

Powermax65 SYNC

Capacité de coupe recommandée de 20 mm (3/4 po)

Capacité de coupe grossière de 32 mm (1 1/4 po)

Calibre professionnel



Partie intégrante de la gamme Powermax®, le système Powermax65 SYNC est doté d'un système de communication avancée au niveau de la torche aux fins de configuration automatisée et de cartouches en une seule pièce brevetées pour la coupe manuelle, la coupe mécanique, la coupe robotisée ou le gougeage.

Principaux avantages commerciaux

Simplifie les opérations et accroît la productivité

La cartouche en une seule pièce simplifie le fonctionnement et réduit considérablement le temps consacré à la formation

Minimise les coûts de fonctionnement

La durée de vie des consommables est jusqu'à 5 fois plus longue que celle des concurrents, ce qui réduit les coûts de fonctionnement

Réduction des opérations secondaires

La qualité de coupe améliorée pendant toute la durée de vie des consommables offre une plus grande uniformité des pièces pour réduire les opérations secondaires

Powermax65 SYNC. Facile à utiliser. Polyvalent. Fiable.

Les métallurgistes qui veulent le système le plus polyvalent sur le marché pour le gougeage et le coupage obtiennent, avec le système Powermax65 SYNC, le meilleur rendement du capital investi. Ce système, qui s'utilise avec une cartouche en une seule pièce brevetée, offre une puissance de coupe supérieure à celle des produits concurrents à intensité plus élevée, en plus d'être doté d'un système automatisé de configuration des procédés et de torches SmartSYNC® qui fournissent des données d'utilisation traçables.

Capacités de coupage et de gougeage du système Powermax65 SYNC

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	20 mm (3/4 po)	500 mm/min (20 po/min)
	25 mm (1 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	32 mm (1 1/4 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	16 mm (5/8 po)	

* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche

Capacité de gougeage	Taux d'élimination du métal	Profil de la rainure
Gougeage typique	4 kg (8,8 lb) par heure	2,9 mm (0,11 po) P x 6,4 mm (0,25 po) I

Sortie** de la torche	9 kW
	65 A x 139 V ÷ 1000 W = 9 kW

** Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

« J'utilise le nouveau Powermax65 SYNC depuis l'été dernier. Une seule cartouche. Pas de scories. Des lignes vraiment belles, même les lignes fines. »

– Rae Ripple, artiste, soudeur et auteur publié

**INVESTISSEZ
À LONG TERME
DANS LE
MEILLEUR**

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Ateliers de travail/de première transformation
- Fabrication de camions et de remorques
- Entrepreneurs en CVC et en installations mécaniques
- Établissements d'enseignement/écoles de métiers
- Entretien d'équipement agricole

Principales caractéristiques du produit :

Facile à utiliser

- Les torches SmartSYNC® munies de la cartouche règlent automatiquement l'intensité de courant et le mode de fonctionnement adéquats, ce qui élimine les erreurs de configuration.
- Les cartouches en une seule pièce, faciles à reconnaître, fonctionnent selon un code de couleur par procédé qui élimine toute confusion entre les pièces et simplifie la gestion des stocks de consommables.
- La détection de fin de vie permet à l'opérateur de savoir à quel moment la cartouche doit être remplacée.
- Le fonctionnement simplifié réduit les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de formation.

Polyvalent

- Réalisez un large éventail de travaux grâce à des styles de torches facilement interchangeables et à des cartouches de consommables spécialisées pour différents types de coupage et de gougeage.
- Les commandes de la torche permettent à l'opérateur de régler l'intensité à la volée et de changer la cartouche et le type de tâche sans retourner à la source de courant, ce qui fait économiser du temps.
- Accès aux données relatives à la cartouche pour effectuer le suivi de la performance et l'analyse des profils d'utilisation.

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt.
- Les sources de courant et les torches sont conçues pour les environnements industriels exigeants.
- Chaque composant Powermax est testé pour fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes.

Spécifications

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande;
RCM : en Serbie et au Royaume-Uni;
UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

CCC : pour une utilisation en Chine

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

CE	CCC	CSA	
Tensions d'entrée (±10 %)			
		↳	200 – 480 V, monophasée, 50/60 Hz
		↳	200 – 600 V, triphasée, 50/60 Hz
↳	↳		380/400 V, triphasé, 50 – 60 Hz
Courant d'entrée à 9 kW			
		↳	200/208/240/480 V, monophasé, 52/50/44/22 A
		↳	200/208/240/480/600 V, triphasé, 32/31/27/13/13 A
↳	↳		380 V/400 V, 15,5 A/15 A
Courant de sortie			
			20 – 65 A
Tension de sortie nominale			
			139 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)			
		↳	50 % à 65 A, 230 – 600 V, mono/triphasé
		↳	40 % à 65 A, 200 – 208 V, mono/triphasé
		↳	100 % à 46 A, 230 – 600 V, mono/triphasé
↳	↳		50 % à 65 A, 380 – 400 V, triphasé
↳	↳		100 % à 46 A, 380 – 400 V, triphasé
Tension à vide			
↳	↳	↳	295 V c.c.
↳	↳		270 V c.c.
Dimensions avec les poignées			
			483 mm P; 233 mm l; 430 mm H (19 po P; 9,2 po l; 17 po H)
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)			
		↳	27,8 kg (61,7 lb)
↳	↳		24,1 kg (52,7 lb)
Alimentation en gaz			
			Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Pression de gaz d'entrée optimale			
			7,6 – 8,3 bar (110 – 120 psi)
Pression de gaz d'entrée minimale			
			5,2 bar (75 psi)
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés			
			Coupe : 210 l/min à 5,9 bar, (450 scfh, 7,5 scfm à 85 psi)
			Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar, (450 scfh, 7,5 scfm à 70 psi)
Longueur du câble d'alimentation			
			3 m (10 pi)
Type de source de courant			
			Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur			
			15 kW ou 18,7 kVA pour une sortie maximale de 65 A
Rendement électrique			
			91,2 %
Recyclage			
			100 %
Garantie			
			Source de courant : 3 ans. Torche : 1 an

Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

<p>CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.</p> <p>CCC : pour une utilisation en Chine</p> <p>CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine</p>			Torche manuelle à 75°			Torches manuelles à 75° et à 15°			Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°		
CE	CCC	CSA	Longueur du faisceau de torche			7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)	10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)	10,7 m/7,6 m (35 pi/25 pi)		
			✓ = avec télécommande suspendue						✓		✓	✓		

Sources de courant Powermax65 SYNC®		Coupe manuelle			Coupe mécanique								
↳	↳	Source de courant standard	083356	083357	083360								
	↳	Source de courant standard	083343	083344	083347								
↳	↳	Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	083358	083359		083362	083327		083363	083364	083365		
	↳	Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	083345	083346		083348	083349		083361	083350	083351		
↳	↳	Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série					083366	083377		083367			
	↳	Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série				083352		083375*		083376*			

* Câble de retour avec cosse ronde

Configurations personnalisées

Sélectionnez la source de courant, la torche, le câble de retour, les cartouches et les autres composants.

Options de sources de courant

<p>CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.</p> <p>CCC : pour une utilisation en Chine</p> <p>CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine</p>			Standard			Avec port CPC et diviseur de tension			Avec port CPC, diviseur de tension et port série		
CE	CCC	CSA									
↳	↳		Powermax65 SYNC 380 – 400 V	083368	083369	083370					
	↳		Powermax65 SYNC 200 – 600 V	083371	083372	083373					

Câbles de retour

	Pince manuelle	Serre-joint en C	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223125	223194	223200
15,2 m (50 pi)	223126	223195	223201
22,8 m (75 pi)	223127	223196	223202

Options de câbles

Longueur du câble	Câbles de commande					
	Télécommande suspendue	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					

Options de torches

	Torches manuelles		Torches longues				Torches machines	Robotisée/mini		
	75°	15°	0,6 m (2 pi), 45°	0,6 m (2 pi), 90°	1,2 m (4 pi), 45°	1,2 m (4 pi), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 m (15 pi)								059733		
7,6 m (25 pi)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35 pi)							059720			
15,2 m (50 pi)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75 pi)	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100 pi)	059770									

Options de cartouches Powermax

	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Ensemble de bagues de contact ohmique
45 A	428927	428925	428932	428933	428895*
65 A	428931	428930			

	FlushCut™	FineCut®		HyAccess™		
		Manuel	Coupe mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Coupe mécanique
30 - 45 A		428928	428926			
65 A	428952			428984	428987	528079



Lecteur de cartouche

Le lecteur de cartouche fonctionne avec l'application de lecture de cartouches Powermax SYNC® et permet d'examiner, au moyen d'un procédé simple, les données stockées sur les cartouches Powermax. Numéro de référence 528083

* L'ensemble comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Torches et cartouches



Consultez www.hypertherm.com/powermax65sync pour en savoir plus.

À moins d'indication contraire dans le document publicitaire, toutes les marques de commerce sont la propriété d'Hypertherm, Inc. et peuvent être déposées aux États-Unis ou dans d'autres pays.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 4/2024 Hypertherm, Inc. Révision 0

898580FR Français/French

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

