons.

14.2.3 Etre dédommagés immédiatement sur simple présentation d'une facture :

...A hauteur de la perte de bénéfices et du coût effectif des travaux, services et matériaux utilisés pour les Biens et/ou Services qui ne seraient pas achevés, valorisés en fonction soit de la valeur totale qu'ils peuvent avoir pour nous, soit de leur valeur totale de cession, d'une part.

...A hauteur du prix contractuellement prévu pour les Biens et/ou Services achevés, qu'ils aient été livrés ou non, déduction faite soit du produit de leur vente, soit de la valeur de leurs matériaux, étant précisé que la plus petite de ces deux sommes sera seule retenue, d'autre part.

15. CONFIDENTIALITE

15.1 Vous vous engagez à assurer la confidentialité de toute information relative aux produits et à leur conception, de toute information commerciale, de tout dessin, et de nos spécifications, et vous vous engagez à ne les divulguer à aucun tiers sans notre consentement écrit préalable et à ne pas les utiliser à d'autres fins que celles autorisées par

nos soins. La présente Condition ne s'applique pas aux informations

15.2 Qui sont, à la date de divulgation, ou deviennent après cette date, de notoriété publique autrement que par l'effet d'une violation du présent article,

15.3 Dont vous aviez connaissance avant que nous ne vous les communiquions,

15.4 Qui sont ou deviennent disponibles autrement que par notre intermédiaire et qui ne sont soumises à aucune restriction quant à leur utilisation ou divulgation,

15.5 Qui doivent être divulguées du fait d'une obligation légale.

16. GENERALITES

16.1 Si une disposition des Conditions est déclarée nulle ou inapplicable par une juridiction ou un organe administratif compétent, cette nullité ou inapplicabilité n'affectera pas les autres dispositions des Conditions qui conserveront leur plein effet. Si une disposition des Conditions est déclarée nulle ou inapplicable mais cesserait de l'être en cas de suppression d'une partie de cette disposition, cette disposition s'appliquera avec la modification nécessaire pour la rendre valide et applicable.

16.2 Vous ne pouvez pas céder ou négocier de quelque manière, tout ou partie de vos droits en vertu du Contrat sans notre consentement préalable écrit (consentement qui ne sera pas refusé ou retardé sans raison).

16.3 Toutes les notifications prévues par les Conditions doivent être écrites et délivrées à personne ou par envoi en recommandé. Les notifications seront délivrées ou envoyées à notre siège social à GCE S.A.S. 70 Rue du Puits Charles – 58400 LA CHARITE SUR LOIRE (France)

16.4 Un tiers au Contrat ne peut se prévaloir d'un quelconque droit, de nature légale ou réglementaire, afin de faire exécuter les stipulations du Contrat auquel il n'est pas partie. La présente stipulation n'affecte pas les droits ou recours disponibles autrement qu'en vertu de la loi.

16.5 Aucun délai accordé par nos soins, par nos employés ou par agents, ni même le défaut d'exercice de nos droits par les mêmes personnes, ne pourront être considérés comme emportant renonciation à nos droits ou limitation de ceux-ci, ni ne pourront les affecter de quelque façon que ce soit.

16.6 Les Conditions, ainsi que toute modification de ces dernières acceptée par écrit par un représentant habilité de GCE constituent l'intégralité de l'accord des parties.

16.7 Chaque Contrat est soumis au droit français. Tous différends découlant ou en relation avec un Contrat relèveront de la compétence exclusive du tribunal de commerce de Paris.

Néanmoins, tous différends découlant ou en relation avec un Contrat conclu avec une société dont le siège est situé hors de France seront tranchés définitivement suivant le Règlement d'arbitrage de la Chambre de commerce internationale par un arbitre nommé conformément à ce Règlement. L'arbitrage se déroulera à Paris et en français.

FORMULAIRE DE RETOUR PRODUIT



Gas Control Equipment

Merci d'inclure ce formulaire et une copie de la facture dans votre colis de retour !

Notre objectif est d'offrir un service rapide et de qualité ainsi que de protéger la santé de tous nos collaborateurs. Par conséquent, nous vous informons que nous n'acceptons que les retours de produits (et de leurs accessoires correspondants) qui disposent d'une copie de la facture et d'un formulaire de retour correctement rempli et validé au préalable par notre service client. En cas de manquement à la procédure ou si ce formulaire n'est pas joint au colis, nous nous réservons le droit de refuser et de retourner le matériel aux frais du client.

Nom de l'entreprise :				
Numéro de facture :				
Désignation du produit :				
Référence du produit :				
Numéro de série :				
Raisons du retour :	Réclamation		Autre (préciser) :	
Motif de la réclamation – description du problème				
Décote acceptée pour un retour de produit neuf en fonction du produit et de son état : Mini. 20%	20%	30%	Autre (préciser) :	
Solution demandée	Réparation	Echange	Avoir	Autre

MERCI DE COCHER LA CASE OU DE COMPLÉTER LE CHAMP CORRESPONDANT AU GAZ UTILISÉ

Oxygène et mélanges de gaz	Inerte	Inflammable
Toxique	Corrosif	Non utilisé/Non applicable
Type de gaz/concentration		

LE PRODUIT A ÉTÉ CONTAMINÉ AVEC :

Fluides corporels (sang, plasma, vomit, urine...)	Oui	Non
Comment a été décontaminé le produit ?		
Substances biologiques (virus, bactéries)	Oui	Non
Comment a été décontaminé le produit ?		
Substances chimiques dangereuses pour la santé	Oui	Non
Comment a été décontaminé le produit ?		

EXPÉDITION : Il est strictement interdit d'envoyer des produits et des accessoires contaminés à GCE.

JE CERTIFIE QUE LES INFORMATIONS DONNÉES CI-DESSUS SONT EXACTES ET COMPLÈTES

Signature	Date
Nom	Fonction
Nom de l'entreprise	Service
Adresse	Tél
.....	Fax
.....	E-mail
Pays	

MERCI DE RETOURNER LE PRODUIT À L'ADRESSE SUIVANTE :
GCE S.A.S., 6 Rue De Gérigny, 58400 La Charité-sur-Loire

Contact GCE
Tél : 03.86.69.46.00

BUREAUX DE VENTE

EUROPE

RÉPUBLIQUE TCHÈQUE
FRANCE
ALLEMAGNE
HONGRIE
ITALIE
POLOGNE
PORTUGAL
ROUMANIE
ESPAGNE
SUÈDE
ROYAUME-UNI & IRLANDE

AMÉRIQUE

AMÉRIQUE LATINE
MEXIQUE
ÉTATS-UNIS

ASIE

CHINE
INDE
RUSSIE
ÉMIRATS ARABES UNIS



www.gcegroup.com