

TP 324 AC/DC INVERTER TIG

-
320A 60%
250A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHÉ
(t=40°C 10 min)

- Inverters with single or three-phase power input for TIG and MMA welding in direct current (DC) or AC current (AC).
 - The complete machine for all materials, allowing excellent properties and welding results in AC mode - for welding aluminum and light alloys, or DC - for welding carbon steels, stainless steels and other ferrous metals.
 - Models with 20 memories to memorize welding programs.
 - Maximum mobility assured by carrying handle or integration into a trolley with cooling module or drawer.
 - Suitable for all demanding TIG welders, professionals or beginners who also needs to weld aluminum and light alloys.
-
- Inverters monophasés ou triphasés pour le soudage TIG et MMA en courant continu (DC) ou alternatif (AC).
 - Un équipement complet pour tous les matériaux, permettant d'excellentes propriétés et résultats de soudage en mode AC – pour le soudage de l'aluminium et des alliages légers, ou DC – pour le soudage des aciers au carbone, aciers inoxydables et autres métaux ferreux.
 - Modèles avec 20 mémoires pour sauvegarder les programmes de soudage.
 - Mobilité maximale assurée grâce à 2 poignées de transport ou par un montage sur chariot avec module de refroidissement ou tiroir.
 - Indiqué pour les soudeurs TIG les plus exigeants, expérimentés ou débutants qui ont besoin de souder de l'aluminium ou des alliages légers.



Welding mild and stainless steels in direct current (DC) or aluminium and its alloys in alternating current (AC).

Soudage des aciers doux et inoxydables en courant continu (DC) ou de l'aluminium et de ses alliages en courant alternatif (AC).



Square wave for welding light alloys with greater penetration when welding thick sheets; Sine wave for welding light alloys in most applications; Triangular wave for welding light alloys to thinner sheets with less power

Onde carrée pour le soudage des alliages légers avec une plus grande pénétration lors du soudage de tôles épaisses ; onde sinusoïdale pour le soudage des alliages légers dans la plupart des applications ; onde triangulaire pour le soudage des alliages légers sur des tôles plus minces avec moins de puissance.

APPLICATIONS

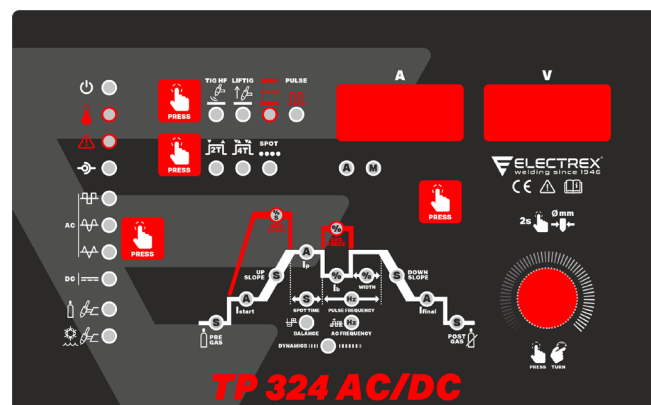
- Aluminium workshops
- Chemical and paper industry
- Tanks construction
- Tubes and plumbing
- Urban furniture
- Solar and wind industry
- Food industry

- Ateliers d'Aluminium
- Industrie chimique et papetière
- Construction de réservoirs
- Tuyauterie et canalisation
- Mobilier urbain
- Industrie solaire et éolienne
- Industrie alimentaire

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	3x400V (+/- 10%)
Frequency Fréquence	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG) Courant primaire maximale (MMA/TIG)	AC 20/19A DC 27/19A
Maximum power (MMA/TIG) Puissance maximale (MMA/TIG)	AC 17,3/13,2kVA DC 18,7/13,2kVA
Fuse Fusible	25A
No-load voltage Tension à vide	72V
Welding current (AC/DC) Courant de soudage (AC/DC)	10-320A
Electrodes Électrodes	Ø 8.0 mm
Protection Protection	IP 23S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight Poids	39,8Kg
Weight w/ trolley Poids a/ chariot	62kg
Weight with trolley + cooler Poids a/ chariot + refroidisseur	78,4kg
Dimensions without trolley (HxWxL) Dimensions s/ chariot (HxLxLO)	540x263x700
Dimensions with trolley (HxWxL) Dimensions a/ chariot (HxLxLO)	885x470x1030



- 2T/4T/Spot / 2T/4T/Spot
- TIG HF AC/DC welding / Soudage TIG HF AC/DC
- TIG pulse welding / Soudage TIG pulsé
- Balance adjustment for penetration or cleaning effect / Réglage de balance pour pénétration ou décapage
- AC Frequency Adjustment / Réglage de la fréquence de courant alternatif
- TIG Dynamics / TIG Dynamics
- Three AC waveforms available / Trois types d'onde AC disponibles
- 20 programable work memories / 20 mémoires de travail pour sauvegarder les programmes de soudage
- Automatic cooler detection / Détection automatique du refroidisseur

MMA

- Pulsed MMA / MMA pulsé
- Adjustable Hot Start / Hot Start ajustable
- Adjustable Arc Force / Arc Force ajustable



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

ELECTREX
welding since 1948