



Décapage

Aciers Inoxydables Austéniques

Le **FLUIDOX ECR** est un décapant pulvérisable, pour les aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques et les alliages nickel-chrome (Inconel -Incoloy). Grâce à son pouvoir dégraissant, il n'est en général pas indispensable d'effectuer un dégraissage préalable.

Le **FLUIDOX ECR** renferme un indicateur de décapage et un inhibiteur de vapeurs.

Le **FLUIDOX ECR** est particulièrement adapté au traitement des ensembles chaudronnés ou mécano-soudés, dont l'encombrement ne permet pas le décapage en bain.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

- ▲ Liquide visqueux, acide.
- ▲ Densité à 20°C : 1,20
- ▲ Pouvoir couvrant : 0,2-0,3 kg/m²
- ▲ PH <1
- ▲ Ininflammable

Conditionnement

- ▲ Emballages perdus de 20 kg
- ▲ Stockage à l'abri du gel

UTILISATION

- ▲ Introduire l'indicateur de décapage dans la bonbonne. Homogénéiser avant utilisation.
- ▲ Pulvériser sous faible pression (2 à 3 bars) à l'aide de tout appareil (pompes, pulvérisateur à main) résistant aux acides (polyéthylène, polypropylène, PVC).
- ▲ Appliquer une couche fine et uniforme sur la surface à décaper.
- ▲ La décoloration du film, 1 heure environ après l'application (*variable avec la température*) indique la durée minimum nécessaire pour obtenir un décapage uniforme.
- ▲ Rincer à l'eau après une à deux heures, de préférence au jet sous pression.
- ▲ Eviter le contact avec d'autres métaux : risque de dégagement de dioxyde d'azote.
- ▲ Ne pas travailler en atmosphère confinée.

SECURITE LEGISLATION

- ▲ Produit corrosif - toxique
- ▲ Vêtements imperméables, antiacides, gants, bottes, lunettes, masque.
- ▲ Rejet interdit ! Les eaux de rinçage doivent être neutralisées avant rejet par addition de **NEUTRIL C**

DEMANDER ET CONSULTER
LA FICHE DE DONNEES DE
SECURITE



LE CONTENU DE CE DOCUMENT N'ENGAGE EN RIEN NOTRE RESPONSABILITE.
IL DOIT ETRE ADAPTE A CHAQUE CAS PARTICULIER.